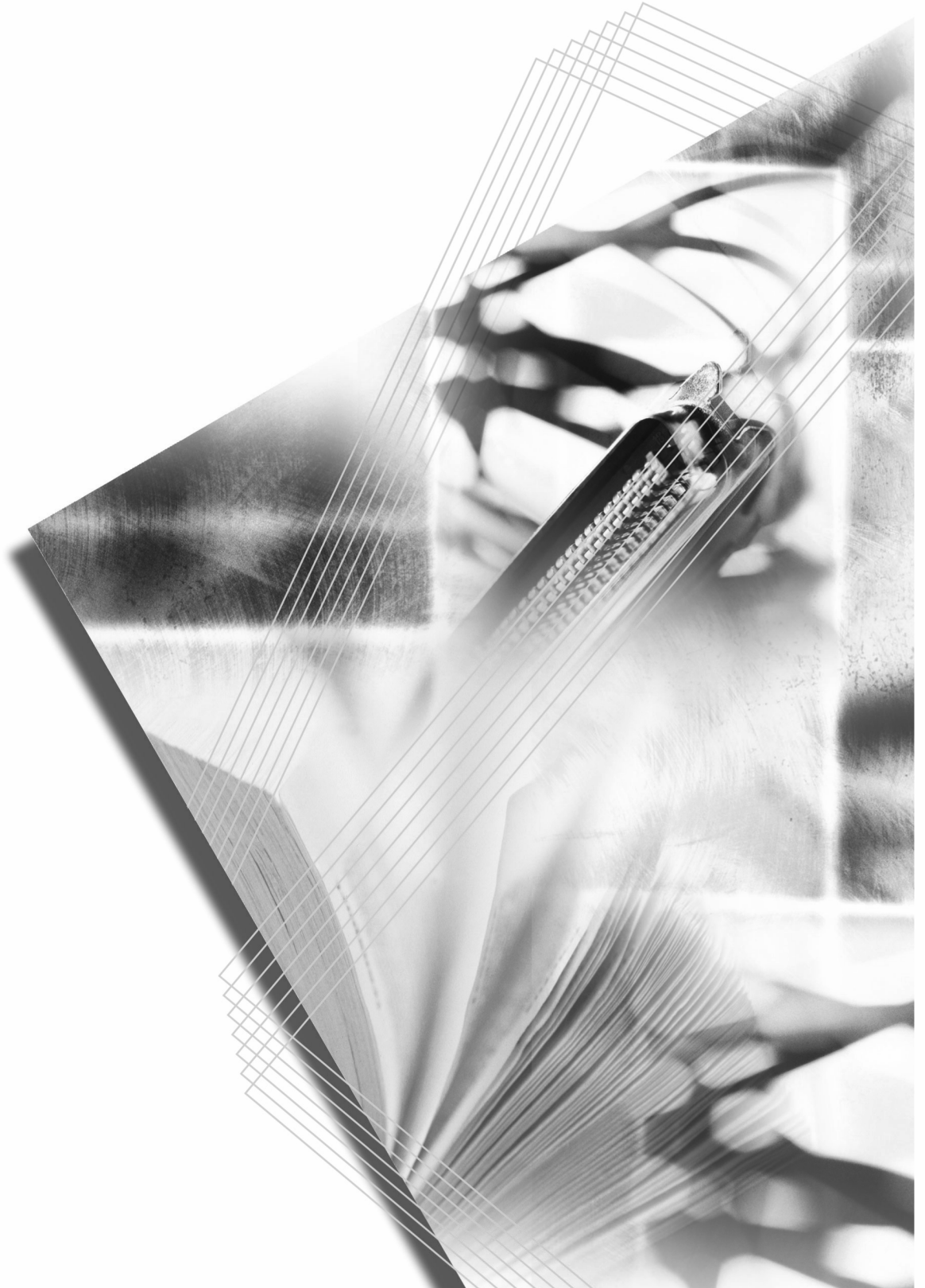


KM-1650
KM-2050
KM-2550

基本操作手冊



本操作手冊適用 KM-1650、KM-2050 以及 KM-2550 型號。手冊所述之 KM-1650 即為 16 ppm（每分鐘列印 16 頁）機型、KM-2050 為 20 ppm（每分鐘列印 20 頁）機型，而 KM-2550 為 25 ppm（每分鐘列印 25 頁）機型。

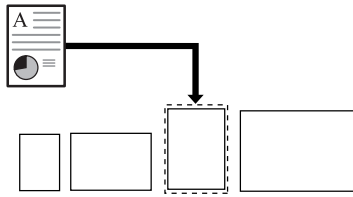
目錄

1 部件名稱.....	1-1
主機.....	1-1
操作面板.....	1-4
2 準備工作.....	2-1
裝紙.....	2-1
添加紙張注意事項.....	2-1
在紙匣中裝紙.....	2-2
在多功能手送紙盤中放紙.....	2-4
多功能手送紙盤功能設定.....	2-6
電纜的連接.....	2-11
連接網路電纜.....	2-11
連接印表機電纜.....	2-11
連接電源線.....	2-13
接通電源.....	2-14
網路（TCP/IP）設定.....	2-15
日期和時間設定.....	2-19
語言設定.....	2-23
其他設定.....	2-23
3 基本操作.....	3-1
基本影印步驟.....	3-1
縮放影印.....	3-5
自動倍率縮放選擇模式.....	3-5
縮放模式.....	3-6
固定倍率縮放模式.....	3-8
雙面影印.....	3-9
分割影印.....	3-12
分頁影印.....	3-15
合併影印.....	3-17
二合一.....	3-18
四合一（橫向佈置）.....	3-19
四合一（縱向佈置）.....	3-20
插印模式.....	3-21
節電模式.....	3-23
睡眠模式.....	3-24
基本列印步驟.....	3-25
安裝列印驅動程式.....	3-25
通過應用程式軟體進行列印.....	3-25
4 選購設備.....	4-1
自動雙面送稿機.....	4-1
適用的原稿.....	4-1
使用時注意事項.....	4-2
部件名稱.....	4-2
在自動雙面送稿機中放置原稿.....	4-2
在原稿台上放置原稿.....	4-4
紙匣.....	4-5
雙面單元.....	4-5
裝訂整理器.....	4-6
部件名稱.....	4-6
添加訂書針.....	4-7
清除卡住的訂書針.....	4-8
輸出分隔盤.....	4-9
部門計數器.....	4-10

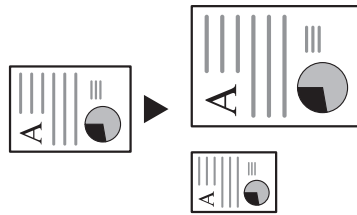
傳真套件	4-10
掃描套件	4-10
記憶卡 (CompactFlash)	4-11
硬碟	4-11
選購記憶體	4-11
選購設備	4-12
5 保養.....	5-1
清潔機器.....	5-1
更換碳粉匣和碳粉回收盒	5-5
6 故障排除.....	6-1
如果出現故障.....	6-1
顯示訊息.....	6-4
卡紙.....	6-8
卡紙位置指示燈	6-8
注意	6-9
取紙步驟	6-9
附錄.....	附錄 -1
規格	附錄 -1
主機	附錄 -1
影印功能	附錄 -2
列印功能	附錄 -3
自動雙面送稿機 (選購件)	附錄 -3
紙匣 (選購件)	附錄 -3
雙面單元 (選購件)	附錄 -4
裝訂整理器 (選購件)	附錄 -4
輸出分隔盤 (選購件)	附錄 -4
一般技術要求	附錄 -5

充分發揮本機的高級功能

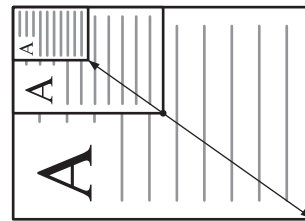
1.自動選擇與原稿相同尺寸的影印紙 <自動紙張選擇模式> (請參見第3-2 頁。)



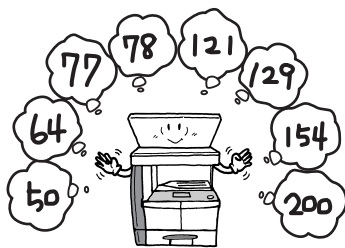
2.由紙匣尺寸自動訂定原稿放大／縮小的倍率 <自動倍率縮放選擇模式> (請參見第 3-5 頁。)



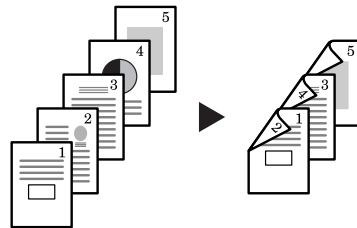
3.在25至200%倍率內進行放大/縮小 <縮放模式>(請參見第 3-6 頁。)



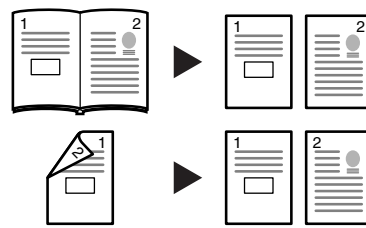
4.單觸選擇影印縮放倍率 <固定倍率縮放模式> (請參見第 3-8 頁。)



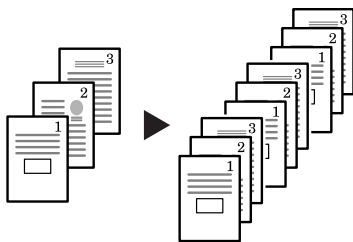
5.雙面影印各種類型的原稿 <雙面影印> (請參見第 3-10 頁。)



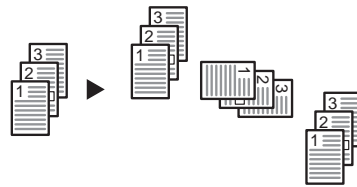
6.將兩頁原稿影印到分開的紙張上 <分割影印> (請參見第 3-13 頁。)



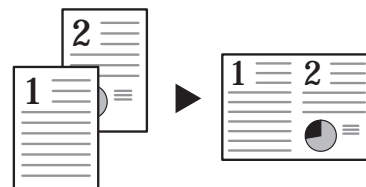
7.自動分頁影印原件 <分頁影印> (請參見第 3-16 頁。)



8.藉由設定 <分組影印> 來更改影印件的方向 (請參見高級操作手冊內的第一章中的分組影印。)



9.二合一或四合一影印 <合併複印> (請參見第 3-18 頁。)



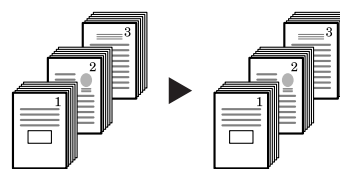
10.在影印件上預留裝訂邊空間 <預留裝訂邊模式>(請參見高級操作手冊內的第一章預留裝訂邊模式。)



11.影印沒有邊框的影印件 <消除黑邊> (請參見高級操作手冊內的第一章消除黑邊。)



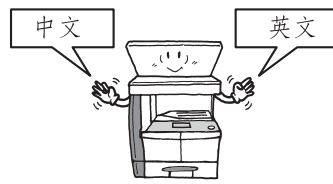
12.在單個操作中影印較大數量的稿 <連續影印> (請參見高級操作手冊內的第一章連續影印。)



13. 儲存影印設定 <程式功能>
(請參見高級操作手冊內的第一章程式功能。)



14. 選擇資訊語言 <語言設定>
(請參見第 2-23 頁。)



15. 使用 部門代碼控制影印數量 <部門管理模式>
(請參見高級操作手冊內的第四章。)

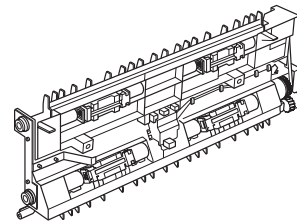
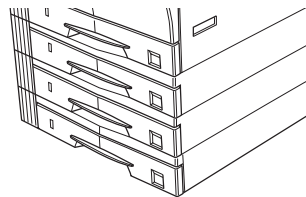
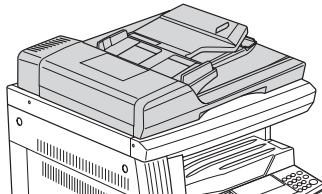


16. 各種選購設備

紙匣 (請參見第 4-5 頁。)

雙面單元 (請參見第 4-5 頁。)

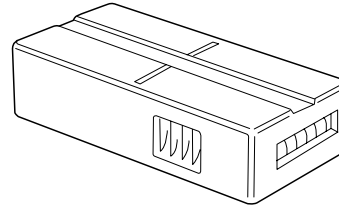
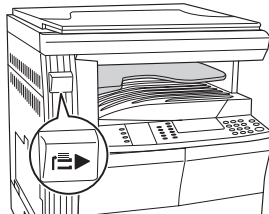
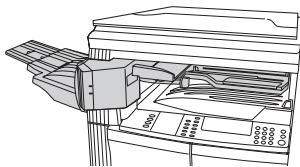
自動雙面送稿機 (請參見第 4-1 頁。)



裝訂整理器 (請參見第 4-6 頁。)

輸出分隔盤 (請參見第 4-9 頁。)

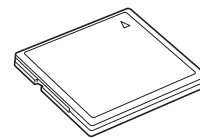
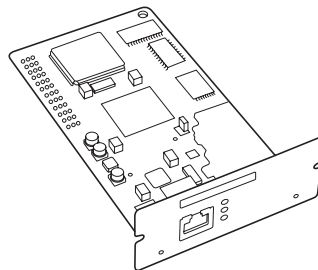
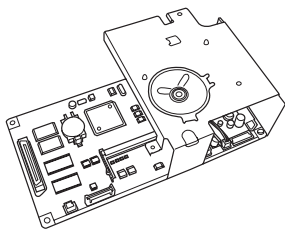
部門計數器 (請參見第 4-10 頁。)



傳真套件 (請參見第 4-10 頁。)

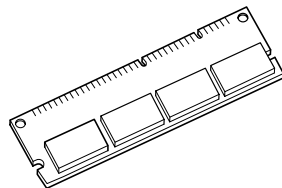
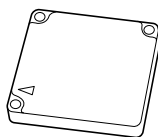
掃描套件 (請參見第 4-10 頁。)

記憶卡 (CompactFlash) (請參見第 4-11 頁。)



硬碟 (請參見第 4-11 頁。)

選購記憶體 (請參見第 4-11 頁。)



聲明 本手冊內容若有變更，恕不另行通知。在以後版本中可能會加入增補內容。對於本版中可能出現的任何技術錯誤或排版錯誤，敬請用戶見諒。

用戶在不依照本手冊指示進行操作時如發生意外，本公司概不負責。對於印表機固件（唯讀記憶體中的內容）的故障，本公司概不負責。

本手冊、本機附帶及相關的所有具版權的資料均受到版權保護，版權所有。未經京瓷公司事先書面許可，禁止影印或以其他方式複製本手冊及所有具版權的資料全部或部分內容。本手冊及所有具版權的資料全部或部分內容的影印件必須包含與其原件相同的版權聲明。

關於商標

PRESCRIBE 是京瓷公司的註冊商標。 KPDL 及 KIR（京瓷圖像精密技術）是京瓷公司的商標。

Diablo 630 是 Xerox Corporation 的產品。IBM Proprinter X24E 是 IBM 公司的產品。Epson LQ-850 是 Seiko Epson Corporation 的產品。Hewlett-Packard、PCL 及 PJI 是惠普公司的註冊商標。Centronics 是 Centronics Data Computer Corp. 的商標。PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。Macintosh 是蘋果電腦公司的註冊商標。Microsoft、Windows 及 Windows NT 是微軟公司的註冊商標。PowerPC 是 IBM 公司的商標。ENERGY STAR 是在美國註冊的標記。所有其他品名及產品名稱是其相關公司的註冊商標或商標。

京瓷產品使用 PeerlessPrintXL，提供與 HP LaserJet 相容的 PCL6 語言模擬。PeerlessPrintXL 是 Peerless Group，Redondo Beach，CA 90278，U.S.A. 的商標。

AGFA  本產品包含的 UFST™ 和 MicroType® 來自 Agfa Monotype Corporation。

CompactFlash 和 CF 為美國 SanDisk Corporation 的商標。

關於影印在法律上的限制

- 未經版權所有者允許，禁止影印所有版權的資料。
- 在任何情形下，禁止影印國內或國外貨幣。
- 其他影印也可能受到禁止。



我公司為國際能源之星項目成員，本機已確認符合國際能源之星項目所設定的標準。

關於國際能源之星項目

國際能源之星項目的基本目標是，藉由鼓勵製造與銷售滿足該項目標準的產品，來促進能源的有效利用，並減少伴隨能源消耗所產生的環境污染。

國際能源之星項目要求多功能設備具備節電模式（即在最後一次使用完本機若干時間之後，列印與傳真功能自動處於待機狀態，以使能源消耗降低），以及睡眠模式（即在規定時間內無任何操作時，列印與傳真功能處於待機狀態，而功率消耗則會降到最低水平）。本機符合國際能源之星項目標準，因而具有以下特點：

節電模式

本機會在其最後一次使用完 15 分鐘之後自動進入“節電模式”。節電模式啟動之前這段緩衝的無操作時間可以設定延長。欲了解更多的相關資訊，請參見第 3-24 頁之節電模式。

睡眠模式

本機會在其最後一次使用完的 30 分鐘（16/20 ppm 機型）或者 45 分鐘（25 ppm 機型）之後自動進入睡眠模式。睡眠模式啟動之前這段緩衝的無操作時間可以延長。欲了解更多的相關資訊，請參見第 3-25 頁之睡眠模式。

自動雙面影印功能

能源之星項目鼓勵使用雙面影印，以減少對環境的影響。銷售或維修服務人員會提供有關本機增加雙面影印功能的資訊。

再生紙

能源之星項目鼓勵使用利於環保的再生紙。銷售或維修服務人員會提供推薦使用的再生紙資訊。

使用本機前請閱讀操作手冊。請將其放置在機器附近以便查閱。

本手冊章節以及本機上標識的安全警告符號，旨在保護用戶、他人與周邊的物體，並確保影印機的使用正確、安全。這些符號及其含義如下。



危險：表示若對相關要點不充分重視或不正確執行，則非常可能會導致嚴重人身傷害，甚至死亡。



警告：表示若對相關要點不充分重視或不正確執行，則可能會導致嚴重人身傷害，甚至死亡。



小心：表示若對相關要點不充分重視或不正確執行，則可能會導致人身傷害，或機械損壞。

符號

△代表相關章節含有安全警告符號。具體警示內容會在符號內註明。



.... [一般警告]



.... [觸電危險警告]



.... [高溫警告]

⊘代表相關章節含有禁止動作資訊的符號。具體的禁止操作內容會在符號內註明。



.... [禁止操作警告]



.... [禁止拆卸]

-
- 代表相關章節含有必須操作資訊的符號。具體要求之操作內容會在符號內標出。



.... 〔要求操作警示〕



.... 〔拔下電源插頭〕



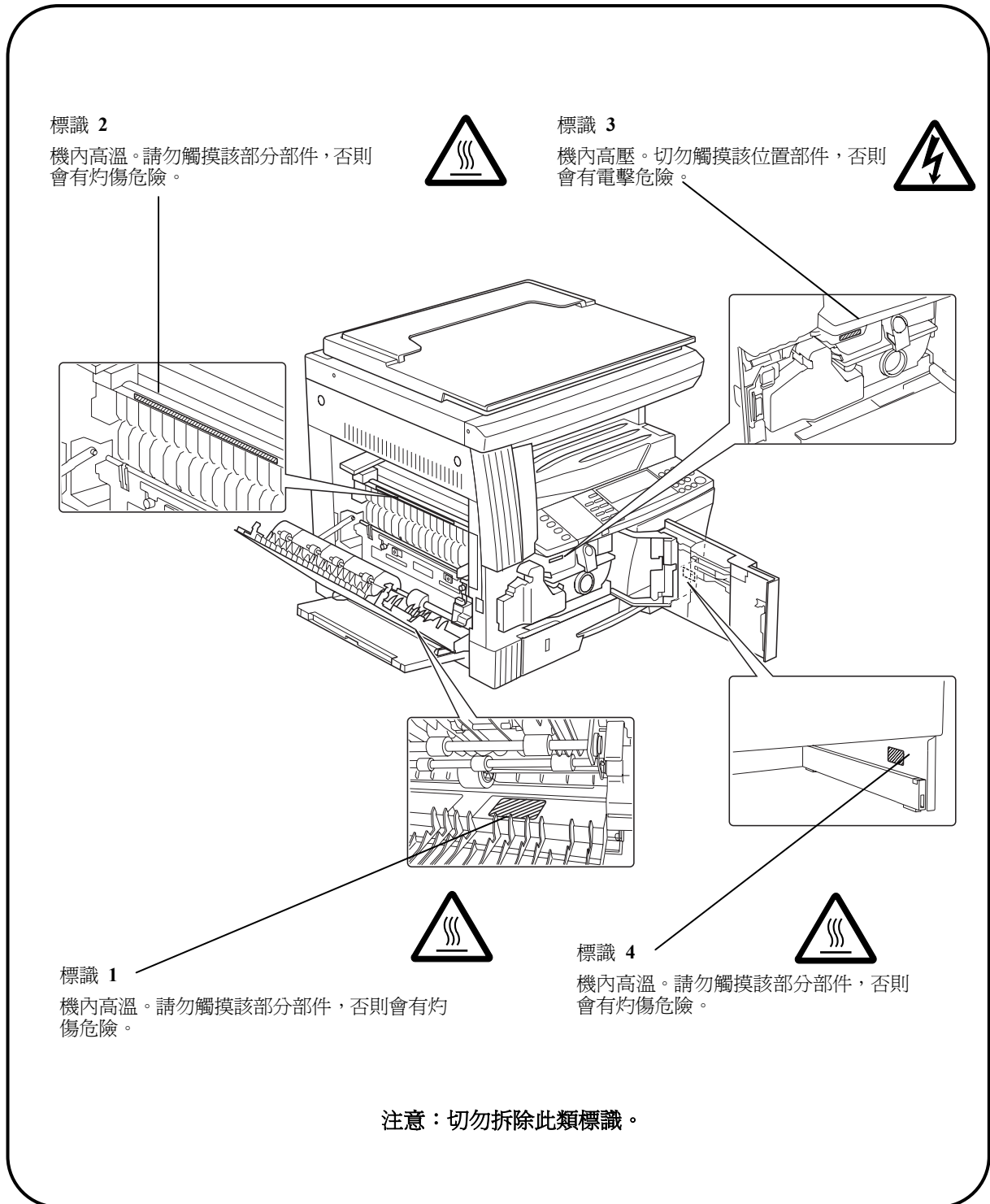
.... 〔本機務必使用有接地連接的插座〕

若操作手冊的安全警告無法辨識，或操作手冊遺失，請與維修服務人員聯繫，向其更換。（付費）

重要！請先閱讀本章。



出於安全考慮，本機以下位置貼有小心標識。在排除卡紙或更換碳粉時請千萬要小心，以免發生火災或觸電事故。





安裝注意事項

環境



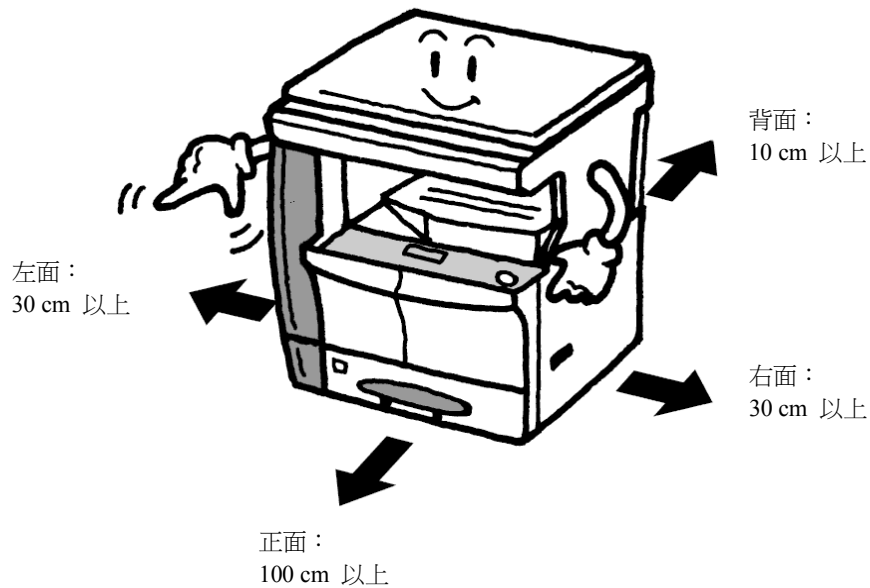
小心

請不要將本機安裝在不穩固或不平整的位置。此類位置可能會造成本機倒下或傾覆。這樣的情形會引發人身傷害或本機損壞的危險。

請不要選擇潮濕或多塵污穢的位置。若電源插頭附著灰塵或污垢，請予以清潔，以避免火災或觸電危險。

請不要選擇靠近散熱器、加熱器、其他熱源，或易燃物品的位置，以避免火災危險。

為使本機散熱暢通，且便於部件更換與保養，請如下圖所示留足夠空間。尤其是通風孔附近，以便機內空氣正常流通。



其他注意事項

惡劣的環境條件可能會影響本機的操作安全與性能。請將本機安裝在備有空調裝置的房間（理想室溫：約 23 °C，濕度：約 50 %），並避免在以下位置安裝本機：

- 靠近窗戶或處於陽光直射之下的位置；
- 會振動的位置；
- 溫度急劇變化的位置；
- 正對熱風或冷風的位置；
- 通風不良
- 灰塵較多的場所

若地板易損，則在安裝完成後移動本機時可能會損壞地板。影印過程中，本機會排放臭氧，其排放量不會對人體健康造成任何危害。但，若本機長時間在通風不暢的房間內工作，或影印量極大時，其散發的氣味會令人不適。為保持舒適的影印工作環境，應使房間通風良好。

本機的電源／接地



請勿使用規定電壓以外的電源。請不要在同一插座進行多項連接。否則會引發火災或觸電危險。

電源線應在插座中插接牢固。若金屬物體與插腳接觸，這可能會導致火災或觸電事故。

請務必將本機接到有接地連接的插座，以免在短路時引發火災或觸電危險。若無法作接地連接，請與維修服務人員聯繫。



其他注意事項

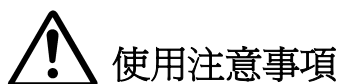
電源插頭應儘量插入離本機最近的插座。

電源線為主要的斷電裝置。請保證插頭／插座位於／安裝在設備附近並且易於插拔。

塑膠袋的處理



請將本機所用塑膠袋遠離兒童。塑膠袋可能會吸附在其口鼻上，從而導致其窒息。



本機使用注意事項



切勿將金屬物品或盛水容器（花瓶、花盆，水杯等）放置在本機之上或附近。否則若金屬物品或水進入影印機之中會引發火災或觸電危險。

切勿拆下影印機的任何蓋板，否則可能會因機內高電壓部件引發觸電危險。



切勿損壞、折斷或嘗試修理電源線。切勿將重物放置在電源線之上、對其進行不必要的拉扯、扭曲或做出任何其他有害動作。否則會引發火災或觸電危險。



切勿嘗試修理或拆卸本機或其部件，否則會有火災、觸電或損壞雷射裝置的危險。若遭雷射光束照射眼睛，會有導致失明的危險。



若本機溫度過高、冒煙、發出異味、或出現任何其他異常情形，則會有火災或觸電危險。請立即關閉電源開關（I），千萬記著要拔下電源插頭，然後再與維修服務人員聯繫。



若任何有害物品（迴紋針、水、其他液體等）進入機內，請立即關閉電源開關（I）。然後，記著千萬要拔下電源插頭，以免引發火災或觸電危險。然後請與維修服務人員聯繫。



切勿用濕手拔下或連接電源插頭，否則會有觸電危險。



機內部件之保養或修理請務必與維修服務人員聯繫。



拔下電源線時切勿拉扯。若拉扯電源線，則導線可能會斷裂，從而引發火災或觸電危險。（拔下電源線時請務必抓住電源插頭）。



移動本機時請務必拔下電源插頭。電源線損壞則會有火災或觸電危險。



若本機短時間不使用（隔夜等），則關閉電源開關（I）即可。若長時間（假期等）不使用，為安全起見，請在本機不使用期間拔下電源插頭。



抬起或移動本機時請務必抓住機身上專門指定的位置。



為安全起見，請在進行清潔工作時務必拔下電源插頭。



機內若積有灰塵，會引發火災或其他危險。為此，最好請向維修服務人員詢問機器內部件清潔事宜。若在潮濕季節來臨之前完成則最為有效。有關機內部件清潔的費用，請向維修服務人員詢問。



其他注意事項

切勿在機上放置重物，並避免造成其他損壞。

影印時切勿打開上前蓋板，關閉電源開關，或拔出電源插頭。

若需抬起或移動本機，請與維修服務人員聯繫。

請勿觸摸電氣部件，例如插槽或印刷電路板。否則它們可能會被靜電損壞。切勿試圖進行本手冊未指示的任何操作。

小心：不按本文規定進行控制，調節或操作可能會造成危險的輻射。

請勿直視掃描燈發出的燈光，否則可能會使眼睛感到疲勞或疼痛。

耗材處理注意事項



請勿試圖燒毀碳粉匣或碳粉回收盒。否則會有火星灼傷的危險。

請將碳粉匣和碳粉回收盒遠離兒童放置。

若碳粉從碳粉匣或碳粉回收盒內溢出，應謹防吸入和吞食，以及沾上眼睛和皮膚。

- 若誤吸入碳粉，請轉移到空氣新鮮處，並用大量的清水徹底漱口。若出現咳嗽，請立即就醫。
- 若誤吞食碳粉，請用清水漱口，並喝下 1 至 2 杯清水對胃進行稀釋。必要時請立即就醫。
- 若碳粉誤入眼睛，請用清水徹底清洗。若有任何疼痛，請就醫。
- 若皮膚沾上碳粉，請用肥皂和水清洗。

請勿嘗試強行打開或銷毀碳粉匣或碳粉回收盒。



其他注意事項

碳粉匣與碳粉回收盒用畢請務必遵照國家與地方法規及法令處理。

所有耗材應存放在陰涼處。

若長時間不使用影印機，請從紙匣與多功能手送紙盤中取出全部紙張，並將其放回原包裝密封。

請使用本公司推薦的影印紙，否則可能出現錯誤。

將紙張從包裝盒中取出後，若置於高溫和高濕環境下，則可能會因受潮而使紙張變質。在將紙張裝入紙匣後，請將剩餘紙張密封後存放在紙張保存袋中。同時，若長時間不使用本影印機，請從紙匣中取出紙張，將其密封存放在紙張保存袋中以防受潮。

雷射安全事宜

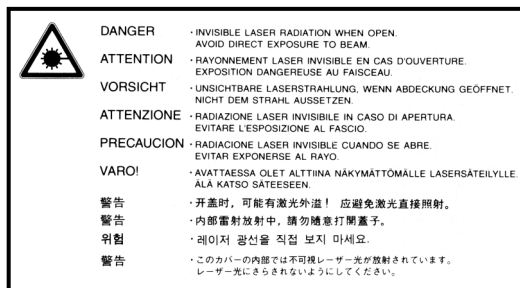
雷射可能會對人體造成傷害。因此，機內的雷射裝置被密封在保護罩和外部蓋板內。在用戶正常操作本機時，機器不會有輻射洩漏。

本機根據 IEC 60825 之規定被劃分為 1 類雷射產品。

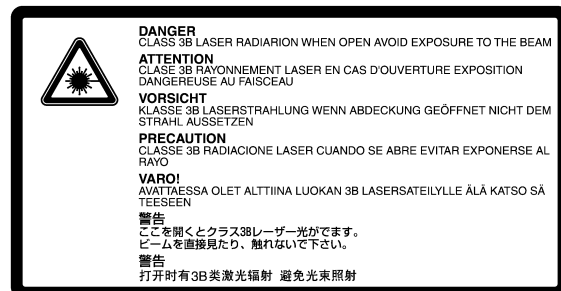
小心：不按本手冊進行操作可能會導致受到雷射的危險。

本標識粘貼在機內雷射掃描裝置上，不在用戶可接觸的區域中。

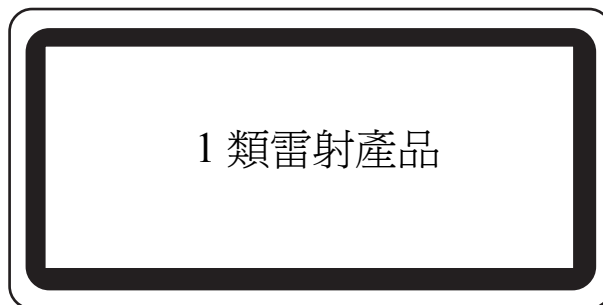
16 ppm 機型 / 20 ppm 機型



25 ppm 機型



以下標識均粘貼在機器右側。



斷電須知

小心：電源插頭是主要的絕緣裝置！設備的其他開關僅為功能性開關，無法於將本機與電源絕緣。

操作手冊指南

本操作手冊包括以下章節：這些章節中的內容現歸納如下，謹供參考。

1 部件名稱

本章介紹了本機各部件的名稱與功能，及其操作面板。

2 準備工作

本章介紹了裝紙和本機連接的操作步驟。

3 基本操作

本章介紹了簡單影印及列印的基本操作步驟。

4 選購設備

本章節介紹了本機可使用的選購設備。

5 保養

本章介紹了碳粉匣與碳粉回收盒的更換，以及本機的保養。

6 故障排除

本章介紹了處理可能出現的故障的方法，例如在錯誤資訊出現時，或發生卡紙的情況時。

附錄

附錄介紹了本機的規格。

本機附帶的手冊

本機附帶以下手冊。請根據需要參閱手冊。

基本操作手冊（本手冊）

基本操作手冊介紹了裝紙與本機連接的操作步驟，影印及列印的基本步驟、以及故障排除。

高級操作手冊

高級操作手冊介紹了影印及列印功能，以及本機可調整的初始設定。

KX 列印驅動程式安裝手冊

本手冊說明了安裝列印驅動程式的步驟。

KX 列印驅動程式使用指南（英語）

本指南說明了如何安裝及設置印表機驅動程式。

PRESCRIBE 命令技術參考（英語）

PRESCRIBE 是京瓷美達印表機的編碼語言。此技術參考介紹了如何使用 PRESCRIBE 命令進行列印，以及字體和模擬的相關資訊。另外還包括自定義列印功能所需的永久參數列表及其解釋。

PRESCRIBE 命令指令參考（英語）

通過列印示例詳細介紹了 PRESCRIBE 命令的語法和參數。

約定標記

本手冊使用了以下約定標記：

準備工作

網路 (TCP/IP) 設定

登錄本機 IP 位址

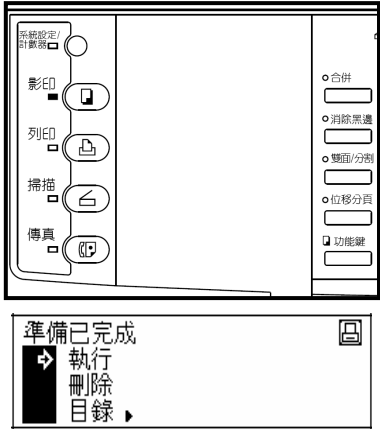
3 **註** • 此處登錄的 IP 位址因您網路環境不同而異，執行本設定前請洽網路管理員。

4 • 若您使用以下步驟採手動方式登錄 IP 位址，請務必將 DHCP 和 BOOTP 設定為 off，將 TCP/IP 設定為 On，(相關詳細內容，請參閱**高級操作手冊**)。

1 **1** 請按**影印**鍵

2 **2** 請按▲或▼選擇**目錄**

3 請按**確認**鍵



- 粗體**表示按鍵名稱。
- 宋體**表示資訊顯示內容。
- ‘註’含有說明文字以外的重要資訊。
- 斜體**係指其他頁碼或手冊。

IBM 程式授權協定

您所購買的產品中包含一個或多個屬於國際商用機器公司（以下簡稱作“IBM”）的軟體程式（以下稱作“程式”）。本文件將說明 IBM 授權您使用其軟體的條款和條件。如果您不接受本授權協議中的條款和條件，可在購買本產品後 14 天之內將其退回，貨款將全額返還。如果您未能在 14 天之內退回產品，則將認定您已接受協定的條款和條件。

程式為授權使用，並非出售。IBM、或適用國家的 IBM 機構僅授權您在獲得該程式的國家內使用。您獲得的授權只限於本協定下准予的範圍。

“程式”一詞系指正版程式及其全部或部分複製內容，包括修改後的複製內容或併入其他程式的部分。IBM 保留對程式的所有權。程式涉及的版權為 IBM 所擁有、或已得到其所有者的授權。

1. 授權

根據此授權協定，您僅可在安裝此程式的產品上使用程式，或將此程式及產品的所有權同時轉讓 另一方。您如果要轉讓程式，必須將本授權協定的副本及所有其他相關文件同時轉讓對方。對您的授權隨即終止。另一方在初次使用此程式前應接受本協定的條款和條件。

您不得：

- 1) 使用、複製、修改、合併或轉讓程式，除非本授權協定載明；
- 2) 對程式進行反安裝或反編譯；或
- 3) 轉授、出租、租賃、或轉讓程式。

2. 有限的保證

程式依“現狀”提供。

有關程式再無其他明示或暗示的保證（條件），包括但不限於關於適銷性或適用於特定用途的暗示保證。有些管轄範圍不允許排除暗示保證，因此，上述排除規定可能對您並不適用。

3. 賠償限制

根據本授權協定，IBM 的全部責任如下：

- 1) 對於在任何方面與本授權協定相關的任何形式的任何索賠（包括根本性違約所致），IBM 將只負責實際損失，並以以下較高金額為限：
 - a) 當地貨幣 25000 美元等值的金額；或
 - b) IBM 當時通用的程式授權使用費

此限制條款不適用 IBM 負有法律責任的人身傷害、或對個人不動產或有形資產的破壞。

IBM 將不對任何利潤損失、儲蓄損失或任何偶然損壞或其他間接經濟損失承擔責任，即使 IBM 或其授權供應商已經知悉此種損失的可能性。IBM 將不會受理您根據任何第三方索賠所提出的任何賠償要求。此限制條款同樣適用 IBM 的所有程式開發商。IBM 與開發商的賠償限額不累計。因此，開發商是本章節的指定受益人。有些管轄範圍不允許此類限制或排除規定；因此，這些條款可能對您並不適用。

4. 一般性條款

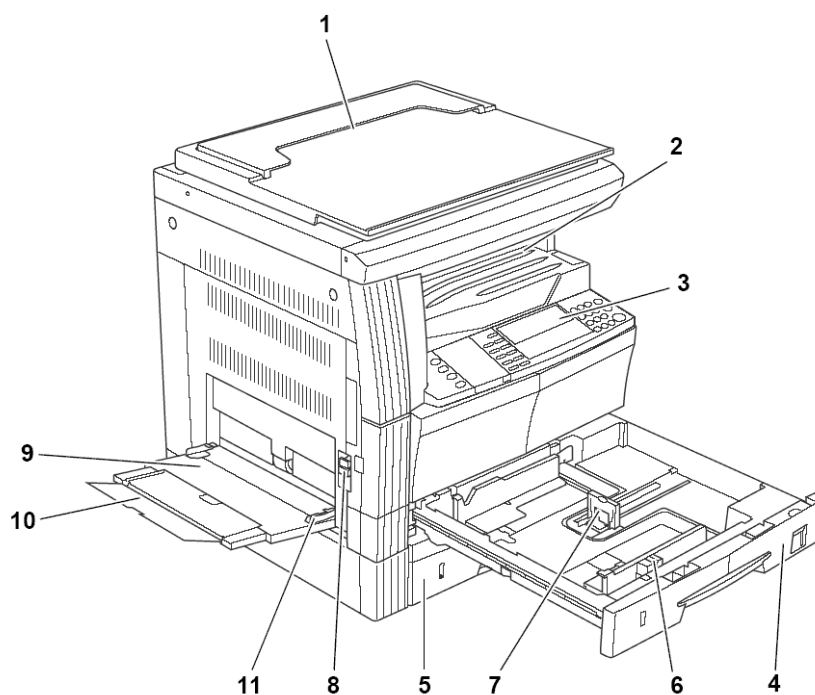
您可隨時終止授權協定。如果您未能遵守本授權協定的條款和條件，IBM 可以終止對您的授權。在任何一種情況下，您均必須銷毀所有程式的副本。您應負責支付由此授權協定而發生的任何稅費，包括個人財產稅。任何一方均可在訴訟原因出現兩年以上後提出任何訴訟。如果您是在美國獲得此程式，則本授權協定將受紐約州法律的管轄。如果您是在加拿大獲得此程式，則本授權協議將受安大略省法律的管轄。否則，本授權協定將受您獲得此程式所在國家法律的管轄。

Agfa Monotype 授權協定

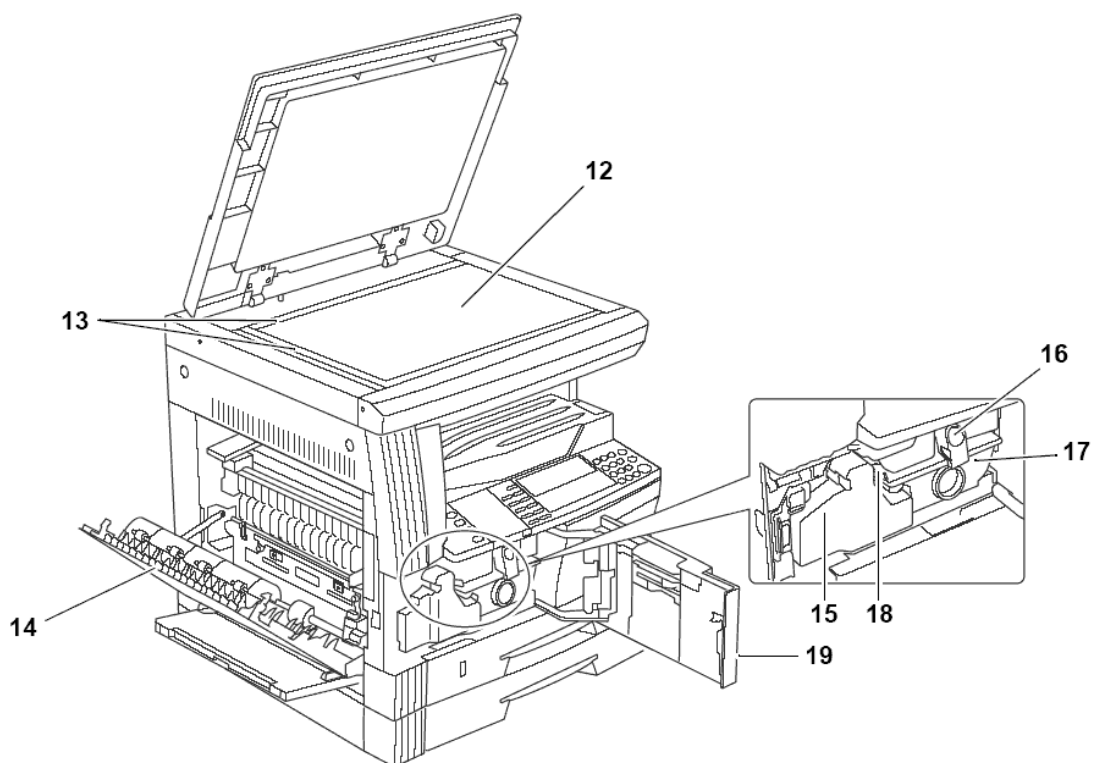
- 1) “軟體”係指用專門的格式編碼的數位式、機器可讀、可升級資料以及 UFST 軟體。
- 2) 您同意接受非獨占性授權，在您寄回 Agfa Japan 的註冊卡上所載明的位址內，使用軟體專門為您的一般業務或個人目的複製和顯示字母、數位、代碼及符號（“字體”）的粗細、風格及樣式。根據本授權協定的條款，您有權最多在三台印表機上使用字體。如果您需要在三台以上印表機上存取字體，您應申請多用戶授權協定，這可從 Agfa Japan 獲得。Agfa Japan 保留對軟體及字體的所有權利、所有權及權益；您的權利範圍只限於按本協定明確載明的條款下授權使用軟體。
- 3) 為保護 Agfa Japan 的專利權，您同意對軟體及有關字體的其他專利資訊嚴格保密，並制定合理的措施管理軟體及字體的存取和使用。
- 4) 您同意不複製或影印軟體或字體，但您可進行備份。您同意在任何此類備份上應保留原件中的專利聲明。
- 5) 本授權協定應一直延續到軟體及字體的使用結束，除非協定提前終止。如果您未能遵守本授權協定的條款，而且在 Agfa Japan 通知後三十（30）天內未能予以改正，Agfa Japan 可終止協議。當本授權協定期滿或終止時，您應按要求退還 Agfa Japan 或銷毀所有軟體、字體及文件。
- 6) 您同意不對軟體進行修改、變更、分解、解密、反工程或反編譯。
- 7) Agfa Japan 保證在交貨後九十（90）天內，軟體的運作符合 Agfa Japan 發佈的標準，且軟碟在材質及工藝上無缺陷。Agfa Japan 不保證軟體無缺陷、錯誤和疏忽。雙方同意所有其他明示或暗示保證，包括關於適用於特定用途及適銷性的保證排除在外。
- 8) 有關軟體及字體對您的專門賠償，亦即 Agfa Japan 的唯一責任，為在其退回 Agfa Japan 時修理或更換故障部分。在任何情況下 AGFA JAPAN 均不會對利潤損失、資料丟失、或任何其他偶然或間接損失、或由於濫用軟體及字體或使用不當所造成的任何損失承擔責任。
- 9) 本協定受美國紐約州法律的管轄。
- 10) 未經 Agfa Japan 的事先書面許可，您不應轉授、出售、租賃、或以其他方式轉讓軟體和（或）字體。
- 11) 政府使用、複製或洩漏應視情況受到 FAR 252-227-7013 (b) (3) (ii) 或 (c) (1) (ii) 中技術資料與電腦軟體權利條款的限制條件制約。其他使用、複製或洩漏應受到適用 FAR 52.227-19 (c) (2) 中所闡明有限權利軟體的限制條件制約。
- 12) 您聲明已閱讀本協定、瞭解其內容、並同意受到其中條款和條件的約束。任何一方不應受到未在本協定中所載明的任何聲明或陳述約束。對本協定的修改除非得到各方授權代表的書面簽署，否則一概無效。打開軟碟包裝，即表示您同意接受本協定的條款和條件。

1 部件名稱

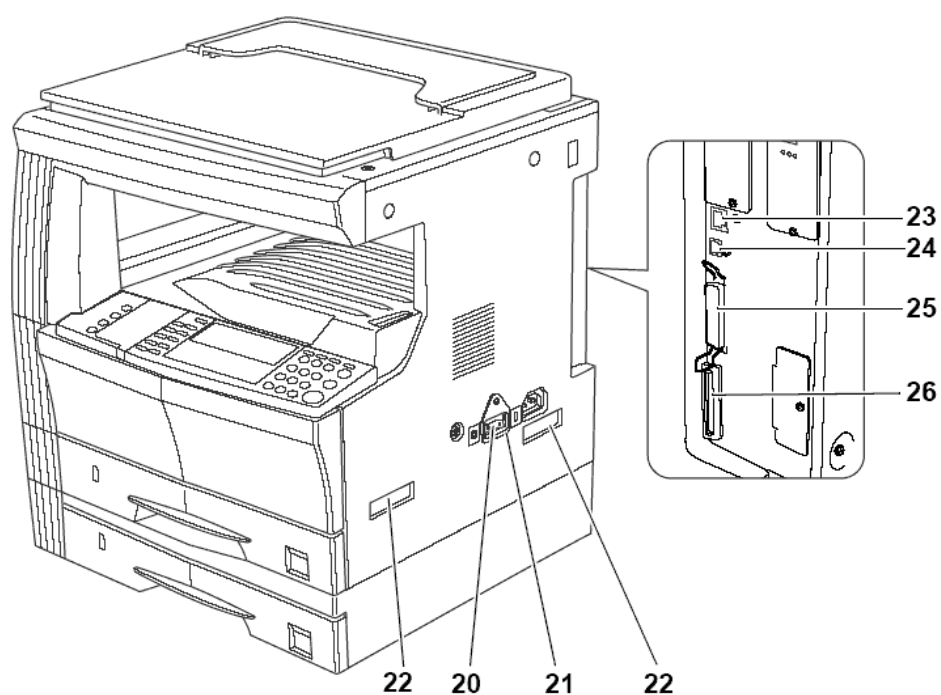
主機



- 1 原稿蓋板 — 在原稿台上放置原稿時打開／關閉此蓋板。
- 2 接紙盤 — 完成的影印件或列印件存放在此盤上。接紙盤的儲存容量為 250 張標準紙（ 70 g/m^2 ）。
- 3 操作面板 — 通過此處對主機執行操作。
- 4 紙匣 1 — 該紙匣的儲存容量為 300 張標準紙（ 70 g/m^2 ）。
- 5 紙匣 2（僅限 20 ppm 機型／ 25 ppm 機型） — 該紙匣的儲存容量為 300 張標準紙（ 70 g/m^2 ）。
- 6 紙張寬度調節片 — 使用此調節片可調節紙張寬度導板使其與要裝入紙匣中的紙張寬度一致。
- 7 紙張長度調節片 — 調節此片可使紙張長度導板與要裝入紙匣中的紙張長度一致。
- 8 左側蓋板把手 — 抬起此把手可打開左側蓋板。
- 9 多功能手送紙盤 — 使用小型紙張或專用紙時，紙張放在此處。
- 10 手送紙盤伸縮架 — 放置 A4R 紙張或更大紙張時將其拉出。
- 11 滑動板 — 調節此板以與要放入多功能手送紙盤的紙張寬度一致。

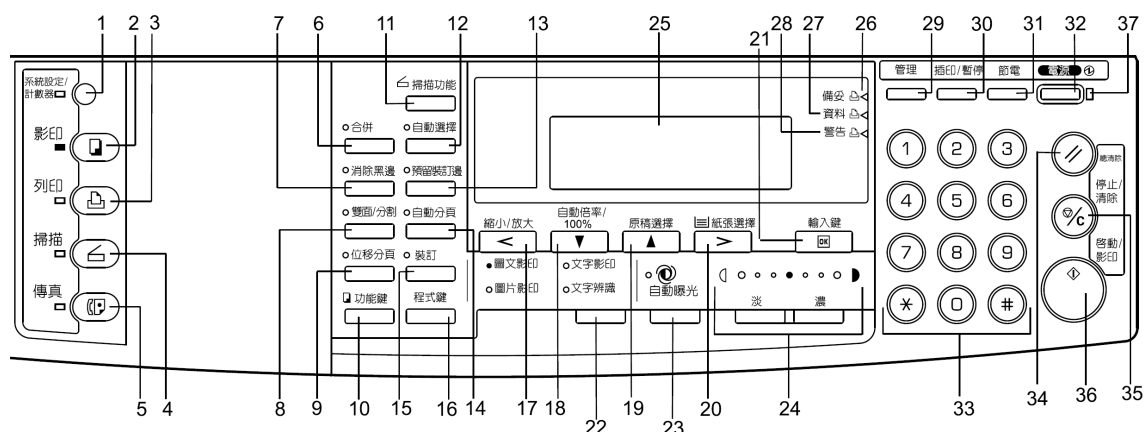


- 12 原稿台 — 原稿放於此處進行影印。請務必將原稿正面朝下放置，並將原稿的頁邊與原稿台的左後角對齊。
- 13 原稿尺寸指示板 — 在原稿台上放置原稿時，請務必按此指示板放置。
- 14 左側蓋板 — 如果機內出現卡紙，則打開此蓋板。
- 15 碳粉回收盒
- 16 碳粉匣釋放桿 — 更換碳粉匣時操作此桿。
- 17 碳粉匣
- 18 主高壓清潔棒 — 更換碳粉匣之後或當圖像變髒時，拉出此棒，然後再將其推回。
- 19 前蓋板 — 更換碳粉匣和碳粉回收盒、或清潔本機時，打開此蓋板。



- 20 **電源開關** — 使用本機之前打開此開關（ | ）。
- 21 **電源開關蓋板** — 打開此蓋板以操作電源開關。
- 22 **搬運手柄** — 搬運本機時抓住左右的凹入部分。
- 23 **網路介面插槽** — 將本機連接至網路時，用網路電纜連接該插槽。
- 24 **USB 介面插槽** — 將本機通過 USB 連接至電腦時，用 USB 電纜連接該插槽。
- 25 **平行介面插槽** — 將本機通過平行介面連接至電腦時，用雙向並行電纜連接該插槽。
- 26 **記憶卡插槽** — 將選購的記憶卡插入此插槽。

操作面板



- 1 **系統設定／計數器鍵與指示燈** — 按此鍵可設置部門管理功能，調節初始設定或設置本機。
- 2 **影印鍵與指示燈** — 使用本機影印功能時按此鍵。當本機處於影印模式時，**影印**指示燈將亮起。
- 3 **列印鍵與指示燈** — 使用本機列印功能時按此鍵。當本機處於列印模式時，**列印**指示燈將亮起。
- 4 **掃描鍵與指示燈** — 使用本機掃描功能時按此鍵。當本機處於掃描模式時，**掃描**指示燈將亮起。要使用掃描功能，則必須安裝選購的掃描套件。
- 5 **傳真鍵與指示燈** — 使用本機傳真功能時按此鍵。當本機處於傳真模式時，傳真指示燈將亮起。要使用傳真功能，則必須安裝選購的傳真套件。
- 6 **合併鍵與指示燈** — 按此鍵可使用合併影印功能。**合併**指示燈將亮起。（請參見第 3-18 頁。）
- 7 **消除黑邊鍵與指示燈** — 按此鍵可使用消邊功能。**消除黑邊**指示燈將亮起。
- 8 **雙面／分割鍵與指示燈** — 按此鍵可執行雙面影印或使用分割功能。**雙面／分割**指示燈將亮起。要進行雙面影印，則必須安裝選購的雙面單元。（請參見第 3-10 頁與第 3-13 頁。）
- 9 **位移分頁組鍵與指示燈** — 按此鍵可執行分組影印。分組指示燈將亮起。
- 10 **功能鍵** — 按此鍵可設定原稿的方向或執行連續掃描影印、自動旋轉影印或節省碳粉列印模式。
- 11 **掃描功能鍵** — 按此鍵可調整各種掃描設定。要使用掃描功能，則必須安裝選購的掃描套件。
- 12 **自動選擇鍵與指示燈** — 使用自動選擇模式時按此鍵。自動選擇指示燈將亮起。要使用自動選擇模式，則必須安裝選購的自動雙面送稿機。

- 13 **預留裝訂邊鍵與指示燈** — 按此鍵可使用預留裝訂邊功能。預留裝訂邊指示燈將亮起。
- 14 **自動分頁鍵與指示燈** — 按此鍵可執行自動分頁影印。自動分頁指示燈將亮起。（請參見第 3-16 頁。）
- 15 **裝訂鍵與指示燈** — 按此鍵可執行裝訂影印。裝訂指示燈將亮起。要進行裝訂影印，則必須安裝選購的裝訂整理器。
- 16 **程式鍵** — 按此鍵可使用已輸入的程式進行影印。
- 17 **縮小／放大鍵／ < 鍵** — 按此鍵可執行縮放影印。（請參見第 3-6 頁。）使用此鍵還可在資訊顯示幕上向左移動游標。
- 18 **自動倍率 / 100% 鍵 / ▼ 鍵** — 按此鍵可在自動放大選擇與等倍影印之間切換。使用此鍵還可在資訊顯示幕上向下移動游標。
- 19 **原稿選擇鍵 / ▲ 鍵** — 按此鍵可選擇原稿尺寸。使用此鍵還可在資訊顯示幕上向上移動光標。
- 20 **紙張選擇鍵 / > 鍵** — 按此鍵可在紙匣與多功能手送紙盤之間切換供紙。所選紙張尺寸將在資訊顯示幕上指示。（請參見第 3-2 頁。）使用此鍵還可在資訊顯示幕上向右移動游標。
- 21 **輸入鍵** — 按此鍵可在資訊顯示幕上登錄功能或目前所選的項目。
- 22 **原稿模式選擇鍵** — 按此鍵可根據原稿類型選擇原稿模式。（請參見第 3-2 頁。）
- 23 **自動濃淡鍵** — 按此鍵可選擇自動濃淡模式。它將檢測原稿的濃度並設定最佳的濃度進行影印。（請參見第 3-4 頁。）
- 24 **淡鍵／濃鍵／濃度顯示** — 按此類鍵可調整濃度。並將顯示當前所選的濃度。（請參見第 3-4 頁。）
- 25 **資訊顯示幕** — 顯示有關如何操作本機以及各種故障發生的資訊。使用此鍵還可調節 LCD 的對比度。（
- 26 **備妥指示燈（綠色）**
 亮起 — 機器準備列印。
 閃爍 — 錯誤發生。清除錯誤請參閱第 6-4 頁顯示資訊
 熄滅 — 機器尚未做好列印準備。
- 27 **資料指示燈（綠色）**
 亮起 — 機器正在處理列印資料。
 閃爍 — 機器正在接收列印資料。
- 28 **警告指示燈（紅色）**
 亮起 — 錯誤發生。清除錯誤請參閱第 6-4 頁顯示資訊。
- 29 **部門管理鍵** — 在部門管理模式中，影印完畢後按此鍵。部門代碼輸入畫面將出現。
- 30 **插印鍵與指示燈** — 按此鍵可使用插入模式。插印指示燈將亮起。（請參見第 3-22 頁。）
- 31 **節電鍵與指示燈** — 按此鍵可啟用節電模式。在節電模式中，僅節電指示燈、電源指示燈以及主電源指示燈將亮起，而操作面板上的其他指示燈將熄滅。再次按該鍵將關閉節電模式。（請參見第 3-24 頁。）
- 32 **電源鍵與指示燈** — 按此鍵可啟用睡眠模式。在睡眠模式中，僅電源指示燈將亮起，而操作面板上的其他指示燈將熄滅。再次按該鍵可關閉睡眠模式。（請參見第 3-24 頁。）
- 33 **數字鍵** — 按此類鍵可設定工作份數或輸入數值。
- 34 **總清除鍵** — 按此鍵可使各功能重新設定，並使機器返回初始模式。

- 35 **停止／清除鍵** — 按此鍵可停止影印或修改份數。按此鍵還可從影印功能等的設定畫面中返回前一畫面。
- 36 **啓動鍵與指示燈** — 按此鍵可開始影印。當綠色指示燈亮起時若按此鍵，影印功能即開始。
- 37 **主電源指示燈** — 當電源開關（ | ）打開時亮起。

初始模式（即預熱結束時或按總清除鍵時機器進入的狀態）根據出廠時的初始設定，本機會自動選擇與原稿等倍尺寸的紙張（自動紙張選擇模式），影印倍率設為 100%，份數設為 1，且原稿模式設為**文字辨識模式**。

註

- ➔ 初始模式的設定可通過初始設定操作步驟進行修改。
- ➔ 初始模式中選擇的紙匣可更改。（對於 16 ppm 機型，則必須安裝選購的紙匣）。
- ➔ 初始模式中選擇的原稿模式可更改。
- ➔ 自動濃淡模式的濃度初始設定可更改。

自動清除功能

影印停止後經過指定的時間（在 10 與 270 秒之間），本機將恢復預熱後的設定。若在自動清除功能生效之前已開始下一批影印，則影印將按相同的設定（影印模式、份數與濃度模式）繼續進行。

自動紙匣切換功能

若多個紙匣中紙張尺寸相同，且其中一個紙匣在影印時紙張用盡，則自動紙匣切換功能將切換至仍裝有紙張的另一個紙匣供紙。

註

- ➔ 要在 16 ppm 機型上使用此功能，則必須安裝選購的紙匣。
- ➔ 自動紙匣切換功能可以關閉。
- ➔ 兩個紙匣中的紙張必須依相同的方向放置。

資訊顯示幕

本機的資訊顯示幕顯示機器的運轉狀態。

影印基本畫面



該畫面在按影印鍵時顯示。

參考編號	含義
1	指示機器目前的狀態，並顯示所需操作的資訊。
2	當原稿尺寸自動選擇時會顯示。
3	顯示影印倍率。(請參見第 3-6 頁。)
4	在自動紙張選擇模式中顯示。
5	顯示原稿尺寸、紙張尺寸與所選紙匣。
6	顯示份數。

列印基本畫面

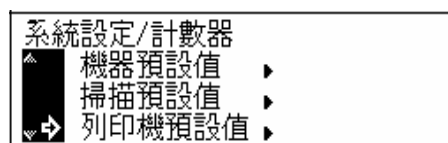


該畫面在按列印鍵時顯示。

參考編號	含義
1	指示機器的當前狀態，並顯示所需操作的資訊。
2	選擇此項可在連線與離線之間切換，進行列印／恢復列印，清除特定錯誤，以及開始新的作業以強行列印於正在等待列印的最後一頁。
3	選擇此項可停止正在進行的列印。
4	選擇此項可執行網路設定。(請參見第 2-15 頁網路 (TCP/IP) 設定。) 選擇此項還可改變各種列印功能與設定。

註 以下步驟也可用於修改列印功能的初始設定。

- 1 按系統設定／計數器鍵。
- 2 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇列印初始設定。
- 3 按輸入鍵。與列印基本畫面上選擇功能表時所顯示的相同畫面會出現。



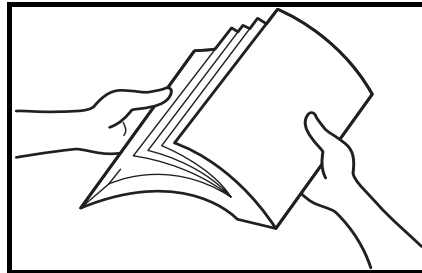
2 準備工作

裝紙

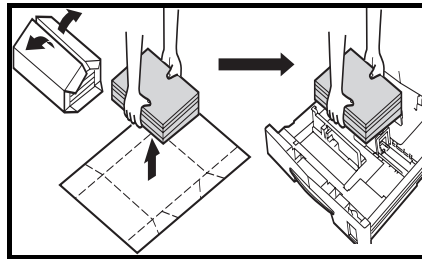
紙張可裝入紙匣或多功能手送紙盤。

添加紙張注意事項

在從包裝中取出新紙之後，請務必將其翻動若干次以使各頁分開，然後才能裝入紙匣或多功能手送紙盤。

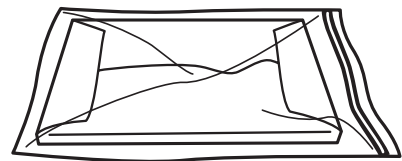


將紙張放入紙匣，面向包裝頂部的那面朝上。



重要！

- 在使用將通過機器的紙張之前，請進行檢查，以確保所有訂書針和迴紋針均已拿除。否則會導致效果不佳或功能失常。
- 請在裝紙之前撫平其所有皺折或捲曲部分。否則會導致卡紙。
- 紙張從其包裝取出之後若置放在高溫和潮濕條件之下，會導致變質問題。在紙匣中裝紙之後，剩餘的紙張應密封存放在紙張保管袋中。同樣，如果多功能手送紙盤內遺留了紙張，請將其密封存放在紙張保管袋中。另外，在長時間不使用機器之前，請從紙匣中取出紙張，然後將其放入紙張保管袋中密封，以免受潮。

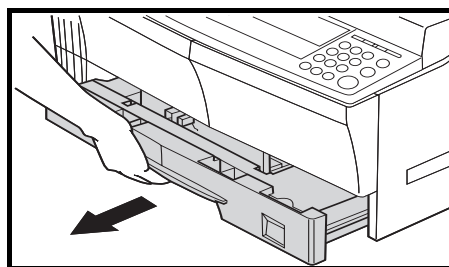


在紙匣中裝紙

標準紙、再生紙與彩紙可裝入紙匣中。最多可放入 300 張標準紙 (70 g/m²) 或 100 張厚紙 (90 - 105 g/m²)。可裝入的紙張尺寸為：A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、Folio、11 × 17" (Ledger)、8 1/2 × 14" (Legal)、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11" (Letter)、5 1/2 × 8 1/2" (Statement)、8 1/2 × 13" (Oficio II)、8 開、和 16 開。

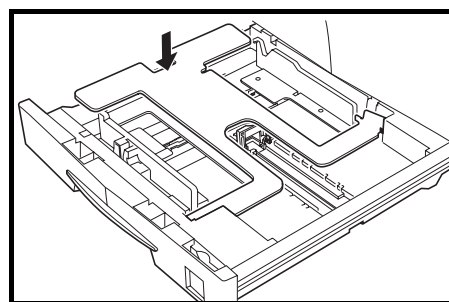
重要！ 請指定裝入紙匣中的紙張類型 (標準紙、再生紙等)。

- 1 將紙匣向外拉到底。

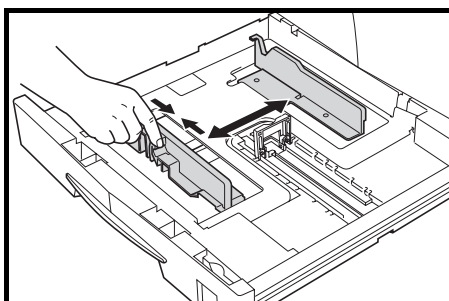


註 請勿同時拉出多個紙匣。

- 2 按下紙匣基座板將其固定。



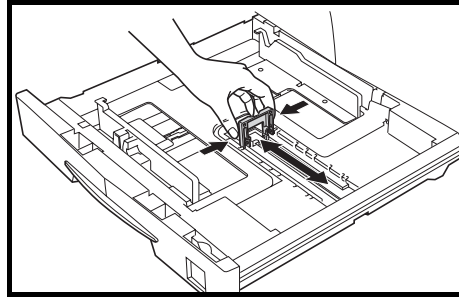
- 3 抓住紙張寬度調節片並根據紙張尺寸調整寬度導板。



重要！ 寬度導板應務必與紙張對齊。如果導板和紙張間有空格，請重新設定寬度導板。

註 紙張尺寸印在紙匣中。

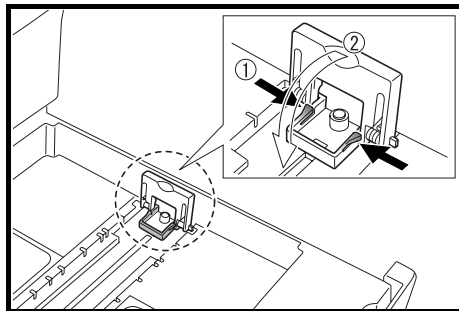
- 4 根據紙張尺寸以紙張長度調節片調整長度導板。



重要！

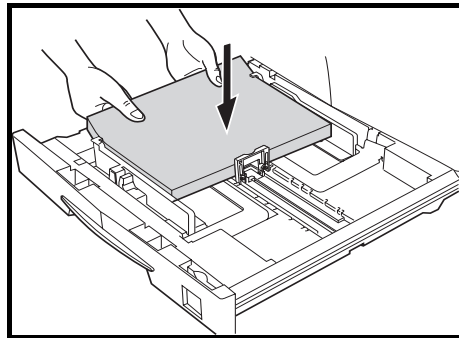
長度導板應務必與紙張對齊。如果導板和紙張間有空格，請重新設定長度導板。

- 放置 11 × 17" (Ledger) 紙張時，請如插圖所示將紙張長度導板向右移到底，然後將其按下。



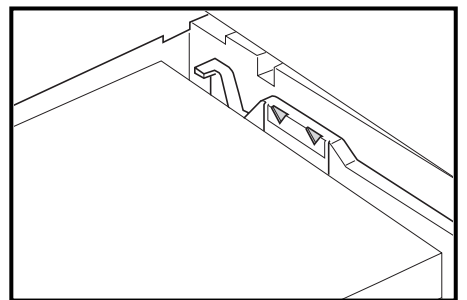
註 紙張尺寸被印在紙匣中。

- 5 從上方垂直放入紙張。



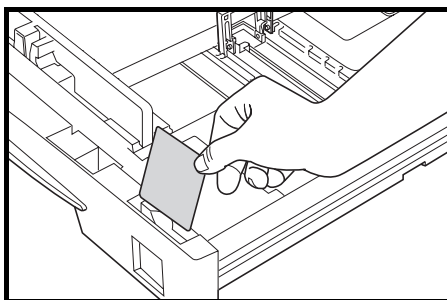
重要！

- ✘ 將紙張放入紙匣時，請小心不要使紙張彎曲或折皺。紙張的皺折會導致卡紙。
- ✘ 紙張寬度導板上設有最大紙張限量指示標記 **A**。請確保裝入的紙張位於最大紙張限量指示標記以下。
- ✘ 在紙匣中裝紙時，面對包裝頂部的那面應朝上放置。
- ✘ 裝紙之前，請務必根據紙張尺寸調節寬度和長度導板。否則會導致紙張歪斜或卡紙。
- ✘ 如果長度和寬度導板沒有與紙張抵緊，則資訊顯示幕上會顯示與實際尺寸不符的紙張尺寸。
- ✘ 當紙張因受潮變皺而無法送入時，請將折皺面朝向長度導板放入紙張。

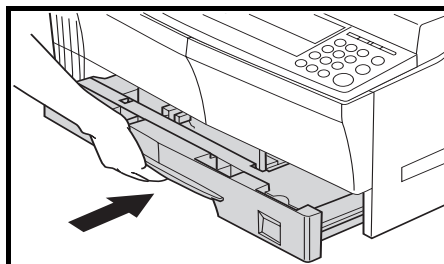


註 在紙匣中裝紙時，請將列印面朝上放置。

- 6 裝入附帶的紙片，這樣可從紙匣正面辨別紙匣中設定的紙張尺寸。



- 7 輕輕推入紙匣。



重要！ 如果機器將長時間不使用，請將紙張從紙匣中取出，然後放入保管袋密封，以免紙張受潮。

在多功能手送紙盤中放紙

除了標準紙與再生紙之外，還可放置專用紙（45 - 160 g/m²）。

最多可放置 50 張標準紙（70 g/m²）〔25 張 A3、B4、Folio、11 × 17"（Ledger）、8 1/2 × 14"（Legal）、8 1/2 × 13"（Oficio II）、或 8 開〕。可使用的紙張尺寸為：A3 至 A6R、Postcard、Folio、11 × 17"（Ledger）至 5 1/2 × 8 1/2"（Statement）、8 開與 16 開。專用紙務必放入多功能手送紙盤。

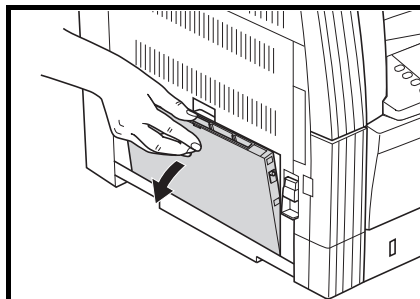
可放置的專用紙類型及其相應的數量如下所示。

- 彩紙：50 張
- 明信片：10 張
- 薄紙 / 厚紙（45 - 160 g/m²）：50 張至 5 張（數量依紙張尺寸和厚度而異）

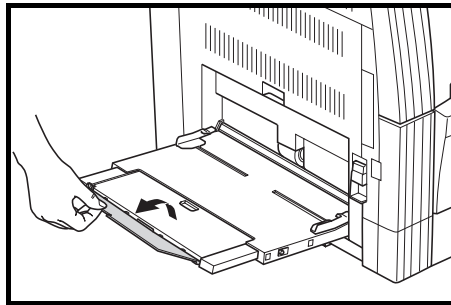
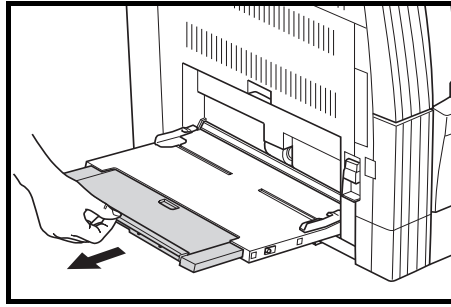
重要！

- 使用多功能手送紙盤時，請參閱第 2-6 頁多功能手送紙盤設定設定紙張尺寸和紙張類型。
- 您可設定多功能手送紙盤，使您選擇多功能手送紙盤時，手送紙盤紙張尺寸畫面顯示。

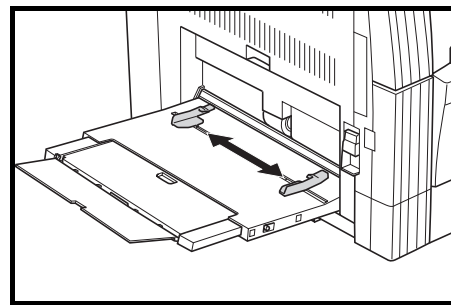
- 1 打開多功能手送紙盤。



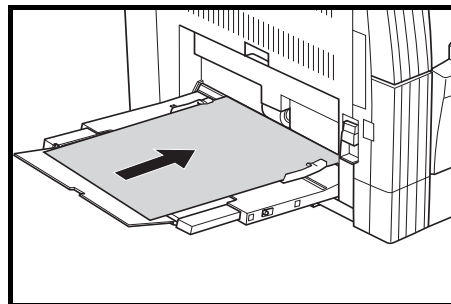
註 當放置大於 A4R/8 1/2 × 11" (Letter) 的紙張時，請拉出手送紙盤伸縮架以與紙張尺寸相配。



2 根據要放入的紙張寬度調節滑動板。



3 沿滑動板放置紙張，直至其停止不動。



重要！

- 使用捲曲的明信片和其他類型的厚紙之前，請務必將其撫平。紙張會因其不平整而無法送入。
- 在多功能手送紙盤中裝紙時，面對包裝頂部的那面應朝下放置。如果紙張前端捲曲，請在放置之前將其撫平。
- 請確保紙張無皺折等。紙張的皺折會導致卡紙。
- 請確保滑動板與紙張的頁邊對齊。否則，請調節滑動板直至其與紙張頁邊對齊。

註 在多功能手送紙盤中裝紙時，請將列印面朝下放置。

多功能手送紙盤設定

當從多功能手送紙盤供紙時，設定下列選項。

紙張尺寸

設定多功能手送紙盤內將要使用的紙張尺寸。您可以藉由輸入尺寸大小來使用不規則尺寸紙張。

註

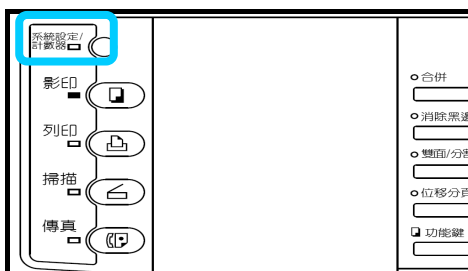
如果紙張尺寸未知，或者不需要進行專門的紙張尺寸設定時，請選擇**通用尺寸**。

從常規尺寸內選擇一個尺寸

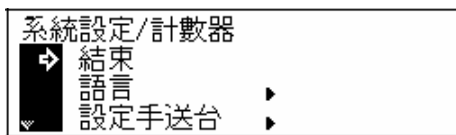
可以設定的紙張尺寸：

A3、B4、A4R、A4、B5R、B5、A5R、B6R、A6R、8 1/2 × 11" (Letter)、11 × 8 1/2"、Folio

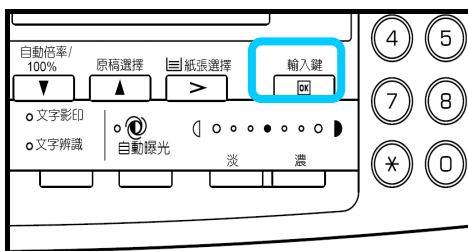
1 按**系統設定/計數器**鍵。



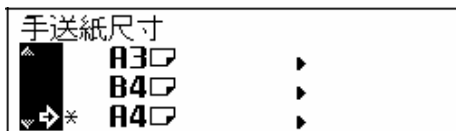
2 按 **▲** 鍵或者 **▼** 鍵選擇**設定手送**台。



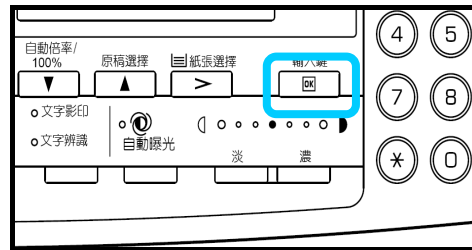
3 按**輸入**鍵。



4 按 **▲** 鍵或者 **▼** 鍵選擇**手送紙尺寸**。



- 5 按輸入鍵。手送紙盤紙張類型畫面顯示。請轉至下文所述的**紙張類型**。

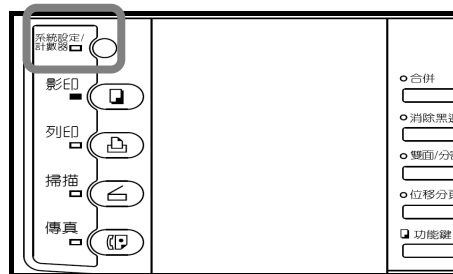


從其他常規尺寸內選擇一個尺寸

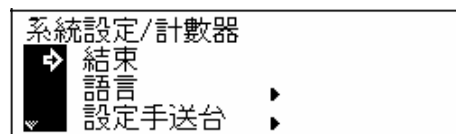
可以設定的紙張尺寸：

11 × 17" (Ledger) 、 8 1/2 × 14" (Legal) 、 8 1/2 × 13" (Oficio II) 、 5 1/2 × 8 1/2" (Statement) 、 HAGAKI 、 Executive 、 ISO B5 、 Envelope DL 、 Envelope C5 、 Envelope C4 、 Comm. #10 、 Comm. #9 、 Comm. #6-3/4 、 Monarch 、 OufukuHagaki 、 YOUKEI 2 、 YOUKEI 4 、 8 開 、 16 開 R 、 16 開

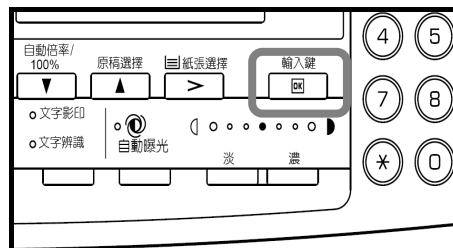
- 1 按系統設定/計數器鍵。



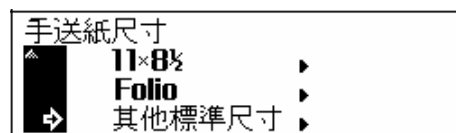
- 2 按 ▲ 鍵或者 ▼ 鍵選擇設定手送台。



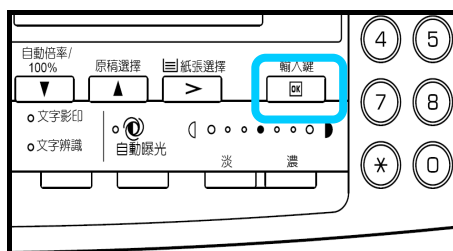
- 3 按輸入鍵。



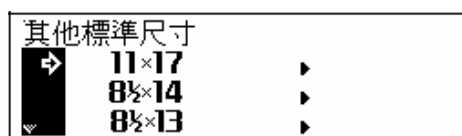
- 4 按 ▲ 鍵或者 ▼ 鍵選擇其他標準尺寸。



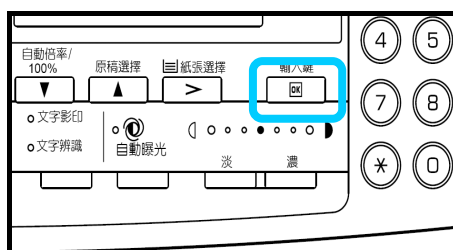
- 5 按輸入鍵。



- 6 按 ▲ 鍵或者 ▼ 鍵選擇紙張尺寸。

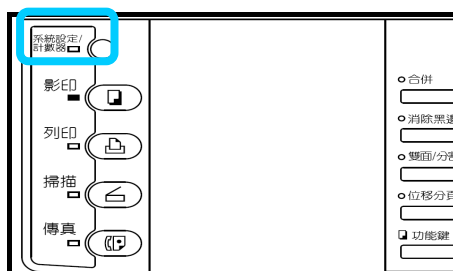


- 7 按輸入鍵。手送台紙張類型畫面顯示。請轉至下文所述的紙張類型。

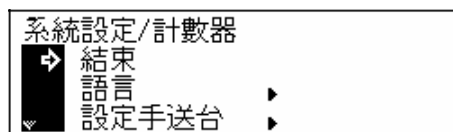


輸入紙張尺寸

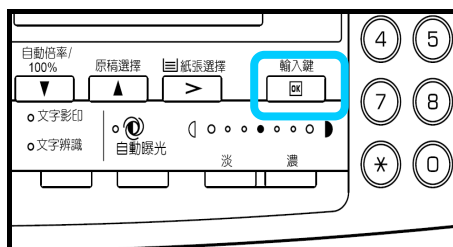
- 1 按系統設定/計數器鍵。



- 2 按 ▲ 鍵或者 ▼ 鍵選擇設定手送台。



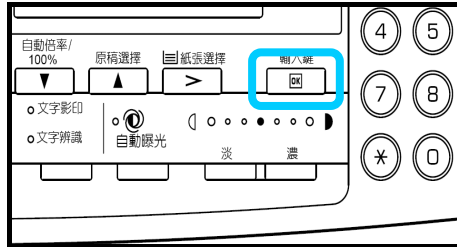
- 3 按輸入鍵。



- 4 按 ▲ 鍵或者 ▼ 鍵選擇輸入尺寸。



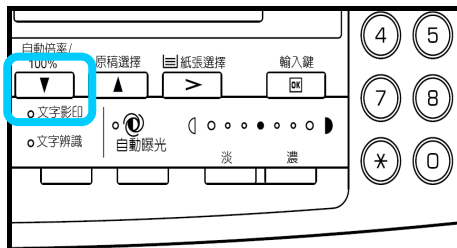
- 5 按輸入鍵。



- 6 按 < 鍵或者 > 鍵設定垂直尺寸。您可以 1/8" 為增量，在 3 7/8" 至 11 5/8" 的範圍內設定垂直尺寸〔以 1 mm 為增量，在 98 至 297 mm 範圍內〕。



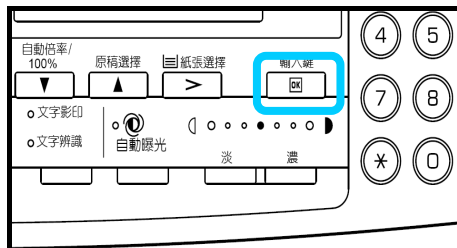
- 7 按 ▼ 鍵選擇水平尺寸。



- 8 按 < 鍵或者 > 鍵設定水平尺寸。您可以 1/8" 為增量，在 5 7/8" 至 17" 的範圍內設定水平尺寸〔以 1 mm 為增量，在 148 至 432 mm 範圍內〕。



- 9 按輸入鍵。手送台紙張類型畫面顯示。請轉至下文所述的紙張類型。

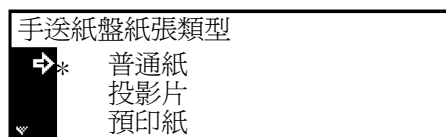


紙張類型

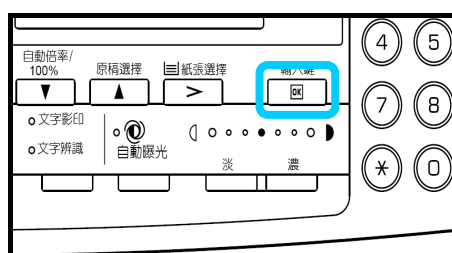
要設定多功能手送紙盤內使用的紙張類型時，從**紙張尺寸**設定起開始**執行步驟**。

可以設定的紙張類型：**普通紙、投影膠片、印刷紙、標籤紙、厚磅紙、再生紙、薄紙、模造紙、信紙、彩色紙、打孔紙、信封、明信片、厚紙、高級紙、自訂 1（至 8）**

- 1 按 ▲ 鍵或者 ▼ 鍵選擇**紙張類型**。



- 2 按**輸入鍵**。資訊顯示幕返回影印基本畫面。



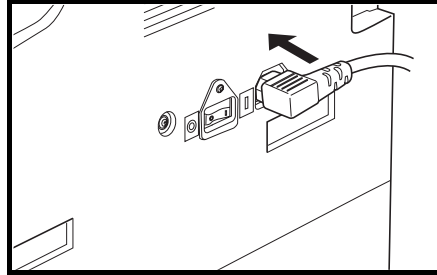
電纜的連接

本機可連接至網路，或直接連接至某台電腦。本節介紹了進行這兩種連接的操作步驟。

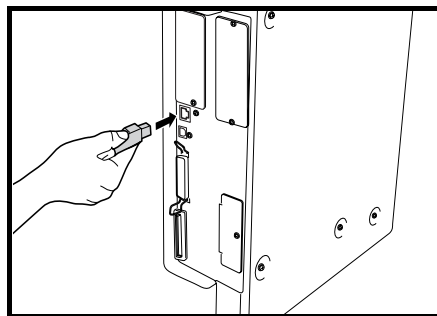
連接網路電纜

將本機連接至網路時，請使用乙太網電纜（10Base-T 或 100Base-TX）。

- 1 打開位於機器右側的電源開關蓋板，關閉電源開關（O），然後將電源線從插座拔下。



- 2 將網路電纜的一端連接至機器右側的網路介面插槽。



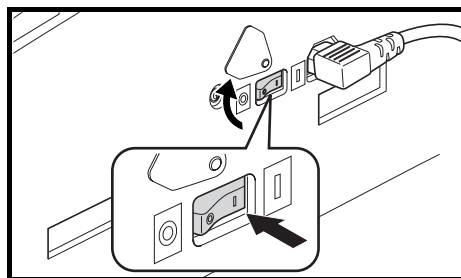
- 3 將網路電纜的另一端連接至網路裝置（網路集線器）。
- 4 進行網路設定。（請參見第 2-15 頁。）

連接印表機電纜

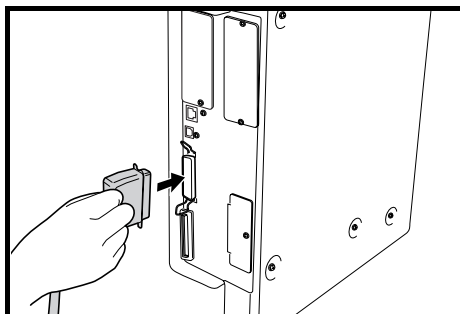
將本機直接連接至電腦時，請使用平行電纜或 USB 電纜。

重要！ 連接印表機電纜之前，請務必關閉本機的電源開關。

- 1 打開位於機器右側的電源開關蓋板，關閉電源開關（O），然後將電源線從插座拔下。切斷電腦電源。

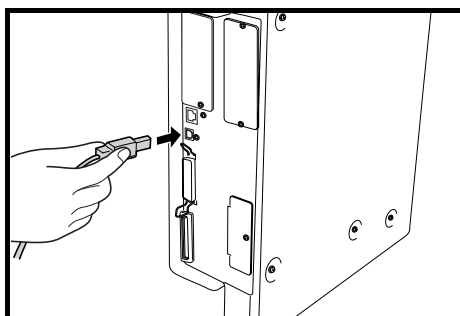


- 2 將印表機電纜的一端連接至位於本機右側的平行介面插槽或 USB 介面插槽。



註

- ➔ 請使用符合 USB 2.0 標準的 USB 電纜。（長方形 A 插頭和正方形 B 插頭）。
- ➔ USB 電纜應是遮罩式，而且長度不能超過 5 米。

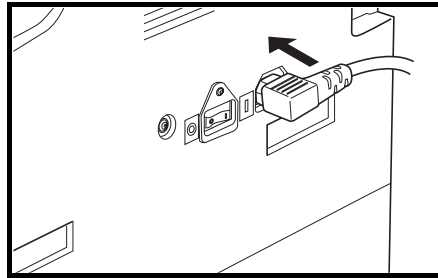


- 3 將印表機電纜的另一端連接至電腦的平行介面插槽或 USB 介面插槽。

連接電源線

請將電源線連接至本機。

- 1 將電源線一端連接至位於本機右側的電源線插槽。

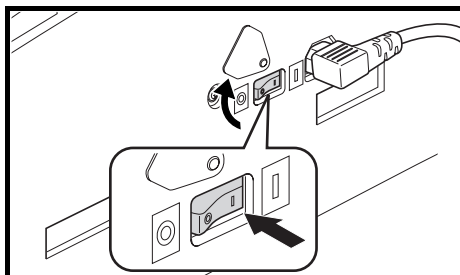


- 2 將電源線的另一端接入電源插座。

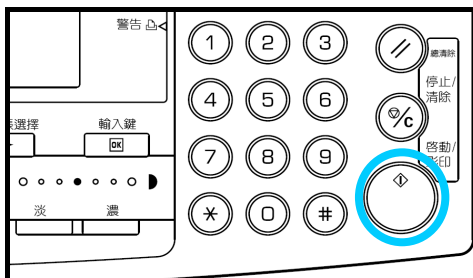
接通電源

請接通本機電源

- 1 打開位於本機右側的電源開關蓋板，然後打開電源開關 (I)。機器開始預熱。



- 2 一旦預熱結束，綠色開始指示燈亮起。



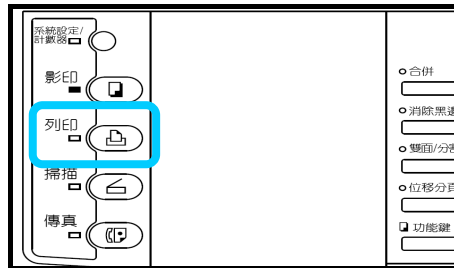
網路 (TCP/IP) 設定

請先登錄本機的 IP 地址。

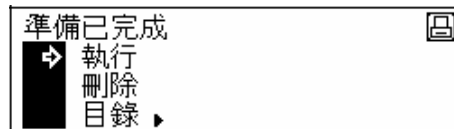
註

- ➡ 此處登錄的 IP 地址因您所處的網路環境而異。執行此設定之前，請向網路管理員確認。
- ➡ 如果您依照以下操作步驟以手動方式登錄 IP 位址，則請務必將 DHCP 設定改為 **Off**，並將 TCP/IP 設定 改為 **On**。

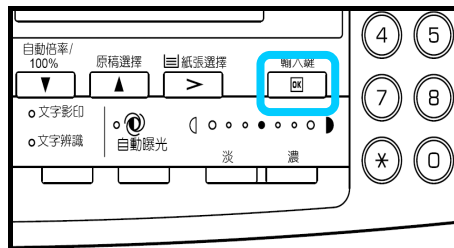
1 按列印鍵。



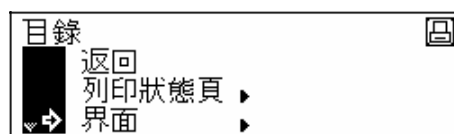
2 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇目錄。



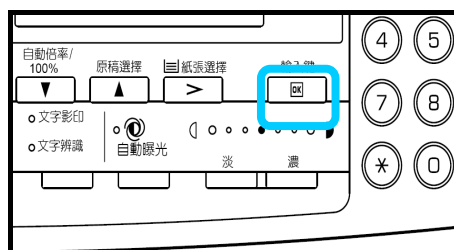
3 按輸入鍵。



4 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇界面。



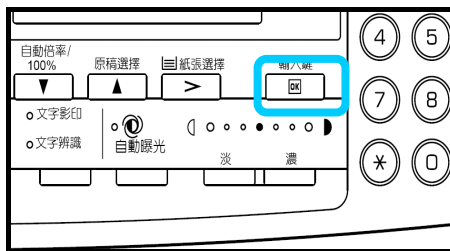
5 按輸入鍵。



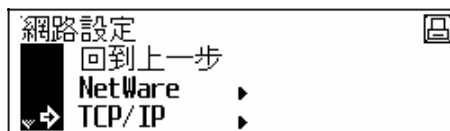
6 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇網路。



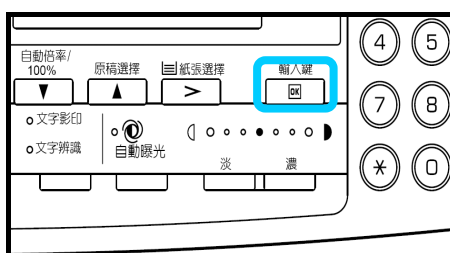
7 按輸入鍵。



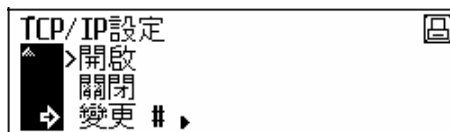
8 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇 TCP/IP。



9 按輸入鍵。



10 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇變更#。

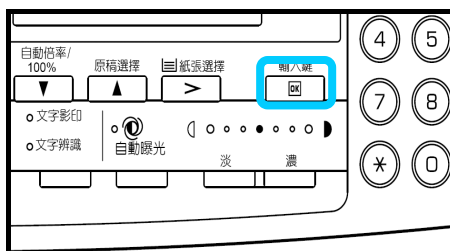


11 按輸入鍵。

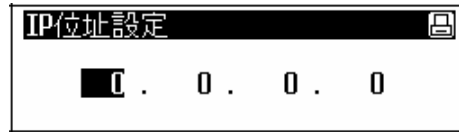
12 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇 IP 地址。



13 按輸入鍵。

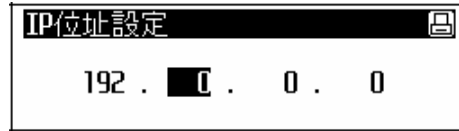


- 14 使用數位鍵輸入 IP 位址。在高亮顯示區段中輸入位址的第一組 3 位數。



- 15 按數位鍵。

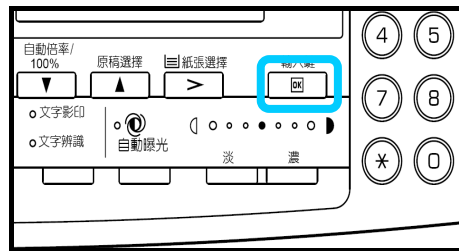
- 16 在高亮顯示區段中輸入位址的下一組 3 個數位。



- 17 繼續對其他 2 組進行相同的操作。

- 18 按輸入鍵。

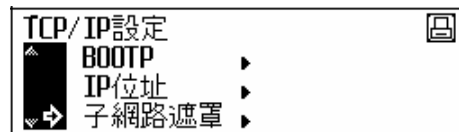
下一步，請設定子網路遮罩。



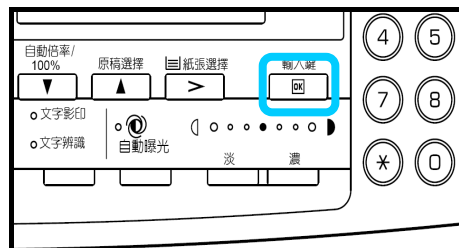
登錄子網路遮罩

登錄子網路遮罩時，請從上述步驟 18 開始繼續操作。

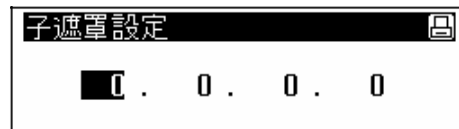
- 1 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇子網路遮罩。



- 2 按輸入鍵。

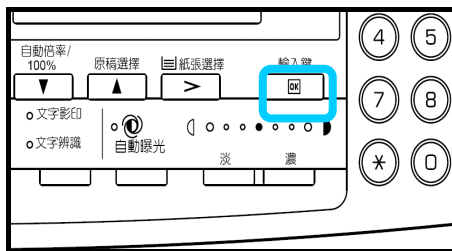


- 3 依照與 IP 位址設定的步驟 14 至 17 相同的操作步驟輸入相關位址。



4 按輸入鍵。

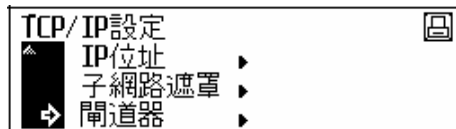
下一步，請設定預設閘道。



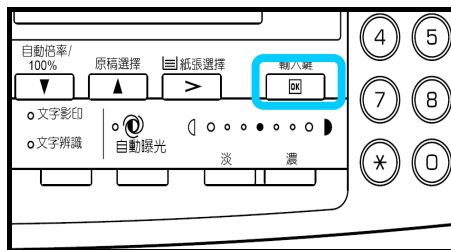
登錄預設閘道

登錄預設閘道時，請從上述步驟 4 開始繼續操作。

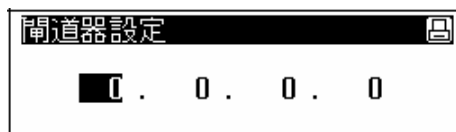
1 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇閘道器。



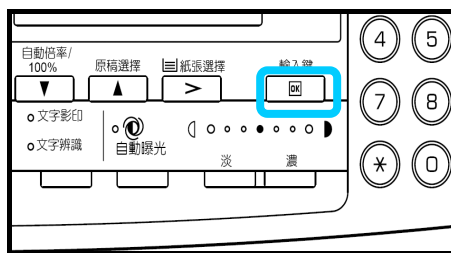
2 按輸入鍵。



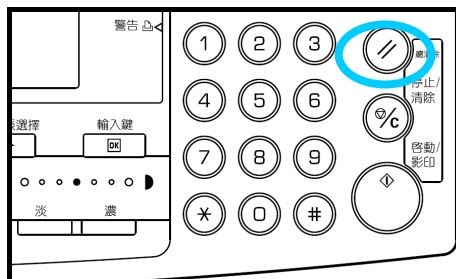
3 按照與 IP 位址設定的步驟 14 至 17 相同的操作步驟輸入相關位址。



4 按輸入鍵。



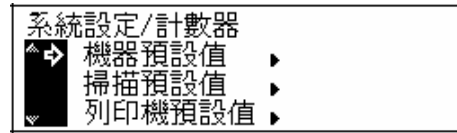
5 當您完成所有網路設定時，按總清除鍵。返回資訊顯示幕。



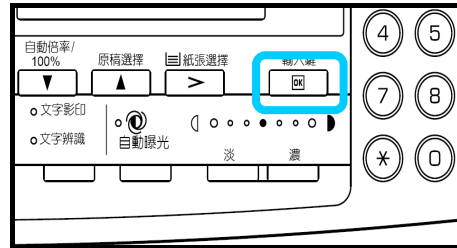
設定日期和時間

請設定當前日期和時間、與格林威治標準時間（GMT）的時差、以及夏令時間。

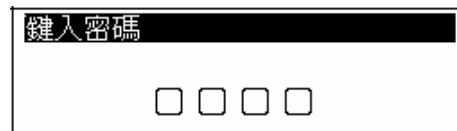
- 1 按**系統設定/計數器**鍵。
- 2 按 **▲** 鍵或 **▼** 鍵選擇**機器預設值**。



- 3 按**輸入**鍵。

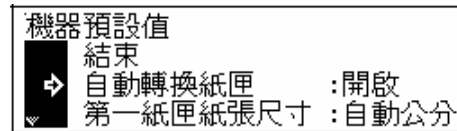


- 4 使用數位鍵輸入四位數的管理代碼。管理代碼的出廠初始設定為 1600（16 ppm 機型）、2000（20 ppm 機型），或者 2500（25 ppm 機型）。

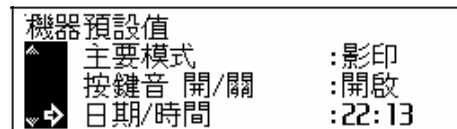


註 可以修改四位數的管理代碼。

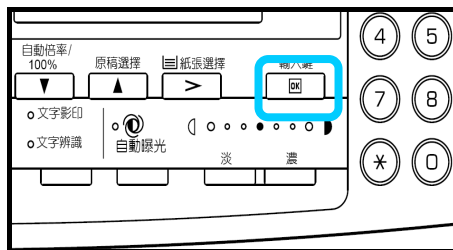
- 5 如果管理代碼被接受，則機器顯示初始設定畫面。



- 6 按 **▲** 鍵或 **▼** 鍵選擇**日期/時間**。



7 按輸入鍵。



設定時差

8 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇時區。



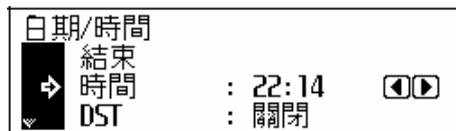
9 按 < 鍵或 > 鍵設定時差。

下一步，請設定時間。



設定時間

10 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇時間。



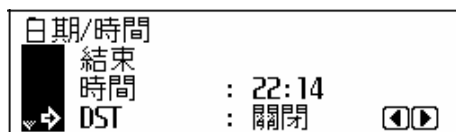
11 按 < 鍵或 > 鍵設定目前時間。

下一步，請設定DST(夏令時間)。



設定DST

12 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇DST。



- 13 按 < 鍵或者 > 鍵選擇開啓或者關閉。下一步，請設定日期。



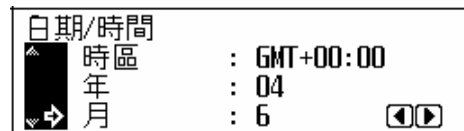
設定日期

- 14 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇年。

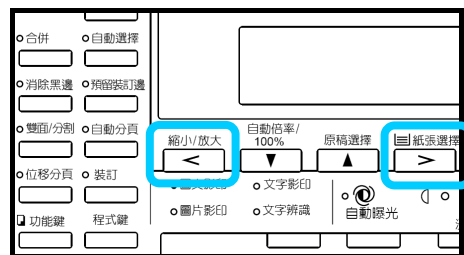


- 15 按 < 鍵或 > 鍵設定目前年份。

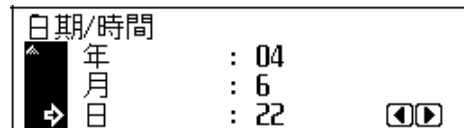
- 16 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇月。



- 17 按 < 鍵或 > 鍵設定目前月份。



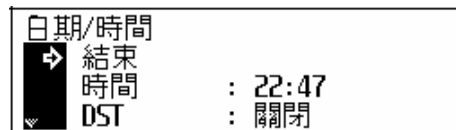
- 18 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇日。



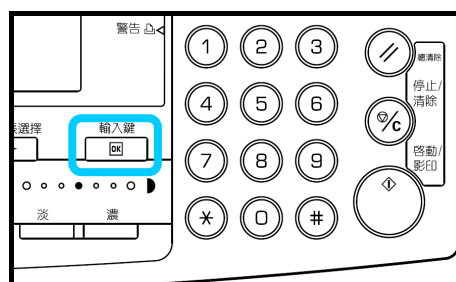
19 按 < 鍵或 > 鍵設定當前日期。



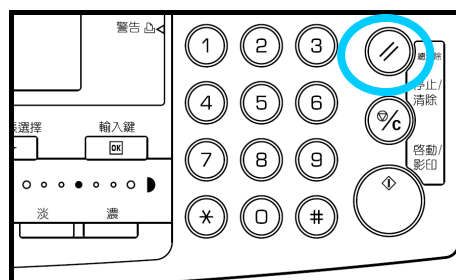
20 在所有設定完成之後，按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇結束。



21 按輸入鍵。



22 按總清除鍵。資訊顯示幕返回影印基本畫面。



語言設定

您可在資訊顯示幕上選擇要使用的語言。

以下語言可供選擇：

中文、英語（English）、德語（Deutsch）、法語（Français）、西班牙語（Español）、以及義大利語（Italiano）

其他設定

本機中的各種初始設定可按照您的喜好進行調整。

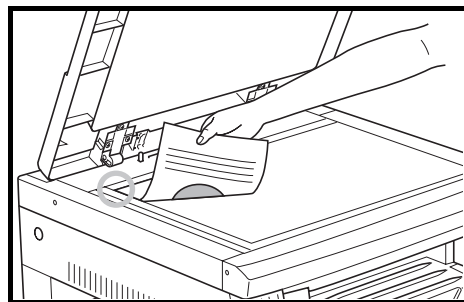
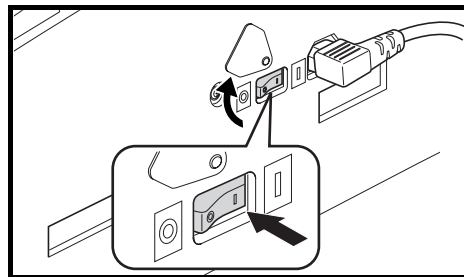
3 基本操作

本章介紹了以下操作。

- 基本影印步驟
- 縮放影印
- 雙面影印
- 分割影印
- 分頁影印
- 合併影印
- 插印模式
- 節電模式
- 睡眠模式
- 基本列印步驟

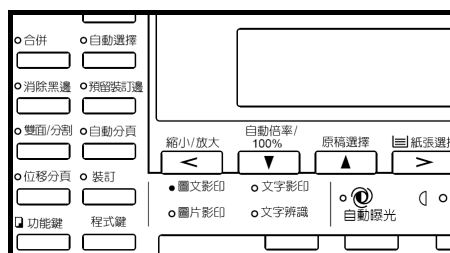
基本影印步驟

- 1 打開位於本機右側的電源開關蓋板，然後打開電源開關（|）。預熱結束時，綠色指示燈開始亮起。
- 2 將原稿放到原稿台上。放置原稿時，請務必將其沿原稿尺寸指示板與原稿台的左後角對齊。



註 有關在選購自動雙面送稿機中放置原稿的方法，請參見第 4-2 頁在自動雙面送稿機中放置原稿。

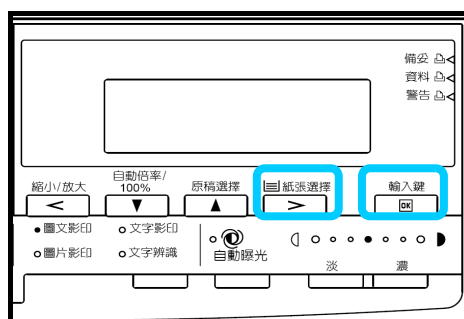
3 選擇所需的影印功能。



4 選擇影印紙。如果資訊顯示幕上顯示**自動**，則自動選擇與原稿尺寸相同的影印紙。



改變紙張尺寸時，請按**紙張選擇鍵**選擇所需的供紙源。



註

- ➡ 自動紙張選擇功能可禁用。
- ➡ 即使不放置任何原稿，也可指定自動選擇紙匣。

5 按原稿模式選擇鍵使所選擇的原稿模式指示燈亮起。



原稿模式
文字+圖片
文字
圖片

說明

選擇此項可影印同時有文字與圖片的原稿。

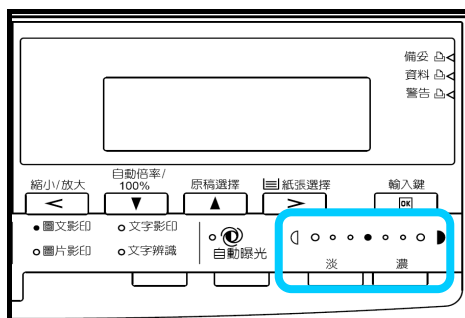
選擇此項可影印含有大量文字的原稿，例如文件等。

選擇此項可影印含有圖片的原稿。

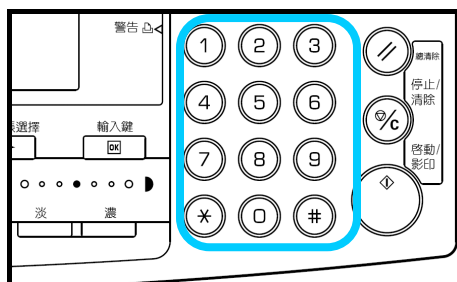
註

- 各原稿模式中的影印濃度可以調整。
- 初始模式中選擇的初始原稿模式也可修改。

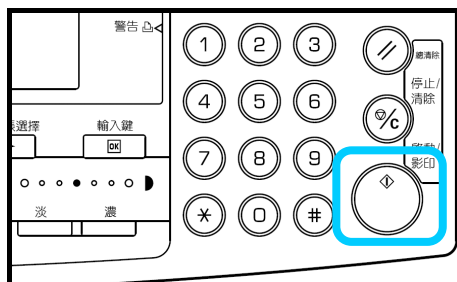
- 6 調節濃度。您可在自動檢測原稿的對比度情況下以手動（手動濃淡模式）、或自動（自動濃淡模式）調節濃度。



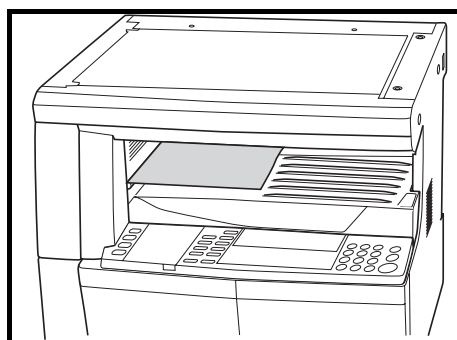
- 7 按數位鍵設定所需影印的份數。最大可設定到 999 份。



- 8 按**啟動鍵**。當開始指示燈呈綠色亮起時，即可執行影印。



- 9 完成的影印件將輸出到接紙盤上。



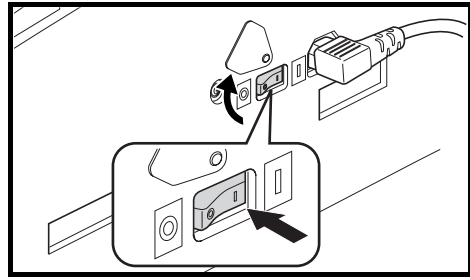
註 接紙盤的儲存容量為 250 張標準紙（70 g/m²）。但是，該容量會隨使用的紙張的情況而變化。

如果沒有安裝選購件傳真套件。



小心

若本機短時間不使用（隔夜等），則關閉電源開關（I）即可。若長時間（假期等）不使用時，為安全起見，請在本機不使用期間拔下電源插頭。



如果安裝了選購件傳真套件：

當主電源開關關閉或者從電源插座中拔出電源插頭時，無法進行傳真發送和接收。

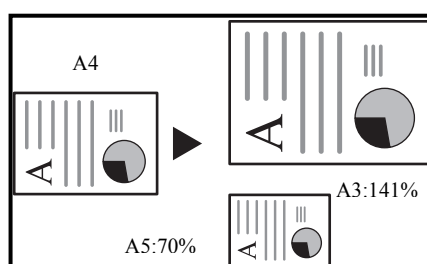
縮放影印

縮放倍率可改變，來縮小或放大影印件。以下為縮放影印可使用的模式。

模式	說明
自動縮放倍率選擇模式	原稿圖像根據所選的紙張尺寸縮小或放大。
縮放模式	縮放倍率可以 1 % 的增量在 25 % 至 200 % 之間變動。
固定倍率縮放模式	固定倍率可用於縮小或放大原稿圖像。 200 % (A5→A3)、141 % (A4→A3、B5→B4)、122 % (A4→B4、A5→B5)、115 % (B4→A3、B5→A4)、86 % (A3→B4、A4→B5)、81 % (B4→A4、B5→A5)、70 % (A3→A4、B4→B5)、50 % (A3→A5)

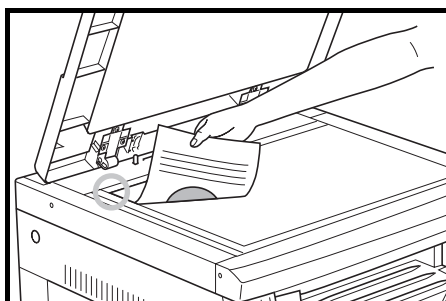
自動縮放倍率選擇模式

原稿圖像根據所選的紙張尺寸縮小或放大。

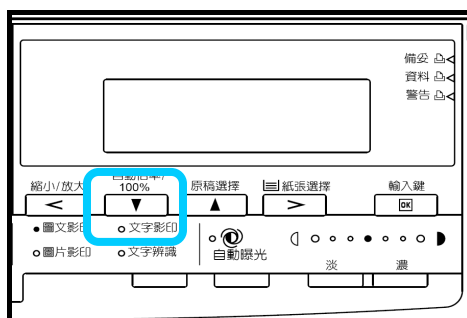


註 您可設定為初始設定，這樣使自動縮放倍率選擇模式，可在您選擇紙匣時選擇。

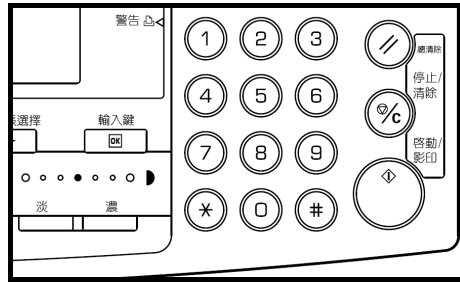
- 1 放入原稿。



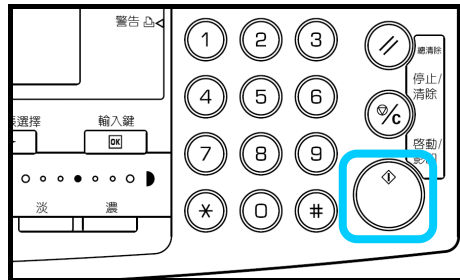
- 2 按自動倍率 / 100% 鍵。自動 % 在資訊顯示幕上顯示。



- 3 按**紙張選擇**鍵選擇影印紙。縮放倍率在資訊顯示幕上顯示。

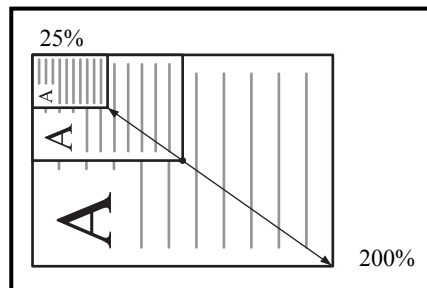


- 4 按**啟動**鍵。影印開始。

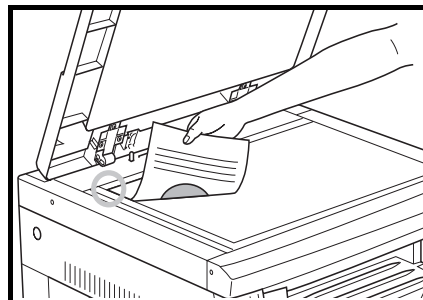


縮放模式

使用該模式，縮放倍率可以 1% 的增量在 25 % 至 200 % 之間設定。

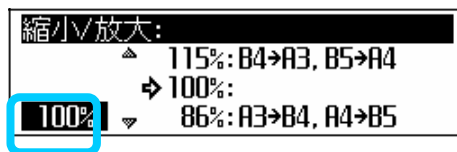


- 1 放入原稿。

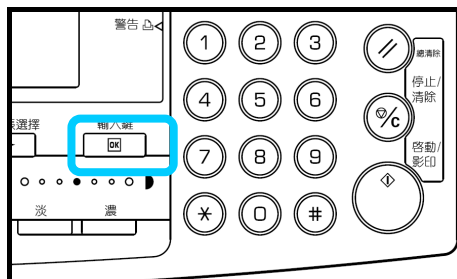


2 按縮小/放大鍵。

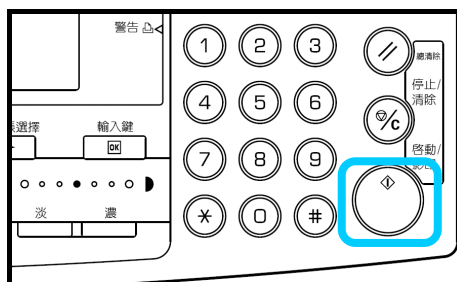
3 使用數字鍵輸入縮放倍率。縮放倍率在資訊顯示幕上顯示。
(顯示範例表示當操作員輸入 1、1 和 8 時顯示的畫面。)



4 按輸入鍵。

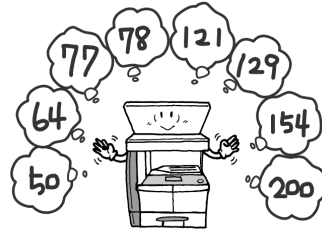


5 按啓動鍵。影印開始。

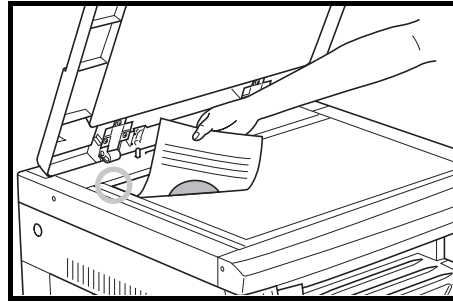


固定倍率縮放模式

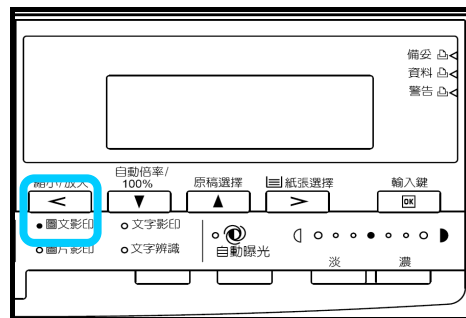
使用該模式，縮放倍率可設定為某個固定值。



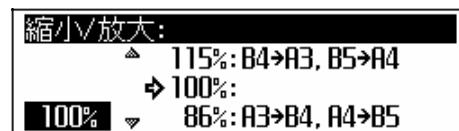
- 1 放入原稿。



- 2 按縮小／放大鍵。



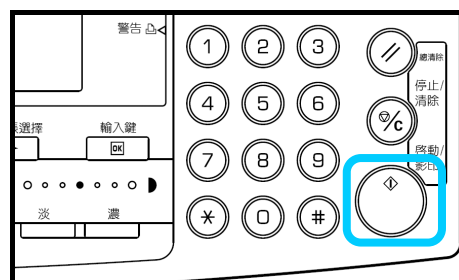
- 3 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇所需的縮放倍率。



- 4 按輸入鍵。縮放倍率在資訊顯示幕上顯示。

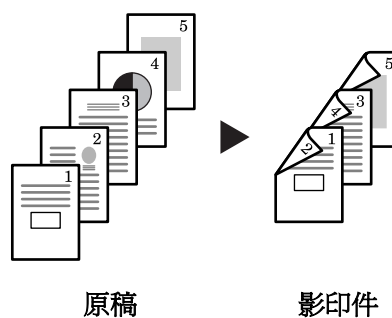


- 5 按啟動鍵。影印開始。



雙面影印

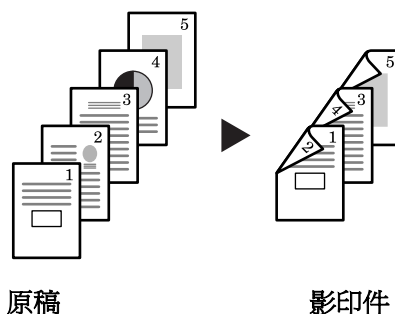
各種原稿，包括展開的或雙面原稿等，可進行雙面影印。



註 必須安裝選購的雙面單元。

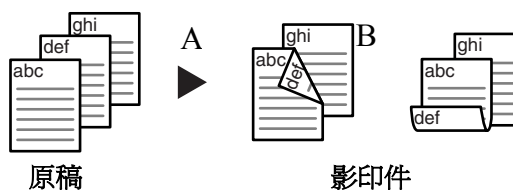
以下為雙面影印可使用的模式。

模式	說明
單面 → 雙面 (對單面原稿進行雙面影印)	單面原稿被影印在影印紙的正面和背面。如果原稿數量為奇數，則最後一張影印紙的背面是空白。



註
在單面和雙面模式下，請選擇下列設定。

- 原稿左／右裝訂→影印件左裝訂：背面的圖像影印時不旋轉 ...A
- 原稿左／右裝訂→影印件上裝訂：背面的圖像旋轉 180 度影印。完成的影印件可在頂部裝訂，這樣，展開的原稿以相同的方向影印 ...B



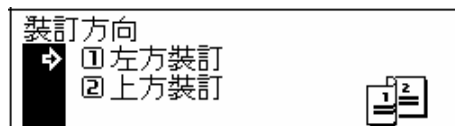
4 按**輸入鍵**。

如果您已選擇**單面** → **雙面**，則請進入下一步。

如果您已選擇**雙面** → **雙面**或**書本** → **雙面**，則請進入步驟 7。



5 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇所需的裝訂邊。

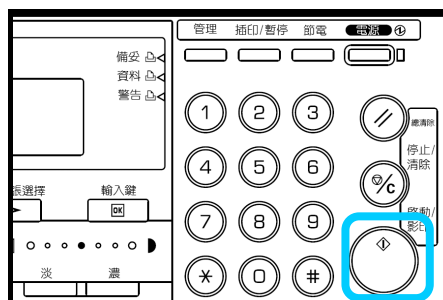


6 按**輸入鍵**。



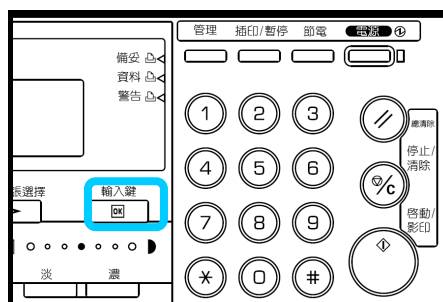
7 按**啟動鍵**。原稿的掃描開始。

如果原稿已放入選購的自動雙面送稿機，則影印會自動開始。如果原稿已放到原稿台上，則會顯示提醒更換原稿的信息。此時，請進入下一步。



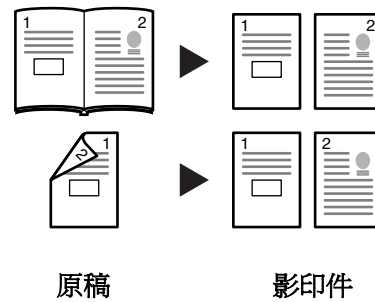
8 更換原稿，然後按**啟動鍵**。原稿的掃描開始。

9 如果無原稿剩下，則按**輸入鍵**。影印開始。



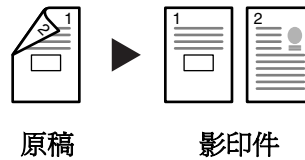
分割影印

展開的或雙面原稿可每一頁可單獨影印。

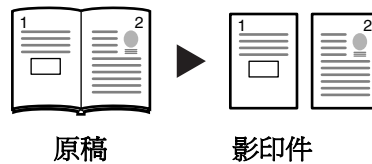


以下為分割影印可使用的模式。

模式	說明
雙面 → 單面 (從展開的原稿進行分割影印)	雙面原稿可每一頁單獨影印。



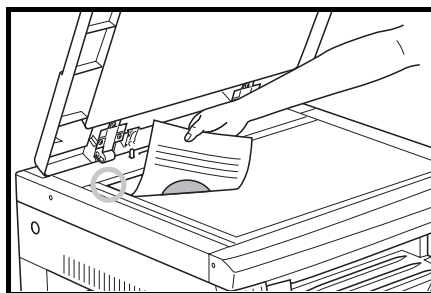
書本 → 單面 (從雙面原稿進行分割影印)	雜誌、書本等展開的原稿可每一頁可單獨影印。
---------------------------------	-----------------------



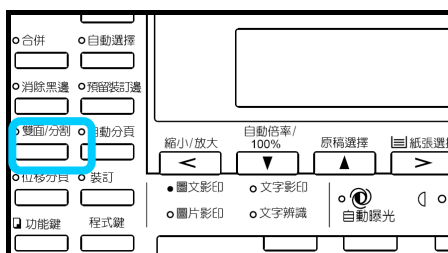
註

可使用的原稿尺寸有: A3、B4、A4R、B5R、A5R、11 × 17" (Ledger)、8 1/2 × 11" (Letter) 和 8 開。供紙規格僅可以使用 A4、B5 以及 16 開 紙張尺寸。可以更改紙張尺寸、調節縮放倍率以便與紙張尺寸相吻合。

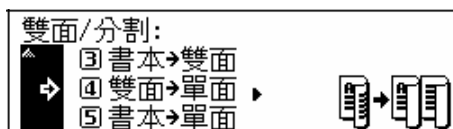
- 1 放入原稿。



- 2 按雙面/分割鍵。



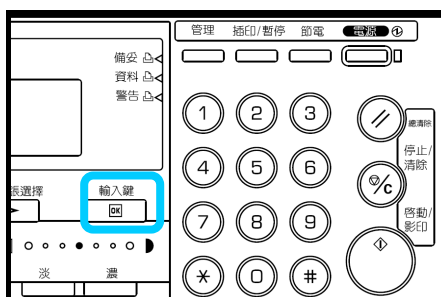
- 3 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵從雙面 → 單面和書本 → 單面中選擇所需的分割影印模式。



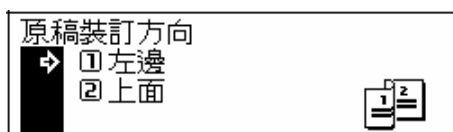
- 4 按輸入鍵。

如果您已選擇雙面 → 單面，則請進入下一步。

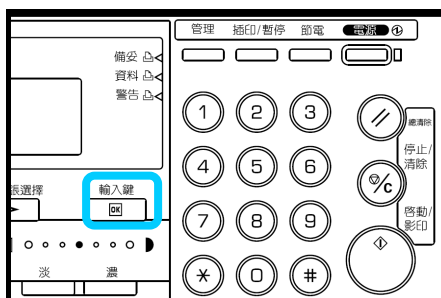
如果您已選擇書本 → 單面，則請進入步驟 7。



- 5 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇原稿裝訂邊。



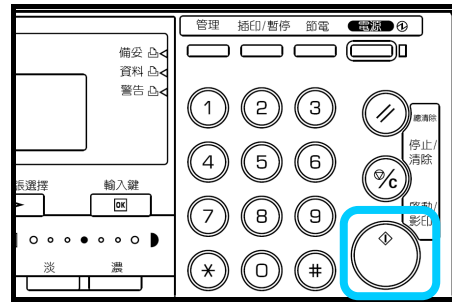
- 6 按輸入鍵。



7 按**啟動鍵**。原稿的掃描開始。

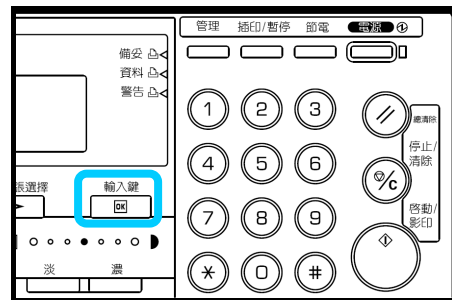
如果原稿已放入選購的自動雙面送稿機，則影印會自動開始。

如果原稿已放到原稿台上，則會顯示提醒更換原稿的信息。此時，請進入下一步。



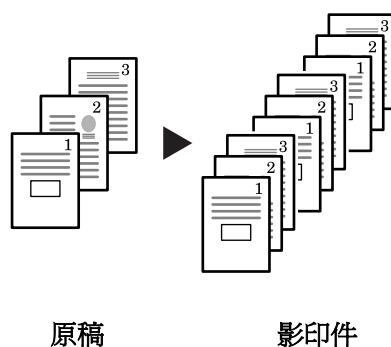
8 更換原稿，然後按**啟動鍵**。開始掃描原稿。

9 如果無原稿剩下，則按**輸入鍵**。影印開始。



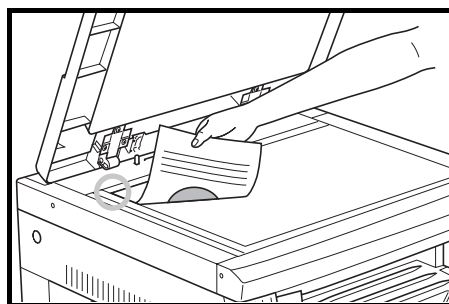
分頁影印

由於在該模式中的影印是在多份原稿掃描儲存之後執行，因此可進行所需數量的分頁影印。



註 如果安裝了選購的自動雙面送稿機，則您可選擇是否啓用初始設定的分頁模式。

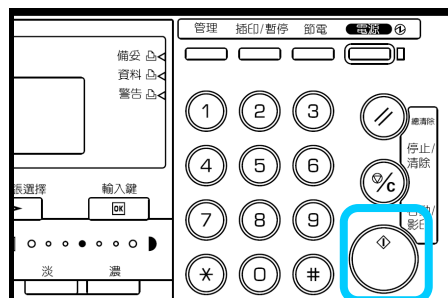
- 1 放入原稿。



- 2 按分頁鍵。

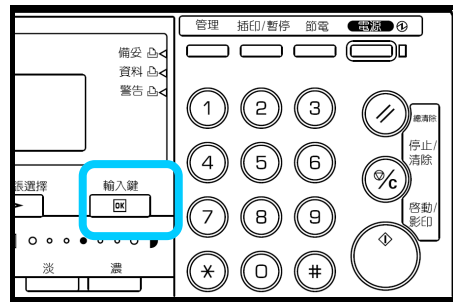


- 3 輸入影印份數，然後按**啓動鍵**。開始掃描原稿。
如果原稿已放入選購的自動雙面送稿機，則影印會自動開始。
如果原稿已放到原稿台上，則會顯示提醒更換原稿的信息，此時請進入下一步。



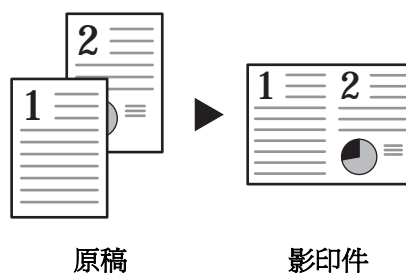
- 4 更換原稿，然後按**啓動鍵**。開始掃描原稿。

- 5 如果無原稿剩下，則按**輸入鍵**。影印開始。



合併影印

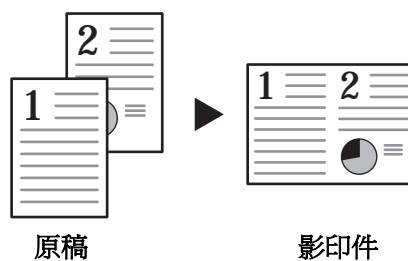
兩張或四張原稿可縮小後影印到單張紙上。另外，各張原稿的頁邊可用實線或虛線標出。



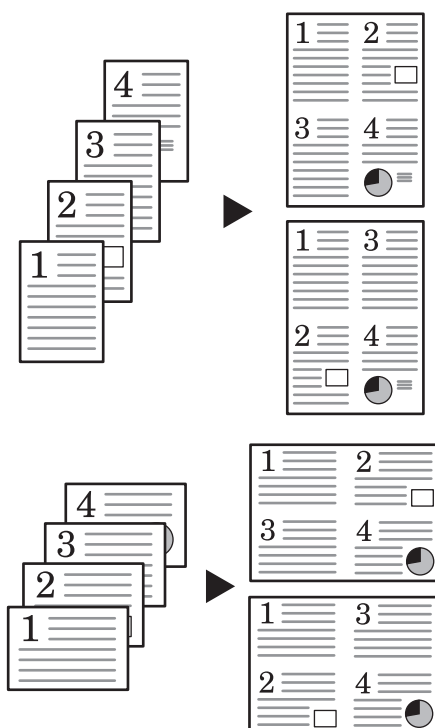
註 原稿尺寸與影印紙的尺寸均必須為標準尺寸。

以下為合併影印可使用的模式。

模式	說明
二合一	使用此模式可將兩張原稿影印到一張紙上。此模式還可與雙面影印一起使用，從而將四張原稿影印到一張紙的兩面上。



四合一（橫向佈置）	使用此模式可將四張原稿影印到一張紙上。也可以結合使用雙面影印使用該模式，以便將八張原稿複製到單張紙的兩面。
四合一（縱向佈置）	



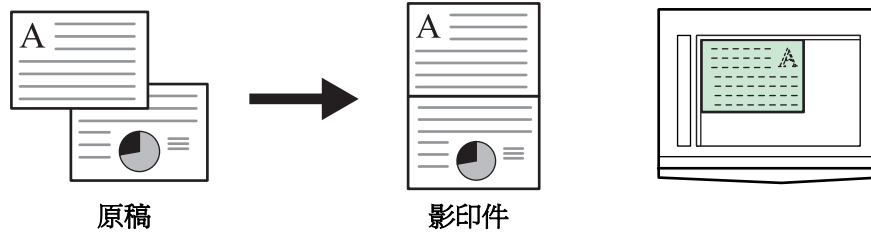
二合一

原稿

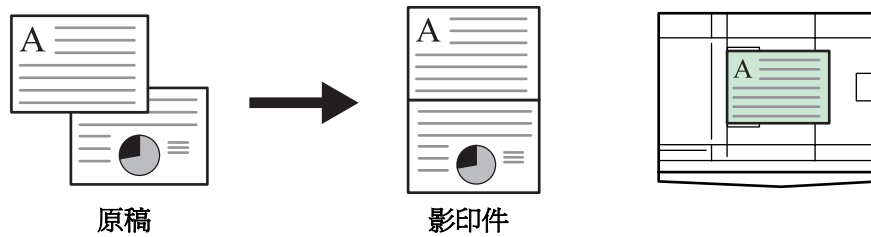
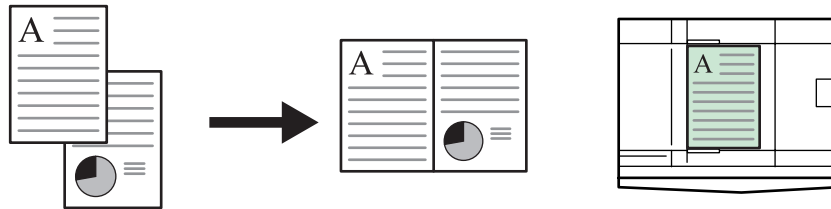
影印件

原稿以及完成後影印件的方向如下所示。

在原稿台上放置原稿時：



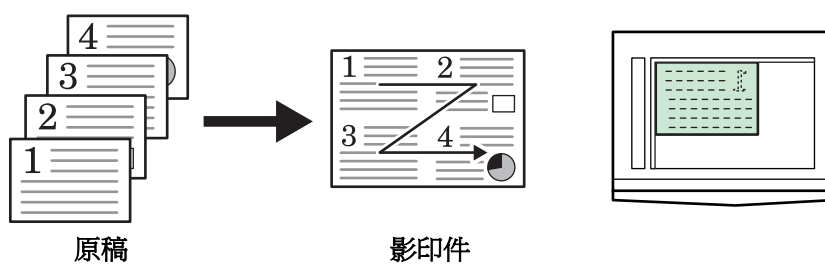
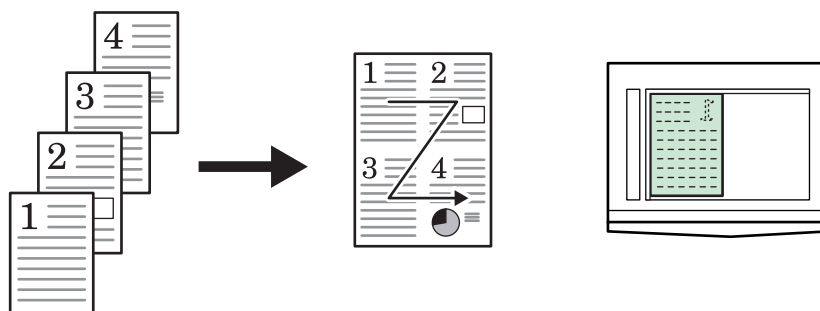
在自動雙面送稿機中放置原稿時：



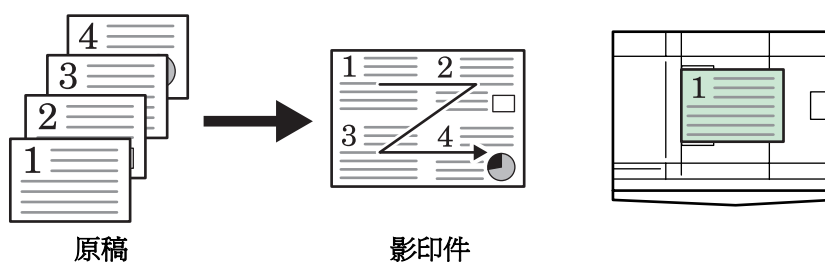
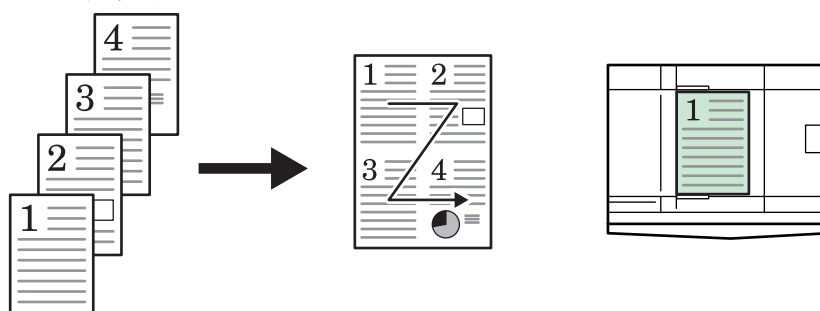
四合一 (橫向佈置)

原稿以及完成後影印件的方向如下所示。

在原稿台上放置原稿時：



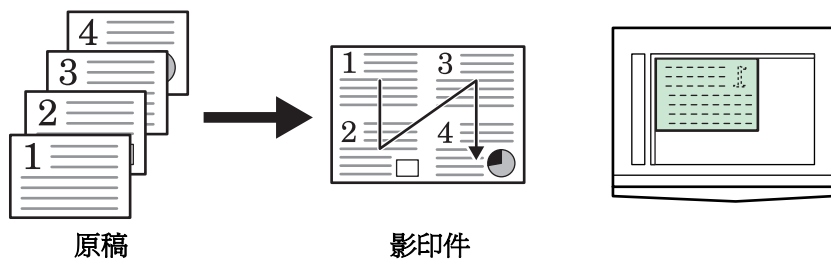
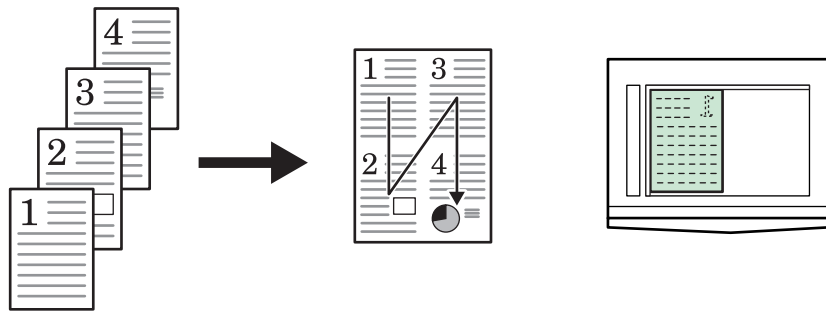
在自動雙面送稿機中放置原稿時：



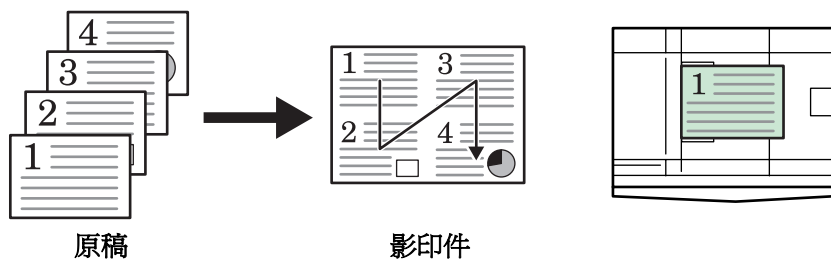
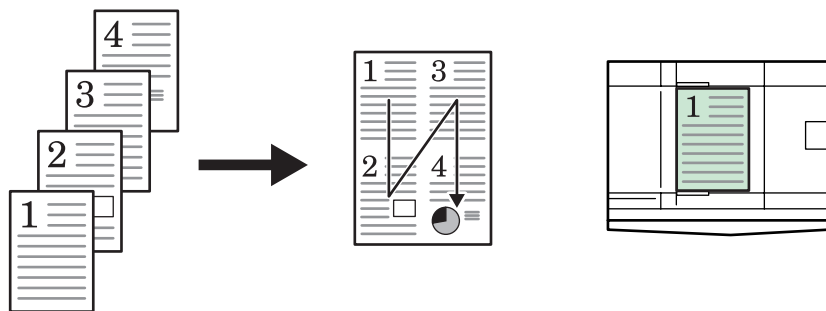
四合一 (縱向佈置)

原稿以及完成後影印件的方向如下所示。

在原稿台上放置原稿時：

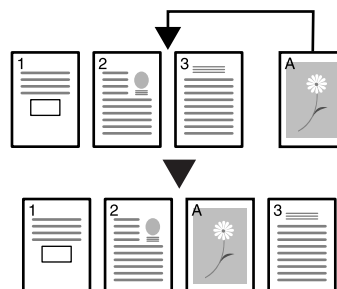


在自動雙面送稿機中放置原稿時：



插印模式

插印模式可用於暫時停止目前影印輸出或其他作業，然後輸出急需的影印件、或列印資料和收到的傳真資料。在插入處理完成之後，被中斷的作業可繼續進行。

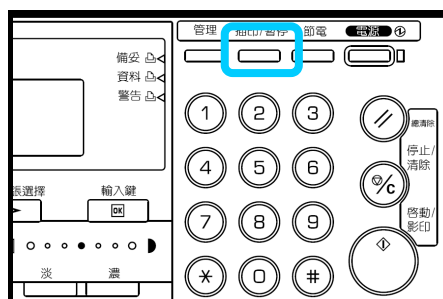


以下為插入功能可使用的模式。

模式	說明
插印	<ul style="list-style-type: none"> 該模式可用於停止影印，以按其他設定來影印其他原稿。在插印完成之後，被中斷的影印操作可按插印之前的相同設定繼續進行。 該模式也可用於停止某項作業輸出，然後影印其他作業。在插印完成之後，被中斷的作業可繼續進行。
優先輸出	<p>該模式可用於中斷某項作業輸出，然後優先輸出列印資料或收到的傳真資料。在優先輸出完成之後，被中斷的作業將繼續進行。</p> <p>註 要使用傳真功能，則必須安裝選購的傳真套件。</p>

在影印作業過程中

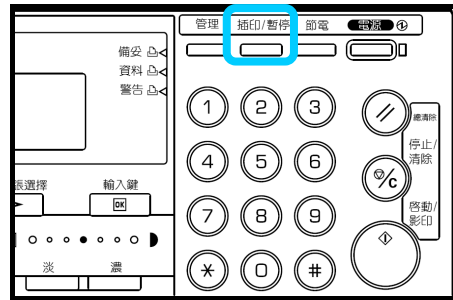
- 1 按**插印/暫停**鍵。可以進行**插印模式**顯示。



- 2 保存當前要影印的原稿。
- 3 放入要插印的原稿，然後執行影印。
- 4 在插印結束之後，按**插印/暫停**鍵。被中斷的作業的原始設定恢復。
- 5 將原稿更換為已儲存的原稿。按**啟動**鍵繼續進行影印。

在輸出過程中

- 1 在輸出過程中按**插印/暫停**鍵。請選擇**插印/暫停**模式顯示。



註 如果機器無列印數據或收到傳真資料，則可以進行**插印模式**。請進入步驟 4。

- 2 按▼鍵或▲鍵選擇所需的中斷模式。



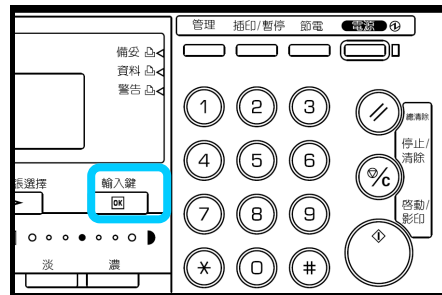
註

- **優先:印表** 在機器有列印資料時顯示。
- **優先:傳真** 在機器接收到傳真資料時顯示。

- 3 按輸入鍵。

如果您已選擇**插印**，則可以進行**插印模式**顯示。請進入下一步。

如果您已選擇**優先:列印**或**優先:傳真**，則資料輸出開始。請進入步驟 5。

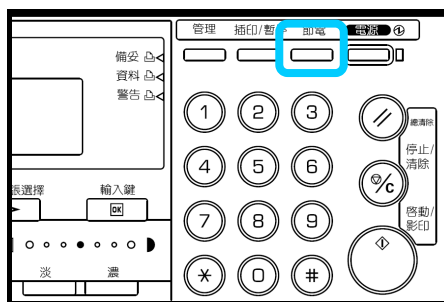


- 4 放入要插印的原稿，然後執行影印。
- 5 在插印作業結束之後，按**插印**鍵。被中斷的作業繼續進行。

節電模式

按**節電鍵**時，即使電源開關開啓，機器也會進入休息狀態(節電模式)。操作面板上之**節電**指示燈、**電源**指示燈以及主電源指示燈將亮起，而其他指示燈將熄滅。

再次按**節電鍵**則可恢復影印操作。影印恢復的時間為 10 秒。



註 如果機器在節電模式中檢測到列印數據或收到傳真資料，它將自動恢復，然後開始輸出數據。

本機具有自動節電功能；如果在預設時間之內未在機器上執行任何操作，它會自動將本機置於節電模式。其出廠初始設定為 15 分鐘。

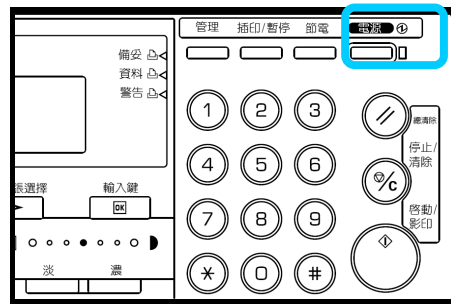
時間可設為：

1 至 120 分鐘(以 1 分鐘為增量)

睡眠模式

按**電源**鍵時，即使電源開關開啓，機器也會進入休息狀態(睡眠模式)。操作面板上僅電源指示燈亮起，而所有其他指示燈將熄滅。在該模式中的功率消耗比節電模式還要低。

再次按**電源**鍵可恢復影印操作。影印恢復的時間為 20 秒。



註 如果機器在睡眠模式中檢測到列印數據或收到傳真資料，它將自動恢復，然後開始輸出數據。本機具有自動睡眠功能；如果在預設時間之內未在機器上執行任何操作，它會自動將本機置於睡眠模式。其出廠初始設定為 30 分鐘(16/20ppm 機型)或者 45 分鐘(25ppm 機型)。

時間可設為：

1 至 120 分鐘(以 1 分鐘為增量)

影印機與印表機一般處於待機狀態的時間多於實際工作時間；因此，在功率消耗總量中待機狀態的功率消耗佔去很大部分。將本機置於休息狀態可減少待機時不必要的功率消耗，從而節省電費。

基本列印步驟

將本機用作印表機之前，請務必正確連接機器的印表機電纜或網路電纜，以及電源線。

安裝列印驅動程式

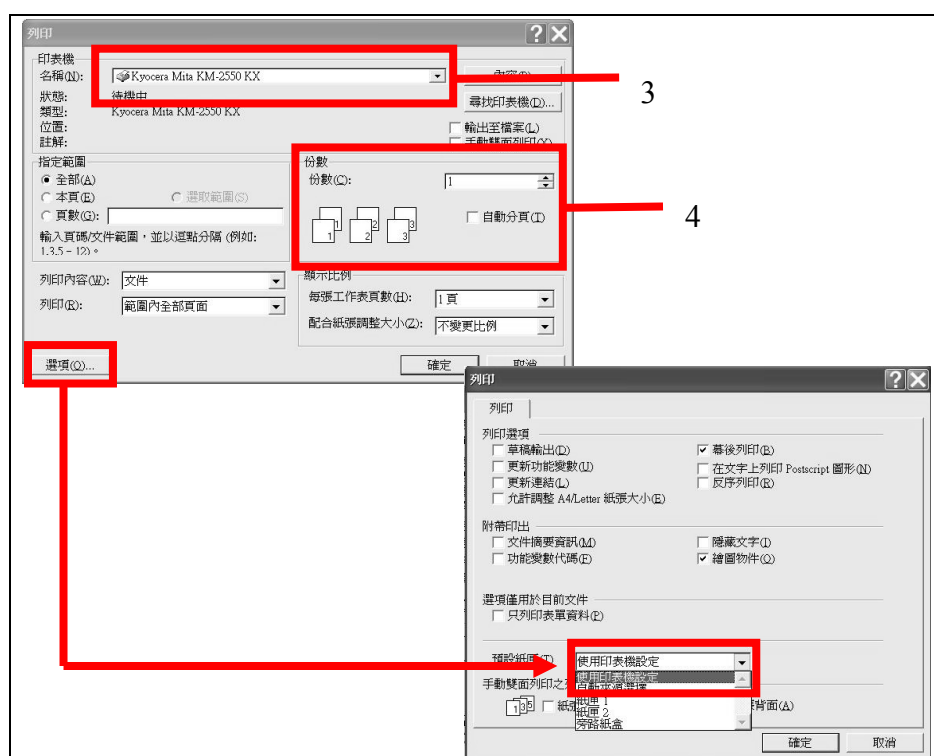
有關如何安裝印表機驅動程式的資訊，請參閱 *KX 印表機驅動程式使用指南*。

由應用程式軟體進行列印

列印藉由應用程式產生的文件所需操作步驟介紹如下。我們將在這裏以 Microsoft Word 作為示例執行列印操作。

- 1 將要使用的紙張裝入機器的紙匣。
- 2 從應用程式的**文件**功能表選擇**列印**。**列印**對話方塊顯示。
- 3 從**名稱**的清單中選擇要使用的印表機。
- 4 在**份數**顯示方塊中輸入要列印的份數。最大可設定到 999 份。

在 Microsoft Word 中，您最好按下**選項**按鈕，然後從**預設紙匣**清單中指定**使用印表機設定**。



- 5 開始列印時，按下**確定**按鈕。

註 有關列印驅動程式的詳情，請參閱 *KX 印表機驅動程式使用指南*。

4 選購設備

本機有下列選購件可供選擇。

- 自動雙面送稿機
- 紙匣
- 雙面單元
- 裝訂整理器
- 輸出分隔盤
- 部門計數器
- 傳真套件
- 掃描套件
- 記憶卡 (CompactFlash)
- 硬碟
- 選購記憶體

自動雙面送稿機

該設備可自動逐頁輸送及掃描多頁式原稿。雙面原稿會自動翻頁，從而使兩面都被掃描。

適用的原稿

- 僅限頁式原稿
- 紙張重量
單面原稿：45g/m² -160g/m²
雙面原稿：50g/m² -120g/m²
- 尺寸：A3至A5R、Folio、11×17" (Ledger)至51/2×81/2"(Statement)
- 原稿數量：50頁(50g/m² -70g/m²)
(自動選擇模式中為 30 頁)

使用注意事項

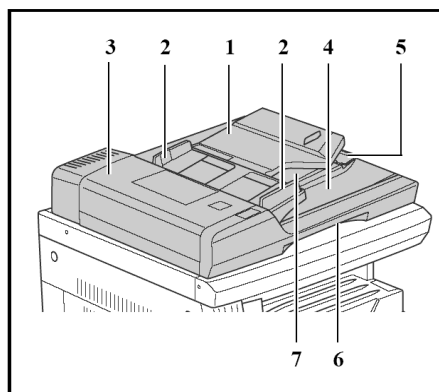
請勿在自動雙面送稿機中使用下列原稿。另外，放置打孔或穿孔的原稿時，打孔或穿孔的頁邊應遠離插入自動雙面送稿機的方向。

- ➔ 投影膠片
- ➔ 複寫紙、折皺或有明顯折痕的原稿、以及用乙烯基等材料製成的柔質原稿
- ➔ 非長方形的原稿、潮濕原稿、以及上有膠帶或膠水的原稿
- ➔ 帶迴紋針或訂書針的原稿(使用此類原稿時，請在使用之前取下迴紋針或訂書針，然後撫平皺折或折痕。)
- ➔ 剪報或表面非常光滑的原稿
- ➔ 修正液未乾的原稿
- ➔ 有折痕的原稿(如果您必須使用此類原稿，請在將其放入自動雙面送稿機之前撫平折痕。)
- ➔ 捲曲的原稿(如果您必須使用此類原稿，請在將其放入自動雙面送稿機之前撫平捲曲部分。)

重要！ 移動本機時，請務必關閉自動雙面送稿機。

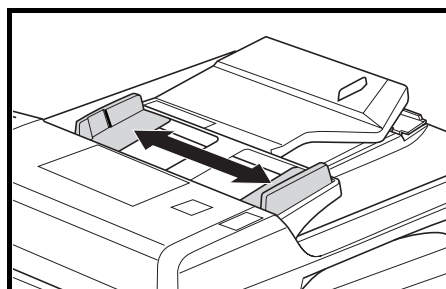
部件名稱

- 1 原稿台—要影印的原稿放置在此台上。
- 2 原稿手送側導板—調整該導板使之與要影印的原稿寬度一致。
- 3 左側蓋板—如果原稿發生卡紙則打開此蓋板。
- 4 原稿排出台—影印後的原稿排出後存放於此。
- 5 排紙擴充架—使用 A3、B4、11×17"(Ledger)、和 8 1/2×14"(Legal)等大尺寸原稿時打開此擴充架。
- 6 自動雙面送稿機釋放把手—抓住此把手可打開或關閉自動雙面送稿機。
- 7 出紙托盤—如果是雙面原稿，則原稿將暫時排放在於此。



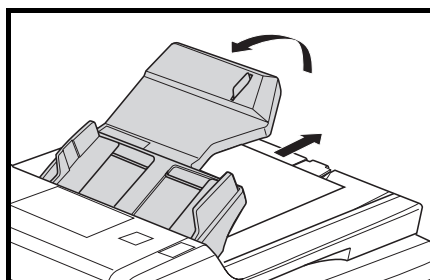
在自動雙面送稿機中放置原稿

- 1 調節原稿手送側導板使之與要影印的原稿寬度一致。



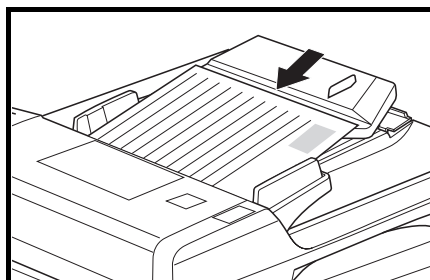
註

- 放置原稿之前，請務必使原稿排出台上不要遺留其他原稿。原稿留在原稿排出台上會導致其他原稿卡紙。
- 一次放置多張原稿時，請務必使用相同尺寸的原稿。不過可以使用寬度相同但其他尺寸不同的原稿。例如，在自動選擇模式中同時使用 11 × 17" (Ledger)與 11 × 8 1/2" 或 A4 與 A3。



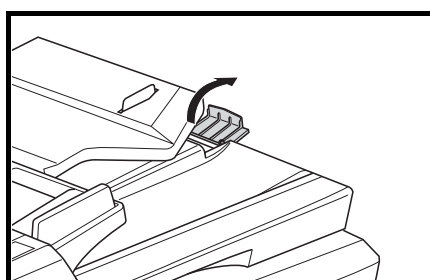
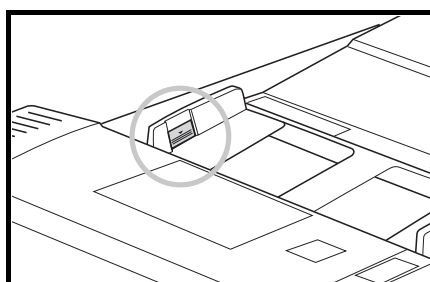
2

整理原稿，然後將其正面朝上放置在原稿台上 (雙面原稿的正面朝上)。



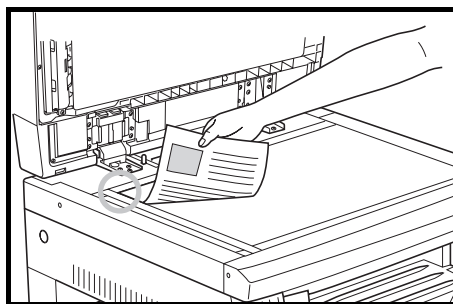
重要！

- 放置的原稿數量務必須低於背面手送側導板內側的稿面指示標誌。如果放置的原稿超過此規定數量，則原稿會卡紙。(可放置的原稿數量內容請參見第 4-1 頁。)
- 為防止排出的原稿從機器上掉落，請在使用 A3、B4、11 × 17" (Ledger)、和 8 1/2 × 14" (Legal) 等大尺寸原稿時打開排紙擴充架。
- 從雙面原稿進行影印時，原稿會暫時排入出紙托盤以便翻頁。請勿在此時觸摸原稿。任何將其取走的舉動會導致原稿卡紙。



在原稿台上放置原稿

影印不能放置在自動雙面送稿機中的原稿時，請打開自動雙面送稿機，然後將原稿直接放在原稿台上。



- 註**
- 打開自動雙面送稿機之前，請勿在其原稿台或原稿排出台上遺留任何原稿。原稿若遺留在其中任何一處，則可能會在自動雙面送稿機打開時從機器上掉落。
 - 影印書本等展開的原稿時，影印機邊緣與中縫會出現陰影。
 - 關閉自動雙面送稿機上請勿莽撞按壓原稿台。否則原稿台玻璃會破裂。



小心

切勿讓自動雙面送稿機一直處於打開狀態，否則會有人身傷害的危險。

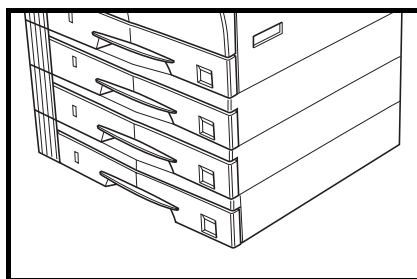
紙匣

除了主機附帶的紙匣之外，還可使用選購紙匣(配有可容納300張紙的紙匣)。

- 可容納的紙張數量為：300 張(標準紙，64 – 105 g/m²)。
- 可裝入的紙張尺寸為：A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、Folio、11 × 17" (Ledger)、8 1/2 × 14"(Legal)、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11" (Letter)、5 1/2 × 8 1/2" (Statement)、8 1/2 × 13" (Oficio II)、8 開、和16開

影印紙可依照與主機附帶的標準紙匣相同的方式放置。(請參見第2-1頁。)

左側蓋板是為便於在發生卡紙時取紙而設。

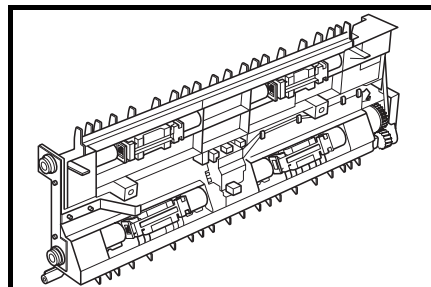


重要！ 抬起及搬運本機時，請務必先卸下選購紙匣。

註 16 ppm 機型最多可添加三個紙匣，而 20 ppm 和 25 ppm 機型則最多可添加兩個紙匣。

雙面單元

如果安裝了雙面單元，則可進行雙面影印。雙面影印可在 A3 至 A5R、Folio、11 × 17" (Ledger) 至 5 1/2 × 8 1/2" (Statement)、8 開、16 開(64 - 90 g/m²)範圍進行。



裝訂整理器

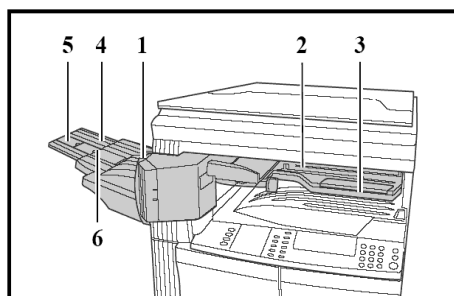
裝訂整理器可存放大量的影印件，並可藉由移動各份影印件的出紙位置，來對多份影印件進行分頁。它還可逐份進行裝訂。

裝訂整理器中可存放的紙張數量以及裝訂規格如下所示。

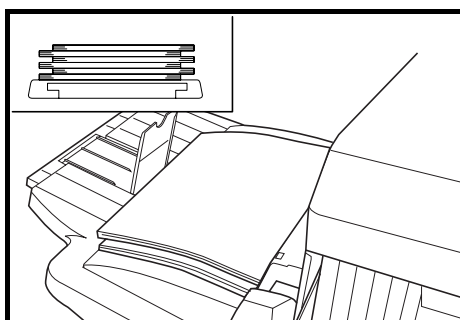
托盤容量與紙張尺寸	
不裝訂	500 張 (A4、11 × 8 1/2"、B5)
	250 張 (A3、B4、Folio、11 × 17" (Ledger)、8 1/2 × 14" (Legal)、8 1/2 × 13" (Oficio II))
裝訂 (70 g/m2 或以下)	裝訂 2 至 4 張：130 張
	裝訂 5 張或以上：250 張
裝訂容量	
	30 張 (A4、11 × 8 1/2"、B5)
	20 張 (A3、B4、Folio、11 × 17" (Ledger)、8 1/2 × 14" (Legal)、8 1/2 × 13" (Oficio II))

部件名稱

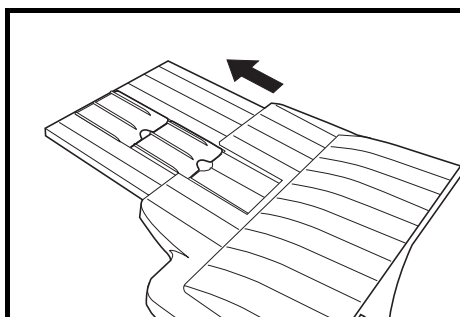
- 1 裝訂整理器托盤
- 2 處理托盤
- 3 處理托盤伸縮架
- 4 裝訂整理器托盤伸縮架
- 5 出紙導板 1
- 6 出紙導板 2



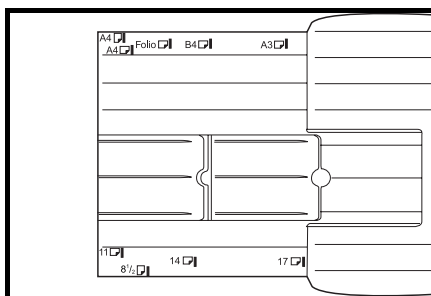
- 註
- 完成的影印件輸出到裝訂整理器接紙盤上。



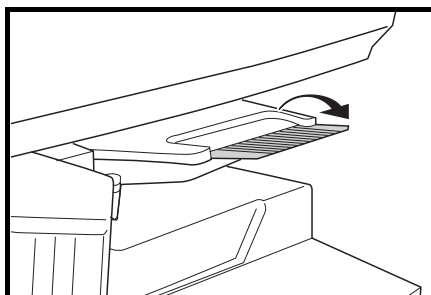
- 請根據紙張尺寸調節裝訂整理器接紙盤伸縮架。



- 紙張尺寸標記在裝訂整理器接紙盤伸縮架上。根據紙張尺寸打開出紙導板 1 或者 2。

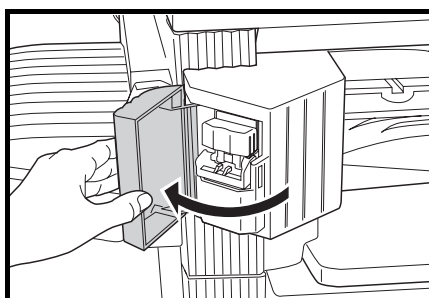


- 裝訂 A3、B4、11 × 17" (Ledger)和 8 1/2 × 14"(Legal)等大尺寸紙張時，請打開處理托盤伸縮架 以防紙張跌落。

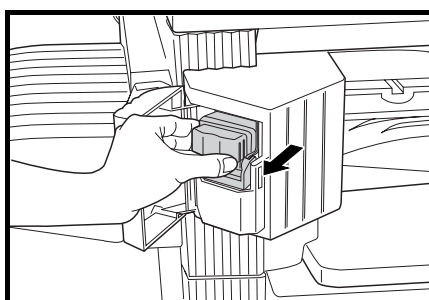


添加訂書針

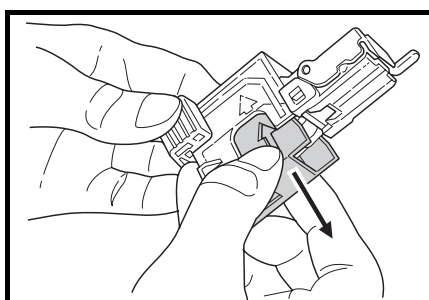
- 向外打開訂書機前蓋板。



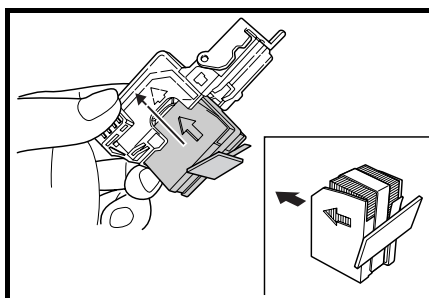
- 拉出訂書針座。



- 從訂書針座取下空的訂書針盒。

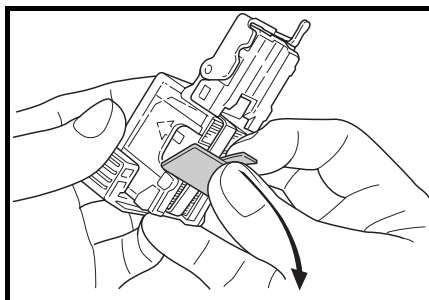


- 4 一隻手拿住訂書針座，另一隻手拿住新的訂書針盒，將訂書針盒插入訂書針座，小心插入方向。

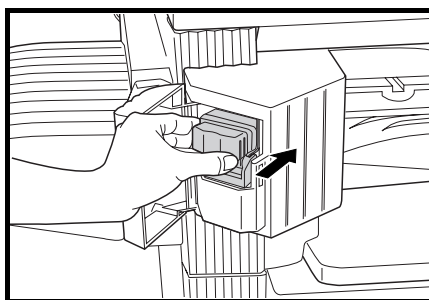


註 訂書針盒上的箭頭指示插入方向。

- 5 將訂書針盒推入訂書針座到底，然後拉掉訂書針盒上纏的紙帶。



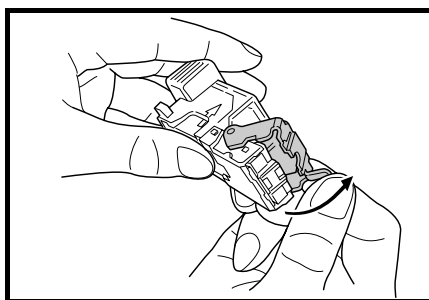
- 6 將訂書針座插回插槽。請將其插入到底直至發出喀嗒一聲。



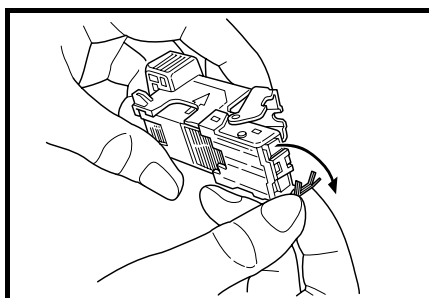
- 7 關閉訂書機前蓋板。

清除卡住的訂書針

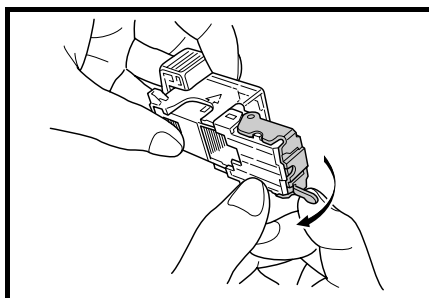
- 1 按**添加訂書針**中所述的相同方法取出訂書針座。
用手指按住訂書針座面板的把手 A，然後將面板抬起。



- 2 取出卡在末端 (即放置訂書針一端) 的訂書針。



- 3 將訂書針座面板放回其原位。

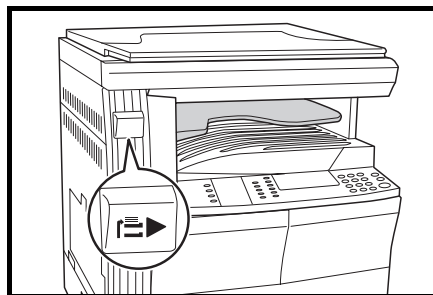


- 4 將訂書針座插回插槽。請將其插入到底直至發出喀嗒一聲。

- 5 關閉訂書機前蓋板。

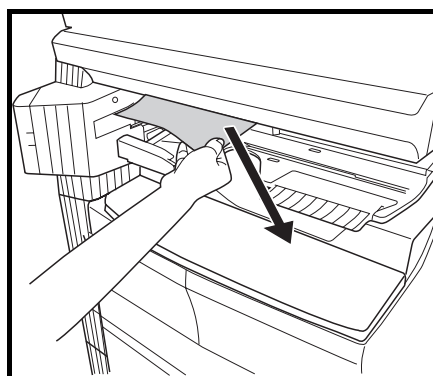
輸出分隔盤

該裝置用於分開出紙至不同的接紙盤或托盤，以便於區分。影印件輸出到接紙盤，而列印件則輸出到輸出分隔盤托盤。輸出的目的地也可指定。機器正面的紙張指示燈用於顯示輸出分隔盤托盤上有紙。



- 重要！**
- 請注意，由於紙張類型的不同，可能會因為紙張捲曲導致出紙處出現卡紙。
 - 如果裝訂後的紙張捲曲或者堆疊不均勻，請取出紙匣內的紙張並將其重新放入。

- 註**
- 要將紙張輸出至輸出分隔盤上時，請更改機器初始設定(影印機)或者紙張設定(印表機)。
 - 從輸出分隔盤托盤取紙時，請沿一定角度將其拉出，以免使紙角被碰到。

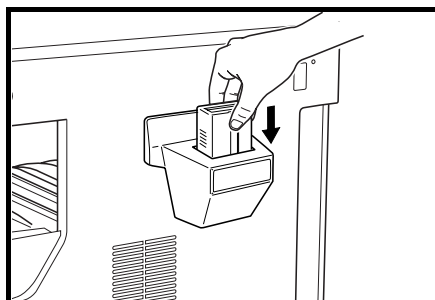
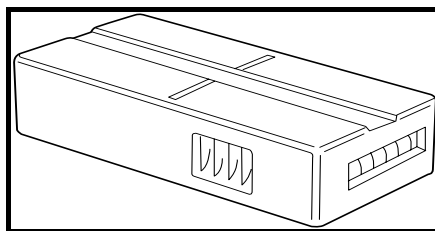


部門計數器

部門計數器用於確認影印功能的使用量。它對管理各部門、科室以及整個公司的影印機使用情況十分有用。

安裝部門計數器

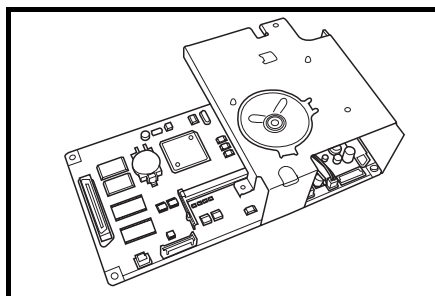
將部門計數器裝入部門計數器插座並固定之。



註 若使用了部門計數器，則只有將其安裝在本機時，才能進行影印。當部門計數器未插緊時，資訊顯示幕將顯示出請插入部門計數器。

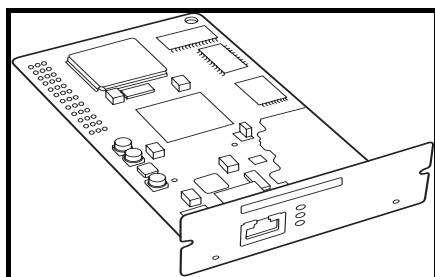
傳真套件

如果本機上安裝了傳真套件，則您可將本機用作傳真機。而且，如果與選購的掃描套件一起使用，則本機可用作網路傳真機，通過電腦操作發送及接收資料。相關細節，請參閱傳真套件的**操作手冊**。



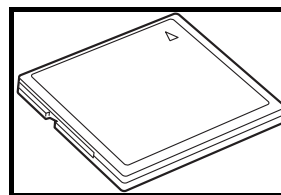
掃描套件

如果本機上安裝了掃描套件，則您可將本機用作網路掃描器。相關細節請參閱掃描套件的**操作手冊**。



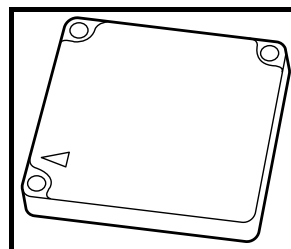
記憶卡 (CompactFlash)

記憶卡是可寫入可選字體、巨集以及表格等的一種微晶片卡。請將記憶卡插入位於機器右側的記憶卡插槽。



硬碟

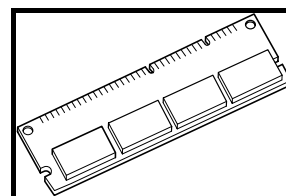
硬碟用於儲存印表機的列印資料。要使用所有 e-MPS 功能，就必須安裝硬碟。



註 容量：340 MB，512 MB，1GB

選購記憶體

影印功能與列印功能的記憶體可分別擴充。擴充記憶體可增加一次掃描的最大原稿數量。同時可列印複雜的資料。64 MB 或 128 MB 的選購記憶體適用於含有低壓縮率圖片的原稿。



註

- 可選記憶體
相對於影印功能：16 MB、32 MB、64 MB、128 MB
相對於列印功能：32 MB、64 MB、128 MB、256 MB
- 可掃描的原稿數量 (覆蓋率 6% 的 A4 原稿，文字 + 圖片模式)

16 MB	32 MB	64 MB	128 MB
289 張(179 張)	392 張(282 張)	597 張(487 張)	1006 張(896 張)

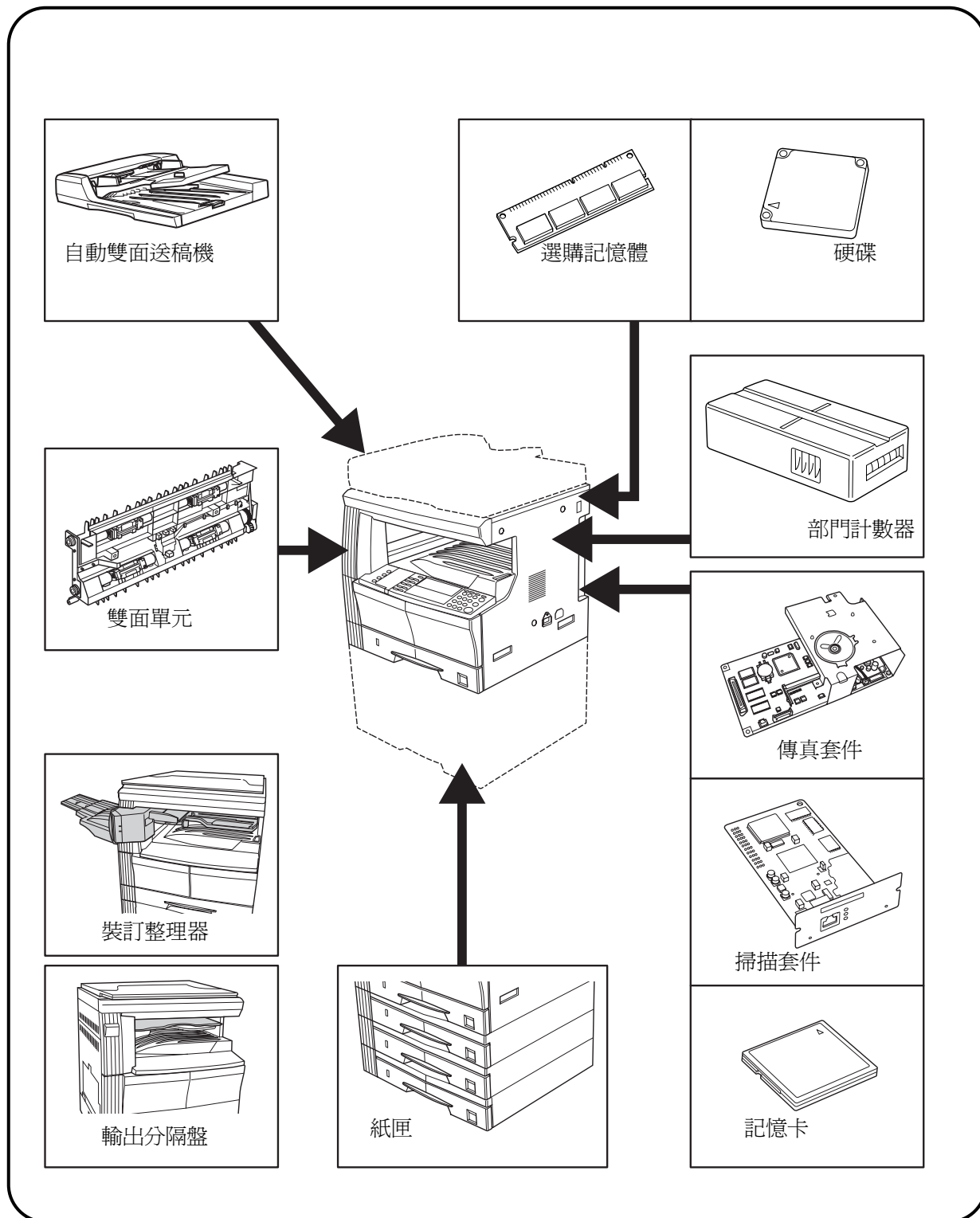
()中的數值是已安裝選購掃描套件的機器的值。

選購設備

安裝選購件的位置如下所示。

可用選購件

本機有下列選購件可供選擇。



自動雙面送稿機

該設備可自動逐頁輸送及掃描多頁式原稿。一次最多可放置 50 張原稿。雙面原稿會自動翻頁，從而使兩面都被掃描。

紙匣

與主機附帶的紙匣(容量 300 張)相同的紙匣，可添加在主機的紙匣之下。其裝置方法與主機的紙匣相同。

雙面單元

如果安裝了雙面單元，則可進行雙面影印。

裝訂整理器

裝訂整理器可存放大量的影印件，並可藉由移動各份影印件的出紙位置對多份影印件進行分頁。並可逐份進行裝訂。

輸出分隔盤

該裝置用於分開出紙目的地，以便於區分。輸出目的地也可指定。

部門計數器

部門計數器用於確認影印功能的使用量。它對管理各部門、科室以及整個公司的影印機使用情況十分有用。

傳真套件

如果本機上安裝了傳真套件，則您可將本機用作傳真機。而且，如果與選購的掃描套件一起使用，則本機可用作網路傳真機，通過電腦操作發送及接收資料。

掃描套件

如果本機上安裝了掃描套件，則您可將本機用作網路掃描器。

記憶卡 (CompactFlash)

記憶卡是可寫入可選字體、巨集以及表格等的一種微晶片卡。

硬碟

硬碟用於儲存印表機的列印資料。要使用 e-MPS 功能，則必須安裝硬碟。

選購記憶體

擴充記憶體可增大一次掃描的最大原稿數量。同時可列印複雜的資料。

5 保養

清潔機器

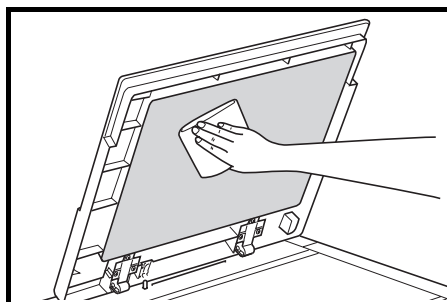


小心

為安全起見，請在進行清潔操作時務必拔下電源插頭。

清潔原稿蓋板

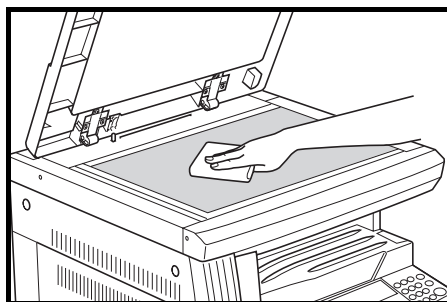
打開原稿蓋板，然後用蘸過酒精或中性清潔劑的軟布擦 拭蓋板背面。



重要！ 切勿使用稀釋劑或其他有機溶劑。

清潔原稿台

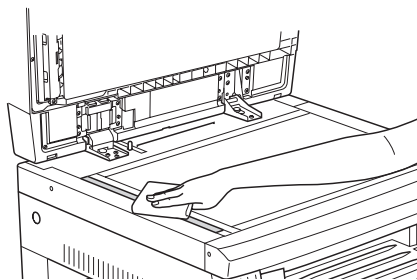
打開原稿蓋板，然後用蘸過酒精或中性清潔劑的軟布擦拭原稿台。



重要！ 切勿使用稀釋劑或其他有機溶劑。

清潔狹縫玻璃

使用選購的自動雙面送稿機時若影印件出現污跡，例如影印圖像上出現黑線，則表示狹縫玻璃 A 已變髒。請用乾燥的軟布擦拭狹縫玻璃。

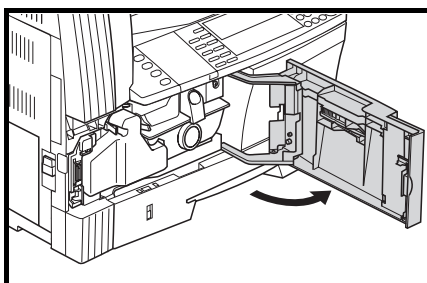


重要！ 切勿使用水、稀釋劑、有機溶劑或酒精。

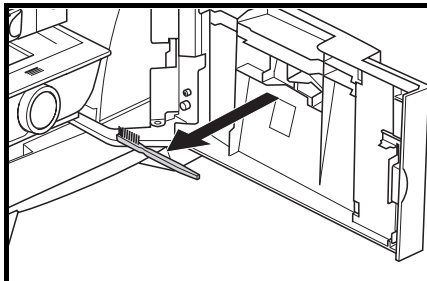
註 有關清潔主機內部，請參見第 5-5 頁 **更換碳粉匣和碳粉回收盒**。

清潔分離針

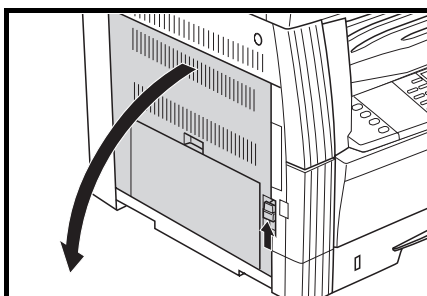
1 打開前蓋板。



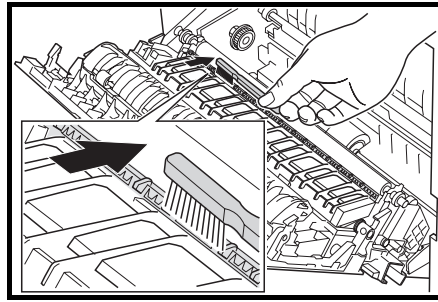
2 取出清潔刷。



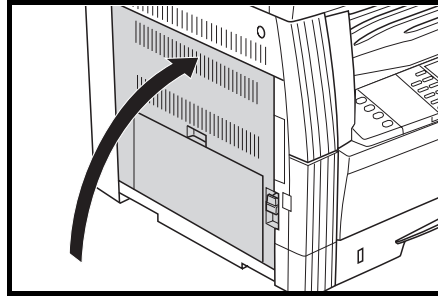
3 提起左側蓋板把手打開蓋板。



- 4 如插圖中所示，順著分離針從左至右移動清潔刷以清除污垢或灰塵。

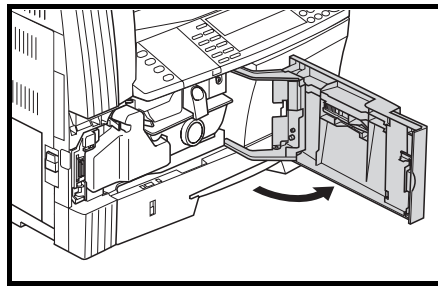


- 5 關閉左側蓋板。

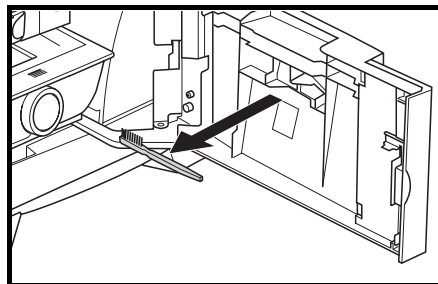


清潔轉印滾輪

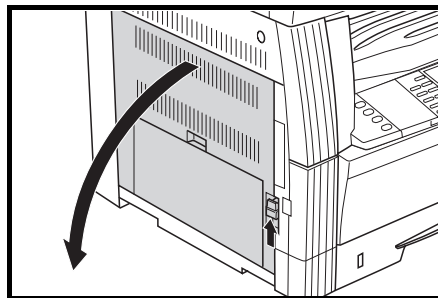
- 1 打開前蓋板。



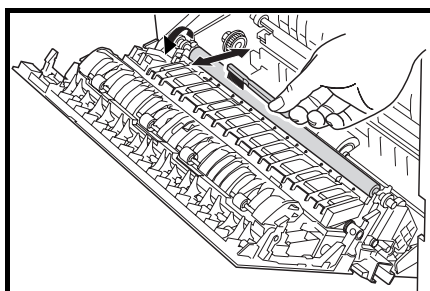
- 2 取出清潔刷。



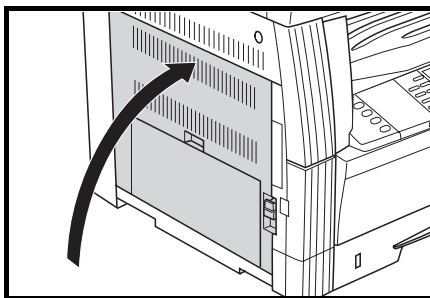
- 3 提起左側蓋板把手打開蓋板。



- 4 如插圖中所示，在轉動左轉印滾輪齒輪以轉動滾輪的同時，順著滾輪從左至右移動清潔刷以清除污垢或灰塵。

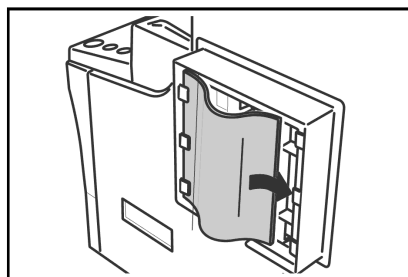
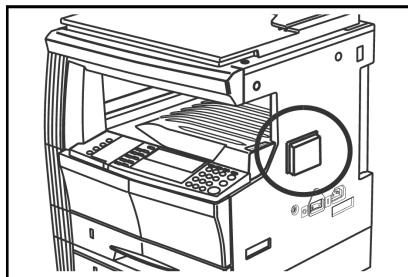


- 5 關閉左側蓋板。



清潔防塵過濾器

在灰塵多的場所使用時，請使用選購件防塵過濾器。請確保每月清潔一次防塵過濾器。



更換碳粉匣和碳粉回收盒

當無法進行影印，請添加碳粉資訊在資訊顯示幕上顯示且機器停止時，請添加碳粉。碳粉匣應與碳粉回收盒同時更換。



註 碳粉只能在資訊顯示幕上顯示**添加碳粉**時添加。

任何時候若更換碳粉匣，請務必執行第 5-7 頁上步驟 7 至第 5-8 頁上步驟 11 的操作步驟。如果有任何部分未清潔到，則本機的性能將無法保證。



小心

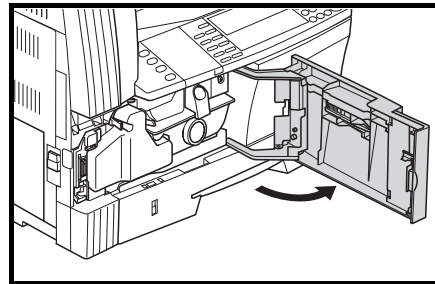
請勿試圖燒毀碳粉匣或碳粉回收盒。否則會有火星灼傷的危險。



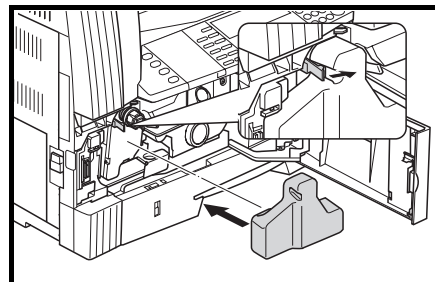
小心

請勿嘗試強行打開或銷毀碳粉匣或碳粉回收盒。

1 打開前蓋板。



2 將碳粉回收盒支架向左推的同時，取出碳粉回收盒。



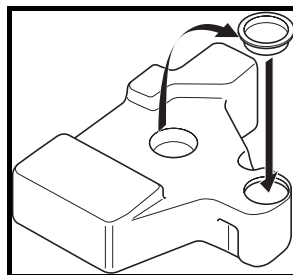
重要！ 請勿倒置舊的碳粉回收盒。



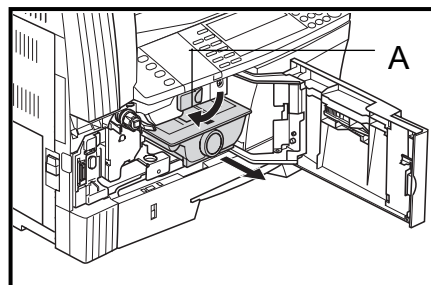
警告

主高壓內部有高壓。在此部分操作時應充分注意，否則會有觸電危險。

- 3 用裝在舊的碳粉回收盒中央的封蓋將開口處蓋住。



- 4 向左轉動碳粉匣釋放桿 A 以拉出碳粉匣。



小心

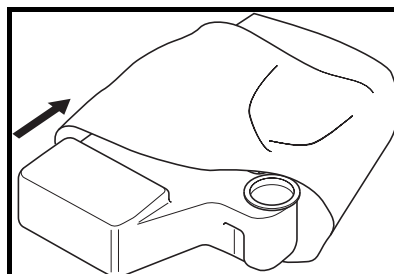
請勿試圖燒毀碳粉匣或碳粉回收盒。否則會有火星灼傷的危險。



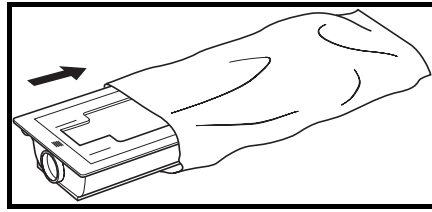
小心

請勿嘗試強行打開或銷毀碳粉匣或碳粉回收盒。

- 5 將舊的碳粉回收盒放入處理用的塑膠袋。

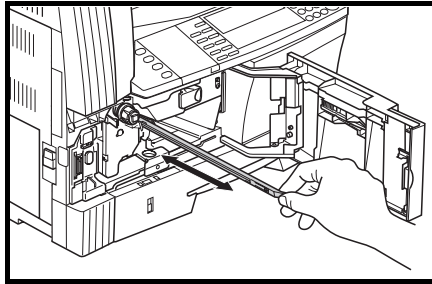


- 6 將舊的碳粉匣放入處理用的塑膠袋。



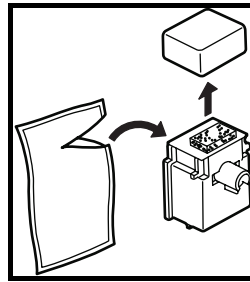
- 7 握住主高壓清潔棒，輕輕將其向外拉到底，然後再將其推入。

請重覆上述操作兩至三次。

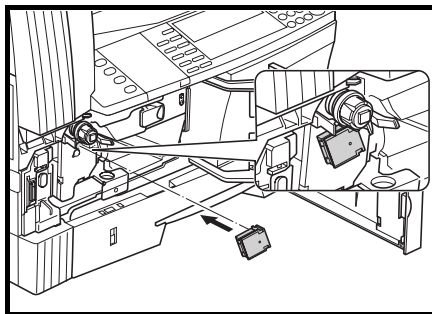


註 請勿使用蠻力拉動清潔棒或試圖將其整個拉出。

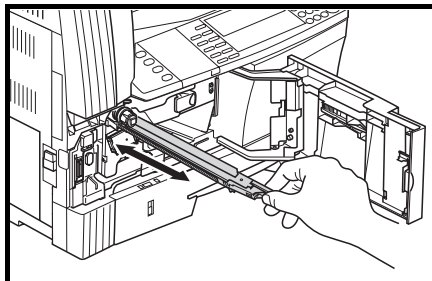
- 8 從包裝中取出附帶的柵極清潔器，然後取下其封蓋。



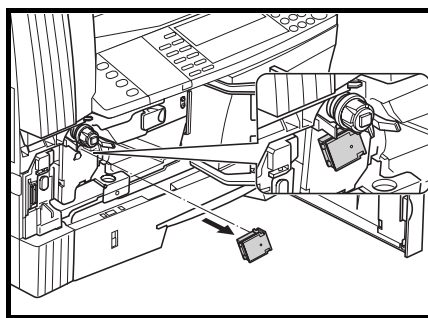
- 9 將柵極清潔器對準槽口，然後裝入主機。



- 10 將主高壓拉出到底，然後來回推拉數次之後將其推入。

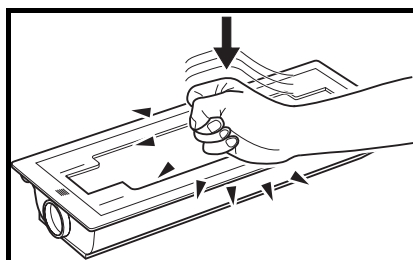


- 11 拆下柵極清潔器，然後合上封蓋。

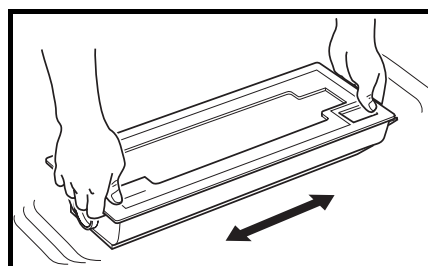


重要！ 在用柵極清潔器對主高壓進行清潔之後，請至少等待五分鐘再使用機器。

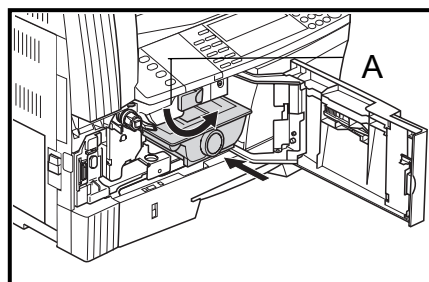
- 12 敲擊新碳粉匣的頂部 5 至 6 次。



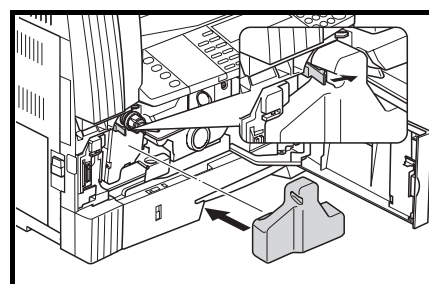
- 13 橫向搖動新的碳粉匣約十次使碳粉均勻分佈。



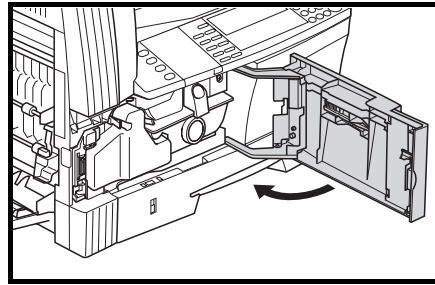
- 14 放置新碳粉匣，然後向右轉動碳粉匣釋放桿 A。



- 15 安裝新的碳粉回收盒。



16 關閉前蓋板。



碳粉匣與碳粉回收盒用畢請務必遵照國家與地方法規及法令處理。

註 為確保最佳的影印品質，除了在更換碳粉匣時進行清潔外，還應定期(每月約一次)執行第 5-7 頁上的步驟 7 和第 5-4 頁上的步驟 4。

6 故障排除

如果故障出現

如果本機出現故障，請執行下述的檢查項目。如果故障仍無法排除，請與維修服務人員聯繫。

症狀	檢查項目	改正步驟	參考頁
操作面板在電源開關打開時無任何顯示。	電源插頭是否已連接至交流電源插座？	將插頭接入交流電源插座。	2-13
按 啓動鍵 後無影印件送出。	操作面板上是否出現瞭任何故障顯示？	查閱對此顯示的正確因應措施並執行相應的步驟。	6-4
影印件呈空白。	原稿放置是否正確？	在原稿台上放置原稿時，應沿原稿尺寸指示板正面朝下放置。	3-1
		在選購的自動雙面送稿機中放置原稿時，應正面朝上。	4-4
影印件顏色太淺。	是否設定自動濃淡調節模式？	調節整體濃度時，應執行自動濃淡調節步驟。	
	是否設定手動濃淡調節模式？	使用淡鍵或濃鍵正確調節濃度等級。	3-3
		調節整體濃度時，應對各原稿模式執行相關的濃度調節。	
	碳粉是否在碳粉匣中均勻分佈？	橫向搖晃碳粉匣約 10 次。	5-5
	是否設定節省碳粉列印模式？	不要設定節省碳粉列印模式。	
	是否顯示 請添加碳粉 ？	更換碳粉匣。	5-5
	影印紙是否受潮？	更換新的影印紙。	2-1
主高壓是否變髒？	打開前蓋板，然後使用主高壓清潔棒清潔主高壓。	5-7	

症狀	檢查項目	改正步驟	參考頁
影印件顏色太深。	是否設定自動濃淡調節模式？	調節整體濃度時，應執行自動濃淡調節步驟。	3-3
	是否設定手動濃淡調節模式？	使用淡鍵或濃鍵來正確調節濃度等級。 調節整體濃度時，應對各原稿模式作相關的濃度調節。	
影印件上出現莫爾條紋(即點在圖案中顯示排列不當，但卻成組的現象)。	原稿是否為列印的圖片？	將原稿模式設為圖片。	3-2
影印件不清晰。	是否根據原稿類型正確選擇了原稿模式？	選擇相符的原稿模式。	3-2
影印件變髒。	原稿台或原稿蓋板是否變髒？	清潔原稿台和(或)原稿蓋板。	5-1
影印圖像歪斜。	原稿放置是否正確？	使用原稿台時，應將原稿沿原稿尺寸指示板對齊放置。 使用選購的自動雙面送稿機時，應在放置原稿之前正確調整原稿手送側導板。	3-1 4-2
	紙張放置是否正確？	檢查紙匣中寬度導板的位置。	2-1
卡紙現象經常出現。	紙張是否正確裝入紙匣？	正確裝入紙張。 紙張的類型與存放情形不同時，會造成有時完成的影印件會嚴重捲曲，從而導致卡紙。將紙張從紙匣中取出翻面，然後再放入紙匣。	2-1 —
	紙張是否捲曲、折皺或有折痕？	更換新的紙張。	2-1
	機內是否遺留卡住的紙張或碎片？	執行相應的步驟取出紙張。	6-8
	多功能手送紙盤中所放入紙張的尺寸是否與設定的尺寸相符？	多功能手送紙盤中所放入紙張的尺寸務必與設定的尺寸相符。	2-4

症狀	檢查項目	改正步驟	參考頁
從選購的自動雙面送稿機進行影印時，影印件上出現黑線。	狹縫玻璃是否變髒？	清潔狹縫玻璃。 也可使用黑線校正功能淡化影印件上的黑線。	5-2
影印件上出現折痕。	分離針是否變髒？	清潔分離針	5-2
影印件上出現黑色或白色豎條。	主高壓是否變髒？	打開前蓋板，然後使用主高壓清潔棒清潔主高壓。	5-5
影印件上出現白點。	轉印滾輪是否變髒？	用清潔刷清潔轉印滾輪。	5-3
(僅限 25 ppm 機型) 影印件模糊不清。	機器是否在高濕度環境下使用？	執行感光鼓清潔。	
無法執行列印。	電源插頭是否已連接至交流電源插座？	將插頭接入交流電源插座。	2-13
	電源開關是否打開？	打開電源開關 (I)。	—
	印表機電纜是否插接牢固？	將插接印表機電纜接牢。	2-11
	印表機電纜是否在本機開啓之後才連接？	連接印表機電纜之後，再開啓本機。	2-11
	機器是否離機？(準備完畢指示燈是否熄滅？)	<ol style="list-style-type: none"> 1 按列印鍵顯示列印基本畫面。 2 按▲ 鍵或▼ 鍵選擇開始。 3 按輸入鍵。準備完畢指示燈亮起。 	—
字元列印錯誤。	印表機電纜是否插接牢固？	連接一根遮罩型印表機電纜。	2-11
列印運轉不良。	電腦上的設定是否正確？	檢查印表機驅動程式或應用程式軟體的設定。	—

顯示資訊

當以下任何資訊在資訊顯示幕上出現時，應按指示採取措施。

資訊	步驟	參考頁
請關閉 ## 蓋板	指示的蓋板已打開。 關緊各蓋板。	—
向紙匣內添加紙張	紙張耗盡。 添加紙張。	2-1
向紙匣內添加紙張 ## 尺寸 (###)	列印資料與紙匣中紙張的尺寸或類型不相符。更換紙張。 <ul style="list-style-type: none"> 改變供紙源時，按紙張選擇鍵選擇所需的供紙源，然後按輸入鍵。 如果按列印鍵，則顯示以下資訊。 開始：在目前所選紙張上列印。 取消：停止列印。 按▲ 鍵或▼ 鍵選擇所需的處理方式，然後按輸入鍵。 	—
請放入紙匣	紙匣未關緊。 先將其拉出，然後再推回到底。	—
請檢查紙張尺寸	未裝入目前所選模式中可使用的尺寸的紙張。 檢查紙張。	—
重新放置原稿或者 更改紙匣	原稿與所選紙張的方向不一致。 改變原稿的方向。如果按啓動鍵但不改變方向，則複印將按 100 %(1:1) 的倍率進行。	—
超出影印限制 無法進行影印	用您的管理代碼影印的數量已超出部門管理模式中設定的限量，因此無法用該代碼進行影印。 使用部門管理模式清除影印計數。	—
請放入碳粉匣	碳粉匣放置不當。 正確放置碳粉匣。	5-5
可以進行影印 添加碳粉	機內的碳粉所剩無幾。只能逐頁影印。 儘快更換碳粉匣。	5-5
無法進行影印 請添加碳粉	碳粉用盡。 更換碳粉匣以添加碳粉	5-5
請更換碳粉回收盒	碳粉回收盒已滿。 更換新的碳粉回收盒。	5-5
當從自動雙面送稿機供給原稿時， 請清潔狹縫玻璃	狹縫玻璃已髒。 清潔狹縫玻璃，否則使用選購的狹縫玻璃時會影印出黑線。	5-2

資訊	步驟	參考頁
請聯繫維修人員	打開前蓋板，然後再關閉。如果該資訊再次顯示，則檢查 C 與編號。 關閉電源開關 (○)，然後與維修服務人員或授權維修中心聯繫。	—
定期保養時間	定期保養對保持本機正常很有必要。 立即與維修服務人員或授權維修中心聯繫。	—
記憶體已滿	由於影印記憶體已滿或原稿的數量已超過 999 頁的限量，因此當前的影印作業無法處理。 選擇 影印掃描 後的圖片來輸出已掃描的原稿，或選擇取消或刪除已掃描的資料。在進行以上任何一個選擇之前，其他影印作業或掃描將無法執行。 根據影印設定情況，可能只能輸出一份影印件並顯示錯誤資訊，即使已指定了影印多份影印件。在這種情況下，無法繼續影印。請按 輸入鍵 並重新執行影印操作。 如果該錯誤頻繁出現，建議增加記憶體。	—
	由於列印記憶體已滿，因此當前的列印作業無法處理。 按 列印鍵 顯示以下資訊。 開始 ：繼續列印。已處理的資料將輸出，而剩餘的資料將列印在下一頁上。 取消 ：取消列印。 重設 ：重置印表機控制板。此時，僅列印功能重新設定。 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇所需的處理方式，然後按 輸入鍵 。 註 <ul style="list-style-type: none"> 如果您使用 RAM 磁片功能，則減小 RAM 磁碟空間。如果該錯誤頻繁出現，建議擴充列印記憶體。要擴充列印記憶體，請與維修服務人員或授權維修中心聯繫。相關細節，請參閱高級操作手冊內的第 2 章，RAM 磁碟操作。 如果自動繼續設定已啓用，則在預置時間之後，列印將自動恢復。 	—
卡紙	已經出現卡紙。 資訊顯示幕上指示卡紙位置，且機器停止。讓電源開關保持開啓 () 狀態，然後按照相應步驟取出卡住的紙張。	6-8
重新放置自動雙面送稿機內的所有原稿	取出選購自動雙面送稿機中的原稿，然後將原稿放回原稿台並重新開始影印。	—
自動雙面送稿機中出現卡紙 請取出原稿	原稿已卡在選購自動雙面送稿機中。 讓電源開關保持開啓 () 狀態，然後按照相應步驟取出卡住的原稿。	6-10

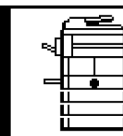
資訊	步驟	參考頁
請從上接紙盤取出紙張 請按啓動鍵	影印時已經超出接紙盤容量。 <ul style="list-style-type: none"> 接紙盤中已存放 250 張紙。 安裝選購的輸出分隔盤時，接紙盤中已存放 150 張紙。 安裝選購的裝訂整理器時，接紙盤中已存放 100 張紙。 取出紙張。	—
請從上接紙盤取出紙張 請按啓動鍵	列印時已經超出接紙盤容量。 <ul style="list-style-type: none"> 接紙盤中已存放 250 張紙。 安裝選購的輸出分隔盤時，接紙盤中已存放 150 張紙。 安裝選購的裝訂整理器時，接紙盤中已存放 100 張紙。 取出紙張。 按 列印 鍵。按▲ 鍵或▼ 鍵選擇開始，然後按輸入鍵。將恢復列印。 註 要取消，則選擇 取消 ，然後按輸入鍵。	—
請從裝訂整理器取出紙張 請按啓動鍵	影印時選購的裝訂整理器中已存放 250 張紙。 取出紙張。	—
請從裝訂整理器取出紙張 請按啓動鍵	列印時選購的裝訂整理器中已存放 250 張紙。 取出紙張。 按 列印 鍵。按▲ 鍵或▼ 鍵選擇開始，然後按輸入鍵。將恢復列印。 註 要取消，則選擇 取消 ，然後按輸入鍵。	—
已超出紙張容量 請從輸出分隔盤取出紙張	選購的輸出分隔盤中已存放 100 張紙。 取出紙張。	—
裝訂整理器、下部處理托盤 中出現卡紙請取出紙張	紙張已卡在選購的裝訂整理器中。 取出紙張。	6-16
訂書針用盡 添加訂書針	選購裝訂整理器中無訂書針。 添加訂書針。	4-7
無法裝訂該尺寸	無法裝訂小型紙張，例如 5 1/2 × 8 1/2"(Statement)、A5R、和 B5R 等。	—

資訊	步驟	參考頁
系統錯誤 主電源開關 Off / On	該資訊在噪音或類似情形或列印處理過程中的通信錯誤等原因引發功能失常時顯示。 按照以下步驟進行操作。 1 關閉電源開關(O)。如果正在執行列印輸出，則在電腦上取消列印。 2 至少等待五秒鐘，然後打開電源開關(O)。錯誤將被清除。如果已完成列印，則再執行輸出。	—
RAM 盤錯誤 請按啓動鍵	RAM 磁片寫入或讀取時已出現錯誤。 按 列印 鍵，選擇 開始 ，然後按 輸入 鍵。錯誤將被清除。	—
記憶卡錯誤 請按啓動鍵	記憶卡寫入或讀取時已出現錯誤。 按 列印 鍵，選擇 開始 ，然後按 輸入 鍵。錯誤將被清除。	—
記憶卡錯誤請重新插入	記憶卡在印表機設定時被意外拆下。 插入記憶卡。 註 插入記憶卡時，請關閉電源開關 (O)。	—
請插入同一記憶卡	當機器從記憶卡讀取資料時，它無法識別記憶卡。 重新插入該記憶卡。 註 插入記憶卡時，請關閉電源開關 (O)。	—
記憶卡格式化錯誤	插入機器的記憶卡必須已格式化。 格式化記憶卡。	—
列印資料太多 請按啓動鍵	由於記憶體不足，列印無法正常執行。 按 列印 鍵顯示以下資訊。 開始 ：繼續列印。 取消 ：取消列印。 重設 ：重設印表機控制板。此時，僅列印功能重新設定。 按 ▲ 鍵或 ▼ 鍵選擇所需的處理方式，然後按 輸入 鍵。 註 <ul style="list-style-type: none"> 如果自動繼續設定已是 On，則在預置時間之後，列印將自動恢復。 該錯誤資訊顯示之後，頁面保護模式將被自動設為 On。 	—
介面被佔用	所選介面目前正在使用。等待片刻後重試。	—
校驗和錯誤	機器在開機時已檢測錯誤。 關閉電源開關，然後再將其打開。如果該資訊仍然出現，則與維修服務人員或授權維修中心聯繫。	—

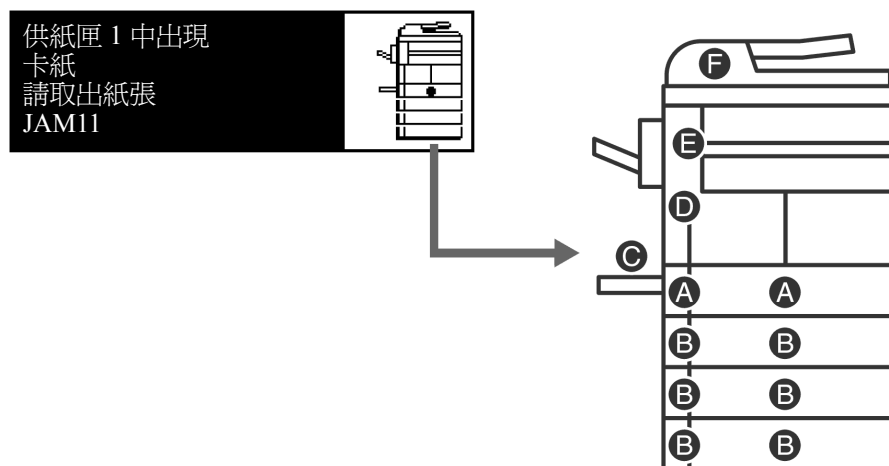
卡紙

若出現卡紙，則影印或列印將停止。此時，卡紙位置指示燈亮起，且機器顯示卡紙的資訊。讓電源開關保持開啓 (I) 狀態，然後參閱第 6-9 頁 **取紙步驟** 取出卡住的紙張。

供紙匣 1 中出現
卡紙
請取出紙張
JAM11



卡紙位置指示燈



指示燈位置	卡紙位置	卡紙編號	參考頁
A	紙匣 1 內卡紙	JAM11、JAM21	6-9
B	紙匣 2 至 4 內卡紙	JAM12、JAM13、JAM14、 JAM15、JAM16、JAM22、 JAM23、JAM24	6-10
C	多功能手送紙盤中卡紙	JAM10、JAM20	6-11、6-12
D	左側蓋板中卡紙	JAM30、JAM40、JAM41、 JAM42、JAM43、JAM44、 JAM45、JAM60、JAM61	6-12
E	出紙槽中卡紙	JAM50、JAM52、JAM53、 JAM54、JAM55、JAM56	6-13
	選購裝訂整理器中卡紙	JAM80、JAM81、JAM83、 JAM84	6-16
	選購輸出分隔盤中卡紙	JAM51	6-17
F	選購的自動雙面送稿機中卡紙	JAM70、JAM71、JAM72、 JAM73、JAM74、JAM75	6-14

† 16 ppm 機型，紙匣 2 - 4 含在選購的紙匣中。而 20 ppm 以及 25 ppm 機型，則是紙匣 3 和 4 含在選購的紙匣中。

注意



- 請勿使用卡過的紙張。
- 若紙張在取出時撕裂，則請務必從機內取出所有紙張碎片。否則會導致以後再次卡紙。
- 一旦所有卡住的紙張被取出後，機器將開始預熱。錯誤訊息的顯示將消失，且機器將返回卡紙之前的設定。

取紙步驟

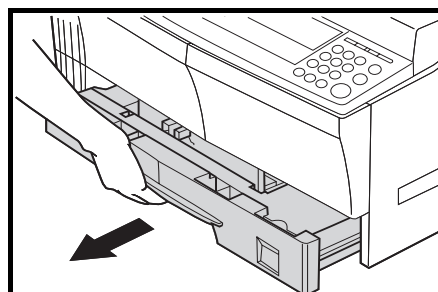
紙匣 1 內卡紙

如果紙匣 1 中出現卡紙，請取出紙張之顯示出現，且圖中所示的卡紙位置指示燈閃爍，則表示紙匣內已發生卡紙。請執行以下操作步驟以取出卡住的紙張。

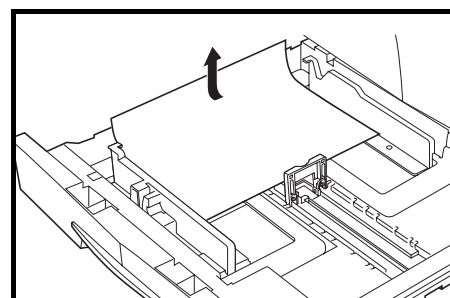
供紙匣 1 中出現
卡紙
請取出紙張
JAM11



- 1 拉出紙匣。

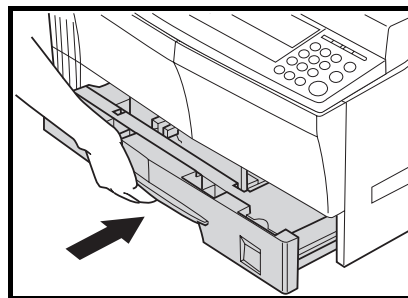


- 2 取出所有卡住的紙張，取出時不要將其撕破。



註 如果紙張已撕破，請從機內取出所有碎片。

- 3 將紙匣推回固定處。



- 註
- 請檢查紙匣中紙張是否錯位。如果紙張錯位，則請正確放置紙張。
 - 如果顯示 **JAM21**，則請參閱第 6-12 頁有關**左側蓋板中卡紙**一項，以取出卡住的紙張。

紙匣 2 至 4 內卡紙

如果紙匣 2 (至 4) 中出現卡紙，請取出紙張和卡紙。請打開第二個左側蓋板並取出紙張之顯示出現，且圖中所示的卡紙位置指示燈閃爍，此時選購的紙匣內已發生卡紙。請執行以下操作步驟以取出卡住的紙張。

供紙匣 2 中出現
卡紙
請取出紙張
JAM12

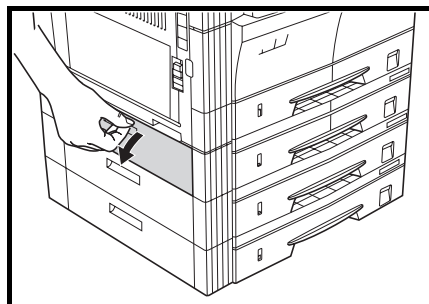


卡紙
請打開第二個左側蓋板
並取出紙張
JAM15

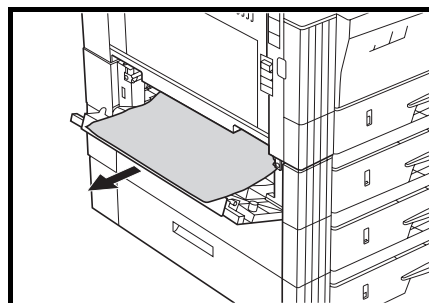


16 ppm 機型，紙匣 2 - 4 含在選購的紙匣中。而 20ppm 以及 25 ppm 機型，則是紙匣 3 和 4 含在選購的紙匣中。

- 1 打開所用紙匣的左側蓋板。

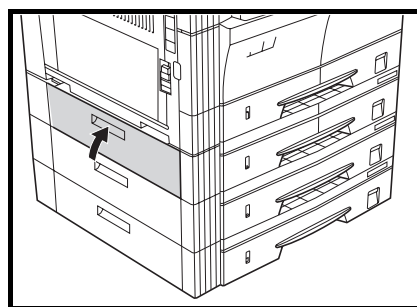


- 2 取出所有卡住的紙張，取出時不要將其撕破。

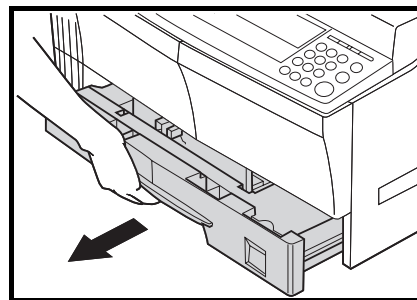


- 註 如果紙張已撕破，請從機內取出所有碎片。

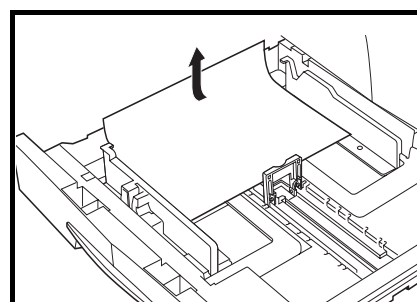
- 3 關閉紙匣的左側蓋板。



- 4 拉出紙匣。



- 5 取出所有卡住的紙張，取出時不要將其撕破。



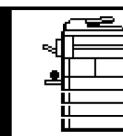
註 如果紙張已撕破，請從機內取出所有碎片。

- 6 將紙匣推回固定處。

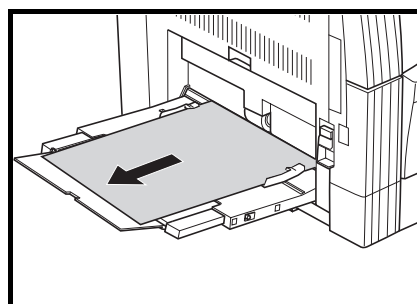
多功能手送紙盤中卡紙 (JAM10)

如果手送紙盤中出現卡紙，請取出紙張之顯示出現，且圖中所示的卡紙位置指示燈閃爍，則多功能手送紙盤中已發生卡紙。請執行以下操作步驟以取出卡住的紙張。

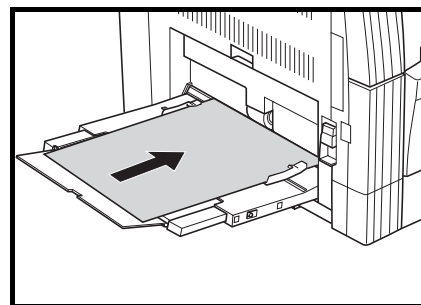
手送紙盤中出現
卡紙
請取出紙張
JAM10



- 1 取出多功能手送紙盤中剩餘的所有紙張。



- 2 在多功能手送紙盤上重新放置紙張。指示錯誤的資訊消失。



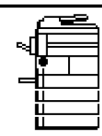
多功能手送紙盤中卡紙 (JAM10 除外)

- 重要！**
- 如果顯示 **JAM20**，則請參閱**左側蓋板中卡紙**以取出卡住的紙張。
 - 如果顯示 **JAM40**，則請參閱**左側蓋板中卡紙**以取出卡住的紙張。
 - 取出卡紙時，請勿從多功能手送紙盤側將其取出。

左側蓋板中卡紙

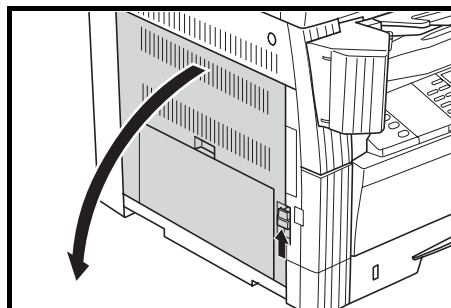
如果卡紙 **請打開左側蓋板並取出紙張**出現，且圖中所示的卡紙位置指示燈閃爍，則左側蓋板中已發生卡紙。請執行以下操作步驟以取出卡住的紙張。

卡紙
請打開左側蓋板
並取出紙張
JAM30



- 重要！** 主機內的感光鼓易遭損壞，而且對污垢很敏感。取紙時，請小心不要讓手錶、戒指等碰到或將其刮傷。

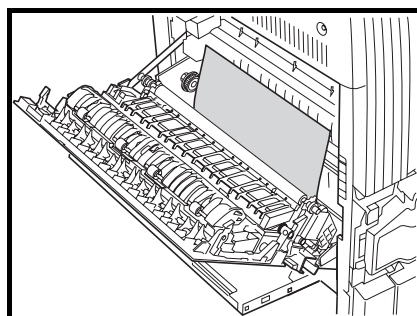
- 1 提起左側蓋板把手打開左側蓋板。



小心

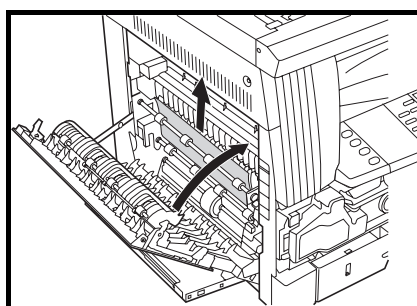
定影元件溫度極高。在此部分操作時應小心，否則會有灼傷危險。

- 2 取出所有卡住的紙張，取出時不要將其撕破。



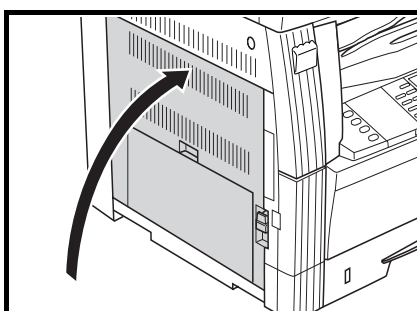
註 如果紙張已撕破，請從機內取出所有碎片。

- 3 如果已安裝選購的雙面單元，則抬起雙面單元，然後取紙。



註 如果紙張已撕破，請從機內取出所有碎片。

- 4 關閉左側蓋板。



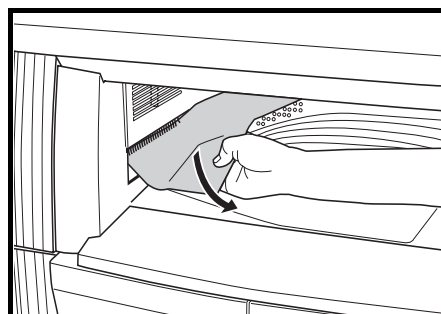
出紙槽中卡紙

如果出紙部中出現卡紙，請取出紙張之顯示出現，且圖中所示的卡紙位置指示燈閃爍，則出紙槽中已發生卡紙。請執行以下操作步驟以取出卡住的紙張。



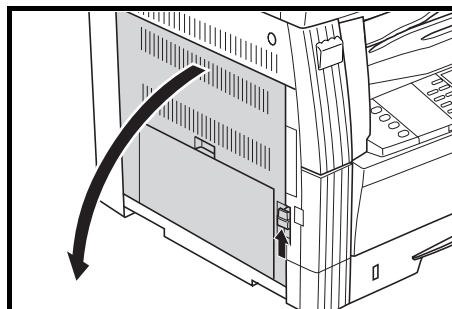
重要！ 主機內的感光鼓易遭損壞，而且對污垢很敏感。取紙時，請小心不要讓手錶、戒指等碰到或將其刮傷。

- 1 如果通過出紙槽可看到卡住的紙張，將其直接拉出。

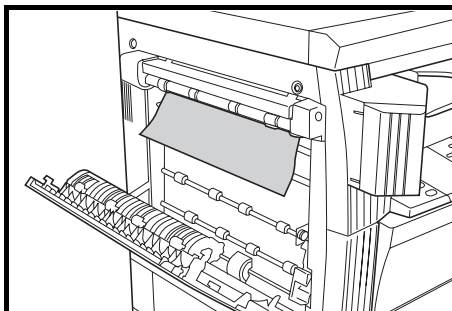


註 如果紙張已撕破，請從機內取出所有碎片。

- 2 提起左側蓋板把手來打開左側蓋板。

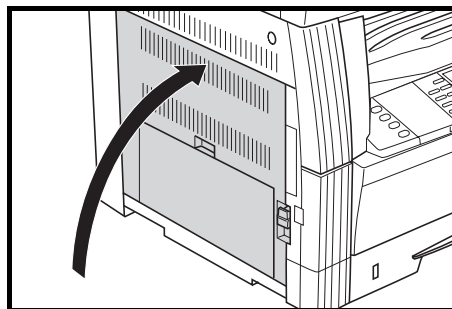


- 3 取出所有卡住的紙張，取出時不要將其撕破。



註 如果紙張已撕破，請從機內取出所有碎片。

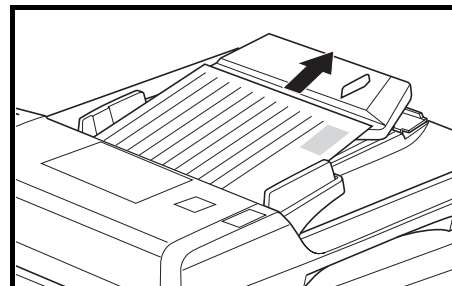
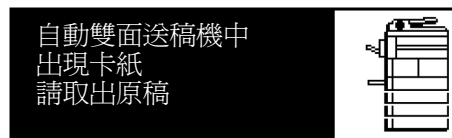
- 4 關閉左側蓋板。



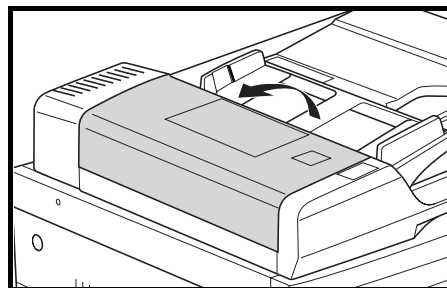
選購的自動雙面送稿機中卡紙

如果自動雙面送稿機中出現卡紙，請取出原稿之顯示出現，且圖中所示的卡紙位置指示燈閃爍，則選購的自動雙面送稿機中已發生卡紙。請執行以下操作步驟以取出卡住的原稿。

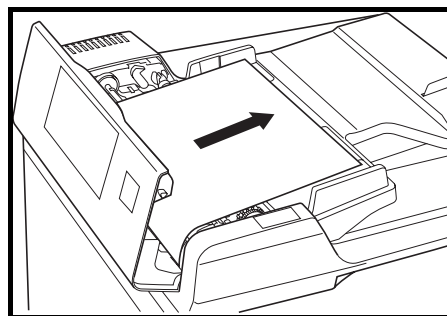
- 1 取出原稿台上剩餘的所有原稿。



- 2 打開左側蓋板。

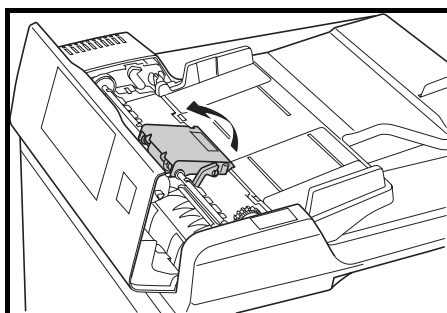


- 3 取出所有卡住的原稿，取出時不要將其撕破。



註 如果原稿已撕破，請從自動雙面送稿機內取出所有碎片。否則會導致以後再次出現卡紙。

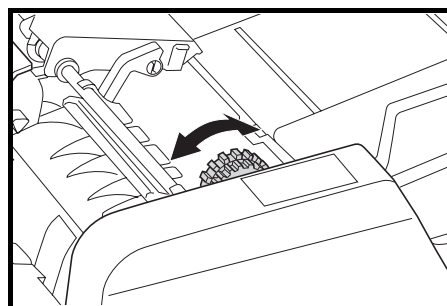
- 4 抬起進紙元件 A。



- 5 取出所有卡住的原稿，取出時不要將其撕破。

註 如果原稿已撕破，請從自動雙面送稿機內取出所有碎片。

- 6 如圖所示轉動旋鈕以取出卡住的紙張。

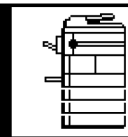


- 7 將左側蓋板關到原來位置。
重新放置所有的原稿，並重新開始影印。

選購裝訂整理器中卡紙

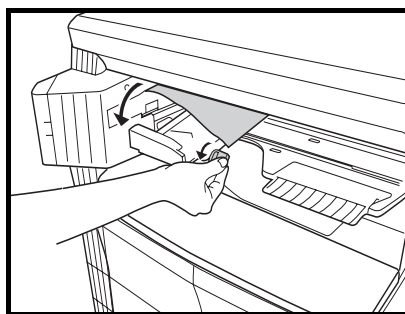
如果裝訂整理器、下部處理托盤中出現卡紙，請取出紙張之訊息出現，且圖中所示的卡紙位置指示燈閃爍，則選購的裝訂整理器內已發生卡紙。請執行以下操作步驟以取出卡住的紙張。

裝訂器、下部處理托盤
中出現卡紙並
請取出紙張
JAM80

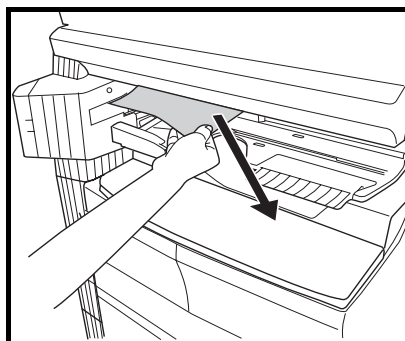


重要！ 主機內的感光鼓易遭損壞，且對污垢很敏感。取紙時，請小心不要讓手錶、戒指等碰到或將其刮傷。

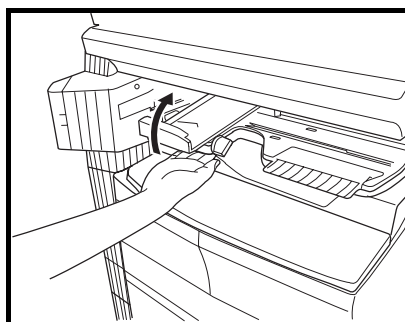
- 1 轉動控制桿放下處理托盤。



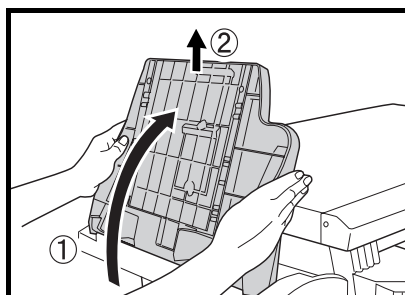
- 2 取出所有紙張。



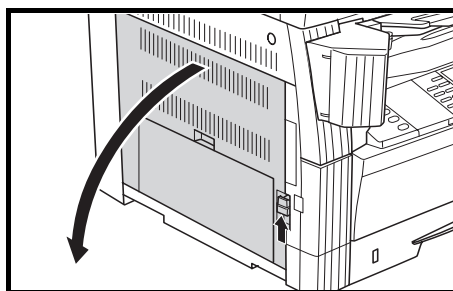
- 3 抬起處理托盤。



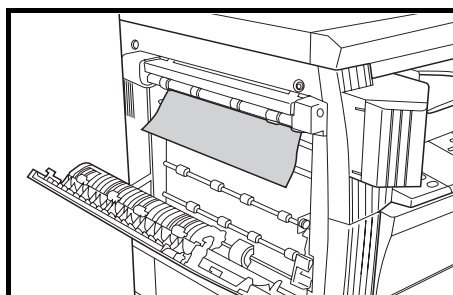
- 4 取出裝訂整理器接紙盤。



- 5 提起左側蓋板把手打開左側蓋板。

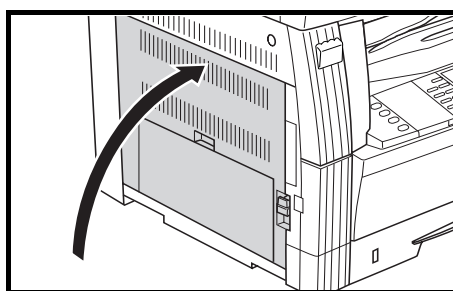


- 6 取出所有卡住的紙張。

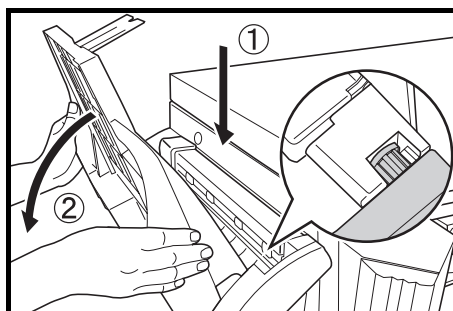


註 如果紙張已撕破，請從機內取出所有碎片。

- 7 關閉左側蓋板。



- 8 重新安裝裝訂整理器接紙盤。

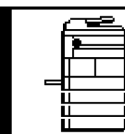


- 9 暫時放下處理托盤，然後將其恢復至原位。顯示錯誤發生的資訊消失。

選購輸出分隔盤中卡紙

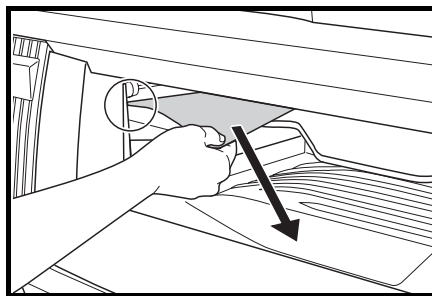
如果在輸出分隔盤處出現卡紙，請取出紙張之訊息出現，且圖中所示的卡紙位置指示燈閃爍，則選購的輸出分隔盤中已發生卡紙。請執行以下操作步驟以取出卡住的紙張。

在作業分離器處出現
卡紙
請取出紙張
JAM51



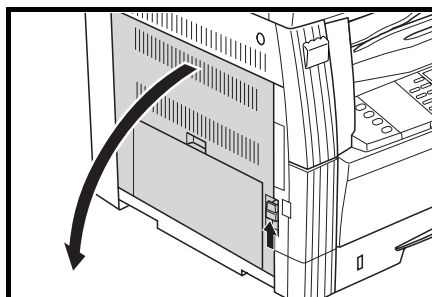
重要！ 主機內的感光鼓易遭損壞，且對污垢很敏感。取紙時，請小心不要讓手錶、戒指等碰到或將其刮傷。

- 1 如果通過輸出分隔盤的出紙槽可看到卡住的紙張，則將其直接拉出。

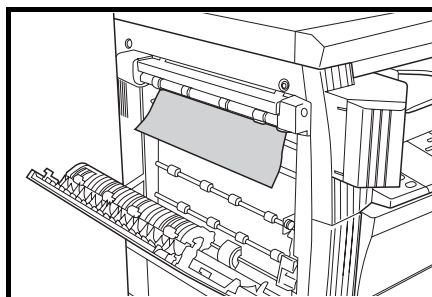


註 如果紙張已撕破，請從機內取出所有碎片。

- 2 提起左側蓋板把手打開左側蓋板。

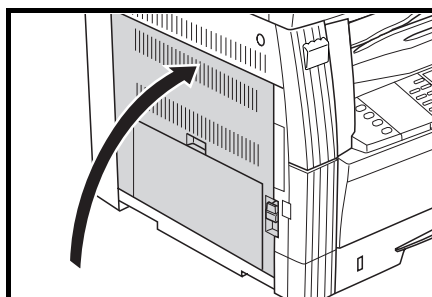


- 3 取出所有卡住的紙張，取出時不要將其撕破。



註 如果紙張已撕破，請從機內取出所有碎片。

- 4 關閉左側蓋板。



附錄

規格

註 因產品性能改進，規格若有變更恕不另行通知。

主機

影印系統	間接式靜電系統
適用原稿類型	紙張、書本和三維物體 (最大原稿尺寸：A3/11 × 17")
影印尺寸	
紙匣	A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、Folio、11 × 17" (Ledger)、8 1/2 × 14" (Legal)、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11" (Letter)、5 1/2 × 8 1/2" (Statement)、8 1/2 × 13" (Oficio II)、8 開、16 開
多功能手送紙盤	A3 至 A6R、postcard、Folio、11 × 17"(Ledger)至 5 1/2 × 8 1/2" (Statement)、8 開、16 開
無法影印的寬度	0.5 至 5.5 mm
紙張	
供紙源容量	
紙匣	300 張(70 g/m ²)、100 張(90 - 105 g/m ²)
多功能手送紙盤	50 張(70 g/m ²) (25 張 A3、B4、Folio、11 × 17" (Ledger)、8 1/2 × 14" (Legal)、8 1/2 × 13" (Oficio II)和 8 開尺寸)
接紙盤容量	250 張(70 g/m ²)
預熱時間	不超過 20 秒 從節電模式的恢復時間：10 秒 從睡眠模式的恢復時間：20 秒 (室溫：約 23 °C，濕度：約 50 %)
記憶體	
用於影印	64 MB
用於列印	64 MB
選購記憶體	用於影印：16 MB、32 MB、64 MB 以及 128 MB 用於列印：32 MB、64 MB、128 MB 與 256 MB
工作環境	
溫度	10 - 32.5 °C
相對濕度	15 至 80 %
海拔	2,000 m (最大值)
亮度	1,500 lux (最大值)
電源	110 V AC，60Hz，10 A
尺寸	16 ppm 機型 574 × 593 × 545 mm
(寬)×(深)×(高)	20/25 ppm 機型 574 × 593 × 650 mm

重量	16 ppm 機型	42 kg
	20/25 ppm 機型	49 kg
噪音	70 dB(A)	
所需空間 (寬) × (深)	827 × 593 mm	

影印功能

影印速度

原稿台 (1:1)	16 ppm 機型	A3/11 × 17" (Ledger) : 8 張/分鐘
		B4/8 1/2 × 14" (Legal) : 8 張/分鐘
		A4/11 × 8 1/2" : 16 張/分鐘
		A4R/8 1/2 × 11" (Letter) : 13 張/分鐘
		B5 : 16 張/分鐘
		B5R : 13 張/分鐘
	20 ppm 機型	A5R : 10 張/分鐘
		A6R : 10 張/分鐘
		A3/11 × 17" (Ledger) : 10 張/分鐘
自動雙面送稿機 (1:1)	25 ppm 機型	B4/8 1/2 × 14" (Legal) : 11 張/分鐘
		A4/11 × 8 1/2" : 20 張/分鐘
		A4R/8 1/2 × 11" (Letter) : 13 張/分鐘
		B5 : 20 張/分鐘
		B5R : 13 張/分鐘
		A5R : 10 張/分鐘
	16 ppm 機型	A6R : 10 張/分鐘
		A3/11 × 17" (Ledger) : 13 張/分鐘
		B4/8 1/2 × 14" (Legal) : 13 張/分鐘
20 ppm 機型	A4/11 × 8 1/2" : 25 張/分鐘	
	A4R/8 1/2 × 11" (Letter) : 15 張/分鐘	
	B5 : 25 張/分鐘	
25 ppm 機型	B5R : 15 張/分鐘	
	A5R : 12 張/分鐘	
	A6R : 11 張/分鐘	
首張影印時間	16/20 ppm 機型	5.9 秒或以下(1:1, A4/11 × 8 1/2")
	25 ppm 機型	5.0 秒或以下(1:1, A4/11 × 8 1/2")
解析度	掃描時 : 600 × 600 dpi	
	列印時 : 600 × 600 dpi	
連續影印	1 - 999 張	
影印倍率	25 - 200 % (增量為 1%)的任何倍率和固定倍率。	

列印功能

列印速度	與 影印速度 相同	
首張列印時間	16/20 ppm 機型	約 5.5 秒(1:1, A4/11 × 8 1/2")
	25 ppm 機型	約 4.9 秒(1:1, A4/11 × 8 1/2")
解析度	300 dpi、600 dpi, 快速 1200 模式	
適用操作系统	Microsoft Windows 95/98/Me Microsoft Windows NT4.x/2000/XP Apple Macintosh OS 9.x/OS X 10.x UNIX/Linux	
介面	平行介面：1 個 (基於 IEEE1284)	
	網路介面：1	
	USB 2.0：1 個(USB 高速)	
	網路介面卡 (選購件)：1	

自動雙面送稿機 (選購件)

原稿輸送系統	自動輸送
適用原稿	紙張
原稿尺寸	最大：A3/11 × 17"
	最小：A5R/5 1/2 × 8 1/2"
原稿紙張重量	單面原稿：45 g/m ² - 160 g/m ²
	雙面原稿：50 g/m ² - 120 g/m ²
適用原稿數量	50 張(50 g/m ² - 70 g/m ²)
尺寸	
(寬)×(深)×(高)	552 × 483 × 120 mm
重量	約 6kg

紙匣 (選購件)

供紙系統	從紙匣中自動供紙 (容量 300 張 [70 g/m ²])
紙張尺寸	A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、Folio、11 × 17" (Ledger)、 8 1/2 × 14" (Legal)、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11" (Letter)、5 1/2 × 8 1/2" (Statement)、8 1/2 × 13" (Oficio II)、8 開、16 開
適用紙張	重量：64 - 105 g/m ²
	類型：標準紙、再生紙和彩紙
尺寸	
(寬)×(深)×(高)	570 × 538 × 135 mm
重量	約 7kg

雙面單元 (選購件)

系統	內置式
紙張尺寸	A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、Folio、11 × 17" (Ledger)、8 1/2 × 14" (Legal)、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11" (Letter)、5 1/2 × 8 1/2" (Statement)、8 1/2 × 13" (Oficio II)、8 開、16 開、16 開 R
適用紙張	重量：64 - 90 g/m ² 類型：標準紙、再生紙和彩紙
尺寸 (寬)×(深)×(高)	368 × 53 × 180 mm
重量	約 0.65 kg

裝訂整理器 (選購件)

托盤數量	1
紙張尺寸	A3、B4、A4、A4R、B5、Folio、11 × 17"(Ledger)、8 1/2 × 14"(Legal)、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11" (Letter)、8 1/2 × 13" (Oficio II)
適用紙張	重量：60 - 105 g/m ² 類型：標準紙、再生紙、彩紙、薄紙、厚紙和信箋紙
尺寸 (寬)×(深)×(高)	325 × 450 × 165 mm
重量	約 8kg

輸出分隔盤 (選購件)

托盤數量	1
托盤容量	100 張 (70 g/m ²)
紙張尺寸	A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、Folio、11 × 17" (Ledger)、8 1/2 × 14" (Legal)、11 × 8 1/2"、8 1/2 × 11" (Letter)、5 1/2 × 8 1/2" (Statement)、8 1/2 × 13" (Oficio II)
適用紙張	重量：45 - 160 g/m ² 類型：標準紙、再生紙、彩紙、薄紙、厚紙、信箋紙和描圖紙
尺寸 (寬)×(深)×(高)	545 × 450 × 70 mm
重量	約 1.5 kg

一般技術要求

從節電模式的恢復時間	10 秒
節電模式的轉換時間 (購買時)	15 分鐘
睡眠模式的轉換時間 (購買時)	30 分鐘(16/20 ppm 機型) 45 分鐘 (25 ppm 機型)
雙面影印	選購件
供紙	本機可使用 100 % 再生紙漿製成的再生紙。

註 有關推薦使用的紙張類型等資訊，請向經銷商或維修服務人員諮詢。

備忘録

質量認證

本機已通過全部
質檢和最終驗收

台灣京瓷美達股份有限公司 (KYOCERA MITA TAIWAN CORPORATION)

臺北市內湖區港墘路221巷41號3樓

Tel: 0800055828 , (02)87511560

Fax:(02)87511552

©2004 KYOCERA MITA Corporation

 為京瓷公司商標

