

stair  
NX-370

---

# 操作手冊



## 绪 言

承蒙惠顾，购得 STAR NX-370 打印机。在使用本机前，请仔细阅读本用户手册，以便能正确使用。并且请妥善保管这本手册，万一不了解或发生故障时，这本手册会给您很大的帮助。

您所购的 STAR NX-370 打印机，STAR 公司将为您提供三年免费保修服务。如出现问题请与当地 STAR 授权维修代理人联系，或致电北京斯大天星打印维修有限公司。



### 维修咨询电话

北京斯大天星打印机维修有限公司

电话：(010) 62501499 62501772

传真：(010) 62501116

http: //www. starhkg. com. hk/starchi

# 目 录

---

第一章 如何安装打印机.....	1-1
1-1 打印机放置环境的选择.....	1-1
1-2 打印机的开箱检查.....	1-2
1-3 打印机外形结构.....	1-3
1-4 安装打印机.....	1-5
1-5 使用连续穿孔打印纸.....	1-11
1-6 使用单张纸或多层纸.....	1-15
1-7 打印纸的使用.....	1-18
1-8 接口电缆连接.....	1-20
1-9 打印机纸厚调杆的设置.....	1-21
第二章 打印机控制面板.....	2-1
2-1 脱机状态下的面板功能操作.....	2-2
2-2 联机状态下的面板功能操作.....	2-8
2-3 面板操作开机功能.....	2-9
第三章 EDS 设置.....	3-1
3-1 如何操作 EDS 方式.....	3-2
3-2 EDS 设置功能.....	3-5
3-3 横向点调整模式操作.....	3-15
第四章 打印机控制码.....	4-1
第五章 维护与保养.....	5-1
5-1 一般保养与使用注意事项.....	5-1
5-2 一般故障与简单处理.....	5-3
第六章 附录.....	6-1
6-1 打印机规格.....	6-1
6-2 并行接口引脚功能.....	6-3
6-3 SPC-8K 串行接口引脚功能.....	6-4
6-4 SPC-8K 串行接口 DIP 开关设置.....	6-4
6-5 控制码摘要表.....	6-6
6-6 打印机字符表及代码页.....	6-11

## 第一章 如何安装打印机

本章描述如何安装一台新的打印机，安装步骤如下：

- 选择放置打印机环境
- 开箱
- 安装送纸旋钮
- 安装盒式色带
- 安装打印纸
- 将打印机联到计算机上
- 安装打印机驱动程序

如果需用打印机可选附件，安装打印机后，请参考附表选件。

### 1-1 打印机放置环境的选择

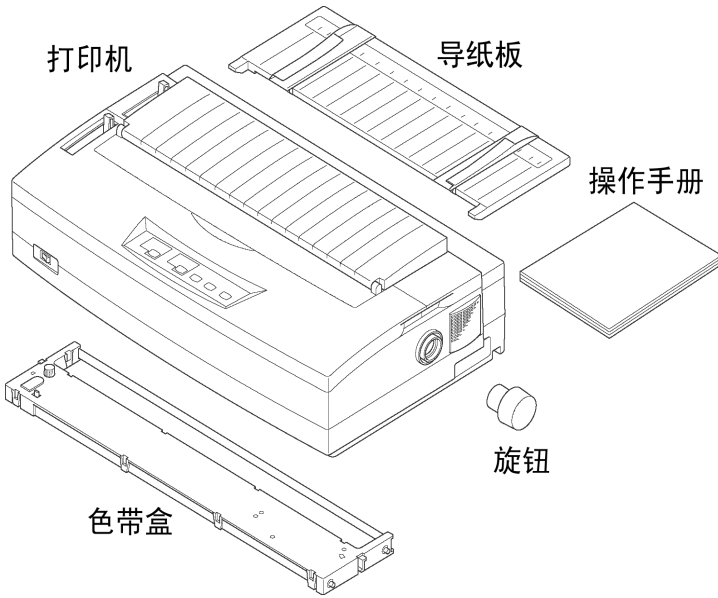
在开箱安装打印机之前，首先要选择一个合适的环境放置打印机。此环境应满足以下要求：

- 工作台应平坦且有足够的空间
- 避免靠近热源
- 避免过度潮湿与灰尘过多
- 避免与电冰箱之类大功率或有干扰的电器用同一电源，以保持电源稳定
- 确保电源的电压值为 220V
- 打印机应最好放置在接近插座的地方，便于使用
- 打印机在工作台上要留有足够的走纸空间
- 打印机并行接口连接电缆长度一般应在 2 米范围内。用串行接口时，可选用 SPC-8K 转换器，连接距离可达 10 米

1-2 打印机的开箱检查

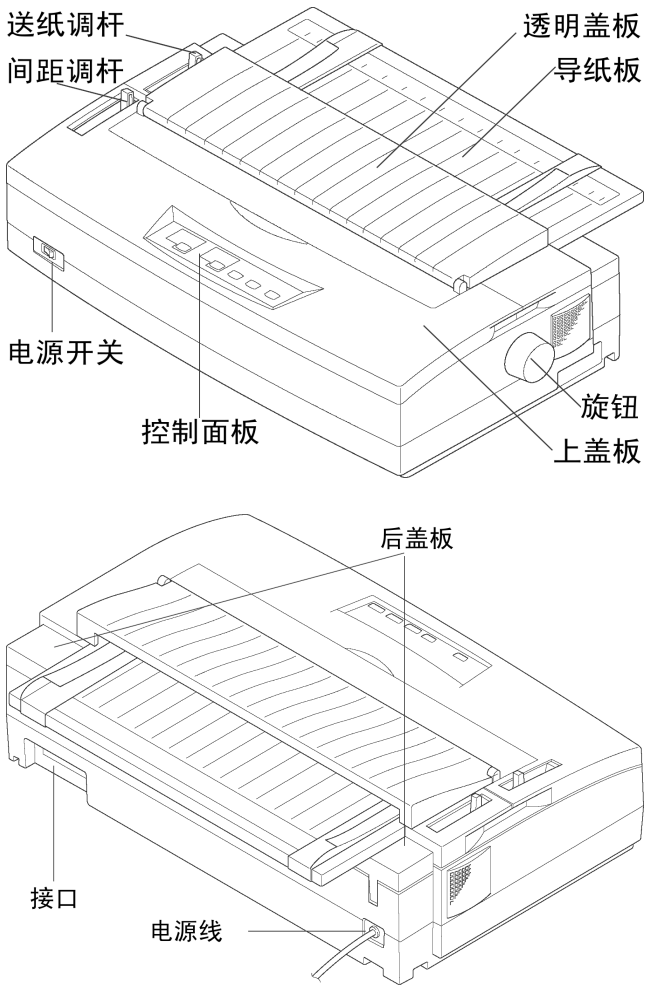
打开纸箱，对照下图检查箱内部件是否齐全（应有 5 件）。

- a. 打印机
- b. 旋钮
- c. 盒式色带
- d. 操作手册（含驱动盘、保修卡）
- e. 导纸板



装箱示意图

1-3 打印机外型结构



打印机外型示意图

上盖板：保护打印头等内部结构，防止灰尘，降低打印机噪音。

透明盖板：保护打印头等内部结构，同时有撕纸功能。

后盖板：可拆装部件，装入链式纸时使用。

电源开关：打开或关闭打印机电源。

导纸板：单张进纸时使用。

送纸调杆：用链式进纸时向前，用单张进纸时向后。

间距调杆：调节打印头与纸张的距离，以适应不同厚度的打印纸。

接口：连接打印电缆，接收打印数据。

控制面板：对打印机进行各种操作。

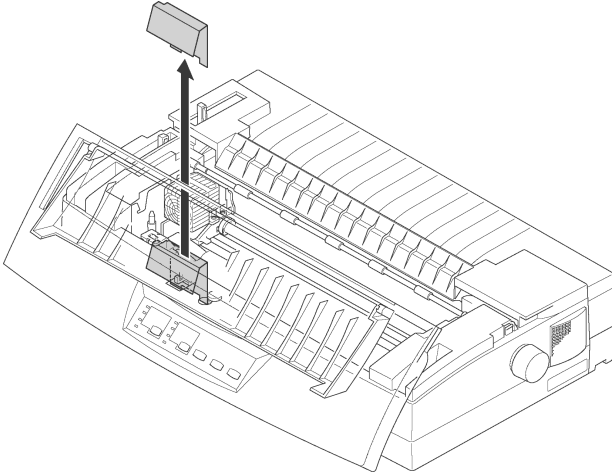
旋钮：手动进行进退打印纸。

电源线：连接 220V 电源。

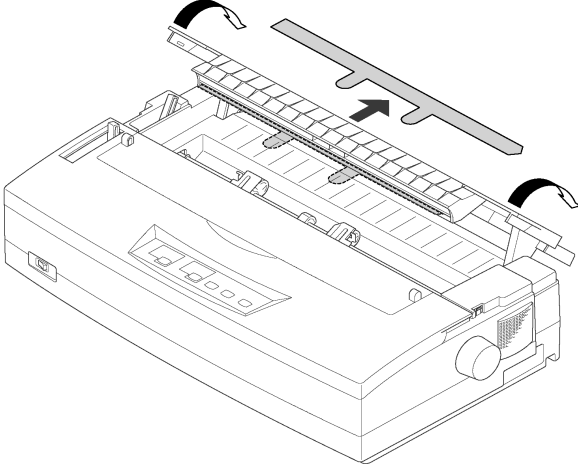
1-4 安装打印机

■ 清除打印机包装固定物（包装物品用于打印机运输）

1、取出机架固定物



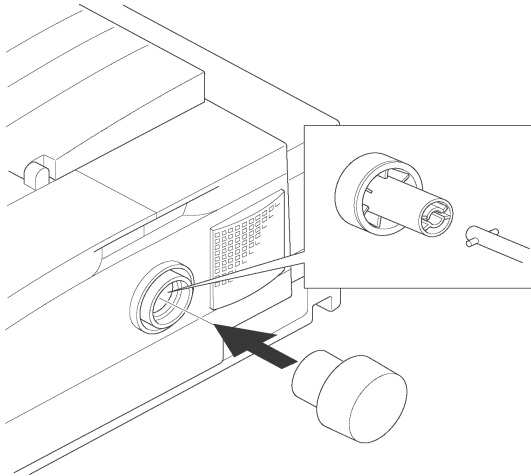
2、取出后盖板下固定物





■ 安装送纸旋钮

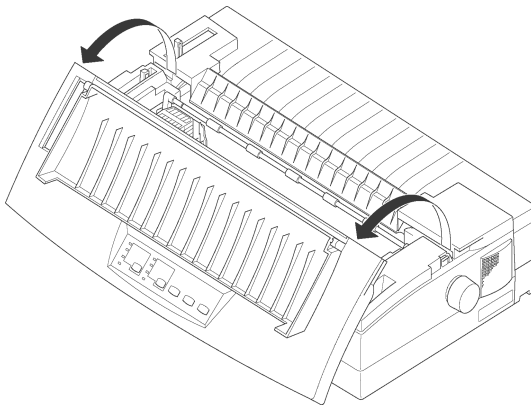
- 1、按右图将送纸旋钮对正



- 2、按图正向插入送纸旋钮

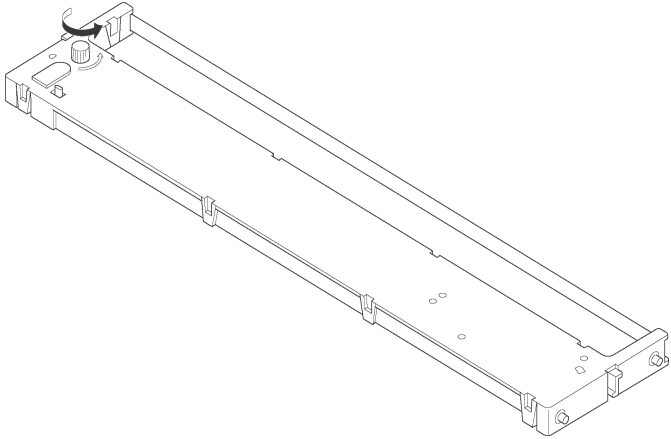
■ 安装色带盒

- 1、先把前盖板揭起

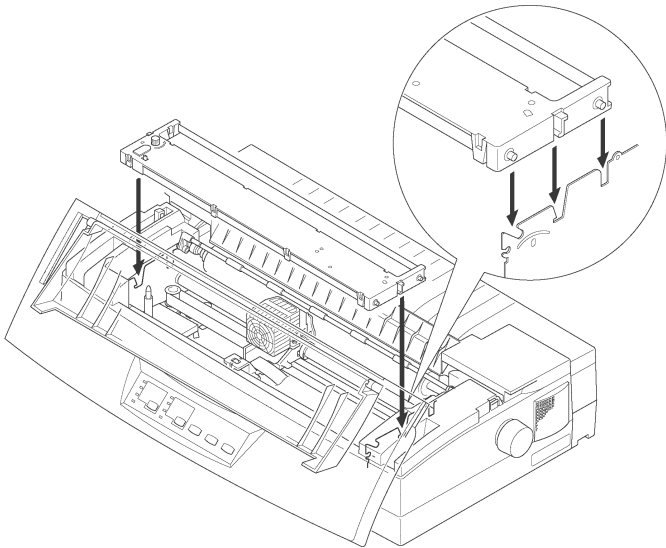


## 第一章 如何安装打印机

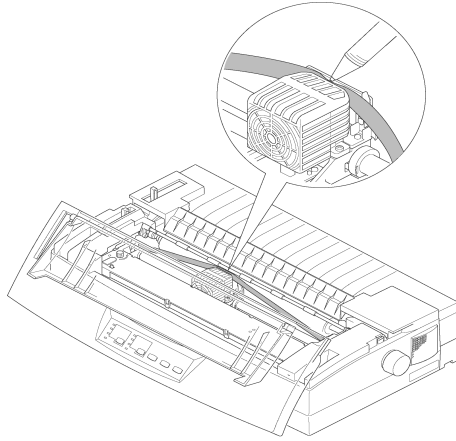
- 2、将打印色带去掉包装，逆时针转动色带盒上的色带旋扭三圈，以保证色带拉紧。



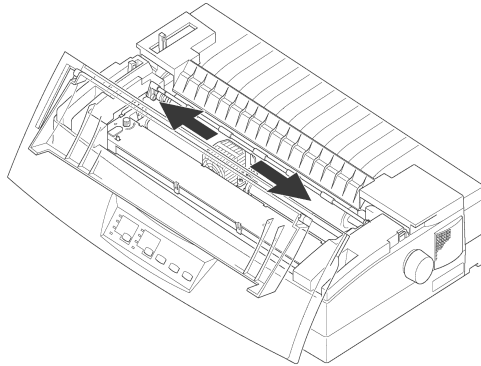
- 3、安装色带盒在字车座上并卡紧。



4、色带应夹在打印头和打印头保护片中间。



5、左右移动字车，色带会自动拉紧。



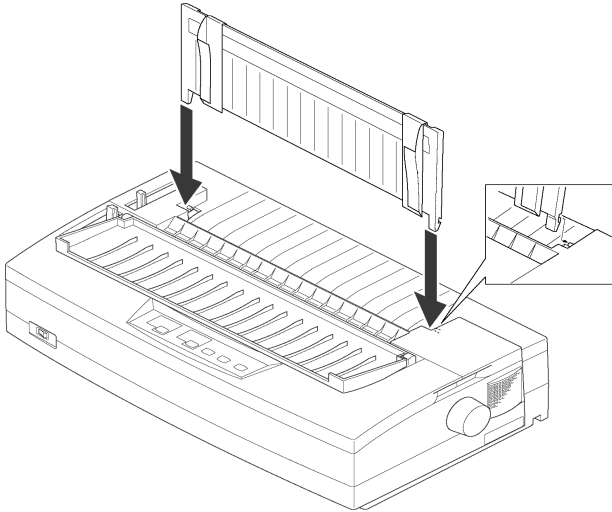
在有需要卸下盒式色带时（如更换色带），用双手握紧色带盒上的把柄，稍微用力向上提起，即可将色带盒拿下。

**警告：**刚打印完的打印头在高温情况下，不可直接用手接移动。

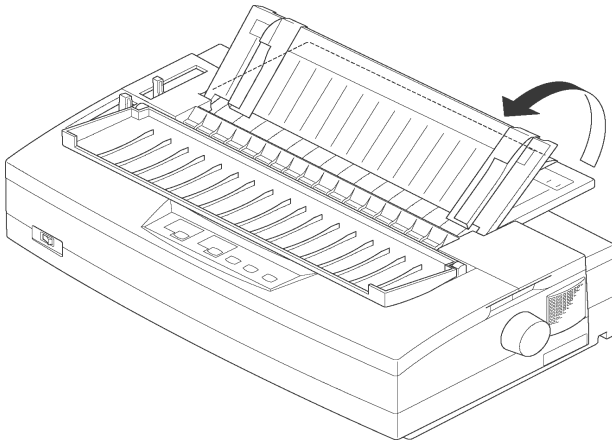
6、盖好透明盖板

■ 安装调节导纸板

1、如图所示打开透明盖板，将导纸板垂直插入。



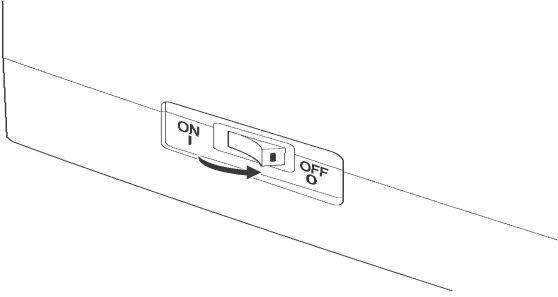
2、可按您的需要将导纸板调节为平放或斜放。



## 第一章 如何安装打印机

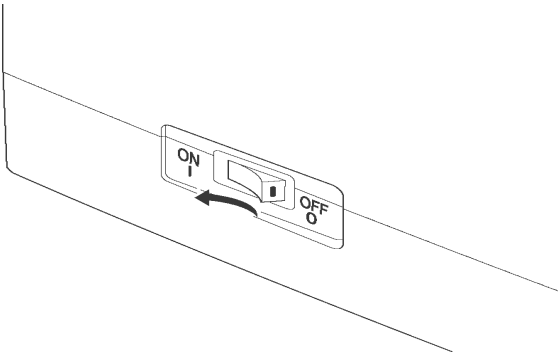
■连接电源插头（注意一定要检查电源开关在 OFF 的位置）

1、保证打印机电源开关在关闭状态



2、将打印机电源插头插入选好的电源插座。

3、打开打印机电源，打印机开始复位动作。

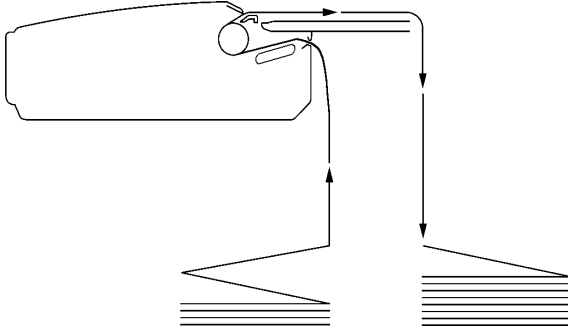


注意：如打印机出现异常情况请关闭电源，检查打印机。

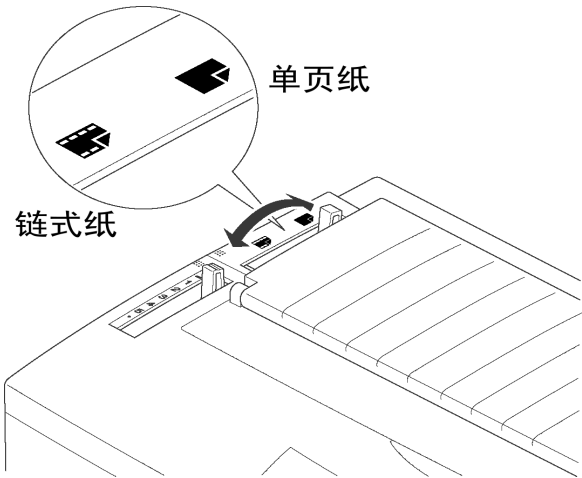
1-5 使用连续穿孔打印纸

■装纸

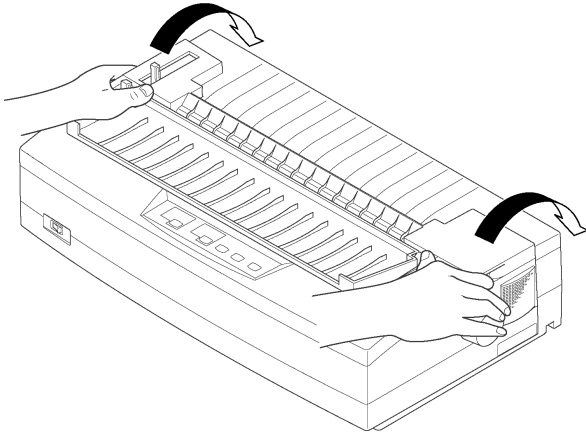
- 1、 将被打印的穿孔打印纸放置在打印机后面并应低于打印机



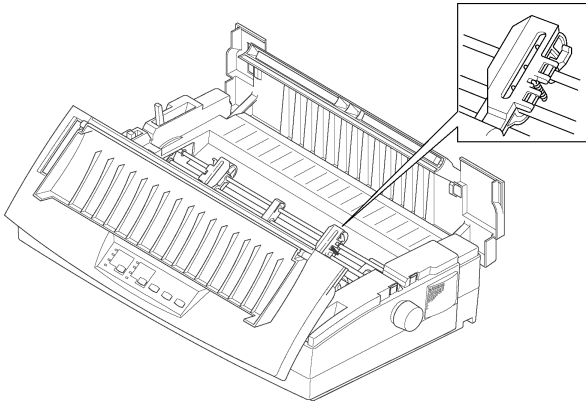
- 2、 检查送纸调杆的位置，一定要在链式纸进纸位置



3、打开后盖板

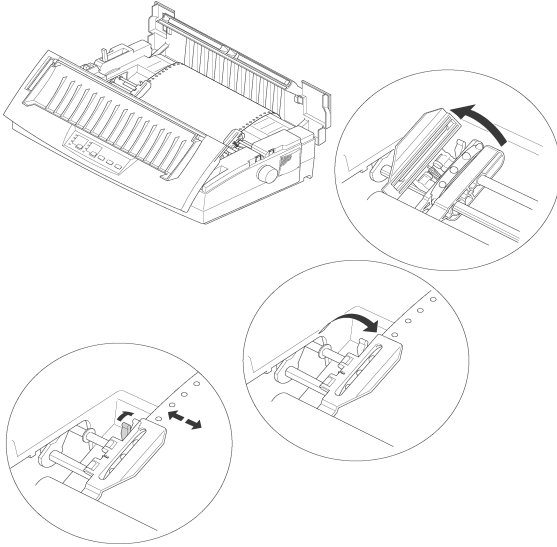


4、释放链式纸夹侧面的锁杆，沿着横杆调节链轮和导轮的距离和位置（朝上释放，压下锁住）。

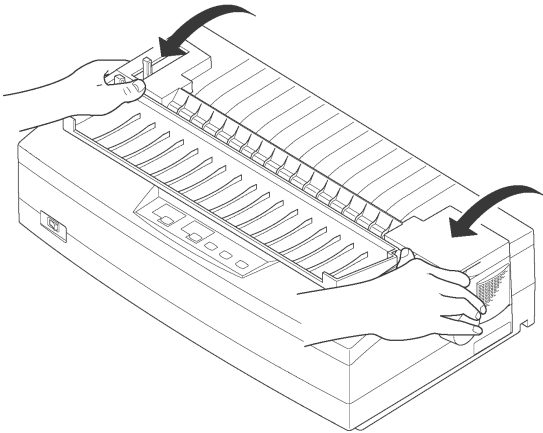


## 第一章 如何安装打印机

- 5、 打开纸夹，对齐两边纸孔并对准链齿装上打印纸。合上纸夹，再次检查打印纸孔是否对准链齿，如果没有对准，在走纸时可能会导致打印纸撕开或卡住。



- 6、 关闭后盖板

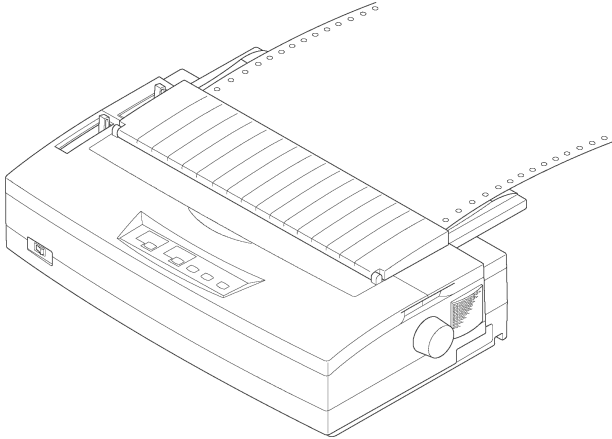




## 第一章 如何安装打印机

---

- 7、 打开打印机电源开关，打印机会发出鸣响，指示没有装入打印纸，缺纸灯亮起。
- 8、 现在按装纸键，打印纸会自动装入打印纸至打印起始位置。开始打印后打印机将从上部向后出纸。

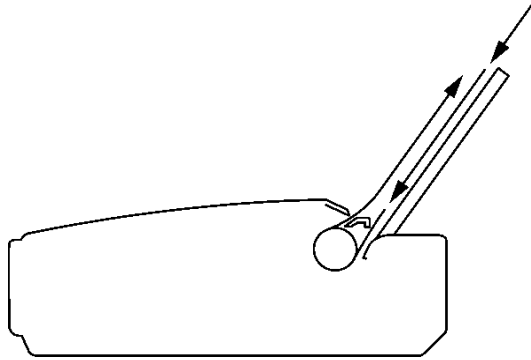


1-6 使用单张纸或多层纸（单页进纸）

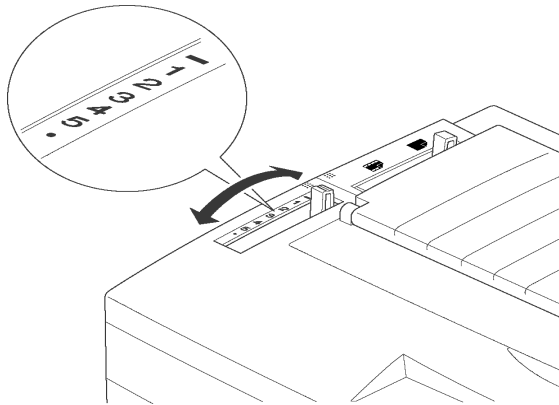
需要使用单页纸打印时，不用卸下穿孔打印纸也可操作，但需在执行链式纸退纸操作至装纸位置。

■单页方式进纸

1、单页方式进纸时，打印纸应从导纸板送入

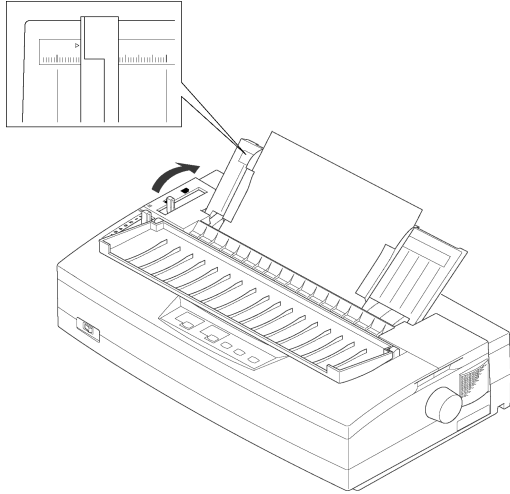


2、检查间距调杆位置，使之适合于进纸纸厚

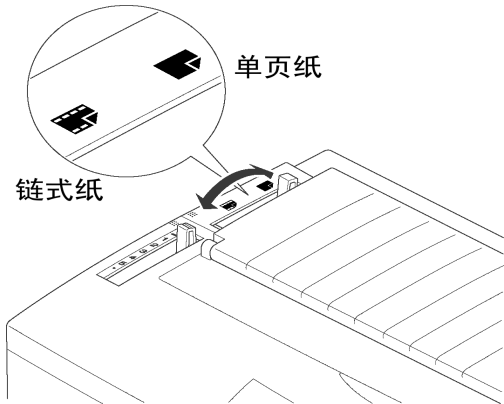


## 第一章 如何安装打印机

- 3、左右调节挡板位置，以确定打印的左右边界，可参考导纸板上的刻度。（移动挡板时，请用手指握住挡板的中间部位移动，以防止挡板的倾斜和损坏。）



- 4、检查送纸调杆一定要在单页纸的位置，同时将导纸板调节到适合单页送纸的位置

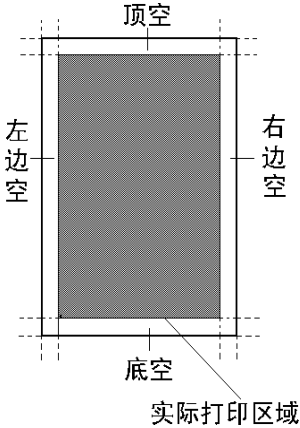


- 5、打开电源，打印机发出鸣响，缺纸灯亮。打印纸面朝下，从打印机导纸板插入，按装纸键，打印机将进纸到可打印的位置。

### 1-7 打印纸的使用

#### ■ 纸张的打印区域

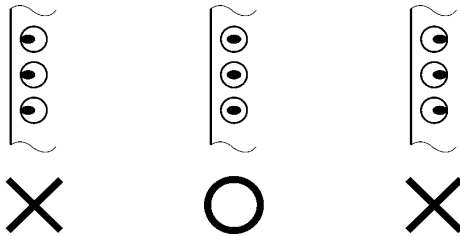
打印区域，是指打印机在纸张上打印数据的范围，一般情况下不是纸的全部。



您可以通过 EDS 功能，设定打印机的顶空、底空，详细情况请参照第三章 EDS 设置。

#### ■ 链式打印纸的使用

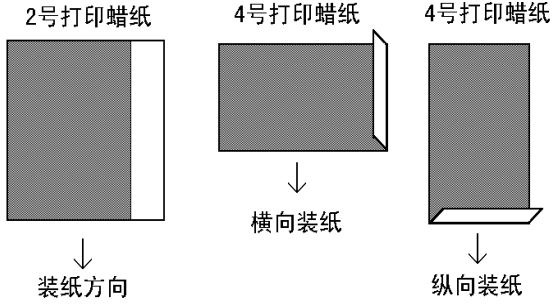
当您使用链式打印纸时，请注意上纸的位置。



请按照上图中间的一个安装链式打印纸，两边纸夹一定要按上图安装，否则链式打印纸将脱开链式纸夹。

■ 蜡纸的使用

打印机使用打印蜡纸时要注意装纸的方法。

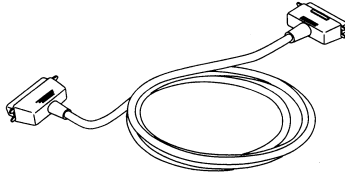


应按照打印蜡纸上的说明，将打印蜡纸中的绵纸放在打印蜡纸上层，这样可以保护打印头。

### 1-8 打印电缆连接

#### ■ 标准并行打印电缆

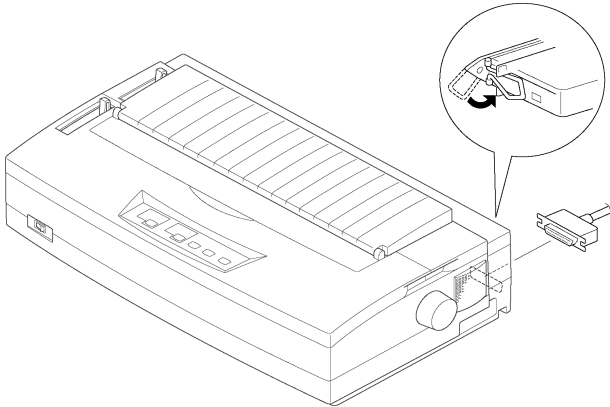
连接打印机和计算机（PC 或 PC 兼容计算机），要使用 25 芯 D 型标准插头连接计算机，并用另一端 36 芯 Centronics 标准插头连接打印机，如果你要将打印机连到其他计算机上，请参阅附录并行接口的连线说明。



为保证传送信息的准确，并行打印电缆的长度最长为 2 米  
（如需用串行接口，可选用接口转换器 SPC-8K）

#### ■ 连接并行打印电缆：

- 1、关掉打印机及计算机电源。（带电连接，会引起打印机与计算机的损坏。）
- 2、将打印电缆插到打印机插座上，保证插入到位。用打印机接口两边的扣杆把电缆插头扣紧锁定。



打印电缆另一端连到计算机上并固定好。

1-9 打印机纸厚调杆的设置：

为了得到最好的打印效果，同时保护打印头，一定要根据打印纸的总厚度，正确的调节纸厚调杆的档位，下表给出参考数据。

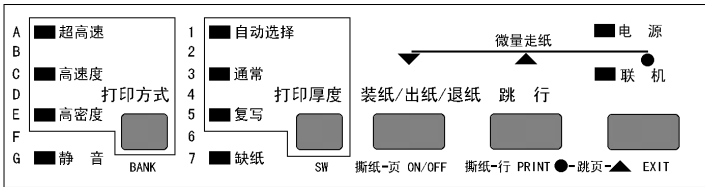
打印层数	单张纸重	总厚度 (mm)	调杆位置
单层	52 克以下	0.06 以下	1
单层	64 克	0.08	1
单层	82 克	0.10	1
单层	90 克	0.12	1-2
2 层	40-52 克	0.12-0.14	2-3
3 层	40-52 克	0.18-0.21	3-4
4 层	40-52 克	0.24-0.28	4-5
5 层	40-52 克	0.30-0.35	5-6
打印蜡纸	--	(0.17)	3-4

注意：使用打印蜡纸时请将打印机设定为多层复写模式。  
参照本书第三章 EDS-1 设定中 C-1、2 开关的设定。



## 第二章 打印机控制面板

控制面板是打印机的控制部分，由五个按键和十个指示灯组成。通过这些按键的控制，组合键控制，以及加上三种状态（联机，脱机，按键开机）的组合，可以完成许多复杂的功能控制。打印机的控制面板上有五个按键，从左到右为：【打印方式】、【打印厚度】、【装纸/出纸/退纸】、【跳行】、【联机】。



### 2-1 脱机状态下的面板功能操作：

脱机状态下面板单键功能可参照下图



#### ■ 联机按键与脱机状态

- 联机按键为一开关型按键，即：按一次为脱机，再按一次为联机。
- 联机状态时(联机指示灯亮)，打印机将接收从主机发过来的数据，并正常打印。
- 脱机状态时(联机指示灯灭)，停止打印并向主机发送一个信号表示不接收数据。
- 如果打印纸已装好，则开机即处于联机状态。如果纸未装好，则处于脱机状态，缺纸指示灯亮。当装上打印纸后，打印机即恢复联机状态。

一般面板操作必须在脱机状态下执行。

#### ■ 跳行

- 置打印机脱机状态
- 按一次【跳行】键，即正向走纸一行。若按着不放，将连续正向走纸，直到松开键为止。

### ■装纸/出纸/退纸

- 置打印机脱机状态
- 在打印机缺纸的情况下，按【装纸/出纸/退纸】键，打印机将装入打印纸。
- 在打印机装有链式纸的情况下，按【装纸/出纸/退纸】键，打印机将向后退出链式打印纸。
- 在打印机装有单页纸的情况下，按【装纸/出纸/退纸】键，打印机将从正面退出打印纸。

### ■设定多层纸打印

- 置打印机脱机状态
- 【打印厚度】键为一开关型按键，即：按一次复写灯亮，为打印多层纸；再按一次复写灯灭为打印单层纸。
- 当复写灯亮时打印机将以高力度打印，以增加打印多层压感纸的清晰度，但打印速度会有所降低。
- 当复写灯灭时打印机将以正常力度打印，打印速度也恢复正常。

### ■设定打印方式

- 置打印机脱机状态
- 多次按下【打印方式】键
  - 1、中文状态下（默认状态）：超高速—高速度—高密度三种打印状态轮流切换，相应指示灯也轮流显示。
  - 2、英文状态下（由指令或 EDS 设置）：草稿（HS-Draft）—超高速（Draft）—高速度（HS-LQ）—高密度（LQ）四种打印状态轮流切换，相应指示灯也轮流显示。

### ■正反向微量走纸

- 置打印机脱机状态



- 按下【联机】键不放，同时按下【跳行】键，即开始以细微步长连续退纸直到松开按键为止。
- 按下【联机】键不放，同时按下【装纸/出纸/退纸】键，即开始以细微步长连续进纸直到松开按键为止。

注意：在使用穿孔打印纸时，不要试图退纸走到上页，因为打印纸可能会被卡在打印机内部。

### ■跳页

- 置打印机脱机状态

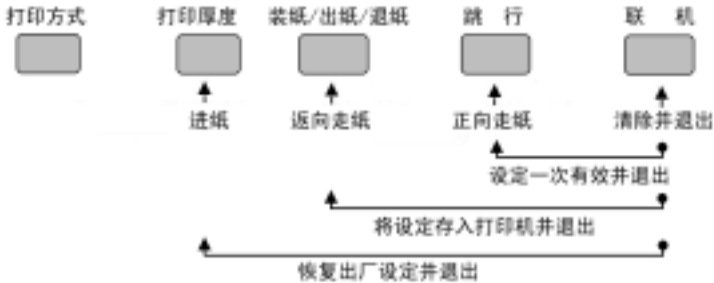


- 当按住【跳行】的同时，再按下【联机】键，打印机自动将打印纸传送至下页。如果在单页纸操作状态，则此操作将会把整页纸送出。

### ■ 设定页起始打印位置（页上空）

- 置打印机脱机状态
- 按下【联机】键不放，同时按下【打印方式】键，即进入页面起始位置设置模式，此模式可以改变以后每页打印的起始位置。

进入设定后各键操作按下图所示



- 按【装纸/出纸/退纸】键反向退纸操作，或按【跳行】键正向进纸操作，调节页面首行打印位置直到确认。
- 调整完毕后，如想放弃上述操作，请按【联机】键退出。
- 调整完毕后，有两种方式保存设定值：
  - 1、 按住【联机】键不放，同时按下【跳行】键后放开，当前页首位置被记忆，但关机后丢失。
  - 2、 按住【联机】键不放，同时按下【装纸/出纸/退纸】键后放开，当前页首位置被记忆，但关机后不会丢失，直到下一次改变设置。
  - 3、 按住【联机】键不放，同时按下【打印厚度】键后放开，当前页首位置被恢复为出厂设定。

### ■ 设定当前位置为页起始行

- 置打印机脱机状态



- 按住【打印方式】键不放，同时按下【装纸/出纸/退纸】键后放开，行计数器清零，当前位置为当前打印页的第一行。

### ■ 面板宏定义

- 置打印机脱机状态



- 选择所要常用的打印方式（超高速-高速度-高密度）。
- 按下【打印方式】键不放，同时按下【打印厚度】键，听到打印机两声鸣响后再放开。
- 以后打印机再开机时，就会保持刚才选择的打印方式。

### ■ 清除面板宏定义

- 置打印机脱机状态



- 按下【打印方式】键不放，同时按下【打印厚度】键，听到打印机两声鸣响后不要放开，再等到三声鸣响后再放手，以前所设置的开机状态即已清除。

### ■清除打印缓冲区

打印机打印时将接收到的数据存放在缓冲区内。当终止打印时，打印机缓冲区内保存的数据并未清除，在重新开始打印时这些数据必须被清除，不关掉电源时用下列方法：

- 置打印机脱机状态以终止打印。

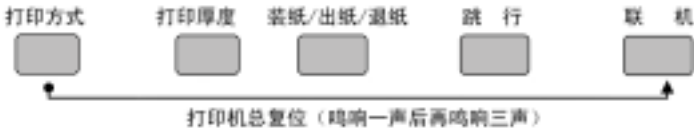


- 按下【打印方式】键不放。
- 同时按下【联机】键不放，直到听到一声鸣响，表示打印缓冲已清。
- 按下【联机】键，恢复联机状态，可再开始打印。

### ■打印总复位

打印机不关掉电源时需要做总复位用下列方法：

- 置打印机脱机状态以终止打印。



- 按下【打印方式】键不放，同时按下【联机】键不放，直到听到一声鸣响，再保持数秒钟，将会听到三声鸣响，表示打印机已被初始化到开机的缺省状态。

### 2-2 联机状态下的面板功能操作

联机状态下面板操作可参照下图



#### ■ 自动撕纸功能（链式纸）

- 置打印机联机状态
- 按下【装纸/出纸/退纸】键进行长撕纸，打印机进纸到页底部撕纸的位置，撕纸后，当再恢复打印时，打印机先退纸到页首打印位置，再继续打印。
- 按下【跳行】键进行短撕纸，打印机将现在打印的最后一行送到撕纸的位置，可以进行撕纸操作后，当再恢复打印时，打印机先退纸到打印位置，再继续打印。

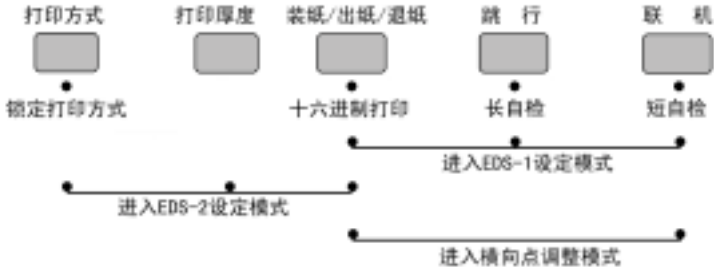
#### ■ 静音模式设定

- 置打印机联机状态
- 此时【打印方式】键为一开关型按键，即：按一次为设定静音打印方式，再按一次为取消静音打印方式。
- 静音打印方式是将第一行分为两次打印，以降低打印机的噪声，使用此种打印方式打印速度将会下降。



### 2-3 面板操作开机功能

控制面板上按键除了上述的功能之外，在开机的同时按下不同的按键，还有如下特殊功能。



#### ■ 自检

- 按下【联机】键同时开机，打印机则进行短自检，打印其 ROM 的版本号及当前 EDS 设置。
- 按下【跳行】键同时开机，打印机则进行长自检，打印英文及汉字库的所有字符。

#### ■ 十六进制打印

在此模式下，打印机接收的数据均以十六进制格式打印，而不按实际处理效果打印，这对于分析打印中出现的问题是非常有用的。

- 按下【装纸/出纸/退纸】键同时开机，听到一声鸣响后，打印机则进入十六进制打印状态。
- 当结束打印时，必须置打印机为脱机，才会打印出最后一行。

### ■打印方式锁定

- 按下【打印方式】键同时开机，打印机的打印方式将被锁定在面板所表示的状态，而且不会被打印机所接受的命令所改变。

### ■EDS 设置与打印机横向点调整

- 同时按下【装纸/出纸/退纸】【跳行】【联机】键并同时开机，打印机将进入 EDS-1 设置模式。
- 同时按下【打印方式】【打印厚度】【装纸/出纸/退纸】键并同时开机，打印机将进入 EDS-2 设置模式。
- 同时按下【装纸/出纸/退纸】【联机】键并同时开机，打印机将进入打印机横向点调整设置模式。

注：EDS 设置与打印机横向点调整功能的详细操作，请见下一章。

## 第三章 EDS 设置

打印机的使用需求是千变万化的，用户往往希望，只要打印机一开机，就是自己的理想工作状态。而打印机出厂时只有一种固定的设置。解决这个问题可以通过 EDS（电子 DIP 开关）设置操作来完成。

使用 EDS 方式，可以改变打印机多种方面的多种选择如：页长，打印位置，打印方式，字符变换等。本章将介绍 EDS 方式的具体操作。

### ■基本概念

EDS 设置由两个子设置组成，EDS-1 与 EDS-2，每一个子设置要单独进入。

每一个开关（SW）代表一种功能设置选择，具有‘开（ON）’和‘关（OFF）’两种状态，一般情况下‘开（ON）’时的设置为出厂设置。

要进入每一个开关（SW）设置，首先要选择‘项（BANK）’，之后再选择‘开关（SW）’，最后选择‘ON’或‘OFF’状态。

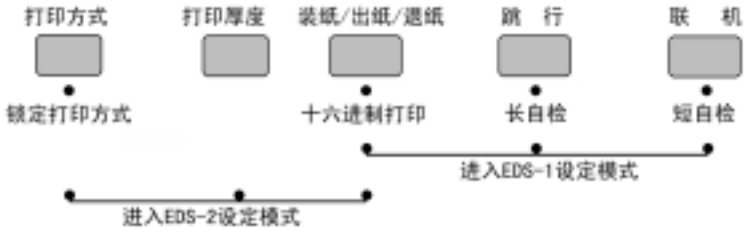
‘项（BANK）’有 7 种选择，序号为：

A, B, C, D, E, F, G。

‘开关（SW）’有 7 种选择，序号为：

1, 2, 3, 4, 5, 6, 7。

3-1 如何操作 EDS 方式



■ 进入 EDS 设置

- 同时按下【装纸/出纸/退纸】【跳行】【联机】键并同时开机，打印机将进入 EDS-1 设置模式。
- 同时按下【打印方式】【打印厚度】【装纸/出纸/退纸】键并同时开机，打印机将进入 EDS-2 设置模式。
- 上述两种操作之后，打印机将打印出当前的 EDS 设置表格，如打印机内无纸请先进行装纸操作
- 打印机 EDS 设置表格中，当前的设置（有效）用粗体字打印，以方便用户识别。
- 进入 EDS 设置后，面板各键操作作用如下图



#### ■如何选择项（BANK）

按【打印方式（BANK）】键，控制面板左上方的四个指示灯会轮流点亮，七个‘项’和四个指示灯的关系如下：

项（BANK）	指示灯点亮状态
A	超高速
B	超高速+高速度
C	高速度
D	高速度+高密度
E	高密度
F	高密度+静音
G	静音

#### ■如何选择开关（SW）

按【打印厚度（SW）】键，控制面板中间的四个指示灯会轮流点亮，七个‘开关’和四个指示灯的关系如下：

开关（SW）	指示灯点亮状态
1	自动选择
2	自动选择+通常
3	通常
4	通常+复写
5	复写
6	复写+缺纸
7	缺纸

#### ■如何设置 ON 或 OFF

按【装纸/出纸/退纸（ON/OFF）】键，控制面板上的联机指示灯会轮流亮灭，当联机指示灯亮时为‘开’即 ON 状态，当联机指示灯灭时为‘关’即 OFF 状态。

#### ■如何打印 EDS 设置

按【跳行】键，打印机将把当前的 EDS 设置状态打印出来。

#### ■记忆并退出 EDS 设置

当上述的 EDS 设置操作完成后，仔细检查无误，可按【联机】键退出 EDS 设置，在退出时，打印机会将当前 EDS 设置记忆在打印机里，并做一次打印机复位。

3-2 EDS 设置的功能

本书只提供了 EDS 选项 A-E 中 1-6 的选项说明，其它均为备用选项。在打印机出厂值内这些选项在 ON 的位置，在设定过程中请您不要更改。

以下各选择中的‘（西文）’是指各项设定只有在西文方式下，对打印的文字起做用。

以上各选择中的‘（中文）’是指各项设定只有在中文方式下，对打印的文字起做用。

■ EDS-1 设置

同时按下【装纸/出纸/退纸】【跳行】【联机】键并同时开机，打印机将进入 EDS-1 设置模式。EDS-1 的设置分为 A, B, C, D, E, F, G 共七项，每项七个开关，以下提供了 EDS 选项 A-E 中 1-6 的选项开关，其表示的功能设置下面分别列表详述。

A 项 (A BANK) :

开关	功能	开 (ON)	关 (OFF)
1	打印方式	中文	西文
2	缓冲容量	大	小
3	打印方向	双向	单向
4	自动回车	有效	无效
5	自动换行	无效	有效
6	静音打印	无效	有效

上述选项中

‘开 (ON)’所指定状态为出厂设置。

打印方式：如有中文报表时，一般不能选西文状态，因为西文字符不是半角宽度，中文报表将排列不齐。

### 第三章 EDS 设置

**缓冲容量：**指打印机输入缓冲存储区的大小设置，在特殊情况下才选择小。

**打印方向：**设置双向时，字符与图形状态都将双向打印，当需要高精度打印时，才选单向，如打印条码。

**自动换行：**用来设置打印机换行的选项，在特殊操作系统才选择无效。

**自动回车：**用来设置打印机换行的选项，在特殊操作系统才使用有效。

**静音打印：**每一行分两次打印，降低了噪声，同时速度下降一倍。

#### B 项 (B BANK)：

开关	功能	开关1	开关2	设置结果
1	打印质量 (西文) (组合设置)	ON	ON	高密度LQ
2		ON	OFF	高速度HS-LQ
		OFF	ON	超高速Draft
		OFF	OFF	草稿HS-Draft

上述选项中

高密度 LQ 状态为出厂设置。

此‘打印质量’选项，在打印方式为‘西文’时有效。

#### B 项 (B BANK)：

开关	功能	开关1	开关2	开关3	设置结果
3	字符宽度 (西文) (组合设置)	ON	ON	ON	10CPI
4		ON	ON	OFF	12CPI
5		ON	OFF	ON	15CPI
		ON	OFF	OFF	17CPI
		OFF	ON	ON	20CPI
		OFF	ON	OFF	非等宽比例体
		OFF	OFF	ON	
		OFF	OFF	OFF	
6	西文字体	Roman			Sanserif



上述选项中

字符宽度为 ‘10CPI’ 状态是出厂设置。

西文字体中 ‘Roman’ 状态是出厂设置。

C 项 (C BANK) :

开关	功能	开关1	开关2	设置结果
1	多层复写 (组合设置)	ON	ON	自动选择
2		ON	OFF	多层复写选择
		OFF	ON	通常选择
		OFF	OFF	自动选择

上述选项中

‘开 (ON)’ 所指定状态为出厂设置。

C 项 (C BANK) :

开关	功能	ON	OFF
3	自动撕纸(长)(链式)	无效	有效
4	自动换页(链式)	无效	有效
5	换页设置(单页)	进纸	退纸
6	通电后自动退纸(单页)	无效	有效
7	行距设置	1/6英寸	1/8英寸

上述选项中

‘开 (ON)’ 所指定状态为出厂设置。

**自动撕纸(长)：** 设为有效时，链式纸将自动走纸到下一页的页首，让用户撕掉打印完毕的一页纸。

**自动换页(链式)：** 设定为有效时，您打印的数据如果已经达到一页，打印机会自动跳页，已免打印在链式纸的页缝上。

**换页设置(单页)：** 设定为进纸时，换页命令使单页纸向前走一页；设定为退纸时，打印机会将单页纸全部退出。

**通电后自动退纸(单页)：** 设为有效时，开打印机电源，如果打印机将内部装有单页纸，这张纸将自动退出。

**行距设置：** 设为 ON 时行距为 1/6 英寸，设为 OFF 时行距为 1/8 英寸。

D 项 (D BANK) :

开关	功能	开 (ON)	关 (OFF)
1	字符表选择 (西文)	IBM(图形)	标准(斜体)
2	字符组选择 (西文)	#2	#1
3	“0”的样式 (西文)	无斜线	有斜线
4	货币符号 (中文)	人民币 ¥	美元 \$
5	半角数字体 (中文)	宋体	等线体
6	打印宽度	13.6英寸	8.0英寸

上述选项中

‘开 (ON)’ 所指定状态为出厂设置。

**字符表选择 (西文)：**指西文状态下，打印字符时所选择的字符表。

**字符组选择 (西文)：**指西文状态下，打印字符时所选择的字符组。可以参照第六章附表近行设定。

**“0”的样式 (西文)：**指西文状态下，打印字符“0”时的样式样，许多情况下‘有斜线 0’可以与英文字符“OPEN”中的“0”区别开来。

**货币符号 (中文)：**指中文状态下，字符打印所使用的货币符号。

**半角数字体 (中文)：**指中文打印状态下的数字都是半角宽度，其‘宋体’字型与‘罗马’体相似。

**打印宽度：**是指打印机所打印的宽度范围，只有在特殊情况下才使用 8 英寸宽度。

### 第三章 EDS 设置

#### E 项 (E BANK) :

开关	功能	开关1	开关2	设置结果
1	打印质量 (中文) (组合设置)	ON	ON	高密度
2		ON	OFF	高速度
		OFF	ON	超高速
		OFF	OFF	
3	中文字距 (组合设置)	ON	ON	7.5CPI ( 0点)
4		ON	OFF	6.7CPI ( 3点)
		OFF	ON	6.0CPI ( 6点)
		OFF	OFF	5.0CPI (12点)
		开 (ON)		关 (OFF)
5	表线连接 (中文)	有效		无效
6	制表符标准 (中文)	全角		半角

上述选项中

**打印质量 (中文)：**此项中，‘高密度’为出厂设置。

**中文字距：**此项中，‘6.7CPI (3点)’为出厂设置。

开关‘5、6’两项中，‘开 (ON)’所指定状态为出厂设置。

**表线连接 (中文)：**指在用字符方式进行中文表格打印时，表线由国标码中的 A9 区字符组成，如设置此项有效，则可自动把表格纵线连接起来进行打印，使表格美观，但要降低整体打印速度。

**制表符标准：**指使用‘HT’制表符时，所代表的数倍字符宽度中，是以‘全角’字符还是以‘半角’字符为标准。

■ EDS-2 设置

同时按下【打印方式】【打印厚度】【装纸/出纸/退纸】键并同时开机，打印机将进入 EDS-2 设置模式。EDS-2 的设置也分为 A, B, C, D, E, F, G 共七项，每项 7 个开关，对于供用户使用的开关，及其所表示的功能各设置，下面分别列表详述。

A 项 (A BANK) :

开关	功能	开关1	开关2	开关3	开关4	设置结果
1	页长设置(单页) (组合设置)	ON	ON	ON	ON	(3.0英寸)
2		ON	ON	ON	OFF	(3.5英寸)
3		ON	ON	OFF	ON	(4.0英寸)
4		ON	ON	OFF	OFF	(5.5英寸)
		ON	OFF	ON	ON	(6.0英寸)
		ON	OFF	ON	OFF	(7.0英寸)
		ON	OFF	OFF	ON	7.25英寸
		ON	OFF	OFF	OFF	8.0英寸
		OFF	ON	ON	ON	8.5英寸
		OFF	ON	ON	OFF	10.5英寸
		OFF	ON	OFF	ON	11.0英寸
		OFF	ON	OFF	OFF	11.7英寸
		OFF	OFF	ON	ON	12.0英寸
		OFF	OFF	ON	OFF	14.0英寸
	OFF	OFF	OFF	ON	17.0英寸	
	OFF	OFF	OFF	OFF		
5	顶空设置(单页)	1/6英寸			1英寸	

上述选项中

页长设置(单页)：此项中，11.7 英寸为出厂设置。此时，如打印其他页长的票据，需用户设置此项，或使用命令设置。

顶空设置(单页)：此项中，1/6 英寸为出厂设置。

### 第三章 EDS 设置

**B 项 (B BANK) :**

开关	功能	开关1	开关2	开关3	开关4	设置结果
1	页长设置 (链式) (组合设置)	ON	ON	ON	ON	(3.0英寸)
2		ON	ON	ON	OFF	(3.5英寸)
3		ON	ON	OFF	ON	4.0英寸
4		ON	ON	OFF	OFF	5.5英寸
		ON	OFF	ON	ON	6.0英寸
		ON	OFF	ON	OFF	7.0英寸
		ON	OFF	OFF	ON	7.25英寸
		ON	OFF	OFF	OFF	8.0英寸
		OFF	ON	ON	ON	8.5英寸
		OFF	ON	ON	OFF	10.5英寸
		OFF	ON	OFF	ON	11.0英寸
		OFF	ON	OFF	OFF	11.7英寸
		OFF	OFF	ON	ON	12.0英寸
		OFF	OFF	ON	OFF	14.0英寸
		OFF	OFF	OFF	ON	17.0英寸
5	顶空设置 (链式)	1/6英寸				1英寸

上述选项中

**页长设置 (链式) :** 11 英寸为出厂设置。此时, 如打印其他页长的连续链式纸票据, 需用户设置此项, 或使用命令设置。

**顶空设置 (链式) :** 1/6 英寸为出厂设置。此设置是指使用链式打印纸时, 第一行与纸上边的距离。

C 项 (C BANK) :

开关	功能	开 (ON)	关 (OFF)
1	防卡纸的设置	有效	无效
2	页缝居中 (链式)	无效	有效
3	用纸宽度	宽	窄
4	缺纸检测	有效	无效
5	蜂鸣音	有效	无效
6	打印方向指令	无效	有效

上述选项中

‘开 (ON)’ 所指定状态为出厂设置。

**防卡纸的设置：**设定 ‘有效’ 时，打印机在跳页过程中有平纸动作，以防止卡纸。如设定为 ‘无效’，打印机将取消平纸动作。

**页缝居中 (链式)：**设定为有效时打印头会在跳过链式纸页缝增加防止卡住的动作。

**用纸宽度：**设定为 ‘宽’ 时，打印头以宽行纸中心为走纸位，当设定为 ‘窄’ 时，打印头将以窄行打印纸中心为走纸位。

**缺纸检测：**设定 ‘无效’ 时要慎重，因为可能打印到纸的边缘和打印胶辊上，而损坏打印头。

**蜂鸣音：**当设定为 ‘无效’ 时缺纸等状态出现时不鸣响。

**打印方向指令：**当设定为 ‘无效’ 时计算机发来的打印方向指令无效，打印机只进行双向打印。当设定为 ‘有效’ 时，计算机发来的打印方向指令有效，它将控制打印机是单向打印还是双向打印。

### 第三章 EDS 设置

#### D 项 (D BANK) :

开关	功能	开关1	开关2	开关3	开关4	设置结果
1	国际字符集(西文) (组合设置)	ON	ON	ON	ON	U. S. A.
2		ON	ON	ON	OFF	France
3		ON	ON	OFF	ON	Germany
4		ON	ON	OFF	OFF	England
		ON	OFF	ON	ON	Denmark-1
		ON	OFF	ON	OFF	Sweden
		ON	OFF	OFF	ON	Italy
		ON	OFF	OFF	OFF	Spain-1
		OFF	ON	ON	ON	Japan
		OFF	ON	ON	OFF	Norway
		OFF	ON	OFF	ON	Denmark-2
		OFF	ON	OFF	OFF	Spain-2
		OFF	OFF	ON	ON	Latin America
		OFF	OFF	ON	OFF	Korea
		OFF	OFF	OFF	ON	Ireland
		OFF	OFF	OFF	OFF	Legal
5	并行接口选通信号	标准				特殊
6	并行接口ACK脉冲宽度	标准				特殊

上述选项中

**国际字符集：**此项中，‘U. S. A.’为出厂设置。此时，如打印其他国家的符号，需用户设置此项，或使用命令设置。

**并行接口选通信号：**‘标准’为出厂设置。当并行接口传输数据不正常时，可以试用‘特殊’选项。

**并行接口 ACK 脉冲宽度：**‘标准’为出厂设置。当并行接口传输数据不正常时，可以使用‘特殊’选项。

### 第三章 EDS 设置

#### E 项 (E BANK) :

1	代码页	ON	ON	ON	ON	#437 U.S.A.	
2	(西文)	ON	ON	ON	OFF	#737 Greek #737	
3	组合设置	ON	ON	ON	OFF	#772 Lithuanian #772	
4		ON	ON	ON	OFF	OFF	#774 Lithuanian #774
5		ON	ON	OFF	ON	ON	#850 Multi-lingual
		ON	ON	OFF	ON	OFF	#851 Greek #851
		ON	ON	OFF	OFF	ON	#852 Latin-2
		ON	ON	OFF	OFF	OFF	#858 Multi-lingual with Euro
		ON	OFF	ON	ON	ON	#860 Portuguese
		ON	OFF	ON	ON	OFF	#861 Icelandic
		ON	OFF	ON	OFF	ON	#863 Canadian French
		ON	OFF	ON	OFF	OFF	#865 Nordic
		ON	OFF	OFF	ON	ON	#866 Russian
		ON	OFF	OFF	ON	OFF	#869 Greek #869
		ON	OFF	OFF	OFF	ON	#928 Greek #928
		ON	OFF	OFF	OFF	OFF	#1001 Arabic
		OFF	ON	ON	ON	ON	#2001 Lithuanian-KBL
		OFF	ON	ON	ON	OFF	#3001 Estonian-1
		OFF	ON	ON	OFF	ON	#3002 Estonian-2
		OFF	ON	ON	OFF	OFF	#3011 Latvian-1
		OFF	ON	OFF	ON	ON	#3012 Latvian-2
		OFF	ON	OFF	ON	OFF	#3021 Bulgarian
		OFF	ON	OFF	OFF	ON	#3031 Hebrew
		OFF	ON	OFF	OFF	OFF	#3041 Maltese
		OFF	OFF	ON	ON	ON	#3840 IBM-Russian
	OFF	OFF	ON	ON	OFF	#3841 Gost	
	OFF	OFF	ON	OFF	ON	#3843 Polish	
	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	#3844 CS2	
	OFF	OFF	OFF	ON	ON	#3845 Hungarian	
	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	#3846 Turkish	
	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	#3847 Brazil-ABNT	
	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	#3848 Brazil-ABICOMP	
	功能	开			关		
6	面板保存方式	宏定义保存			自动保存		

上述选项中

‘#437 U. S. A.’ 所指定状态为出厂设置。

面板保存方式：宏定义保存为出厂设置。当设为自动保存时，打印机将会保存上次关机时的面板设定，再次开机时不变。

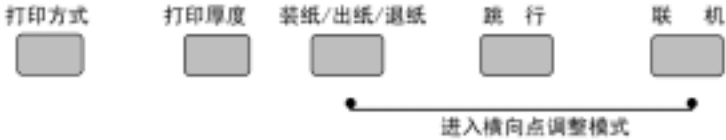


3-3 横向点调整模式操作

当打印机使用了很长时间，或经过激烈震动后，打印出的表格中，纵向线条开始出现左右参差不齐的情况时，可试进行此项操作进行调整。

进行这一模式操作应先装好打印纸。

按下【装纸/出纸/退纸】【联机】键并同时开机，打印机将进入打印机横向点调整设置模式。



打印机将当前各种打印分辨率分别在纸上打印出来一纵线条，如下图：

\*\*\*点调整设置\*\*\*

英文 0: |||

上面的纵线，分两次由打印头分两个打印方向打出，如上下不在一条直线上，就需要进行下面的操作来调整。

进入点调整模式后各键功能如下图：



- 向左调整：按【打印方式】键一次，打印头将向左方向调整一点，并打印：

-1: |||

- 向右调整：按【打印厚度】键一次，打印头将向右方向调整一点，并打印：

+1: |||

- 上述两个操作可反复进行，直到打印的纵线满意为止。
- 前一模式：按【装纸/出纸/退纸】键可进入前一种打印分辨率的点调整操作，打印机仍打印出前一种打印分辨率的当前状态，之后仍用上述左、右两个操作进行调整。
- 后一模式：按【跳行】键可进入下一种打印分辨率的点调整操作，打印机仍打印出下一种打印分辨率的当前状态，之后仍用上述左、右两个操作进行调整。
- 存储并退出，按【联机】键可将已调好的状态记忆后退出点调整操作。

## 第四章 打印机控制码

打印机本身是一个精密的电子机械产品，通过计算机的控制，它可以完成各种复杂的文件打印工作，计算机通过一些命令来输出给打印机进行指挥，这些命令称为打印机‘控制码’，有时也称为‘命令’或‘指令’。

早期的控制码厂家各不相同，但现在基本上都采用现行的针式打印机工业标准：ESC/P 控制码，本打印机也是如此。

本章将用列表的方法来详述控制码的各种功能及使用方法。

表中的各项分类名称意义如下：

**名称：**每一项控制码的称谓，也是他的组成。大部分为‘ESC’ ‘FS’ ‘SUB’ 三个引导符打头，后跟一个或数个字母（或数字），有的还要附有参数。

**代码：**用十六进制的表示方法，表示控制码的组成。

**功能：**解释控制码的作用和参数的作用，说明打印机接受此控制码后，所产生的实际效果。

**特性：**分为两个部分

前一部分：表示对何种对象起作用，‘中’表示中文汉字，‘英’或‘西’表示西文英数字，无字表示与对象无关。

后一部分：表示控制码的作用性质，

‘开关’表示此控制码为开关型，除非用关的控制码来关掉此功能，否则一直有效。

‘一次’表示此控制码为一次型，只对当前字或行有效。

## 第四章 打印机控制码

控制码:

名称	代码	功能	特性
打印方式			
FS x n	1C 78 n	设定打印方式; n=0高密 (LQ) n=1高速 (HSLQ) n=2超高速 (Draft)	中 开关
ESC x n	1B 78 n	设定打印方式;n=1(LQ)n=0(Draft)	西 开关
ESC z n	1B 7A n	设定/取消HS-Draft方式;n=0取消, n=1设定	西 开关
ESC s n	1B 73 n	设定消音打印; n=0撤消, n=1设定	西 开关
汉字打印			
FS &	1C 26	设定中文打印模式	中 开关
FS .	1C 2E	撤消中文打印模式, 进入西文模式	西 开关
FS J	1C 4A	设定中文字符旋转打印 (90度)	中 开关
FS K	1C 4B	撤消中文字符旋转打印	中 开关
FS SI	1C 0F	设定半角汉字	中 开关
FS DC2	1C 12	撤消半角汉字及上下标汉字	中 开关
FS k n	1C 6B n	设定半角英数字体; 0=宋体, 1=等线体	中 开关
FS D	1C 44	设定两个半角字合并旋转 (90度) 打印	中 一次
字型变化			
SO	0E	设定倍宽打印	一行
ESC SO	1B 0E	同上	
FS SO	1C 0E	同上	
DC4	14	撤消一行倍宽打印	一行
FS DC4	1C 14	同上	
ESC W n	1B 57 n	设定/撤消倍宽打印; n=1设置, n=0撤消	开关
ESC w n	1B 77 n	设定/撤消倍高打印; n=1设置, n=0撤消	开关
FS W n	1C 57 n	设定/撤消倍宽高打印; n=1设置, n=0撤消	开关
ESC 4	1B 34	设定斜体打印	开关
ESC 5	1B 35	撤消斜体打印	开关
ESC G	1B 47	设定双重打印	开关
ESC H	1B 48	撤消双重打印	开关
ESC E	1B 45	设定加粗打印	开关
ESC F	1B 46	撤消加粗打印	开关
ESC - n	1B 2D n	设定/撤消下划线; n=1设置, n=0撤消	英 开关
FS - n	1C 2D n	设定/撤消下划线; n=1设置, n=0撤消	中 开关
ESC S n	1B 53 n	设定上下标; n=0上标, n=1下标	英 开关
ESC T	1B 54	撤消上下标	英 开关
FS r n	1C 72 n	设定上下标; n=0上标, n=1下标, 此控制码功能由FS DC2撤消	中 开关
ESC q n	1B 71 n	设定字体修饰组合; n=0正常, n=1空心字 n=2阴影字, n=3空心加阴影字	开关
英文字体			
ESC P	1B 50	设定PICA字体 (10CPI)	英 开关
ESC M	1B 4D	设定ELITE字体 (12CPI)	英 开关
ESC g	1B 67	设定15CPI字体	英 开关

#### 第四章 打印机控制码

名称	代码	功能	特性
SI	0F	设定压缩体；对PICA与ELITE字体有效	西 开关
ESC SI	1B 0F	PICA压缩为17.1CPI, ELITE压缩为20CPI	西 开关
DC2	12	撤消压缩体	西 开关
ESC !n	1B 21 n	设定字体字型多种组合打印	开关
		n=00H PICA字体 n=01H ELITE字体	西
		n=02H 比例体 n=04H 压缩体	西
		n=08H 加粗体 n=10H 双重打印	
		n=20H 倍宽打印 n=40H 斜体打印	
		n=80H 下划线	
		可将n的上述值叠加, 进行组合效果打印	
ESC 7	1B 37	设定1号西文字符组	西 开关
ESC 6	1B 36	设定2号西文字符组	西 开关
ESC t n	1B 74 n	设定斜体/IBM 西文字符集	西 开关
		n=0斜体字符集, n=1 IBM字符集	
ESC k n	1B 6B n	设定多种西文字符集	西 开关
ESC R n	1B 52 n	选定国际货币字符组	西 开关
		n=00H 美国 n=01H 法国	
		n=02H 德国 n=03H 英国	
		n=04H 丹麦I n=05H 瑞典	
		n=06H 意大利 n=07H 西班牙I	
		n=08H 日本 n=09H 挪威	
		n=0AH 丹麦II n=0BH 西班牙II	
		n=0CH 拉丁美洲 n=0DH 韩国	
		n=10H 爱尔兰	

#### 字符间距

FS S n1 n2	1C 53 n1 n2	设定中文字符左, 右空点 n1为左空, n2为右空, 每点=1/180英寸	中 开关
FS T n1 n2	1C 54 n1 n2	设定半角汉字及英数字符左, 右空点 n1为左空, n2为右空, 每点=1/180英寸	中 开关
FS U	1C 55	设定半角字距校正; 使两个半角=全角	中 开关
FS V	1C 56	撤消半角字距校正	中 开关
ESC SP n	1B 20 n	设定西文字符字间空 (右侧) n为右空, 每点=1/180英寸	英 开关

#### 横向位置控制

BS	8	退格; 当前打印位置向左移动一格		一次
CR	0D	回车; 将当前一行打出, 打印位置返回到打印左边界。		一次
ESC l n	1B 6C n	设定左边界; n为距左端的字符列数		开关
ESC Q n	1B 51 n	设定右边界; n为距右端的字符列数		开关
ESC X n1 n2	1B 58 n1 n2	设定左, 右边界;		开关
ESC \$ n1 n2	1B 24 n1 n2	横向绝对位置定位 (n1+n2x256) /60英寸		一次

## 第四章 打印机控制码

名称	代码	功能	特性
ESC \n1 n2	1B 5C n1 n2	横向相对位置移动；单位：1/180英寸 位移量：(n1+n2x256) 移动方向：正数为右移，负数为左移 限制：位移量小于1980	一次

### 纵向位置控制

ESC 2	1B 32	设定1/6英寸行距	开关
ESC 0	1B 30	设定1/8英寸行距	开关
ESC 3 n	1B 33 n	设定n/180英寸行距；n小于256	开关
ESC A n	1B 41 n	设定n/60英寸行距；n小于256	开关
ESC + n	1B 2B n	设定n/360英寸行距；n小于256	开关
ESC J n	1B 4A n	打印纸前进n/180英寸；n小于256	一次
ESC j n	1B 6A n	打印纸反向移动n/180英寸；n小于256	一次
LF	0A	换行；按当前的行距跳一行	一次
ESC C n	1B 43 n	设定页长为n行；n小于128	开关
ESC C NULn	1B 43 0 n	设定页长为n英寸；n小于23	开关
ESC N n	1B 4E n	设定页尾空行（不打印）行数	开关
ESC O	1B 4F	撤消页尾空行（不打印）行数	开关
FF	0C	换页；根据当前页长走纸到下一页首	一次

### 制表控制码

ESC B n1--nk NUL	1B 42 n1--nk 0	设置纵向制表位置；n表示所定位置的行数 最多可设定16个位置	开关
ESC B NUL	1B 42 00	清除纵向制表位置	开关
ESC b m n1-- nk NUL	1B 62 m n1-- nk NUL	设置多通道纵向制表位置；n表示所定位置的 行数，最多可设定16个位置，m表示通道号 最多可设定8个通道	开关
ESC b m NUL	1B 62 m 0	清除m通道纵向制表位置	开关
ESC / n	1B 2F n	选定纵向制表通道；n表示选中的通道号	
VT	0B	纵向制表跳行；先打印，后跳下一个纵向 制表位置	一次
ESC D n1--nk NUL	1B 44 n1--nk 0	设置横向制表位置；n表示所定位置的列数 最多可设定32个横向位置	开关
ESC D NUL	1B 44 00	清除横向制表位置	开关
HT	9	实施横向制表；将打印位置移到下一位置	一次

### 图象打印控制码

ESC * m n1 n2 d1--dk	1B 2A m n1 n2 d1--dk	设定图象模式； 24针模式由m值指定： m=20H 单密度 60DPI 660列/行 m=21H 双密度 120DPI 1320列/行 m=26H CRTIII 90DPI 990列/行 m=27H 三密度 180DPI 1980列/行 m=28H 四密度 360DPI 3960列/行	一次
-------------------------	-------------------------	---	----

#### 第四章 打印机控制码

名称	代码	功能	特性
		在24针模式下: n1 n2表示所发图形数据的列数=n1+n2x256, 所发图形数据字节数为列数的3倍 8针图象模式: m=0 单密度 60DPI 660列/行 m=1 双密度 120DPI 1320列/行 m=2 高速双密 120DPI 1320列/行 m=3 四密度 240DPI 2640列/行 m=4 CRTI 80DPI 880列/行 m=6 CRTII 90DPI 990列/行 图象数据列=图象数据字节÷n1+n2x256	
ESC K nl nh d1--dk	1B 4B nl nh d1--dk	选择8针单密度图象; 相同于ESC*m=0 d1--dk为装入的数据一共72字节	一次
ESC L nl nh d1--dk	1B 4C nl nh d1--dk	选择8针双密度图象; 相同于ESC*m=1 d1--dk为装入的数据一共72字节	一次
ESC Y nl nh d1--dk	1B 59 nl nh d1--dk	选择8针高速双密图象; 相同于ESC*m=2 d1--dk为装入的数据一共72字节	一次
ESC Z nl nh d1--dk	1B 5A nl nh d1--dk	选择8针四倍密度图象; 相同于ESC*m=3 d1--dk为装入的数据一共72字节	一次
ESC ? n m	1B 3F n m	重新定义图象命令; n=K, L, Y, Z, m为ESC*命令中的意义	一次

#### 用户造字控制码

FS 2 al ah d1--dk	1C 32 al ah d1--dk	用户造字装入; al ah为装入的代码, d1--dk为装入的数据一共72字节	一次
CAN	18	清除当前的行缓冲区	一次
DEL	7F	删除已接收的前一个可打印字符	一次
FS v n	1C 76 n	设定/撤消纵向表线连接; n=1连接n=0断开	开关
ESC U	1B 55 n	设定单双向打印; n=0字符双向 图形单向 n=1 全单向, n=2 全双向	开关
ESC <	1B 3C	当前行单向打印;	一次
ESC 8	1B 38	撤消缺纸检测	开关
ESC 9	1B 39	恢复缺纸检测	开关
ESC >	1B 3E	设置字节高位固定为 '1'	开关
ESC =	1B 3D	设置字节高位固定为 '0'	开关
ESC #	1B 23	取消字节高位设置	开关
ESC ~	1B 7E n	设定数字 '0' 的形式 n=0正常数字 '0', n=1带斜线数字 '0'	开关
ESC @	1B 40	打印机复位; 但不影响输入缓冲区数据	一次





# 第五章 维护与保养

本打印机是一个精密机电产品，整机包括电路板与精密机械两大部分，所以在维护与保养过程中必需小心谨慎，动手前请先阅读本章。

### 5-1 一般保养与使用注意事项

认真保养打印机，可避免与减少打印机的机械磨损，防止出现各种故障，延长打印机的使用寿命，保养需注意下列操作注意事项。

- 选择良好的环境使用打印机（见第一章）
- 链式纸张放置的位置与打印机链式送纸器在同一直线上，并应低于打印机，这样可防止卡纸。
- 使用打印机应盖好前面板，既防灰尘又减少噪声。
- 经常用中性清洁剂清洁打印机外部。用小型吸尘器清扫内部，但勿使机内电线或元器件损坏或松脱。
- 防止将大头针、曲别针等金属物品以及茶水饮料掉入机内，否则会使电路板出现腐蚀短路现象损坏打印机。
- 可经常使用干净棉布沾高级润滑油少量擦拭打印轴，使打印字车活动自如。
- 要使用质量良好的色带，因为劣质色带会损坏打印针，在实际使用中，打印针一般都是因此原因而损坏。
- 要经常清洗色带盒，色带中的油墨与灰尘混合，时间久后，会成为打印头卡住的主要原因。
- 打印机更换色带盒后，一定要左右移动打印头（关闭电源情况下），使色带到位并拉紧，否则就会卡色带，同时会损坏打印针。

**警告：**刚打印完的打印头在高温情况下，不可直接用手接

### 移动。

- 严禁带电拔插打印机联机电缆，否则会损坏打印机或计算机的并行接口。
- 在使用中，经常要注意打印纸的厚度并随时调节前面板上的纸厚调杆，这样可防止卡纸与损坏打印针。
- 打印机面板上的操作按键是微动开关，其操作与按的力气无关。打印机正在打印时，如按联机键要停止打印，打印机一定要打印完当前行才停下来；此时，不要以为打印机没有反应，就再次按联机键，而要耐心等待。再次按联机键等于又让打印机联机了，打印机就不会再停下来。

5-2 一般故障与简单处理

一般打印机出现故障，要送代理商或维修点由专业技术人员进行修理，下面所介绍的是一个故障判断分类表，供用户检查分析使用，处理一些最简单的故障。

	现象	检查	处理
电 源	电源指示灯不亮	电源插头和插座接触是否良好？	先关机，确定接触正常后，再开机。
		电源插座是否有电？	先关机，用其他电器检查插座
		打印机电源输出直流电压是否正常？	检查打印机电源板，确定输出电压是否正常，如不正常请找销售商。
		电源保险丝正常否？	检查打印机电源板上的保险丝。
打 印	打印机不能打印，或打印过程中中止打印	打印电缆是否连接好	检查打印电缆与主机及打印机插口是否连好。
		联机灯是否正常	设置成联机
		缺纸灯是否亮及是否有报警声	若缺纸，请装纸；若有纸，请检查缺纸检测器
		打印机是否连续发生鸣响	当纸在打印位置时，不可变换链式/摩擦送纸调杆，将送纸调杆拨回原位或退纸再拨。
		是否卡纸	清除卡纸后可继续打印。
		打印色带是否卡住	可能色带坏，关机，取出色带，并更换
		打印机与使用软件是否配合	检查应用软件安装设定是否正确，如有必要请重装一次

## 第五章 维护与保养

	现象	检查	处理
打 印	(同前页)	作打印机自检	关机,按联机键开机进行自检,若不正常请与代理或维修点联络
	打印深浅不一	打印色带是否装好	转动色带旋钮使其到位,有需要可重装一次。
		打印色带是否太旧	更换新的打印色带
		间距调杆是否与纸厚不符	将间距调杆调到合适的位置
	打印漏点,	漏点位置没有规则	检查色带安装与是否损坏
		漏点位置连续在同一行	打印头已经损坏,应更换新的打印头或打印针。
	打印竖线错位,	表格线竖线错位或对齐不齐	用面板操作中的双向测试/校正方式进行调整
	打印所选中的字符或字体不对	应用的软件是否安装正确	有必要请重新装一次
		字体选择是否正确	检查应用软件安装设定是否正确,用一些转换字体的命令作尝试。
		打印字符是否与输入字符不同	检查是否国际字符组设定错误,或是字符集选错,可适当的运用软件重新设置。
	打印结果不对	打印机是否不能打印出预想的结果	用面板操作中的十六进制打印的方法,打印打印机接收的数据,进行分析,找出主机所发出命令的错误所在。

## 第五章 维护与保养

	现象	检查	处理
送纸	单页送纸动作不畅	机器后端送纸调杆是否位置正确	将送纸调杆推至单页送纸的位置
		纸张是否太窄	单页纸宽度与长度应大于 3.5 英寸
		使用多联纸是否太厚	多联纸总厚度应小于 0.35 厘米
	链式送纸不正常	机器后端送纸调杆是否位置正确	将送纸调杆推至链式送纸的位置
		两边纸夹内的纸孔是否对齐	请对准纸孔重新装一次
		两边纸夹距离是否太近	两边纸夹的距离太近, 链式纸拉不平, 必须调校适当。
		纸夹是否锁好及盖上	将纸夹锁好及盖紧
		链式纸送入打印机内的路径是否无阻	清除障碍, 如电缆线放置不好, 妨碍进纸
		是否在联机状态下按送纸键进纸	按送纸键进纸只在脱机状态下有效
	退纸不动	送纸调杆是否位置正确	送纸调杆推至链式送纸位
	文字行重叠或空行	文字行重叠	设置 EDS 中回车为回车加换行
		文字行中出现空行	设置 EDS 中自动跳行无效
	页长, 页首不正确	首页打印, 打印顶空位置不对	设置 EDS 中页首定位或用面板微量走纸操作进行调整
		页长不对	用 EDS 或软件设置页长

## 第六章 附录

## 6-1 打印机规格

打印系统: 串行点阵击打式

打印速度(字/秒):

	Pitch	HS-Draft	Draft	HS-LQ	LQ
英文	10CPI	500	380	253	126
	12CPI	—	456	304	152
	15CPI	—	570	380	190
	字宽		超高速	高速	高密
中文	6.7CPI	—	253	168	84
	7.5CPI	—	285	190	85

打印方式: 双向/单向逻辑选距

打印头针数: 24 针

打印针寿命: 3 亿一次 / 针

行间距: 1/6 英寸, 1/8 英寸, n/60 英寸, n/180 英寸  
n/360 英寸

英文字体: 罗马体、等线体

汉字字体: 宋体

字符集: 西文 ASCII, 96 个

国际字符组, 16 个国家

IBM 字符集, 32 种

汉字 GB 18030 24X24 点阵字库

可装入汉字 94 个

半角 ASCII 字符 96 个

## 第六章 附录

---

打印纸张:	宽度 7.2 英寸—16.5 英寸(单张纸) 4.0 英寸—16.5 英寸(链式纸) 长度 7.2 英寸—14.3 英寸(单张纸) 最小 4 英寸(链式纸) 厚度 0.07(单联)—0.12 毫米(多联)
拷贝能力:	1+4 联
指令仿真:	EPSON ESC/P K
送纸方式:	摩擦进纸, 链式进纸
送纸速度:	7.5 英寸/秒
缓冲容量:	128 K 字节
标准接口:	标准并行接口(IEEE-1284)
色带类型:	JL24 色带盒
色带寿命:	400 万字符
平均无故障时间(MTBF):	大于 10000 小时
尺寸:	610 毫米(长), 375 毫米(宽), 165.5 毫米(高)
重量:	11.5 公斤
电源:	220V 允许范围 187V—253V 50HZ
功耗:	等待 19W 打印 105W(字符打印)
可选件:	串/并接口转换器 SPC-8K USB 接口转换卡 IU-NJ 25 针 RS-232 串口卡 IS-NJ192
正常工作环境:	摄氏温度 +5 度—+35 度 相对湿度 30%—80%

## 第六章 附 录

### 6-2 并行接口引脚功能

引脚	信号	功能
1	<u>STROBE</u>	主机发, 选通信号, 低电平脉宽应大于 0.5 微秒
2	DATA0	数据信号 0 位
3	DATA1	数据信号 1 位
4	DATA2	数据信号 2 位
5	DATA3	数据信号 3 位
6	DATA4	数据信号 4 位
7	DATA5	数据信号 5 位
8	DATA6	数据信号 6 位
9	DATA7	数据信号 7 位
10	<u>ACK</u>	数据已接收, 返回主机信号
11	BUSY	打印机返回主机的‘忙’信号
12	PAPER	打印机缺纸时返回主机高电平
13	SELECT	打印机在联机时为高电平
14	AFXT	自动供纸信号
15	未使用	
16	SIGNAL GND	逻辑地电位
17	CHASSIS	打印机外壳地电位
18	+5V	+5V 直流信号
19-30	<u>GND</u>	信号地电位
31	<u>INIT</u>	复位信号, 接受主机, 低电平有效
32	ERROR	打印机故障信号, 发往主机, 低电平有效
33	EXT GND	外部地电位
34, 35	<u>未使用</u>	
36	SELECT IN	只要加电, 就处于高电平

- 上表中, 信号名称加有横线, 表示此信号低电位有效。
- STROBE, RESET, DATA0-DATA7 为打印机接受主机的信号。



## 第六章 附 录

■ 其余信号均为打印机发出信号。

### 6-3 SPC-8K 串行接口引脚功能

引脚	信号	功能
1	GND	打印机外壳‘地’
2	TXD	打印机输出数据信号
3	RXD	打印机接收数据信号
4	RTS	此信号总为低
5	CTS	主机向打印机发送数据时，此信号为低
6	(未使用)	
7	GND	逻辑‘地’
8-10	(未使用)	
11	RCH	打印机接收数据时，此信号为低，同 20 脚
12	(未使用)	数据已接收，返回主机信号
13	GND	逻辑‘地’
14-19	(未使用)	
20	DTR	打印机接收数据时，此信号为低，同 11 脚
21-25	(未使用)	

### 6-4 SPC-8K 串行接口 DIP 开关设置

开关	功能	ON	OFF
1	数据长度设置	8 位	7 位
2	校验设置	见校验设置表	
3	通信规程	见通信规程表	
4	通信规程	见通信规程表	
5	校验设置	见校验设置表	
6	传输速率	见传输速率表	
7	传输速率	见传输速率表	
8-10	传输速率	见传输速率表	

■ 校验设置表

开关 2	开关 5	设置结果
ON	ON	无校验
ON	OFF	无校验
OFF	ON	奇数校验
OFF	OFF	偶数校验

■ 通信规程表

开关 3	开关 4	设置结果
ON	ON	DTR
ON	OFF	XON/XOFF
OFF	ON	ETX/ACK

■ 传输速率表

开关 6	开关 7	开关 8	传输速率
OFF	OFF	OFF	150BPS
OFF	OFF	ON	300BPS
OFF	ON	OFF	600BPS
OFF	ON	ON	1200BPS
ON	OFF	OFF	2400BPS
ON	OFF	ON	4800BPS
ON	ON	OFF	9600BPS
ON	ON	ON	19200BPS

- 安装或拆下 SPC-8K 串口转换器时，必须关断打印机电源。
- DIP 开关设置必需符合主机串行通信要求。

6-5 控制码摘要表 (ASCII 码顺序排列)

控制码	功能	参考页
BEL	告警	4-5
BS	退格	4-5
HT	实行横向制表	4-4
LF	跳行	4-4
VT	实行纵向制表	4-4
FF	跳页	4-4
CR	回车	4-3
S0	设定倍宽打印 (一行有效)	4-2
S1	设定压缩体	4-3
DC1	联机	4-5
DC2	撤消压缩体	4-3
DC3	脱机	4-5
DC4	撤消一行有效倍宽打印	4-2
CAN	清除行缓冲区	4-5
DEL	字符删除	4-5
ESC S0	同 S0	4-2
ESC S1	同 S1	4-3
ESC SP n	设定字间空距	4-3
ESC ! n	设定修饰字体	4-3
ESC #	撤消字节高位屏蔽	4-5
ESC \$ n1 n2	绝对点位置定位	4-3
ESC & 0 n m [a0 a1 a2 d...	定义用户指定字符组	4-6
ESC %	选用用户指定字符组	4-6
ESC ( - n1 nh m D d1 d2	选择或取消 SCORE	4-6

## 第六章 附录

控制码	功能	参考页
ESC ( B n l n h k m s v1 v2	条码打印	4-6
ESC ( X 3 0	背景打印模式	4-6
ESC * m n l n h d12	选择图象模式	4-4
ESC + n	设定 n / 360 英寸行距	4-4
ESC - n	设定 / 撤消下划线打印	4-2
ESC / m	选定纵向制表通道	4-4
ESC 0	设定 1 / 8 英寸行距	4-4
ESC 2	设定 1 / 6 英寸行距	4-4
ESC 3 n	设定 n / 180 英寸行距	4-4
ESC 4	设定斜体打印	4-2
ESC 5	撤消斜体打印	4-2
ESC 6	选定字符组别 2#	4-3
ESC 7	选定字符组别 1#	4-3
ESC 8	撤消缺纸检测	4-5
ESC 9	设定缺纸检测	4-5
ESC : 0 n 0	拷贝 ROM 标准字符到 RAM	4-6
ESC <	一行单向打印	4-5
ESC =	字节高位屏蔽 (MSB=0)	4-5
ESC >	字节高位屏蔽 (MSB=1)	4-5
ESC ? n m	图象模式重新定义	4-5
ESC @	打印机复位	4-5
ESC A n	设定 n / 60 英寸行距	4-4
ESC B d1 k NUL	设置纵向制表 (通道 0)	4-4
ESC C n	设定页长为 n 行	4-4
ESC C NUL n	设定页长为 n 英寸	4-4

## 第六章 附 录

ESC D n1 k NUL	设置横向制表	4-4
控制码	功能	参考页
ESC E	设定粗体	4-2
ESC F	撤消粗体	4-2
ESC G	设定双重打印	4-2
ESC H	撤消双重打印	4-2
ESC J n	实行 n / 180 英寸顺向进纸	4-4
ESC K n1 nh d1 K	8 针单密度图象模式	4-5
ESC L n1 nh d1 k	8 针双密度图象模式	4-5
ESC M	设定 ELITE (12CPI) 字距	4-2
ESC N n	设定页尾空行数	4-4
ESC O	撤消页尾空行数	4-4
ESC P	设定 PICA (10CPI) 字距	4-2
ESC Q n	设定打印右边限	4-3
ESC R n	选定国际字符组	4-3
ESC S n	设定上 / 下标打印	4-2
ESC T	撤消上 / 下标打印	4-2
ESC U n	设定打印方向	4-5
ESC W n	设定 / 撤消倍宽打印	4-2
ESC X n1 nh	设定左、右边限位置	4-3
ESC Y n1 nh d1 k	8 针高速双密度图象模式	4-5
ESC Z n1 nh d1 k	8 针四倍密度图象模式	4-5
ESC \n1 nh	相对点位置移动	4-4
ESC b m n1 K NUL	设置 / 清除纵向制表 (通道 0-7)	4-4

## 第六章 附录

ESC g	选定 15CPI 字距	4-2
控制码	功能	参考页
ESC j n	实行 n / 180 英寸反向进纸	4-4
ESC k n	选定西文字符集	4-3
ESC l n	设定左边限位置	4-3
ESC p n	设定 / 撤消比例体	4-2
ESC q n	设定修饰字体	4-2
ESC s n	设定 / 撤消消音打印	4-2
ESC t n	选定 IBM/斜体字符集	4-3
ESC w n	设定 / 撤消倍高打印	4-2
ESC x n	设定打印模式	4-2
ESC ~ n	设定 / 撤消零号打印方式	4-5
FS S0	同 S0	4-2
FS S1	设定半角汉字模式	4-2
FS DC2	撤消半角汉字模式	4-2
FS DC4	同 DC4	4-2
FS ! n	设定汉字字型复合打印模式	4-6
FS &	设定汉字打印模式	4-2
FS - n	设定 / 撤消汉字下划线	4-2
FS .	撤消汉字打印模式	4-2
FS 2 a l ah d1-dk	用户造字装入	4-5
FS D	两个半角字合并纵打	4-2
FS J	设定汉字纵向打印	4-2
FS K	设定汉字横向打印	4-2
FS S n1 n2	设定汉字左右空点	4-3
FS T n1 n2	设定半角字左右空点	4-3
FS U	撤消半角字距校正	4-3
FS V	设定半角字距校正	4-3
FS W n	设定 / 撤消倍宽倍高汉字打印模式	4-2

## 第六章 附录

---

FS k n	选择半角英数字字体	4-2
控制码	功能	参考页
FS r n	设定 1 / 4 角汉字上下标	4-2
FS v n	设定/撤消表格纵线连接	4-5
FS x n	设定打印模式	4-2

第六章 附录

6-6 打印机字符表及代码页

IBM 字符表 2 号字符组:

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	<NUL>		0	@	P	`	p	Ç	é	á	⌘	L	⌘	α	≡	
1	<DC1>	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	⌘	⌘	⌘	β	±	
2	<DC2>	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	⌘	⌘	⌘	Γ	≥	
3	<DC3>	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú				π	≤	
4	<DC4>	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ				Σ	∫	
5	♣	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	≡	≡	≡	F	σ	J
6	♠	&	6	F	V	f	v	â	û	ä	≡	≡	≡	π	μ	+
7	<BEL>	'	7	G	W	g	w	ç	ù	ó	≡	≡	≡	τ	≈	
8	<BS> <CAN>	(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	≡	≡	≡	ϕ	°	
9	<HT> <EM>	)	9	I	Y	i	y	ë	ö	⌘	≡	≡	≡	θ	•	
A	<LF>	*	:	J	Z	j	z	è	ù	⌘	≡	≡	≡	Ω	δ	√
B	<VT> <ESC>	+	;	K	[	k	{	ï	φ	½	≡	≡	≡	∞	n	²
C	<PF> <FS>	,	<	L	\	l		î	£	¼	≡	≡	≡	∞	∞	²
D	<CR>	-	=	M	]	m	}	ï	¥	¼	≡	≡	≡	∞	∞	²
E	<SO>	.	>	N	^	n	~	Ä	℞	«	≡	≡	≡	∞	∞	²
F	<SI>	/	?	O	_	o	<DEL>	Å	f	»	≡	≡	≡	∞	∞	²

标准字符表 2 号字符组:

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	<NUL>		0	@	P	`	p	<NUL>		0	@	P	`	p		
1	<DC1>	!	1	A	Q	a	q	<DC1>	!	1	A	Q	a	q		
2	<DC2>	"	2	B	R	b	r	<DC2>	"	2	B	R	b	r		
3	<DC3>	#	3	C	S	c	s	<DC3>	#	3	C	S	c	s		
4	<DC4>	\$	4	D	T	d	t	<DC4>	\$	4	D	T	d	t		
5		%	5	E	U	e	u		%	5	E	U	e	u		
6		&	6	F	V	f	v		&	6	F	V	f	v		
7	<BEL>	'	7	G	W	g	w	<BEL>	'	7	G	W	g	w		
8	<BS> <CAN>	(	8	H	X	h	x	<BS> <CAN>	(	8	H	X	h	x		
9	<HT> <EM>	)	9	I	Y	i	y	<HT> <EM>	)	9	I	Y	i	y		
A	<LF>	*	:	J	Z	j	z	<LF>	*	:	J	Z	j	z		
B	<VT> <ESC>	+	;	K	[	k	{	<VT> <ESC>	+	;	K	[	k	{		
C	<PF> <FS>	,	<	L	\	l		<PF> <FS>	,	<	L	\	l			
D	<CR>	-	=	M	]	m	}	<CR>	-	=	M	]	m	}		
E	<SO>	.	>	N	^	n	~	<SO>	.	>	N	^	n	~		
F	<SI>	/	?	O	_	o	<DEL>	<SI>	/	?	O	_	o			



## 第六章 附 录

IBM 字符表 1 号字符组:

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	<NUL>		0	@	P	`	p	<NUL>	á	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
1	<DC1>	!	1	A	Q	a	q	<DC1>	í	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
2	<DC2>	"	2	B	R	b	r	<DC2>	ó	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
3	<DC3>	#	3	C	S	c	s	<DC3>	ú							
4	<DC4>	\$	4	D	T	d	t	<DC4>	ñ							
5	⬠	%	5	E	U	e	u	Ñ	≡	≡	≡	≡	≡	≡	≡	≡
6	<SYN>	&	6	F	V	f	v	<SYN>	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
7	<BEL>	'	7	G	W	g	w	<BEL>	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
8	<BS>	<CAN>	(	8	H	X	h	x	<BS>	<CAN>	¿	¿	¿	¿	¿	¿
9	<HT>	<EM>	)	9	I	Y	i	y	<HT>	<EM>	⌈	⌈	⌈	⌈	⌈	⌈
A	<LF>	*	:	J	Z	j	z	<LF>	⌋	⌋	⌋	⌋	⌋	⌋	⌋	⌋
B	<VT>	<ESC>	+	;	K	[	k	{	<VT>	<ESC>	⌌	⌌	⌌	⌌	⌌	⌌
C	<PF>	<FS>	,	<	L	\	l	!	<PF>	<FS>	⌍	⌍	⌍	⌍	⌍	⌍
D	<CR>	-	=	M	]	m	}	<CR>	;	;	;	;	;	;	;	;
E	<SO>	.	>	N	^	n	~	<SO>	«	»	»	»	»	»	»	»
F	<SI>	/	?	O	_	o	<DEL>	<SI>	»	⌎	⌎	⌎	⌎	⌎	⌎	⌎

标准字符表 1 号字符组:

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	<NUL>		0	@	P	`	p	<NUL>		0	@	P	`	p		
1	<DC1>	!	1	A	Q	a	q	<DC1>	!	1	A	Q	a	q		
2	<DC2>	"	2	B	R	b	r	<DC2>	"	2	B	R	b	r		
3	<DC3>	#	3	C	S	c	s	<DC3>	#	3	C	S	c	s		
4	<DC4>	\$	4	D	T	d	t	<DC4>	\$	4	D	T	d	t		
5		%	5	E	U	e	u		%	5	E	U	e	u		
6		&	6	F	V	f	v		&	6	F	V	f	v		
7	<BEL>	'	7	G	W	g	w	<BEL>	'	7	G	W	g	w		
8	<BS>	<CAN>	(	8	H	X	h	x	<BS>	<CAN>	(	8	H	X	h	x
9	<HT>	<EM>	)	9	I	Y	i	y	<HT>	<EM>	)	9	I	Y	i	y
A	<LF>	*	:	J	Z	j	z	<LF>	*	:	J	Z	j	z		
B	<VT>	<ESC>	+	;	K	[	k	{	<VT>	<ESC>	+	;	K	[	k	{
C	<PF>	<FS>	,	<	L	\	l	!	<PF>	<FS>	,	<	L	\	l	!
D	<CR>	-	=	M	]	m	}	<CR>	-	=	M	]	m	}		
E	<SO>	.	>	N	^	n	~	<SO>	.	>	N	^	n	~		
F	<SI>	/	?	O	_	o	<DEL>	<SI>	/	?	O	_	o			

第六章 附录

#437 U. S. A. 代码页:

(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	Á	⌘	⌘	α	≡	
1	Û	Æ	Í	⌘	⌘	β	±	
2	É	Æ	Ó	⌘	⌘	Γ	≥	
3	À	Ò	Ú	⌘	⌘	π	≤	
4	À	Ò	Ë	⌘	⌘	Σ	∫	J
5	À	Ò	Ë	⌘	⌘	σ	μ	+
6	À	Ò	Ë	⌘	⌘	π	μ	τ
7	Ç	Û	Ö	⌘	⌘	τ	Φ	°
8	È	Û	Ï	⌘	⌘	⌘	Θ	•
9	È	Û	Ï	⌘	⌘	⌘	Ω	•
A	È	Û	Ï	⌘	⌘	⌘	Ω	•
B	Ì	Ç	½	⌘	⌘	■	δ	√
C	Ì	Ç	½	⌘	⌘	■	∞	n
D	Ì	Ç	½	⌘	⌘	■	∞	∅
E	À	À	»	⌘	⌘	■	∞	∅
F	À	À	»	⌘	⌘	■	∞	∅

#737 Greek 代码页:

(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Α	Ρ	ι	⌘	⌘	ω	Ω	
1	Β	Σ	κ	⌘	⌘	ά	±	
2	Γ	Τ	λ	⌘	⌘	έ	≥	
3	Δ	Υ	μ	⌘	⌘	ή	≤	
4	Ε	Φ	ν	⌘	⌘	ί	∫	J
5	Ζ	Χ	ξ	⌘	⌘	ϊ	μ	+
6	Η	Ψ	ο	⌘	⌘	ό	μ	τ
7	Θ	Ω	π	⌘	⌘	ύ	Φ	°
8	Ι	Α	ε	⌘	⌘	Û	Θ	•
9	Κ	Β	σ	⌘	⌘	Ω	Α	•
A	Λ	Γ	τ	⌘	⌘	Ω	Ε	•
B	Μ	Ν	υ	⌘	⌘	Ω	Η	n
C	Ν	Ξ	φ	⌘	⌘	Ω	Ι	2
D	Ε	Ζ	ψ	⌘	⌘	Ω	Ο	∅
E	Α	Π	χ	⌘	⌘	Ω	Υ	∅
F	Α	Π	χ	⌘	⌘	Ω	Υ	∅

#772 Lithuanian 代码页:

(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	А	Р	а	⌘	⌘	ą	р	È
1	Б	С	б	⌘	⌘	č	с	ë
2	В	Т	в	⌘	⌘	ę	т	ž
3	Г	У	г	⌘	⌘	ė	у	≤
4	Д	Ф	д	⌘	⌘	į	ф	„
5	Е	Х	е	⌘	⌘	š	х	“
6	Ж	Ц	ж	⌘	⌘	ų	ц	+
7	З	Ч	з	⌘	⌘	ū	ч	≈
8	И	Ш	и	⌘	⌘	ž	ш	°
9	Й	Щ	й	⌘	⌘	⌘	щ	•
A	К	Ь	к	⌘	⌘	⌘	ь	•
B	Л	Ы	л	⌘	⌘	⌘	ы	√
C	М	Ъ	м	⌘	⌘	⌘	ъ	n
D	Н	Э	н	⌘	⌘	⌘	э	2
E	О	Ю	о	⌘	⌘	⌘	ю	∅
F	П	Я	п	⌘	⌘	⌘	я	∅

#774 Lithuanian 代码页:

(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	Á	⌘	⌘	ą	α	≡
1	Û	Æ	Í	⌘	⌘	č	β	±
2	É	Æ	Ó	⌘	⌘	ę	Γ	≥
3	À	Ò	Ú	⌘	⌘	ė	π	≤
4	À	Ò	Ë	⌘	⌘	į	Σ	„
5	À	Ò	Ë	⌘	⌘	š	Σ	“
6	À	Ò	Ë	⌘	⌘	ų	σ	+
7	Ç	Û	Ö	⌘	⌘	ū	μ	τ
8	È	Û	Ï	⌘	⌘	ž	τ	Φ
9	È	Û	Ï	⌘	⌘	⌘	Θ	°
A	È	Û	Ï	⌘	⌘	⌘	Ω	•
B	Ì	Ç	½	⌘	⌘	⌘	Ω	•
C	Ì	Ç	½	⌘	⌘	⌘	Ω	•
D	Ì	Ç	½	⌘	⌘	⌘	Ω	•
E	À	À	»	⌘	⌘	⌘	Ω	•
F	À	À	»	⌘	⌘	⌘	Ω	•

第六章 附录

#850 Multi-lingual 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	á	⋮	L	ð	ó	-
1	ü	æ	í	⋮	±	Ð	β	±
2	é	Æ	ó	⋮	±	Ð	ò	=
3	à	ò	ú		±	Ð	ò	¼
4	ä	ö	û	ñ	±	Ð	ò	½
5	â	ò	û	Ñ	±	Ð	ò	¾
6	â	û	á	A	±	Ð	í	+
7	ç	ù	ó	Å	±	Ð	í	°
8	è	ÿ	ö	⊗	±	Ð	í	°
9	é	ÿ	ö	⊗	±	Ð	í	°
A	è	ÿ	ö	⊗	±	Ð	í	°
B	ï	ø	½	¼	±	Ð	í	°
C	ï	ø	½	¼	±	Ð	í	°
D	ï	ø	½	¼	±	Ð	í	°
E	ï	ø	½	¼	±	Ð	í	°
F	ï	ø	½	¼	±	Ð	í	°

#851 Greek 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	Ι	ι	⋮	L	Τ	ϵ	-
1	ü	ι	ι	⋮	±	Υ	η	±
2	é	Ο	ó	⋮	±	Φ	θ	±
3	à	ò	ú		±	Χ	ι	±
4	ä	ö	û	ñ	±	Ψ	κ	±
5	â	ò	û	Ñ	±	Ω	λ	±
6	â	û	á	A	±	α	μ	±
7	ç	ù	ó	Å	±	β	ν	±
8	è	ÿ	ö	⊗	±	γ	ξ	±
9	é	ÿ	ö	⊗	±	ϒ	ο	±
A	è	ÿ	ö	⊗	±	ϒ	ο	±
B	ï	α	½	¼	±	Γ	π	±
C	ï	ε	½	¼	±	Δ	ε	±
D	ï	ε	½	¼	±	Ε	σ	±
E	ï	ε	½	¼	±	Ο	τ	±
F	ï	ε	½	¼	±	Σ	τ	±

#852 Latin-2 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	á	⋮	L	đ	Ó	-
1	ü	ł	í	⋮	±	Đ	β	"
2	é	í	ó	⋮	±	Đ	ò	˘
3	à	ò	ú		±	Đ	ò	˘
4	ä	ö	û	ñ	±	Đ	ò	˘
5	â	ò	û	Ñ	±	Đ	ò	˘
6	â	û	á	A	±	Đ	í	+
7	ç	š	z	Å	±	Đ	í	°
8	è	š	z	Å	±	Đ	í	°
9	é	š	z	Å	±	Đ	í	°
A	è	š	z	Å	±	Đ	í	°
B	ó	ť	ž	¼	±	Đ	í	°
C	í	ť	ž	¼	±	Đ	í	°
D	Z	Ł	š	¼	±	Đ	í	°
E	Å	×	«	¼	±	Đ	í	°
F	Č	č	»	¼	±	Đ	í	°

#858 Multi-lingual with Euro  
代码页: (CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	á	⋮	L	ð	ó	-
1	ü	æ	í	⋮	±	Ð	β	±
2	é	Æ	ó	⋮	±	Ð	ò	=
3	à	ò	ú		±	Ð	ò	¼
4	ä	ö	û	ñ	±	Ð	ò	½
5	â	ò	û	Ñ	±	Ð	ò	¾
6	â	û	á	A	±	Ð	í	+
7	ç	ù	ó	Å	±	Ð	í	°
8	è	ÿ	ö	⊗	±	Ð	í	°
9	é	ÿ	ö	⊗	±	Ð	í	°
A	è	ÿ	ö	⊗	±	Ð	í	°
B	ï	ø	½	¼	±	Ð	í	°
C	ï	ø	½	¼	±	Ð	í	°
D	ï	ø	½	¼	±	Ð	í	°
E	ï	ø	½	¼	±	Ð	í	°
F	ï	ø	½	¼	±	Ð	í	°

第六章 附录

#860 Portuguese 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	Á	⋮	Ł	Ш	α	≡
1	Û	Ê	Í	⋮	ł	т	β	±
2	é	Ë	Ó	⋮	Т	т	Γ	¿
3	â	ô	ú		т	т	π	≤
4	ã	õ	ñ		т	т	Σ	∫
5	ä	ö	ñ	≡	т	т	σ	∫
6	Á	Ú	ã	≡	т	т	μ	+
7	ç	ù	ô	≡	т	т	τ	≈
8	ê	Ï	Ö	≡	т	т	Φ	°
9	ë	Ò	ò	≡	т	т	Θ	•
A	è	Ù	Ṛ	≡	т	т	Ω	•
B	í	ç	½	≡	т	т	δ	√
C	ó	£	¼	≡	т	т	∞	n <sup>2</sup>
D	ì	Û	ı	≡	т	т	∅	2
E	ã	Ŕ	«	≡	т	т	ε	■
F	ä	Ó	»	≡	т	т	∩	

#861 Icelandic 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	Á	⋮	Ł	Ш	α	≡
1	Û	Æ	Í	⋮	ł	т	β	±
2	é	Æ	Ó	⋮	Т	т	Γ	¿
3	â	ô	ú		т	т	π	≤
4	ä	ö	ñ		т	т	Σ	∫
5	à	þ	Í	≡	т	т	σ	∫
6	á	ú	Ó	≡	т	т	μ	+
7	ç	Ý	Ú	≡	т	т	τ	≈
8	ê	ý	Ö	≡	т	т	Φ	°
9	ë	Û	ö	≡	т	т	Θ	•
A	è	Ù	Ṛ	≡	т	т	Ω	•
B	Ð	ø	½	≡	т	т	δ	√
C	ð	£	¼	≡	т	т	∞	n <sup>2</sup>
D	Þ	þ	ı	≡	т	т	∅	2
E	À	Ŕ	«	≡	т	т	ε	■
F	Á	ó	»	≡	т	т	∩	

#863 Canadian French  
代码页: (CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	Á	⋮	Ł	Ш	α	≡
1	Û	Ê	Í	⋮	ł	т	β	±
2	é	Ë	Ó	⋮	Т	т	Γ	¿
3	â	ô	ú		т	т	π	≤
4	á	õ	ñ		т	т	Σ	∫
5	à	ö	ñ	≡	т	т	σ	∫
6	Á	Ú	ã	≡	т	т	μ	+
7	ç	ù	ô	≡	т	т	τ	≈
8	ê	Ï	Ö	≡	т	т	Φ	°
9	ë	Ò	ò	≡	т	т	Θ	•
A	è	Ù	Ṛ	≡	т	т	Ω	•
B	í	ç	½	≡	т	т	δ	√
C	í	£	¼	≡	т	т	∞	n <sup>2</sup>
D	=	Û	ı	≡	т	т	∅	2
E	A	Ŕ	«	≡	т	т	ε	■
F	S	ó	»	≡	т	т	∩	

#865 Nordic 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	Á	⋮	Ł	Ш	α	≡
1	Û	Æ	Í	⋮	ł	т	β	±
2	é	Æ	Ó	⋮	Т	т	Γ	¿
3	â	ô	ú		т	т	π	≤
4	ä	ö	ñ		т	т	Σ	∫
5	à	þ	Í	≡	т	т	σ	∫
6	á	ú	Ó	≡	т	т	μ	+
7	ç	ù	ô	≡	т	т	τ	≈
8	ê	Ï	Ö	≡	т	т	Φ	°
9	ë	Ò	ö	≡	т	т	Θ	•
A	è	Ù	Ṛ	≡	т	т	Ω	•
B	í	ç	½	≡	т	т	δ	√
C	í	£	¼	≡	т	т	∞	n <sup>2</sup>
D	i	Û	ı	≡	т	т	∅	2
E	À	Ŕ	«	≡	т	т	ε	■
F	Á	ó	»	≡	т	т	∩	

第六章 附录

#866 Russian 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	А	Р	а	б	в	г	д	е
1	Б	С	б	в	г	д	е	ё
2	В	Т	в	г	д	е	ф	ё
3	Г	У	г	д	е	ф	х	й
4	Д	Ф	д	е	ф	х	ц	ч
5	Е	Х	е	ф	х	ц	ч	у
6	Ж	Ц	ж	ц	ч	ш	щ	ъ
7	З	Ч	з	ч	ш	щ	ъ	ы
8	И	Ш	и	ш	щ	ъ	ы	ь
9	Й	Щ	й	щ	ъ	ы	ь	я
A	К	Ъ	к	ъ	ы	ь	я	а
B	Л	Ы	л	ы	ь	я	а	б
C	М	Ь	м	ь	я	а	б	в
D	Н	Э	н	э	а	б	в	г
E	О	Ю	о	ю	а	б	в	г
F	П	Я	п	я	а	б	в	г

#869 Greek 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0		Ι	ϋ	ϛ	Λ	Τ	ξ	-
1		Υ	ϋ	ϛ	⊥	Υ	η	±
2		Ο	ό	ύ	Τ	Φ	θ	υ
3				⊥	⊥	Χ	ι	φ
4			Α	⊥	⊥	Ψ	κ	χ
5		Υ	Β	Κ	⊥	Ω	λ	ξ
6	A	Υ	Γ	Λ	Π	α	μ	ψ
7		⊙	Δ	Μ	Ρ	β	ν	°
8	·	⊙	Ε	Ν	Ρ	γ	ξ	~
9	˘	˙	Ζ	⊥	⊥	ο	π	ω
A	˙	˙	Η	⊥	⊥	ρ	ε	ü
B	˙	˙	Θ	⊥	⊥	σ	σ	ü
C			Ι	⊥	⊥	τ	τ	ö
D	E	-	«	⊥	⊥	=	δ	e
E	H	ι	»	⊥	⊥	⊥	ε	τ
F				⊥	⊥	⊥	⊥	˘

#928 Greek 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0			°	ϋ	Π	ϋ	π	ε
1			˘	Α	Ρ	α	ρ	ε
2			˙	Β	Σ	β	ς	ε
3			ξ	Γ	Σ	γ	σ	τ
4				Δ	Τ	δ	τ	υ
5				Ε	Υ	ε	υ	φ
6			!	Α	Ζ	φ	ξ	φ
7			§	·	Η	Χ	η	χ
8			˙	Ε	Θ	ψ	θ	ψ
9			⊙	Η	Ι	ω	ι	ω
A			«	Κ	Υ	κ	υ	ü
B				Λ	Υ	λ	υ	ü
C			˘	Μ	Ν	μ	ν	ó
D				Ν	Ε	έ	ε	ú
E				Ξ	Υ	ξ	υ	ξ
F			-	Ω	Ι	ω	ι	ο

#2001 Lithuanian-KBL  
代码页: (CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	А	Р	а	б	в	г	д	Е
1	Б	С	б	в	г	д	е	ё
2	В	Т	в	г	д	е	ф	ё
3	Г	У	г	д	е	ф	х	й
4	Д	Ф	д	е	ф	х	ц	ч
5	Е	Х	е	ф	х	ц	ч	ш
6	Ж	Ц	ж	ц	ч	ш	щ	ъ
7	З	Ч	з	ч	ш	щ	ъ	ы
8	И	Ш	и	ш	щ	ъ	ы	ь
9	Й	Щ	й	щ	ъ	ы	ь	я
A	К	Ъ	к	ъ	ы	ь	я	а
B	Л	Ы	л	ы	ь	я	а	б
C	М	Ь	м	ь	я	а	б	в
D	Н	Э	н	э	а	б	в	г
E	О	Ю	о	ю	а	б	в	г
F	П	Я	п	я	а	б	в	г

第六章 附录

#1001 Arabic 代码页:  
(CODE PAGE)

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	<NUL>		ء	@	ط	`	ي	ع	أ	خ	ش	L	ل	لا	ش	ش
1	<DC1>	!	آ	ظ	ك	ل	ع	أ	ف	ط	ط	ل	ل	لا	ص	ص
2	<DC2>	"	إ	ع	ل	ل	ع	ب	ف	ط	ط	ل	ل	لا	ن	ن
3	♥ <DC3>	#	ؤ	ع	ل	ل	ع	ب	ف	ق	—	—	—	ل	،	،
4	♦ <DC4>	\$	أ	ع	ل	ل	ع	ب	ك	ك	—	—	—	ل	؛	؛
5	♣ \$	%	ن	ظ	ظ	ظ	ظ	ظ	ظ	ظ	—	—	—	ل	؟	؟
6	♠	&	ا	ر	ا	ا	ا	ا	ا	ا	—	—	—	ل	،	،
7	<BEL>	'	ب	م	م	م	م	م	م	م	—	—	—	ل	،	،
8	<BS> <CAN>	(	ب	ق	ق	ق	ق	ق	ق	ق	—	—	—	ل	،	،
9	<HT> <EM>	)	ة	ظ	ظ	ظ	ظ	ظ	ظ	ظ	—	—	—	ل	،	،
A	<LF>	*	:	ك	ك	ك	ك	ك	ك	ك	—	—	—	ل	،	،
B	<VT> <BSC>	+	;	[	ه	{	ه	ه	ه	ه	—	—	—	ل	،	،
C	<FF> <PS>	,	<	\	ط	--	ه	ه	ه	ه	—	—	—	ل	،	،
D	<CR>	-	=	ط	]	و	~	و	و	و	—	—	—	ل	،	،
E	<SO>	.	>	ض	^	ي	~	ظ	ظ	ظ	—	—	—	ل	،	،
F	<SI>	/	ت	ظ	_	ئ	<DEL>	أ	ف	»	—	—	—	ل	،	،

#3001 Estonian-1 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	á	⋯	L	š	ó	-
1	ù	æ	í	⋯	±	š	β	±
2	é	Æ	ó	—	±	š	ó	=
3	ä	ò	ú	—	±	š	ò	¾
4	ä	ö	ñ	—	±	š	ö	¾
5	à	ò	ñ	A	±	š	ò	š
6	à	ù	ä	A	±	š	ù	+
7	ç	ù	ó	A	±	š	ó	°
8	è	y	ç	⊗	±	š	ç	°
9	ë	ö	⊗	±	±	±	ö	°
A	è	ù	—	±	±	±	ù	°
B	i	ø	½	±	±	±	ø	°
C	i	£	¾	±	±	±	£	°
D	i	Ø	¾	±	±	±	Ø	°
E	Ä	×	«	±	±	±	×	°
F	Ä	f	»	±	±	±	f	°

#3002 Estonian-2 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0			•	À	Š	à	š	
1			±	Á	Š	á	š	
2			±	À	Š	à	š	
3			±	À	Š	à	š	
4			±	À	Š	à	š	
5			±	À	Š	à	š	
6			±	À	Š	à	š	
7			±	À	Š	à	š	
8			±	À	Š	à	š	
9			±	À	Š	à	š	
A			±	À	Š	à	š	
B			±	À	Š	à	š	
C			±	À	Š	à	š	
D			±	À	Š	à	š	
E			±	À	Š	à	š	
F			±	À	Š	à	š	

第六章 附录

#3011 Latvian-1 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	á	⋮	Ł	Š	α	Ē
1	ü	æ	í	⋮	ł	š	β	ē
2	é	Æ	ó	⋮	ł	š	Γ	Ģ
3	à	ò	ú	⋮	ł	š	Π	ķ
4	ä	ö	ñ	⋮	ł	š	Σ	ķ
5	â	ô	ñ	⋮	ł	š	σ	ļ
6	â	ô	ñ	⋮	ł	š	μ	ļ
7	ç	è	ù	⋮	ł	š	τ	ž
8	ç	è	ù	⋮	ł	š	Φ	ž
9	è	ö	ı	⋮	ł	š	Θ	•
A	è	ü	ı	⋮	ł	š	Ω	•
B	ı	ç	ı	⋮	ł	š	ø	√
C	ı	ç	ı	⋮	ł	š	ø	√
D	ı	ç	ı	⋮	ł	š	ø	√
E	ı	ç	ı	⋮	ł	š	ø	√
F	ı	ç	ı	⋮	ł	š	ø	√

#3012 Latvian-2 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	A	P	a	⋮	Ł	Š	ρ	Ē
1	Б	С	а	⋮	ł	š	ρ	ē
2	В	Т	в	⋮	ł	š	τ	Ģ
3	Г	У	г	⋮	ł	š	π	ķ
4	Д	Ф	д	⋮	ł	š	σ	ķ
5	Е	Х	е	⋮	ł	š	σ	ļ
6	Ж	Ц	ж	⋮	ł	š	μ	ļ
7	З	Ч	з	⋮	ł	š	τ	ž
8	И	Ш	и	⋮	ł	š	Φ	ž
9	Й	Щ	й	⋮	ł	š	Θ	•
A	К	Ъ	к	⋮	ł	š	Ω	•
B	Л	Ы	л	⋮	ł	š	ø	√
C	М	Н	м	⋮	ł	š	ø	√
D	Н	Э	н	⋮	ł	š	ø	√
E	О	Ю	о	⋮	ł	š	ø	√
F	П	Я	п	⋮	ł	š	ø	√

#3021 Bulgarian 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	A	P	a	ρ	Ł	Š	α	≡
1	Б	С	а	ρ	ł	š	β	±
2	В	Т	в	τ	ł	š	Γ	≥
3	Г	У	г	τ	ł	š	Π	≤
4	Д	Ф	д	φ	ł	š	Σ	∫
5	Е	Х	е	χ	ł	š	σ	∫
6	Ж	Ц	ж	ц	ł	š	μ	+
7	З	Ч	з	ч	ł	š	τ	≈
8	И	Ш	и	ш	ł	š	Φ	°
9	Й	Щ	й	щ	ł	š	Θ	•
A	К	Ъ	к	ъ	ł	š	Ω	•
B	Л	Ы	л	ы	ł	š	ø	√
C	М	Ь	м	ь	ł	š	ø	n <sup>2</sup>
D	Н	Э	н	э	ł	š	ø	n <sup>2</sup>
E	О	Ю	о	ю	ł	š	ø	n <sup>2</sup>
F	П	Я	п	я	ł	š	ø	n <sup>2</sup>

#3031 Hebrew 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	א	ב	א	⋮	Ł	Š	α	≡
1	ב	ג	ב	⋮	ł	š	β	±
2	ג	ד	ג	⋮	ł	š	Γ	≥
3	ד	ה	ד	⋮	ł	š	Π	≤
4	ה	ו	ה	⋮	ł	š	Σ	∫
5	ו	ז	ו	⋮	ł	š	σ	∫
6	ז	ח	ז	⋮	ł	š	μ	+
7	ח	ט	ח	⋮	ł	š	τ	≈
8	ט	י	ט	⋮	ł	š	Φ	°
9	י	כ	י	⋮	ł	š	Θ	•
A	כ	ל	כ	⋮	ł	š	Ω	•
B	ל	מ	ל	⋮	ł	š	ø	√
C	מ	נ	מ	⋮	ł	š	ø	n <sup>2</sup>
D	נ	ס	נ	⋮	ł	š	ø	n <sup>2</sup>
E	ס	ע	ס	⋮	ł	š	ø	n <sup>2</sup>
F	ע	פ	ע	⋮	ł	š	ø	n <sup>2</sup>

第六章 附录

#3041 Maltese 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	È	Á	⋈	Ł	Ш	α	≡
1	ù	æ	í	⋈	┘	Т	β	±
2	é	Æ	ó	⋈	┘	Г	γ	≥
3	á	ò	ú		┘	Π	π	≤
4	ä	ö	ñ		┘	Σ	σ	∫
5	à	ò	ñ	≡	┘	Ф	σ	∫
6	â	û	á	≡	┘	π	μ	+
7	ç	ù	ó	≡	┘	τ	τ	≈
8	è	ÿ	¿	≡	┘	ϕ	θ	°
9	ë	ÿ	¿	≡	┘	ϕ	θ	°
A	è	Û	¿	≡	┘	Ω	Ω	·
B	ì	φ	¿	≡	┘	δ	δ	√
C	ì	£	¿	≡	┘	∞	∞	n
D	ì	¥	¿	≡	┘	∞	∞	2
E	À	Ë	«	≡	┘	∞	∞	ε
F	A	f	»	≡	┘	∞	∞	■

#3840 IBM-Russian 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	A	P	a	⋈	Ł	Ш	р	≡
1	Б	С	б	⋈	┘	Т	с	±
2	В	Т	в	⋈	┘	Г	т	≥
3	Г	У	г		┘	Π	у	≤
4	Д	Ф	д		┘	Σ	ф	∫
5	Е	Х	е	≡	┘	Ф	х	∫
6	Ж	Ц	ж	≡	┘	π	ц	+
7	З	Ч	з	≡	┘	τ	ч	≈
8	И	Ш	и	≡	┘	ϕ	ш	°
9	Й	Щ	й	≡	┘	ϕ	щ	°
A	К	Ъ	к	≡	┘	Γ	ъ	·
B	Л	Ы	л	≡	┘	δ	ы	√
C	М	Ь	м	≡	┘	∞	ь	n
D	Н	Э	н	≡	┘	∞	э	2
E	О	Ю	о	≡	┘	∞	ю	ε
F	П	Я	п	≡	┘	∞	я	■

#3841 Gost 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Р	Р	0	ю	п	Ю	П	
1	э	Э	!	1	а	я	А	Я
2	ё	Ё	"	2	б	р	Б	Р
3	и	И	#	3	ц	с	Ц	С
4	й	Й	¤	4	д	т	Д	Т
5	ж	Ж	%	5	е	у	Е	У
6	к	К	&	6	ф	ж	Ф	Ж
7	е	Ө	'	7	г	в	Г	В
8	у	У	(	8	х	ь	Х	Ь
9	ү	Ү	)	9	й	ы	Й	Ы
A	х	Х	*	:	и	э	И	Э
B	н	Н	+	;	к	ш	К	Ш
C	щ	Щ	,	<	л	э	Л	Э
D	ч	Ч	-	=	м	щ	М	Щ
E	е	Е	.	>	н	ч	Н	Ч
F	ё	Ё	/	?	о	ь	О	Ь

#3843 Polish 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	È	Á	⋈	Ł	Ш	α	≡
1	ù	æ	í	⋈	┘	Т	β	±
2	é	Æ	ó	⋈	┘	Г	γ	≥
3	á	ò	ú		┘	Π	π	≤
4	ä	ö	ñ		┘	Σ	σ	∫
5	à	ò	ñ	≡	┘	Ф	σ	∫
6	â	û	á	≡	┘	π	μ	+
7	ç	ù	ó	≡	┘	τ	τ	≈
8	è	ÿ	¿	≡	┘	ϕ	θ	°
9	ë	ÿ	¿	≡	┘	ϕ	θ	°
A	è	Û	¿	≡	┘	Ω	Ω	·
B	ì	φ	¿	≡	┘	δ	δ	√
C	ì	£	¿	≡	┘	∞	∞	n
D	ì	¥	¿	≡	┘	∞	∞	2
E	À	Ë	«	≡	┘	∞	∞	ε
F	A	f	»	≡	┘	∞	∞	■



第六章 附录

#3844 CS2 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Č	Ě	á	▒	Ł	Ш	α	≡
1	ü	æ	í	▒	ł	т	β	±
2	é	Æ	ó	▒	Т	т	Γ	¿
3	ď	ô	ú		т	т	π	≤
4	ä	ö	ň		т	т	Σ	∫
5	Ď	ó	ň		т	т	σ	∫
6	ř	ú	Ů		т	т	μ	+
7	č	ů	š		т	т	τ	≈
8	ě	ý	š		т	т	Φ	°
9	Ě	ö	ř		т	т	Θ	•
A	Ľ	Ů	ř		т	т	Ω	•
B	í	š	Ř		т	т	δ	√
C	í	Ľ	Ř		т	т	∞	n
D	í	Ÿ	Š		т	т	∅	2
E	Ā	Ř	Š		т	т	ε	■
F	Ā	ř	»		т	т	∩	

#3845 Hungarian 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	á	▒	Ł	Ш	α	≡
1	ü	æ	í	▒	ł	т	β	±
2	é	Æ	ó	▒	Т	т	Γ	¿
3	á	ö	ú		т	т	π	≤
4	ä	ö	ň		т	т	Σ	∫
5	á	ó	ň		т	т	σ	∫
6	á	ú	á		т	т	μ	+
7	ç	ú	ó		т	т	τ	≈
8	é	ú	í		т	т	Φ	°
9	ë	ö	í		т	т	Θ	•
A	è	ú	í		т	т	Ω	•
B	í	ç	í		т	т	δ	√
C	í	é	í		т	т	∞	n
D	í	é	í		т	т	∅	2
E	Ā	Ř	Š		т	т	ε	■
F	Ā	f	»		т	т	∩	

#3846 Turkish 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0	Ç	É	á	▒	Ł	Ш	α	≡
1	ü	æ	í	▒	ł	т	β	±
2	é	Æ	ó	▒	Т	т	Γ	¿
3	ä	ô	ú		т	т	π	≤
4	ä	ö	ň		т	т	Σ	∫
5	ä	ò	ň		т	т	σ	∫
6	ä	ú	G		т	т	μ	+
7	c	ù	g		т	т	τ	≈
8	è	ı	ı		т	т	Φ	°
9	ë	ü	ı		т	т	Θ	•
A	è	ü	ı		т	т	Ω	•
B	ı	ç	ı		т	т	δ	√
C	ı	ç	ı		т	т	∞	n
D	ı	ç	ı		т	т	∅	2
E	Ā	Ş	ı		т	т	ε	■
F	Ā	s	ı		т	т	∩	

#3847 Brazil-ABNT 代码页:  
(CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0			°	À	Ð	à	đ	
1			ı	Á	Ñ	á	ñ	
2			ç	Â	Ò	â	ò	
3			ç	Ã	Ó	ã	ó	
4			ç	Ä	Ô	ä	ô	
5			ç	Å	Õ	å	õ	
6			ç	Æ	Ö	æ	ö	
7			ç	Ç		ç		
8			ç	È	Ø	è	ø	
9			ç	É	Ù	é	ù	
A			ç	Ê	Ú	ê	ú	
B			ç	Ë	Û	ë	û	
C			ç	Ï	Ü	ï	ü	
D			ç	Í	Ý	í	ý	
E			ç	Î	Þ	î	þ	
F			ç	Ï	Ç	ï	ç	

第六章 附录

#3848 Brazil-ABICOMP

代码页: (CODE PAGE)

	8	9	A	B	C	D	E	F
0				ò	í	ò		
1			À	Ó	à	ó		
2			À	Ó	á	ô		
3			Ã	Ö	ã	õ		
4			Ã	Ö	ä	ö		
5			Ä	Æ	ä	æ		
6			Ç	Û	ç	ù		
7			È	Û	è	ú		
8			É	Û	é	û		
9			È	Û	ê	ü		
A			È	Û	ë	ý		
B			Ì		ì	ß		
C			Í	£	í	â		
D			Î	¡	î	ø		
E			Ï	§	ï	¿		
F			Ñ	°	ñ	±		

国际字符集:

Country	23	24	40	58	5A	5B	5C	5D	5E	60	7B	7C	7D	7E
U.S.A.	#	\$	@	X	Z	[	\	]	_	`	{		}	~
FRANCE	#	\$	à	X	Z	°	ç	§	_	`	é	ù	è	™
GERMANY	#	\$	§	X	Z	À	Ö	Û	_	`	ä	ö	ü	ß
ENGLAND	£	\$	@	X	Z	[	\	]	_	`	{		}	~
DENMARK 1	#	\$	@	X	Z	Æ	Ø	À	_	`	æ	ø	à	~
SWEDEN	#	¤	É	X	Z	À	Ö	À	_	é	ä	ö	ä	ü
ITALY	#	\$	@	X	Z	°	\	é	_	ù	à	ò	è	ì
SPAIN 1	¤	\$	@	X	Z	¡	Ñ	¿	_	`	™	ñ	}	~
JAPAN	#	\$	@	X	Z	[	¥	]	_	`	{		}	~
NORWAY	#	¤	É	X	Z	Æ	Ø	À	_	é	æ	ø	à	ü
DENMARK 2	#	\$	É	X	Z	Æ	Ø	À	_	é	æ	ø	à	ü
SPAIN 2	#	\$	á	X	Z	¡	Ñ	¿	_	`	í	ñ	ó	ú
LATIN AMERICA	#	\$	á	X	Z	¡	Ñ	¿	_	ü	{		ó	ú
KOREA	#	\$	@	X	Z	[	₩	]	_	`	{		}	~
IRISH	#	\$	@	Ú	/	[	\	]	_	`	Á	É	Ó	~
LEGAL	#	\$	§	X	Z	°	'	"	_	`	©	®	†	™