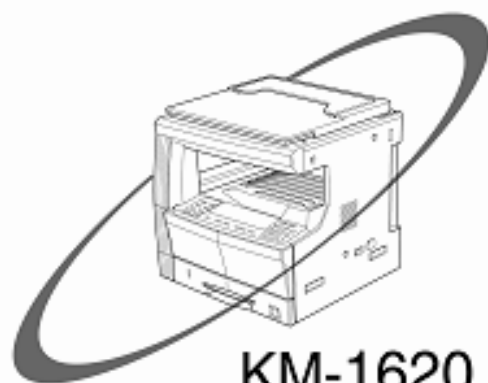
 KYOCERA

# 操作手冊



**KM-1620**  
**KM-2020**

使用影印機前請閱讀本操作手冊  
請將其放在影印機附近方便查詢

本操作手冊中的簡稱用於描述選購設備。

選購設備的全稱如下所示。

產品名稱	簡稱
雙面自動送稿機 DP-410	送稿機
進紙匣 PF-410	進紙匣
雙面單元 DU-410	雙面列印器
計數器	計數器

本操作手冊說明的 KM-1620 為 16 頁式影印機；KM-2020 為 20 頁式影印機。

版權所有。本操作手冊之任何部分在未經出版方書面允許的情況下，不得以任何形式或透過任何方式（直接的或間接的，包括影印、錄製）或透過任何資訊儲存和檢索系統進行複製或傳播。

關於影印的法律限制

- 未經版權所有者許可，禁止影印版權所有的材料。
- 不論在任何情形下，禁止影印國內或國外貨幣。
- 其他影印也可能受到禁止。

## 有關操作手冊

操作手冊分為數章，使初次使用影印機的用戶也可有效使用本產品。各章節中的內容現歸納如下，謹供使用本手冊時參考。

### 第 1 章 重要!請先閱讀本章。

本章節為影印機購買者提供重要資訊。有關安裝和操作影印機時應遵循的事項，及進行安全操作時須注意的事項均在本章節作出說明。

### 第 2 章 部件名稱

有關影印機各部件名稱和操作面板的名稱以及操作步驟均在本章作出說明。

### 第 3 章 準備工作

有關影印機裝紙。

### 第 4 章 影印基本操作

本章節對使用簡單影印的操作步驟作出說明。

### 第 5 章 影印功能

本章節對使用多功能影印的操作步驟作出說明。

### 第 6 章 影印機管理模式

本章節包括改變各項初始設定，以及管理設定的各步驟。

### 第 7 章 選購配件

本章節介紹可與影印機一起使用的實用選購配件。

### 第 8 章 故障排除

本章節概述處理卡紙和自我診斷顯示的故障排除步驟。

### 第 9 章 保養和操作步驟

本章節對影印機的保養、碳粉的更換以及影印機規格作出說明。

## 符號

本手冊使用各種符號以表示必須遵循的重要或補充事項。

符號及其含義如下



**重要!**

表示為防止發生故障必須遵循的事項以及禁止事項。



**注意**

表示參考用的附加說明和資訊。

# 目錄

國際能源之星計劃.....	v
使用影印機前請仔細閱讀本手冊。閱讀本手冊後，請將其放在影印機附近.....	vi
充分使用各項功能.....	vii

## 第 1 章

### 重要！請先閱讀本章。..... 1-1

注意事項標示.....	1-1
安裝注意事項.....	1-2
使用前須知.....	1-3

## 第 2 章

### 部件名稱..... 2-1

主機.....	2-1
操作面板.....	2-3

## 第 3 章

### 準備工作..... 3-1

裝紙.....	3-1
裝紙前須知.....	3-1
裝入紙匣.....	3-1
手送紙盤.....	3-4

## 第 4 章

### 影印基本操作..... 4-1

影印基本操作.....	4-1
縮小放大.....	4-4
自動倍率選擇模式.....	4-4
縮放影印模式.....	4-4
插印.....	4-6
節電模式.....	4-7
自動關機模式功能.....	4-8

## 第 5 章

### 影印功能..... 5-1

影印各種原稿的雙面（雙面影印）.....	5-1
將雙面原稿進行雙面影印.....	5-1
將書本原稿進行雙面影印.....	5-1
將單面原稿進行雙面影印.....	5-2
將雙面原稿各影印一張（分割影印）.....	5-4
將展開的書本進行分割影印.....	5-4
將雙面原稿進行分割影印.....	5-4
為影印預留裝訂邊：（預留裝訂邊）.....	5-6
預留裝訂邊.....	5-6
刪除影印時的原稿頁邊：（清除黑邊）.....	5-8
刪除單頁原稿邊框（清除黑邊）.....	5-8
刪除書本影印件中的頁邊和中縫（書本影印清除黑邊）.....	5-8
將 2 或 4 頁原稿合為一張單頁紙.....	5-10
二合一影印.....	5-10
四合一影印.....	5-11
自動分頁（旋轉分頁）.....	5-15
使用少量的碳粉進行“經濟影印”.....	5-17
輸入影印設定（程式影印）.....	5-18
記錄程式影印步驟.....	5-18
使用程式影印進行影印.....	5-18

## 第 6 章

### 影印機管理模式..... 6-1

管理模式.....	6-1
管理模式.....	6-1
管理代碼操作步驟.....	6-1
部門代碼記錄.....	6-2
刪除部門代碼.....	6-3
清除管理數量.....	6-4
輸出管理列表.....	6-5
設定管理.....	6-5
進行管理時的影印操作.....	6-6
初始設定模式.....	6-7
初始設定項.....	6-7
初始設定模式操作步驟.....	6-10
改變初始設定的步驟.....	6-10
列印總數報告.....	6-34

## 第 7 章

### 選購配件..... 7-1

送稿機.....	7-1
進紙匣.....	7-4
雙面列印器.....	7-4
計數器.....	7-4
記憶體.....	7-4

## 第 8 章

### 故障排除..... 8-1

自我診斷顯示.....	8-1
發生卡紙現象時.....	8-3
卡紙位置顯示.....	8-3
注意事項.....	8-3
步驟.....	8-3
發生故障時.....	8-8

## 第 9 章

### 保養和操作步驟..... 9-1

清潔步驟.....	9-1
更換碳粉匣和碳粉回收盒.....	9-4
規格.....	9-7
主機.....	9-7
送稿機選購配件.....	9-8
進紙匣選購配件.....	9-8
雙面列印器選購配件.....	9-8
記憶體選購配件.....	9-8
工作環境說明.....	9-9
選購配件.....	9-10

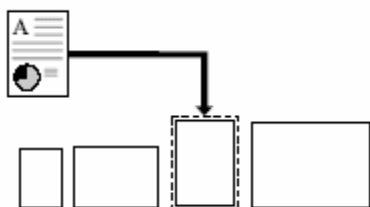
### 附錄:功能組合圖..... 9-12

## 充分使用各項功能

**1** 影印機將自動選擇與原稿尺寸一致的紙張

< 自動紙張選擇 >

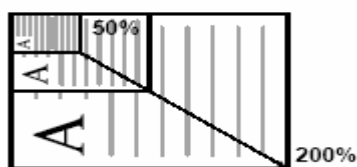
(請參閱 4-1)



• 在 50 至 200% 範圍內進行縮小放大

< 縮放影印模式 >

(請參閱 4-4)



**2** 使圖片原稿清晰影印

< 原稿類型選擇 >

(請參閱 4-2)

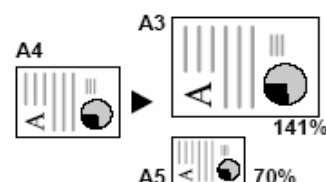


**3** 多種放大縮小方法

• 規定紙匣尺寸的放大縮小

< 自動倍率選擇模式 >

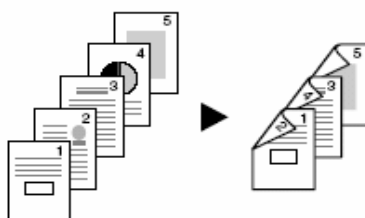
(請參閱 4-4)



**4** 影印各類原稿的雙面

< 雙面影印 >

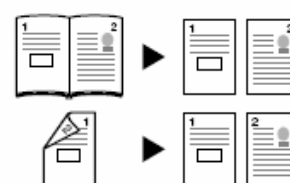
(請參閱 5-1)



**5** 雙頁原稿可分作單頁影印

< 分割影印 >

(請參閱 5-4)



**6** 預留裝訂邊進行影印

< 裝訂邊 >

(請參閱 5-6)



**7** 影印時使原稿清除黑邊以消除陰影

< 清除黑邊 >

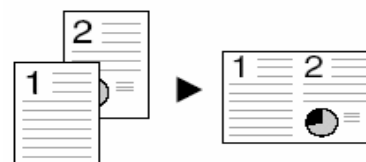
(請參閱 5-8)



**8** 2 頁或 4 頁原稿可合為單頁紙

< 多合一影印 (二合一影印或四合一影印) >

(請參閱 5-10)



**9** 可進行自動分頁

< 自動分頁影印 >

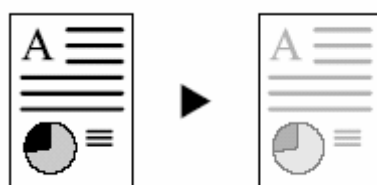
(請參閱 5-15)



**10** 可減少碳粉消耗量

< 經濟影印 >

(請參閱 5-17)



**11** 可簡化影印過程

< 程式影印 > (請參閱 5-18)



## 12 影印數量可透過密碼管理

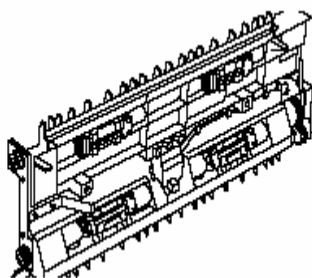
< 管理模式 >

(請參閱 6-1)



• 雙面列印器

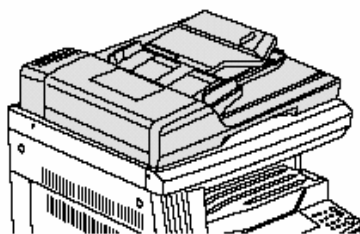
(請參閱 7-4)



## 13 多樣選購配件

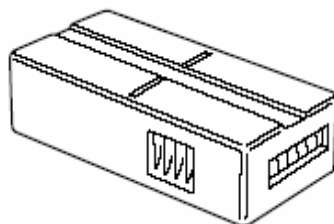
• 送稿機

(請參閱 7-1)



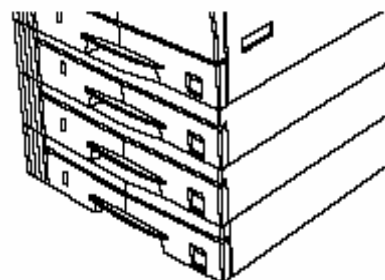
• 計數器

(請參閱 7-4)



• 進紙匣

(請參閱 7-4)





本公司為國際能源之星計劃成員，本產品已確認符合國際能源之星計劃所設定的節能標準。

國際能源之星計劃

國際能源之星計劃的基本目標是，藉由鼓勵製造與銷售滿足該計劃標準的產品，來促進能源的有效利用，並減少伴隨能源消耗所產生的環境污染。根據國際能源之星計劃標準，對於影印機，要求其應在設定的時間後自動切換至“節電模式”，同時在設定的不使用時間後自行關閉進入〔關機模式〕。本產品具有以下專為滿足國際能源之星計劃標準而設計的特點。

#### “節電模式”

自最後一次使用 15 分鐘之後，本機會自動切換至“節電模式”。請注意，切換至“節電模式”時間可延長，有關詳情，請參閱4-7“節電模式”和 6-30“節電模式切換時間（節電優先）”。

#### “關機模式”

自最後一次使用30 分鐘之後，本機會自動切換至“關機模式”。請注意，切換至“關機模式”時間可延長。有關詳情，請參閱4-8“自動關機模式功能”和 6-31“關機模式切換時間”。

#### 雙面影印功能

能源之星計劃推薦使用雙面影印功能，它將有助於減輕對環境資源的壓力。有關雙面影印功能的詳細說明，請諮詢經銷商或銷售代理處。

#### 再生紙

能源之星計劃推薦使用再生紙以減輕環境負擔。有關推薦使用的再生紙類型等資訊，請諮詢經銷商或銷售代理

## 感謝惠購

本操作手冊將為您提供正確操作和維護本影印機的必要資訊以及簡易故障排除的步驟。使用影印機前請仔細閱讀本手冊。閱讀本手冊後，請將其放在影印機附近。

本手冊和產品上的標記大量使用符號，這些符號可確保正確使用，以防對您和他人造成傷害和財產損壞。圖示及其含義解釋如下。

**危險:**這表示如果在產品時忽略其內容則很可能會導致重傷甚至死亡。

**警告:**這表示如果在產品時忽略其內容則可能導致重傷甚至死亡。

**小心:**這表示如果在產品時忽略其內容則可能導致重傷或機械損壞。

**符號**

此△符號表示此處有需要注意包括危險和警告的內容注意內容見符號內。

“一般注意事項”      “當心觸電”      “高溫警告”

此⊘符號對禁止的操作行為提出警告。禁止內容見符號內。

“一般禁止事項”      “禁止拆卸”

此●符號表示有關操作指導或限制規定的內容。指示內容見符號內。

“一般警告事項”      “從插座中取出電源線”

“務必接地”

如果本操作手冊中的警告和注意事項因汙損或遺失而致使無法查閱時，請與本產品的經銷商聯繫，以索取新的操作手冊。（付費）

注:

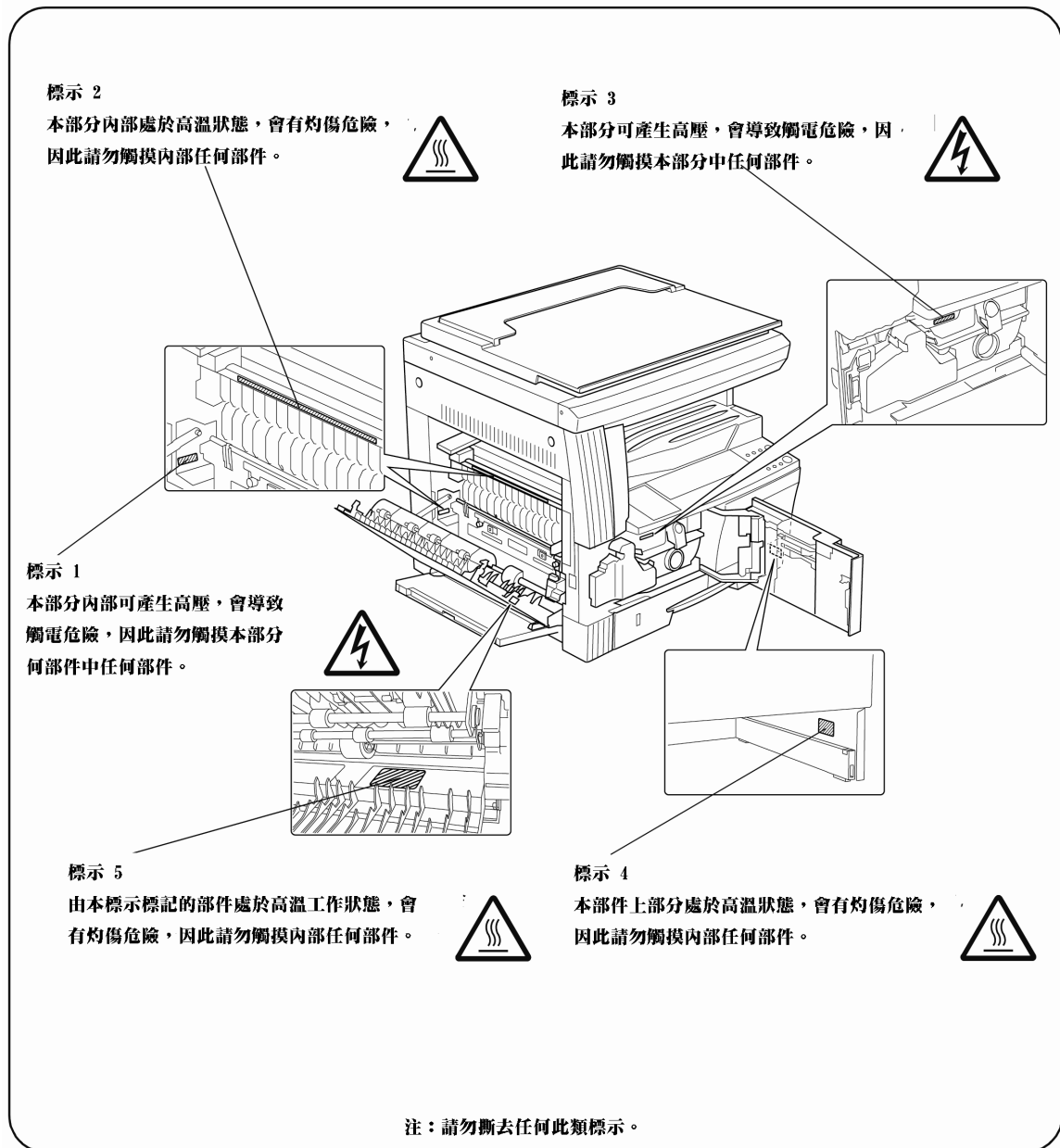
因機器性能改進，若本手冊內容有所修訂，恕不另行通知。



# 第 1 章 重要！請先閱讀本章。

## ● 注意事項標示

與安全事宜相關的標示已粘貼在本產品如下所示位置。請遵循警告內容，以免在清理卡紙和補充碳粉時發生灼傷和觸電。



## 安裝注意事項

### 環境

#### ● 小心

請勿將本產品置於不平穩或傾斜的表面上。否則可能會導致其傾倒或摔落而造成受傷。.....



請勿將本產品置於潮濕或多塵的地方。如果電源插頭變髒或沾滿灰塵，請清潔插頭。否則電源插頭上的污垢或灰塵可能會導致觸電。.....



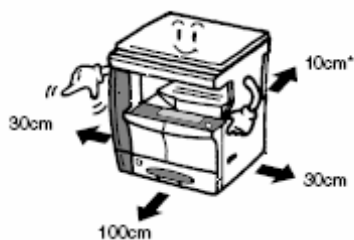
為防止出現火災危險，請勿將本產品置於熱源或易燃物品附近。.....



影印機周圍應留有足夠空間以保證換氣通風，使影印機保持盡可能低的溫度。通風不足可能引起溫度升高，進而影響影印工作。.....



- 若安裝送稿機則需更多空間。



#### 其他注意事項

將影印機放置在惡劣環境下可能會影響其性能。請將其放置在室溫和濕度適宜的地方（建議室溫攝氏 23 度；濕度：50%），並應避免放置在以下幾種位置。

- 避免會使影印機暴露於直射陽光的窗戶附近等位置。
- 避免會受振動的位置。
- 避免溫度急劇變化的位置。
- 避免使影印機處於受到加熱器或空調機熱風或冷風直吹的位置。
- 避免通風或空氣流動不良的位置。

請注意，影印機在安放好後再搬移時可能會對地板材料造成損壞。

影印操作期間，影印機會散發臭氧；但散發數量不會對人體健康造成損害。然而，若長時間在通風不良的房間內進行大量影印操作，難免會有異味。因此房間內應通風良好以保持舒適的工作環境。

### 電源／接地影印機

#### ● 警告

請勿使用規定電源電壓以外的任何電壓操作影印機。避免在同一插座上進行多項連接以免發生火災和觸電危險。.....



請將插頭牢牢插入插座。若插腳與金屬片等接觸會導致火災或觸電。.....



將接地線接至正確的接地端。如未接地，可能會因短路而導致火災或觸電。...



#### 其他注意事項

請將影印機插頭插入靠近影印機的插座中。

### 處理塑膠包裝材料

#### ● 警告

請將用於包裝影印機的塑膠材料遠離兒童妥善放置。若塑膠吸附在兒童的口鼻處，可能會造成窒息。.....



## 使用前須知

### 使用影印機時的注意事項

#### ● 警告

請勿將盛水的金屬物品或花瓶，花盆，玻璃杯等放置在影印機上。否則這類物品中溢出的水一旦進入影印機，可能會造成火災或觸電。.....



請勿拆下影印機蓋。否則內部的高壓部分可能會導致觸電。.....



請勿損壞、折斷或改裝電源線。將重物放置在電源線上，拉扯或嚴重彎折電源線均可能對其造成損壞而產生火災和觸電危險。.....



請勿試圖改裝或拆卸影印機。否則會有火災、觸電和雷射輻射危險。雷射輻射洩漏有致盲的危險。.....



在出現升溫、冒煙或發出異味的異常情況下使用影印機會造成火災和觸電危險。若察覺到異常情況請在關閉電源開關後從插座中拔出電源插頭。在關閉影印機後請與維修代理商聯繫。.....



如果有異物（金屬碎片、水、液體等）進入影印機內部，請在關閉電源開關後從插座中拔出電源插頭。在斷開影印機後，請與維修代理商聯繫。使用內部落入異物的影印機可能會導致火災或觸電。.....



請勿試圖用濕手插拔電源插頭。否則可能會被電擊。.....



請維修代理商進行保養和維修工作。



## ● 小心

請勿拖拉電源線將電源插頭從插座中拔出。因為這可能會對電源線造成損壞並導致火災或觸電。（請務必抓住插頭將其從插座中拔出）搬移影印機前請務必將電源插頭從插座中拔出。否則可能會對電源線造成損壞並導致火災或觸電。...



如果影印機在某段時間（如夜間）不使用時，請關閉電源開關。當較長時間（如長假期間）不使用本機時，為安全起見，請從插座上拔出插頭。.....



需要搬運或移動影印機時，請在規定的部位抓牢機器。.....



為安全起見，請在進行清潔工作期間將電源插頭從插座中拔出。.....



有關影印機的內部清潔事宜，請向維修代理商洽詢。如果影印機內部長期積塵而未進行清潔工作，會導致火災或故障。



如果在潮濕的雨季前完成清潔工作，則清潔效果會更好。

有關內部清潔的費用請向維修代理商洽詢。.....

請勿使影印機的送稿機保持打開狀態。否則可能會導致受傷。.....



## 其他注意事項

請勿將重物放置在影印機上，或使其受到震動。

請在影印時遵循以下規定。

- 請勿打開前蓋板。
- 請勿關閉電源開關。
- 請勿拔出電源線。

需要搬運影印機（如搬至新辦公地點）時，請與銷售代理商聯繫。

請勿觸摸連接器、印刷電路板或其他電氣部件。它們可能會因靜電而受到損壞。

請勿試圖執行本手冊中未列出的操作步驟。

請勿直視掃描燈發出的光。否則可能會使眼睛疲勞或疼痛。

## 處理耗材時的注意事項

### ● 小心

請勿試圖燒毀碳粉匣或碳粉回收盒。否則將會產生火星進而導致灼傷。.....



請將碳粉匣和碳粉回收盒遠離兒童放置。.....



請勿吸入碳粉匣或碳粉回收盒中散出的碳粉灰或使其進入您的嘴，眼睛或者粘在皮膚上。.....



- 如果吸入碳粉灰，請走到空氣新鮮的場所並用大量的水漱口。  
如果發生咳嗽或其他症狀，請就醫。
- 如果已將碳粉吸入身體內，請在用水漱口後喝一兩杯清水以稀釋胃中碳粉。如有必要，請就醫。
- 如果眼睛內進入碳粉，請立即用水進行沖洗；若持續不適，請就醫。
- 如果碳粉附著皮膚，請用肥皂和水進行清洗。

請勿試著強行打開或擠壓碳粉匣或碳粉回收盒.....



## 其他注意事項

請將使用後的碳粉匣和碳粉回收盒交還給所購買處的經銷商或銷售代理商。根據法律規定，回收的碳粉匣和碳粉回收盒將被二次使用、再生或廢棄。

請將耗材存放在陰涼處。

如果長時間不使用影印機，請將紙張從紙匣或進紙匣中取出，然後將其放回到原包裝中並密封。

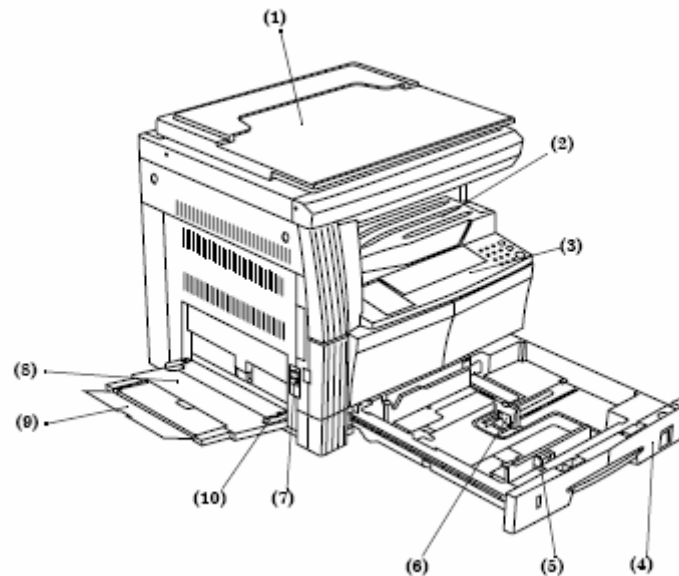
**小心!**

電源插頭是主絕緣裝置，設備的其他開關僅為功能性開關，不會將本機與電源絕緣。

第 1 章 重要！請先閱讀本章。

## 第 2 章 部件名稱

### 主機



**(1) 原稿蓋板**

打開／關閉該蓋板可在原稿台玻璃上放置影印原稿。

**(2) 接紙盤**

完成的影印件將累積在此處。出紙容量最多 250 頁（70 g/m<sup>2</sup>）的標準紙。

**(3) 操作面板**

用於影印操作。

**(4) 紙匣**

可在紙匣中放入多達 300 頁（70 g/m<sup>2</sup>）紙張。

**(5) 紙張寬度導板**

抓住導板將其按紙張寬度調整。

**(6) 紙張長度導板**

抓住導板將其按紙張長度調整。

**(7) 左蓋板把手**

抬起該把手可打開左蓋板。

**(8) 手送紙盤**

當要對小尺寸或特殊類型的紙張進行影印時，請將其放在此處。

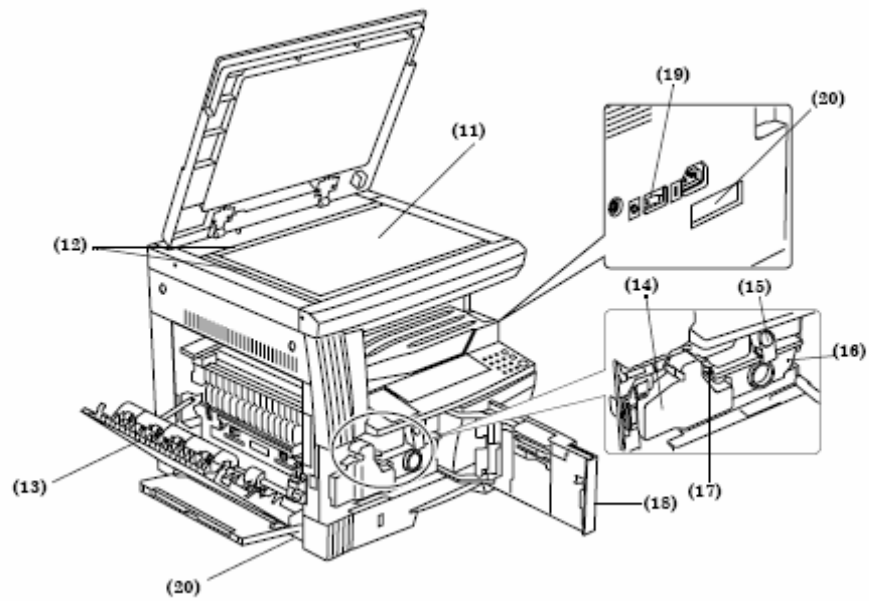
**(9) 手送托盤**

設定紙張尺寸大於 A4R 時，請將其拉出。

**(10) 手送側導板**

抓住導板將其按紙張寬度調整。

## 第 2 章 部件名稱



### (11) 原稿台

在此處放入原稿。將影印原稿正面朝下放入並對準原稿台的左後角。

### (12) 原稿尺寸指示板

放入原稿時請務必將其與該板對齊。

### (13) 左蓋板

發生卡紙時，請打開該蓋板。

### (14) 碳粉回收盒

### (15) 碳粉匣釋放桿

更換碳粉匣時請使用該桿。

### (16) 碳粉匣

### (17) 清潔棒

在更換碳粉匣後或圖像中出現汙點時將其拉出，來回拉動數次。清潔主充電，然後按回原處。

### (18) 前蓋板

在清潔或更換碳粉匣或碳粉回收盒時打開該蓋板。

### (19) 電源開關

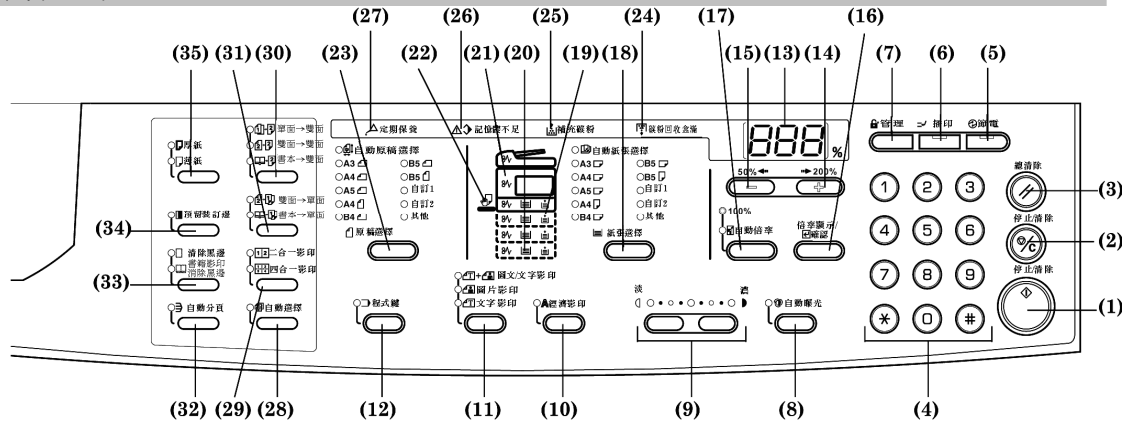
在進行影印操作前打開該開關 (I)。

### (20) 搬運把手

移動影印機時，請握住左、右側的 4 個搬運把手。



## 操作面板

**(1) [ 啟動/影印 ] 鍵 (指示燈)**

按下該鍵可開始影印。在指示燈變為綠色後按下該鍵，影印將立即開始。

**(2) [ 停止/清除 ] 鍵**

按下該鍵停止影印或更改影印份數。按住該鍵三秒鐘將顯示總數。請參閱6-34。

**(3) [ 總清除 ] 鍵**

按下該鍵可對所有功能進行總清除並返回初始設定模式。(請參閱 2-4 “有關初始設定模式(預熱處理完成或按下 [ 總清除 ] 鍵後的模式)”) )

**(4) 數字鍵盤**

按下該鍵盤可設定要製作的影印份數或輸入數字。

**(5) [ 節電 ] 鍵 (指示燈)**

按下該鍵可進入節電模式。“節省電源”指示燈將在節電模式或關機模式下亮起。再按一次該鍵可退出節電模式或關機模式。請參閱4-7。

**(6) [ 插印 ] 鍵 (指示燈)**

在需進行插印操作時按下該鍵。插印指示燈將亮起。請參閱4-6。

**(7) [ 管理 ] 鍵**

當處於管理模式時，在影印操作完成後按下該鍵。此時將顯示部門代碼輸入畫面。請參閱6-6。

**(8) [ 自動曝光 ] 鍵**

按下該鍵可進入自動曝光模式。將檢測原稿的正確曝光度並為影印原稿設定最佳的曝光度。請參閱4-2。

**(9) 濃淡調節/濃淡顯示**

按下該鍵可調節濃淡。濃淡顯示指示影印的當前濃淡。請參閱4-2。按住該鍵三秒鐘可進入初始設定模式。

**(10) [ 經濟影印 ] 鍵**

按下該鍵可使用更少量的碳粉進行影印。請參閱5-17。

**(11) 原稿類型選擇鍵**

按下該鍵可按照要影印的原稿類型選擇圖像品質。請參閱4-2。

**(12) [ 程式 ] 鍵**

按下該鍵可調用儲存的影印操作程式。請參閱5-18。指示燈將在程式模式下亮起。

**(13) 影印份數/縮放顯示幕**

顯示影印份數。當縮放放大顯示時%符號將亮起。

**(14) 放大鍵**

按下該鍵可增大影印的放大倍率。當處於初始設定模式時，該鍵用於選擇設定選項。

**(15) 縮小鍵**

按下該鍵可減小影印的放大倍率。當處於初始設定模式時，該鍵用於選擇設定選項。

**(16) [ 倍率顯示/輸入 ] 鍵**

當顯示影印份數時按下該鍵，將顯示縮放比率。當處於初始設定模式時，按下該鍵可確認已設定的選項。

**(17) [ 自動倍率 ] 鍵 (縮放選擇鍵)**

按下該鍵可在 1:1 [ 100 % ] 和自動倍率選擇之間進行切換。請參閱4-4。

**(18) [ 紙張選擇 ] 鍵**

按下該鍵可選擇紙張尺寸。紙張尺寸可透過改變紙匣

(供紙層) 進行選擇，所選紙張尺寸將亮起。請參閱4-1。按住該鍵三秒鐘將顯示初始設定模式下所選紙匣紙張的尺寸。請參閱3-3。

**(19) 供紙指示燈**

當紙匣(供紙層)中無紙張時該指示燈將變為紅色。

**(20) 供紙匣指示燈**

所選進紙匣(供紙層)的指示燈將呈綠色亮起。

**(21) 卡紙指示燈**

當發生卡紙現象時，卡紙位置將呈紅色亮起。請參閱8-3。

**(22) 手送紙盤指示燈**

當選擇手送紙盤時該指示燈將呈綠色亮起。

**(23) [ 原稿尺寸選擇 ] 鍵**

按下該鍵可選擇原稿尺寸。

## 第 2 章 部件名稱

### (24) 碳粉回收盒滿指示燈

當碳粉回收盒滿時該指示燈將呈紅色亮起。

### (25) 補充碳粉指示燈

當碳粉所剩無幾時該指示燈將呈紅色閃爍。當不能進行影印時該指示燈將持續亮起。

### (26) 記憶體不足指示燈

在掃描原稿時若可用記憶體不足時，該指示燈將呈紅色亮起。

### (27) 定期保養指示燈

當應該進行保養檢查時該指示燈將呈紅色亮起。當定期保養時間臨近時，該指示燈將呈紅色閃爍。

### (28) [自動選擇] 鍵

當對不同尺寸的原稿進行影印時按下該鍵，自動選擇指示燈將亮起。在安裝選購的送稿機時可使用該指示燈。請參閱7-3。

### (29) 多合一影印(二合一影印或四合一影印) 鍵

當要進行多合一影印(二合一影印或四合一影印)時按下該鍵。請參閱5-10。按住該鍵三秒鐘將顯示初始設定模式中的多合一影印(二合一影印或四合一影印)選項。請參閱5-10。

### (30) 雙面影印鍵

在進行兩面影印時按下該鍵可與原稿類型相符。請參閱5-1。按住該鍵三秒鐘將顯示初始設定模式中的雙面影印選項。請參閱5-3。

### (31) 分割影印鍵

在進行分割影印時按下該鍵可與原稿類型相符。請參閱5-4。

### (32) [自動分頁] 鍵

當影印件需自動分頁時按下該鍵。請參閱5-15。

### (33) 清除黑邊鍵

當影印頁邊需留白時按下該鍵可與原稿類型相符。請參閱5-8。按住該鍵三秒鐘將顯示初始設定模式中的頁邊寬度選項。請參閱5-8。

### (34) [預留裝訂邊] 鍵

在影印中要預留裝訂邊時按下該鍵。請參閱5-6。按住該鍵三秒鐘將顯示初始設定模式中的裝訂寬度選項。請參閱5-6。

### (35) [紙張類型選擇] 鍵

當要影印厚紙或薄紙等時請選擇紙張類型。

## 有關初始設定模式(預熱處理完成或按下[總清除]鍵後的模式)

影印機原廠設定為:在影印份數為“1”且原稿類型為[文字和圖片模式]時，與原稿尺寸相同的紙張在[自動紙張選擇]模式下自動選擇 1:1 的放大倍率。



### 注意

- 可在初始設定中改變初始設定模式。
- 如果配備選購的紙匣，則可改變初始設定模式中所選的紙匣。請參閱6-19“**選定紙匣**”。
- 可改變初始設定模式下選擇的原稿類型模式。請參閱6-11“**原稿類型**”。
- 可將影印濃淡調節的初始設定改變為[自動曝光模式]。請參閱6-12“**濃淡模式**”。

## 有關預熱模式功能

在影印完成一段固定時間(10-270 秒)之後，影印機將自動轉換至預熱處理完成時的狀態。但是影印濃淡模式和原稿類型將不會恢復至其原有狀態。如果尚未執行預熱模式功能，則影印仍會以相同的影印模式、影印份數、影印濃淡和其他設定反覆進行。



### 注意

在執行預熱模式功能前，請參閱 6-29“**預熱模式切換時間(預熱優先)**”，6-28“**預熱模式設定**”瞭解有關改變時間間隔的說明。

## 自訂尺寸

操作面板上不標示的紙張和原稿尺寸可輸入為自訂尺寸。(請參閱3-5)

## 有關紙匣自動切換功能

當多個紙匣中放入相同尺寸的紙張時，影印期間當其中一個紙匣中的紙張用完時，將自動從其他的紙匣中提供相同尺寸的紙張。



### 注意

- 在這種情況下需配備選購進紙匣。
- 如不需要，也可關閉紙匣自動改變功能。請參閱6-19“**自動紙匣切換**”。
- 紙張方向必須保持一致。

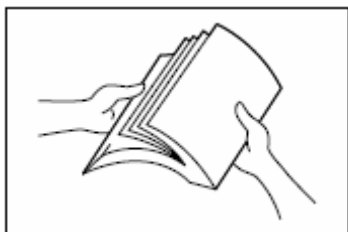
## 第 3 章 準備工作

### 裝紙

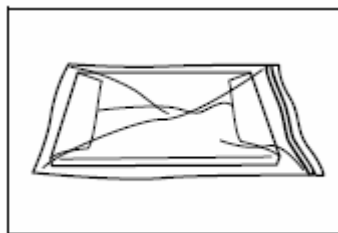
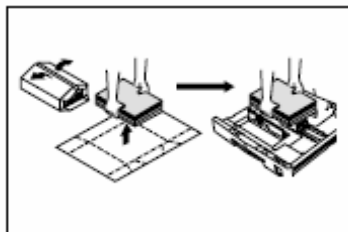
可透過紙匣或手送紙盤將影印紙裝入影印機。

#### 裝紙前須知

請先從包裝中拿出紙張，然後在將其裝入紙匣或手送紙盤前呈扇狀翻動若干次。



將面對包裝頂部的那面朝上，將紙張放入紙匣。



#### 重要!

##### 特殊紙張類型

可以設定紙匣或手送紙盤所能容納的紙張尺寸。請參閱3-5“手送紙盤尺寸輸入”和3-5“輸入自訂尺寸”。



#### 重要!

- 在使用曾經由影印機處理的紙張時，請檢查確保所有訂書針和迴紋針均已取出。試圖影印含有扣件的紙張可能會導致圖像不佳或操作故障。
- 請在將紙張裝入紙匣前，撫平紙張中的所有折皺或彎角。否則可能會導致卡紙。
- 將紙張從包裝盒中取出後，若置於高溫和高濕環境下，則可能會因受潮而使紙張變質。在將紙張裝入紙匣後，請將剩餘紙張密封後存放在紙張保存袋中。同時，若長時間不使用本影印機，請從紙匣中取出紙張，將其密封存放在紙張保存袋中以防受潮。

#### 裝入紙匣

可將普通紙、再生紙和彩色紙裝入紙匣。可最多裝入 300 張普通紙(70 g/m<sup>2</sup>)或 100 張厚紙(90-105 g/m<sup>2</sup>)。可裝入的紙張尺寸為: 11" × 17" 至 5 1/2" × 8 1/2"、8 開、16 開、A3 - A5R 和 Folio。

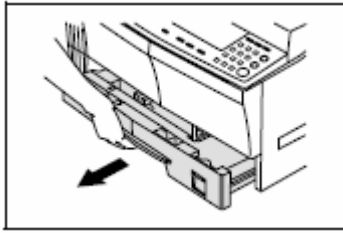


#### 重要!

- 初次裝入紙張或改變紙張尺寸時，請使用操作面板檢測紙張尺寸。請參閱3-3“紙匣尺寸檢測”。同時也可在初始設定模式中進行設定。請參閱6-20“紙匣紙張尺寸(紙匣 1 至 4)”。
- 使用紙張尺寸為 8 開、16 開、11" × 17" 至 5 1/2" × 8 1/2" 的紙張時，請對紙張尺寸進行設定。(請參閱3-5“輸入自訂尺寸”)同時也可在初始設定模式中進行設定。請參閱6-22“自訂尺寸(1 至 2)”。

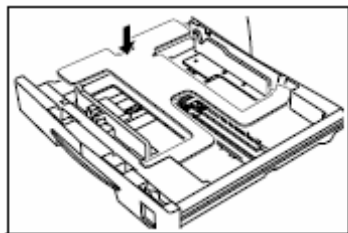
## 第 3 章 準備工作

1 將紙匣朝外完全拉出。

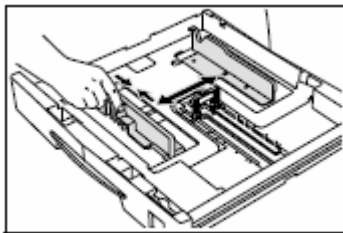


**注意**  
請勿同時拉出數個紙匣。

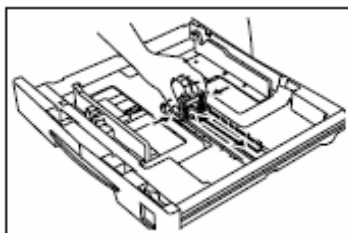
2 推下紙匣托紙板將其固定。



3 抓住寬度尺寸調節片使紙張尺寸與寬度導板一致。紙張尺寸印在紙匣中。

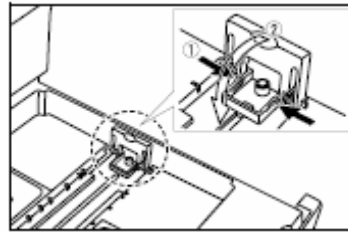


4 抓住長度尺寸調節片使紙張尺寸與長度導板一致。紙張尺寸印在紙匣中。

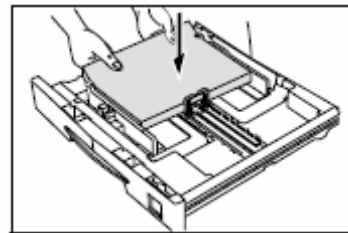


### 重要!

當放置 11" × 17" 尺寸紙張時，請將長度調節銷移動到右側，並依下圖所示將其按下。

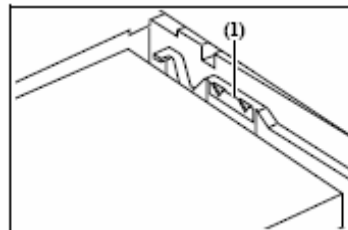


5 將紙張由上往下垂直放入。



### 重要!

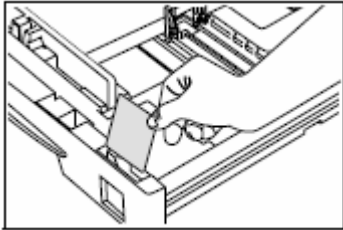
- 在將紙張放入紙匣中時，請當心不要使紙張彎曲和折皺。紙張折皺可能會導致卡紙。
- 最大紙張限制指示標誌 (1) 位於寬度導板上。請確保裝入紙張位於最大限量指示標誌之下。
- 在將紙張裝入紙匣時，請使包裝中朝上的一面朝上放入。
- 在裝入紙張之前，請務必使寬度和長度導板與紙張尺寸相符。否則可能會導致紙張歪斜或卡紙。
- 請確保長度和寬度導板與紙張齊平。如果導板和紙張之間留有間隙，請調節長度或寬度導板消除間隙。如果導板未緊靠紙張，則與紙匣尺寸不同的紙張尺寸可能會顯示在紙張選擇顯示上。



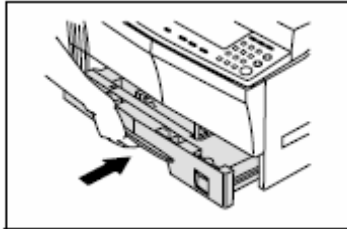


**注意**  
在將紙張裝入紙匣時，請把要影印的一面朝上放入。

**6** 設定配備的紙片以使紙匣中設定的紙張尺寸可從紙匣前面識別。



**7** 輕輕推入紙匣。

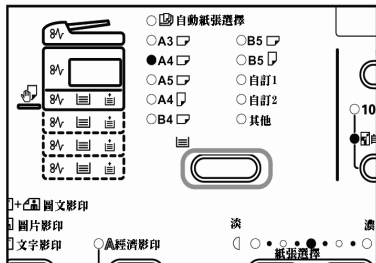


**注意**  
如果長時間不使用影印機，請將紙張從紙匣或進紙盤中取出，然後放在保存袋中並進行密封以防紙張受潮。

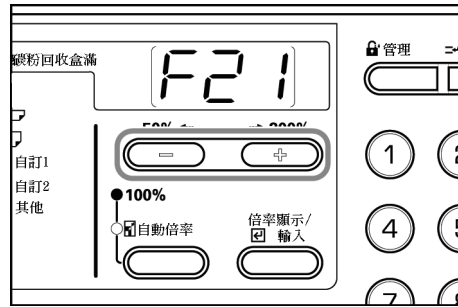
### 紙匣尺寸檢測

在操作面板上設定紙匣尺寸檢測，選擇與裝入紙匣內的紙張尺寸一致。影印機在出廠前已按釐米為單位對紙匣自動檢測進行設定。(A.B欄)。

**1** 按住〔紙張選擇〕鍵三秒鐘。將顯示初始設定模式。

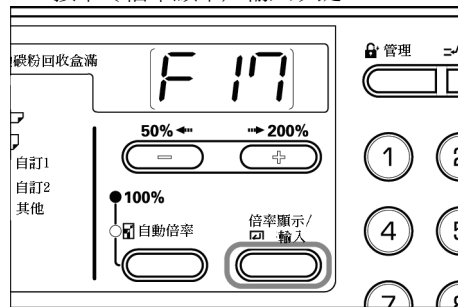


**2** 按下放大鍵或縮小鍵可顯示“F17 (紙匣 1 紙張尺寸)”。

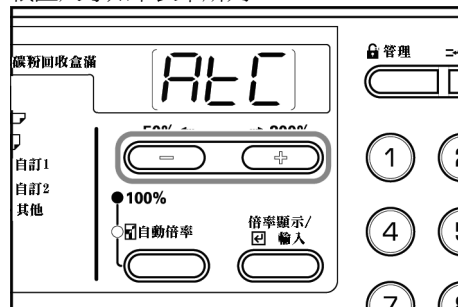


**注意**  
當設定選購進紙匣(2-4)尺寸時，會顯示 F18 (紙匣2 紙張尺寸)、F19 (紙匣 3 紙張尺寸)和 F20 (紙匣4 紙張尺寸)。

**3** 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。

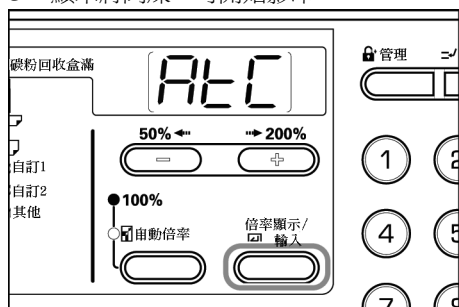


**4** 按下放大鍵或縮小鍵並選擇紙匣尺寸。顯示的紙匣尺寸如下表中所列。



顯示	紙匣尺寸
AtC (AtC)	以釐米為單位自動檢測 (ÅB 欄)
AtI (AtI)	以英吋為單位自動檢測
8r (8r)	8 開
16E (16E)	16 開

### 5 顯示將閃爍，可開始影印。



### 手送紙盤

除普通紙和再生紙外，也可設定特殊紙（45-160 g/m<sup>2</sup>）。在特殊紙上進行影印時，請務必使用手送紙盤。可最多設定 50 張普通重量（70 g/m<sup>2</sup>）的紙張（25 張 11" × 17"、8 1/2" × 14" 或 A3、B4、8 開、Folio）。可使用的紙張尺寸為：A3 至 B6R、A6R、8 開、16 開、16 開 R、明信片、Folio 和 11" × 17" 至 5 1/2" × 8 1/2"。



#### 注意

可裝入的特殊紙類型及其各自數量如下。

彩色紙: 50 張

明信片: 10 張

薄紙厚紙（45-160 g/m<sup>2</sup>）: 50 張—5 張  
（數量依紙張尺寸和厚度而異）



#### 重要!

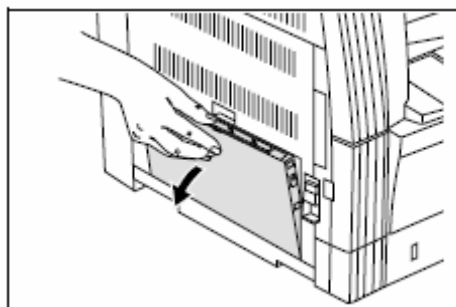
- 請根據進紙中的設定對紙張尺寸和類型進行設定。（請參閱3-5“手送紙盤尺寸輸入”。同時也可在初始設定模式中進行設定。（6-21“手送紙盤尺寸”）。

- 在使用非標準尺寸的紙張時，請將紙張尺寸輸入為自訂（1、2）。（請參閱“3-5 輸入自訂尺寸”。同時也可在初始設定模式中進行設定。（6-22“自訂尺寸（1 至 2）”）

- 在裝入厚紙（90-160 g/m<sup>2</sup>）或薄紙（45-63 g/m<sup>2</sup>）時，請設定紙張類型。（請參閱3-7“選擇特殊紙張類型”。）

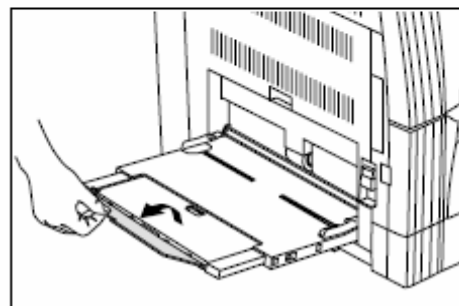
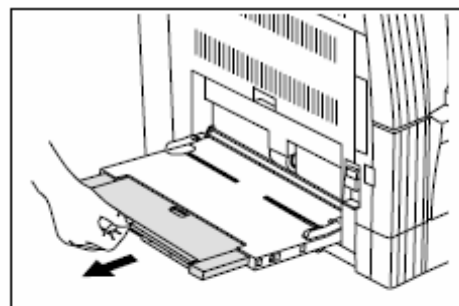
- 可將自訂尺寸的輸入設定為自訂 1 或自訂 2 兩種明信片方式，用紙張選擇鍵選擇特殊自訂 1 或自訂 2（明信片）時供紙指示燈亮起。請參閱3-5“輸入自訂尺寸”。

### 1 打開手送紙盤。

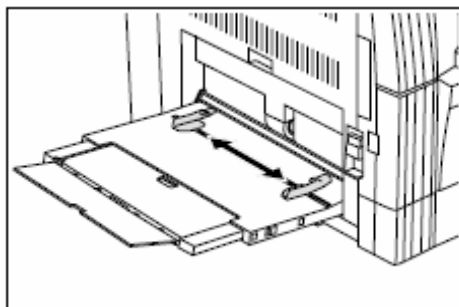


#### 注意

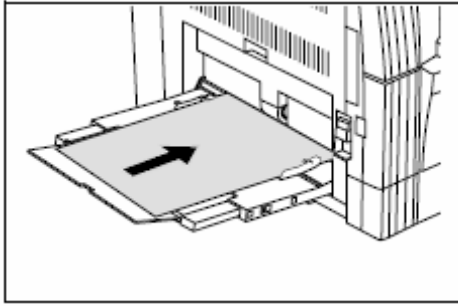
當設定紙張尺寸大於 A4R 時，請拉出手送托盤以與紙張尺寸一致。



### 2 將手送側導板調節至準備設定的紙張寬度。



3 隨手送側導板推入紙張直至紙張到達手送側導板停止處。



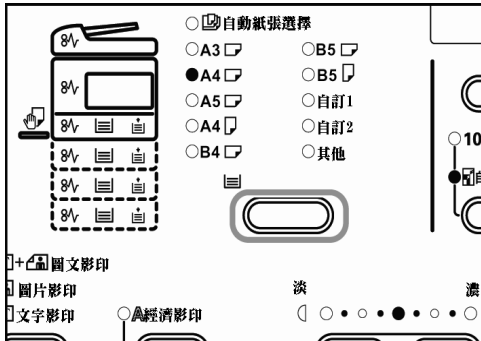
**重要!**

- 請務必在使用前將曲皺明信片和其他類型的厚紙撫平。有時會因紙張品質而無法執行送紙操作。
- 在將紙張裝入紙匣時，請將包裝中朝上的一面朝下放入如果紙張正面向後折，請在放入前將其撫平。
- 請檢查確保紙張無折皺等。紙張折皺可能會導致卡紙。

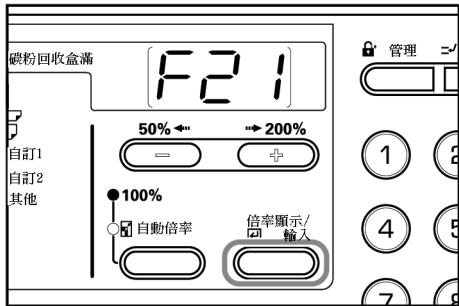
**手送紙盤尺寸輸入**

將紙張調節為手送紙盤，然後使用操作面板輸入紙張尺寸。

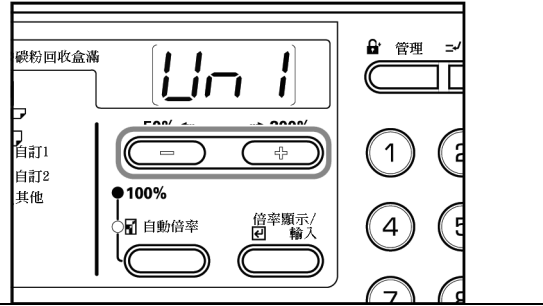
1 按住〔紙張選擇〕鍵三秒鐘，將顯示初始設定模式。



2 在檢查確保顯示出“F21(手送紙盤尺寸)”後，按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



3 按下放大鍵或縮小鍵選擇紙張尺寸。顯示的紙張尺寸如下表中所列。

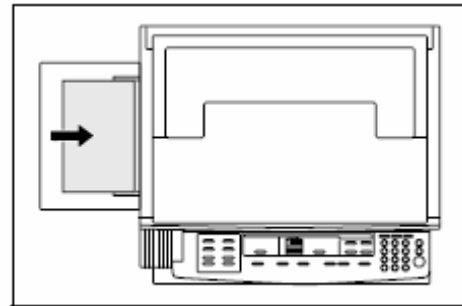


顯示	紙張尺寸
Un1 (Un1)	通用尺寸
A3r (A3r)	A3 橫向
A4r (A4r)	A4 橫向
A4E (A4E)	A4 縱向
A5r (A5r)	A5 橫向
b4r (b4r)	B4 橫向
b5r (b5r)	B5 橫向
b5E (b5E)	B5 縱向
Cu1 (Cu1)	自訂 1
Cu2 (Cu2)	自訂 2

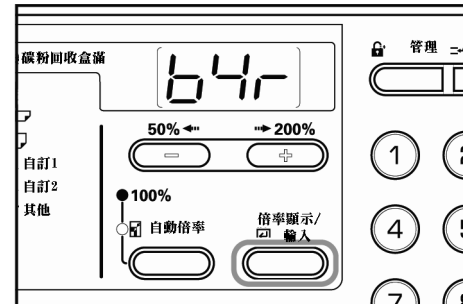


**重要!**

當在手送紙盤中將紙張設定為“垂直方向”時，請參考下圖。



4 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。顯示將閃爍，可開始影印。

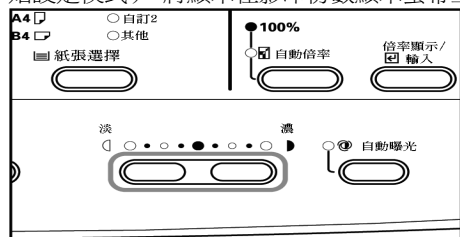


**輸入自訂尺寸**

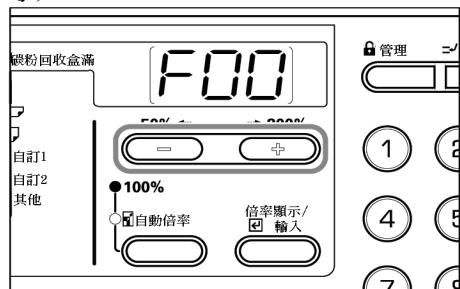
操作面板上未顯示的尺寸將作為自訂尺寸輸入。

### 第 3 章 準備工作

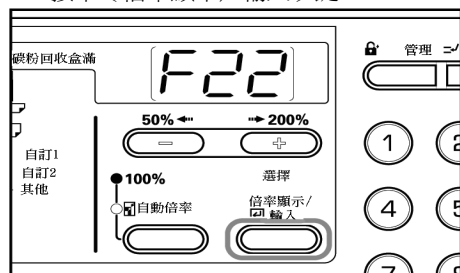
1 按住兩側的〔濃淡調節〕鍵三秒鐘。“F00 (初始設定模式)”將顯示在影印份數顯示螢幕上。



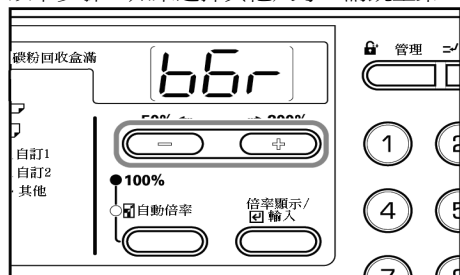
2 按下放大鍵或縮小鍵可顯示“F22 (自訂尺寸)”。



3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



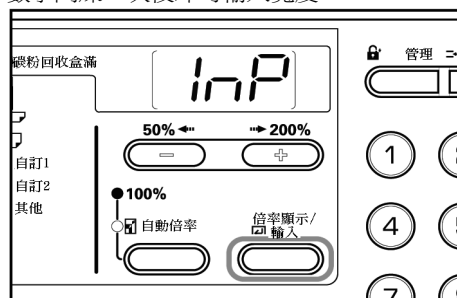
4 按下放大鍵或縮小鍵並選擇尺寸。顯示紙張的尺寸如下表中所列。當選擇不規則尺寸時，請進行以下步驟。如果選擇其他尺寸，請跳至第 9 步。



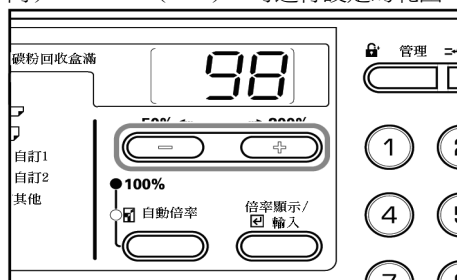
顯示	紙張尺寸
b6r (b6r)	B6 橫向
A6r (A6r)	A6 橫向
Pos (Pos)	明信片
Folio (Folio)	Folio
Ldr (Ldr)	Ledger 橫向
LG (LG)	Legal 橫向
Ltr (Ltr)	Letter 橫向
LtE (LtE)	Letter 縱向

顯示	紙張尺寸
Str (Str)	Statement 英吋橫向
8r (8r)	8 開橫向
16r (16r)	16 開橫向
16E (16E)	16 開縱向
CPF (CPF)	11" × 15" 橫向
InP (InP)	不規則尺寸

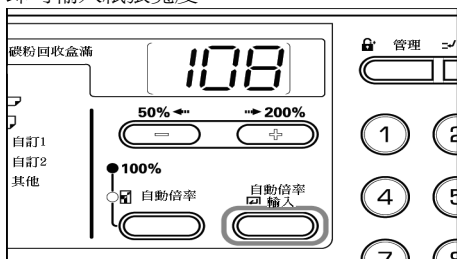
5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。數字閃爍二次。數字閃爍二次後即可輸入寬度。



6 按下放大鍵或縮小鍵並輸入長度尺寸 (Y 方向)。98-297 (mm)：可進行設定的範圍。



7 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。數字閃爍二次後即可輸入紙張寬度。

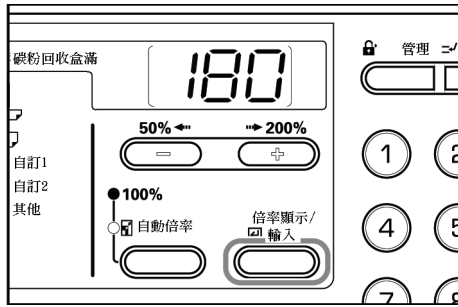


8 按下放大鍵或縮小鍵並輸入寬度尺寸 (X 方向)。148-432 (mm)：可進行設定的範圍。





9 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。顯示將閃爍，影印機返回初始設定模式。



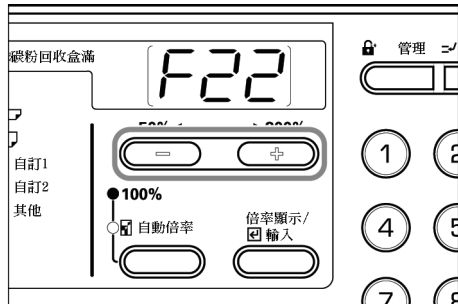
2 進行影印操作。



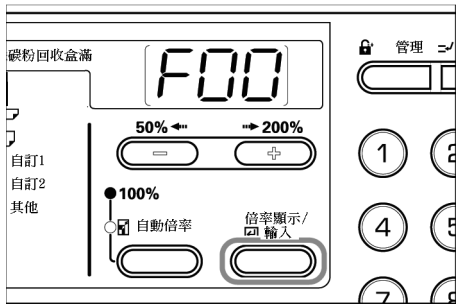
**注意**

- 在選擇紙張類型後，影印速度將降低。
- 可將自訂尺寸的輸入設定為自訂 1 或自訂 2 兩種明信片方式，用紙張選擇鍵選擇特殊自訂 1 或自訂 2（明信片）時供紙指示燈亮起。請參閱3-5 “輸入自訂尺寸”。

10 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F00”。



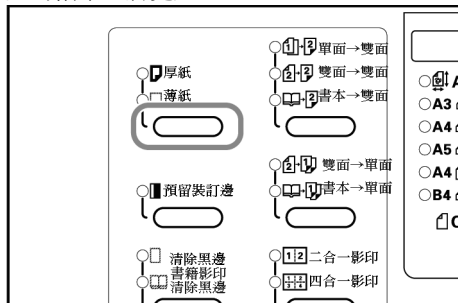
11 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。可開始影印。



**選擇特殊紙張類型**

當影印特殊類型的紙張，如厚紙、薄紙時，請選擇紙張類型。在選擇紙張類型後，影印機將會增加定影速率，直至達到符合被選紙張的定影溫度。

1 按紙張類型選擇鍵選擇紙張類型。所選紙張類型的指示燈將亮起。

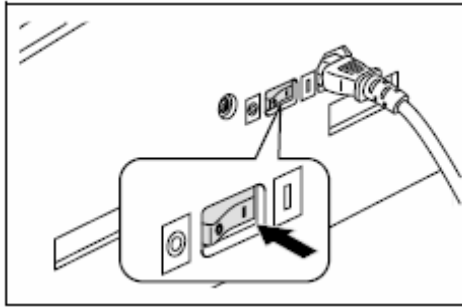




# 第 4 章 影印基本操作

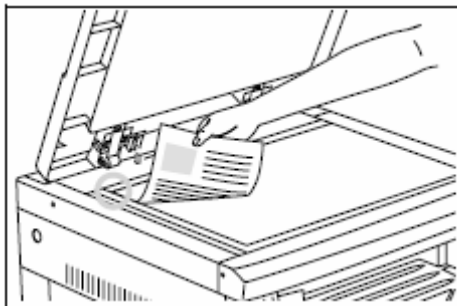
## 影印基本操作

### 1 預熱



打開電源開關(I)。在預熱完成後，開始鍵將亮起。

### 2 放入原稿



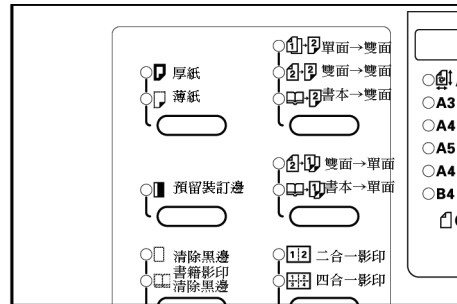
將影印原稿放置在原稿台玻璃上。將原稿對齊左後角。



#### 注意

有關在使用選購的送稿機時放入原稿的步驟，請參閱7-2“**在送稿機中放入原稿**”。

### 3 選擇各功能

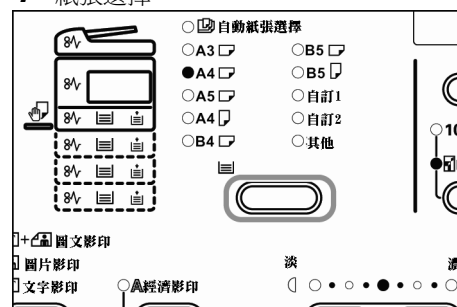


可選擇以下各種功能。

- 縮小/放大（請參閱4-4）
- 插印（請參閱4-6）
- 影印各種原稿的雙面（請參閱5-1）\*
- 將雙面原稿各影印一張（請參閱5-4）
- 進行預留裝訂邊影印（請參閱5-6）
- 影印時使原稿清除黑邊可刪除陰影（請參閱5-8）
- 將 2 或 4 頁原稿合為一張單頁紙（請參閱5-10）
- 自動分頁（請參閱5-15）

\* 需要配備雙面列印器（選購）。

### 4 紙張選擇



當自動紙張選擇亮起時，將自動選擇與原稿尺寸相同的紙張。按下〔紙張選擇〕鍵可以選擇不同的紙張尺寸進行影印。

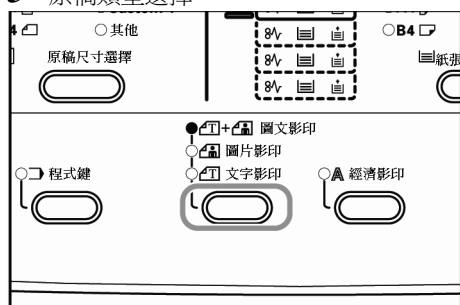


#### 注意

- 可以關閉自動紙張選擇功能。請參閱6-18“**紙匣選擇**”。
- 也可選擇自動優先使用的紙匣。請參閱6-19“**選定紙匣**”。

## 第 4 章 影印基本操作

### 5 原稿類型選擇



可選擇原稿類型，以符合要影印的圖像品質。按原稿類型模式選擇鍵可使要用的原稿類型模式亮起。  
**文字和圖片模式**：在原稿含有文字和圖片時使用該模式。

**圖片模式**：在影印相機拍攝的圖片時使用該模式。

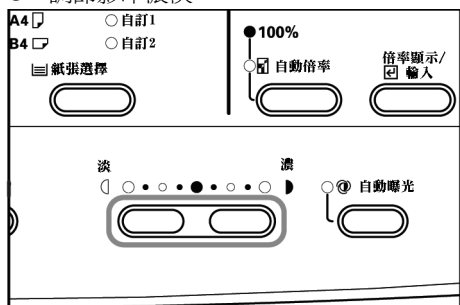
**文字模式**：在影印含有大量文字的原稿時使用該模式。



#### 注意

- 可對初始設定模式下選擇的原稿類型模式進行改變。請參閱6-11“**原稿類型**”。
- 可對每一原稿類型模式的濃度進行調節。請參閱6-14“**文字和圖片模式濃淡調節**”、6-15“**圖片濃淡調節**”和6-15“**文字濃淡調節**”。

### 6 調節影印濃淡



可手動調節影印濃淡（濃度）。要使影印變濃，請按下右側的濃淡調節鍵，將濃淡標度移至右側。要使影印變淡，請按左側的濃淡調節鍵，將濃淡標度移至左側。

按下〔自動曝光〕鍵將檢測到影印的濃淡，並將其設定為最佳設定。



#### 注意

- 當整體濃淡過淡或過濃時，可使用自動曝光調節濃淡。請參閱6-13“**自動曝光調節**”。
- 當對初始設定進行設定時，可將影印濃淡調節設定為自動曝光模式。請參閱6-12“**濃淡模式**”。
- 按濃淡調節鍵，將會以 0.5 為單位移動標度，甚至可對濃淡進行更細微的調整。請參閱6-13“**濃淡度**”。
- 使用原稿類型選擇對圖片模式進行選擇後，將無法選擇自動曝光。

### 7 設定影印份數



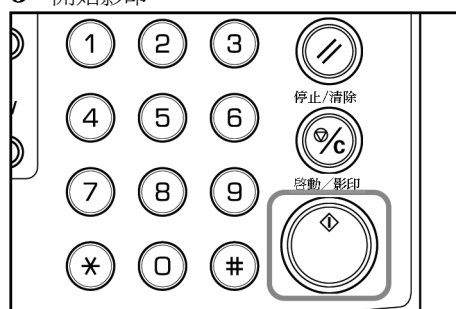
按數字鍵盤可輸入和顯示所需的影印份數。一次最多可設定 250份。



#### 注意

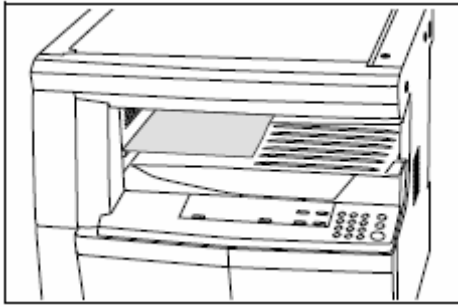
也可對一次最多可影印的份數進行限制。請參閱6-23“**影印限制**”。

### 8 開始影印



按下〔啟動/影印〕鍵。當開始指示燈呈綠色亮起時即可開始影印。

## 9 影印過程之完成



印好的影印件將輸出至影印件接紙盤。



### 重要!

最多可儲存 250 張普通紙影印件 (70 g/m<sup>2</sup>)。但是請注意，可儲存的影印份數可能因所用紙張情況的不同而異。

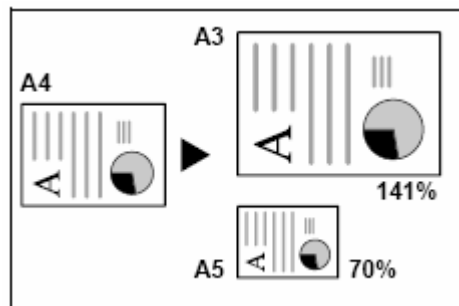
## ● 小心

如果影印機在某段時間(如夜間)不使用時，請關閉電源開關。當較長時間(如長假期間)不使用本機時，為安全起見，請從插座上拔出插頭。

## 縮小／放大

### 自動倍率選擇模式

根據所選擇紙匣中的紙張尺寸，原稿圖像將自動放大／縮小。

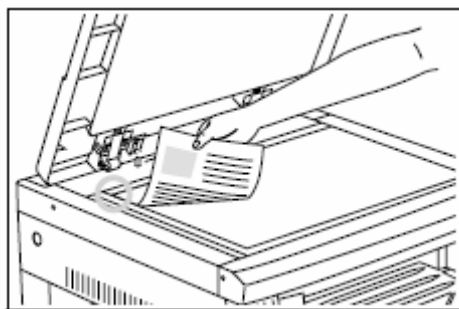


**重要!**

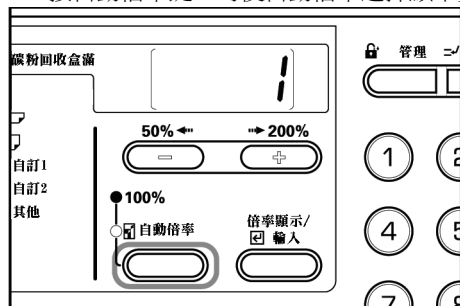
- 當經常使用該模式時，請參閱6-20“自動倍率”。
- 該模式不適用於8 開、16 開、16 開 R 尺寸的紙張。

**1** 放入原稿。

原稿尺寸將被自動檢測。

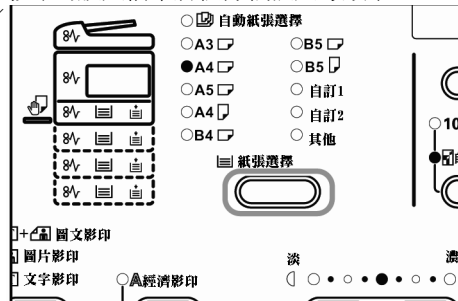


**2** 按自動倍率鍵，可使自動倍率選擇顯示亮起。



**3** 按下〔紙張選擇〕鍵選擇紙張。

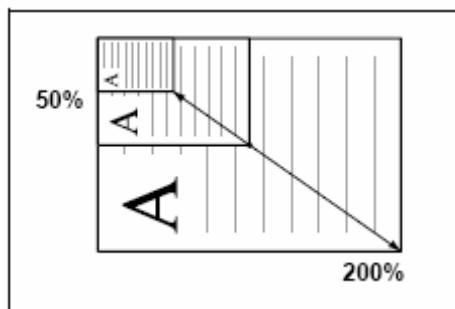
影印的放大倍率將根據紙張尺寸顯示。



**4** 按下〔啟動／影印〕鍵可開始影印。

### 縮放影印模式

放大倍率可以 1%為單位在 50 至 200%範圍內進行改變。



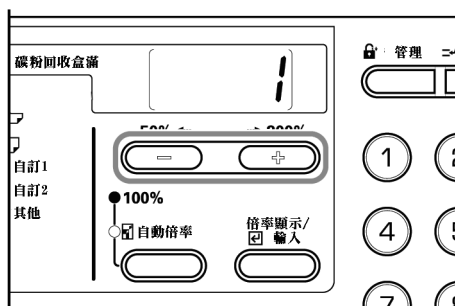
**重要!**

如果自動紙張選擇模式中的放大倍率被改變，則所選紙張尺寸的放大倍率也會發生改變，以與改變的倍率一致。

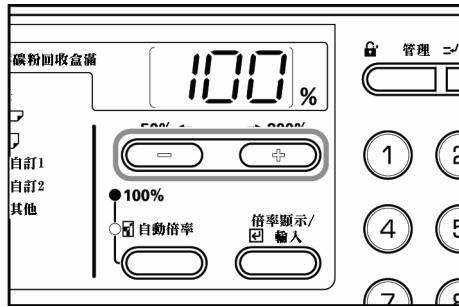
**1** 放入原稿。

**2** 按放大，縮小或縮放調出鍵。

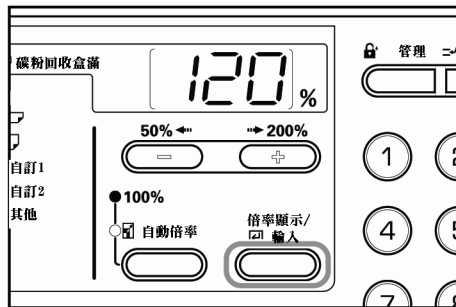
影印放大倍率將顯示在影印份數顯示螢幕上，且“%”將亮起。



- 3 使用放大鍵或縮小鍵改變所顯示的縮放比例。  
也可使用數字鍵盤輸入縮放比例。



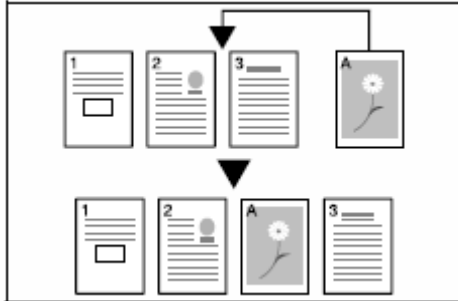
- 4 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。確認縮放比例後，將  
回到影印份數顯示。



- 5 按下〔啓動/影印〕鍵可開始影印。

## 插印

在某影印作業過程中，若想以其他設定影印其他原稿時，插印功能非常有用，當插印作業完成後，被中斷的影印作業可繼續以原來的設定恢復影印。

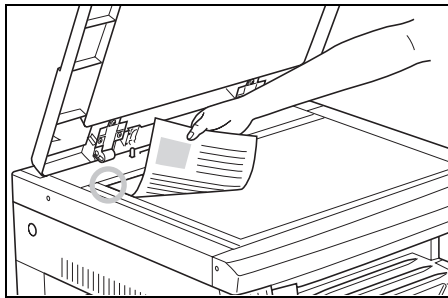


**1** 按下〔插印〕鍵。插印指示燈將閃爍。當該指示燈保持亮起時說明可以進行插印操作。



**2** 取出正在影印的原稿，放置一邊。

**3** 放入要插印的原稿並進行影印。



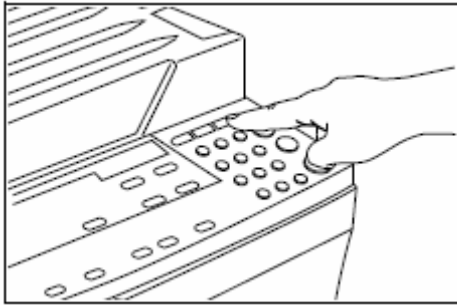
**4** 插印結束後，按下〔插印〕鍵，插印指示燈便會熄滅。替換中途取出的原稿，按下〔啟動/影印〕鍵重新啟動影印。





## 節電模式

即使電源開關處於開啓狀態，按下〔節電〕鍵仍將使影印機進入休眠狀態。操作面板上的影印份數顯示將改變為“---”，節電指示燈將亮起，而其餘所有的指示燈將熄滅。按下操作面板上的任一鍵或開關原稿蓋板可以恢復影印操作。如果已安裝選購的送稿機，將原稿放入送稿機也會使影印機轉換為可影印狀態。恢復影印操作需要的恢復時間為 10 秒鐘以內。

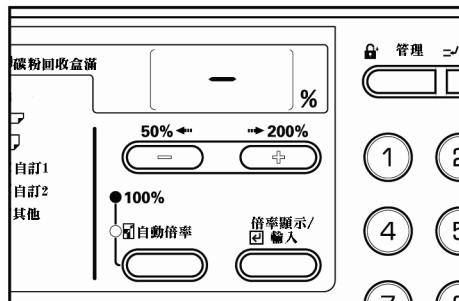


### 注意

此模式還包括如下功能：如果在一個設定的時間段內未進行影印操作，則該時間段過去後，將自動進入節電模式。請參閱6-30“節電模式切換時間（節電優先）”。

## 自動關機模式功能

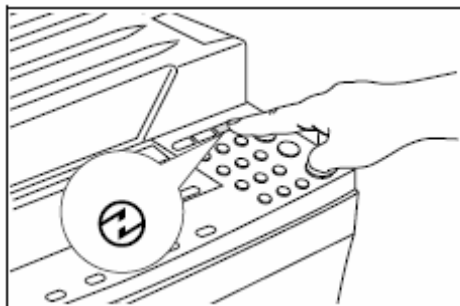
自動關機功能可在設定的一段時間（1 至 240 分鐘）過後自動關閉影印機。“-” 會顯示在影印份數顯示螢幕上，而其餘所有的指示燈則會熄滅。原廠設定為 30 分鐘。



### 注意

- 在關機模式狀態下，除操作部分外，將停止向其他部件供應電源。如果關閉電源開關，則會停止供應含操作部分在內的所有部件的電源。
- 電源開關關閉後，影印份數顯示螢幕上將出現“-”約5 秒鐘。

按下〔節電〕鍵恢復影印操作。恢復影印操作需要的恢復時間為 19.8 秒鐘以內。



### 自動關機模式功能

自動關機功能為一種節電功能，如果在設定的一段時間內無影印操作進行時，它將自動使影印機進入關機模式。

影印機的待機時間比影印時間長，因此待機操作期間的耗電量占其電源使用量的很大部分。在待機期間或是工作完成後忘記關閉影印機的情況下，使影印機裝置自動進入關機模式便可減少耗電量進而降低電費。



### 注意

- 自動關機模式啓動前的時間間隔可以改變。（請參閱6-31“**關機模式切換時間**”）
- 可取消對自動關機模式的選擇。（請參閱6-28“**自動關機設定**”）

## 第 5 章 影印功能

### 影印各種原稿的雙面〔雙面影印〕

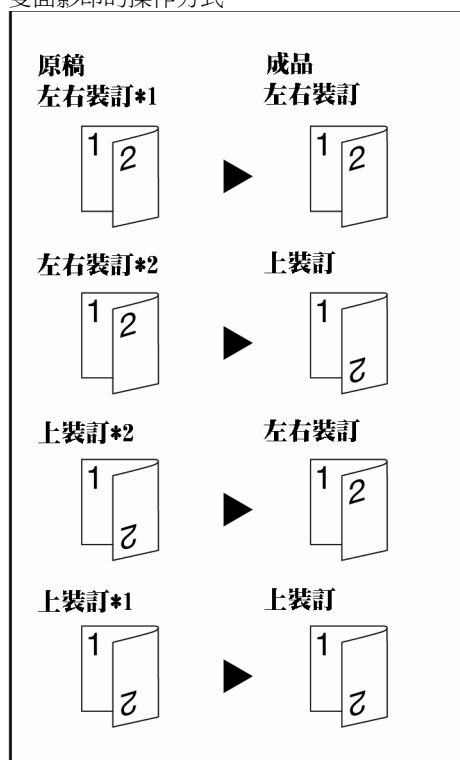
可將書本原稿以及雙面原稿進行雙面影印。



**注意**  
需要配備雙面列印器（選購配件）。

#### 將雙面原稿進行雙面影印

雙面影印的操作方式。



\*1 雙面影印反面旋轉設定：off

\*2 雙面影印反面旋轉設定：on

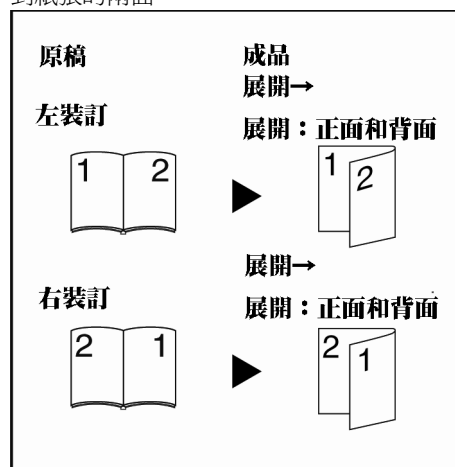


**注意**

- 從 A3 至 A5R 尺寸的紙張均可使用。當設定自訂尺寸後，也可使用 11" × 17"、8 1/2" × 14"、8 1/2" × 11"、11" × 8 1/2" 和 5 1/2" × 8 1/2" 尺寸。
- 需要配備雙面列印器（選購配件）。

#### 將書本原稿進行雙面影印

按下開始鍵，可將書本、雜誌等展開的雙頁紙影印到紙張的兩面。



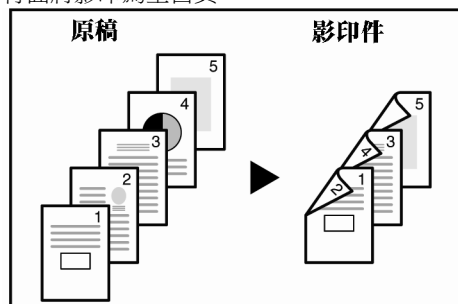
**注意**

可使用的原稿尺寸為 A3、B4、A4R、B5R、A5R 和 8開。可使用的紙張尺寸為 A4、B5 和 16 開。

在設定自訂尺寸後，也可使用 11" × 17" 和 8 1/2" × 11" 原稿尺寸和 11" × 8 1/2" 紙張尺寸。可改變紙張尺寸並調節放大倍率以適合紙張尺寸。

## 將單面原稿進行雙面影印

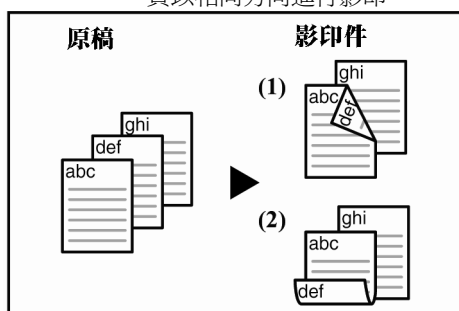
將單面原稿進行雙面影印可將其影印成正面和背面為雙面的影印件。當頁數為奇數時，最後一頁的背面將影印為空白頁。



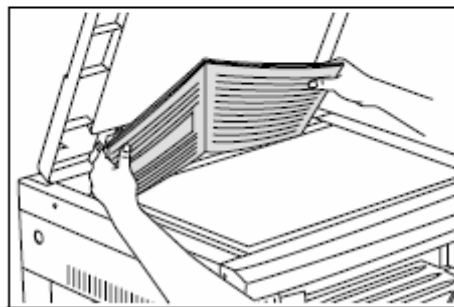
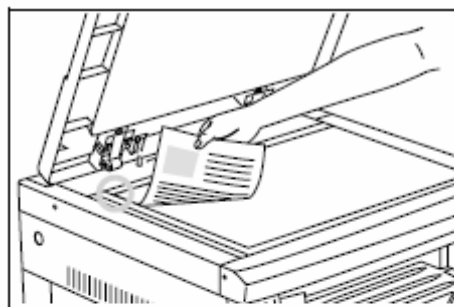
### 注意

也可將背面影印旋轉 180 度後再進行影印。

- (1) 原稿左／右裝訂→完成後左／右裝訂；將雙面影印反面設定設為“off”時，保持對反面進行影印。
- (2) 原稿左／右裝訂→完成後上裝訂：將雙面影印反面設定設為“on”時，會在旋轉 180 度後對反面進行影印。完成後在頂部裝訂，且展開的每頁以相同方向進行影印。



## 1 放入原稿。

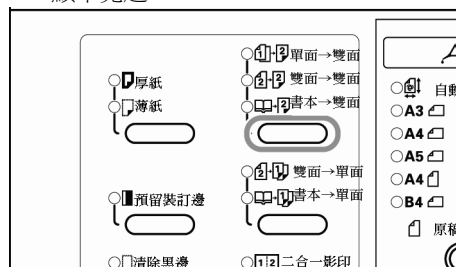


### 注意

也可在初始設定模式下對下側旋轉影印進行設定。（請參閱6-23“雙面影印反面旋轉”）

初始設定模式下的設定值將沿用進行影印時所設定的值。

## 2 按下雙面影印鍵，選擇〔單面→雙面〕、〔雙面→雙面〕或〔書本→雙面〕類型可使相應的顯示亮起。

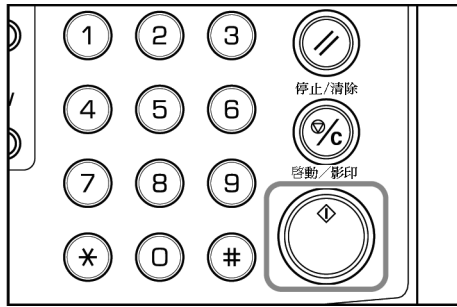


### 注意

- 可在影印雙面原稿時將原稿放入選購的送稿機中。

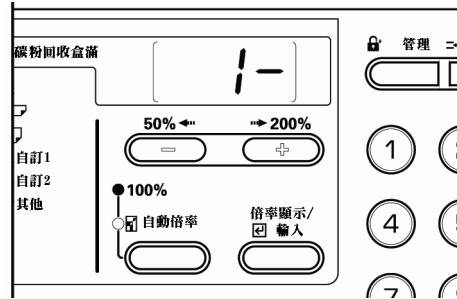
## 3 使用數字鍵盤輸入影印份數。

- 4 按下〔啓動／影印〕鍵。  
影印機將開始讀取原稿。

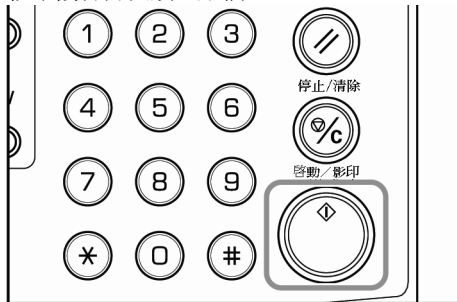


如果已將原稿放置在選購的送稿機中，影印將自動開始。

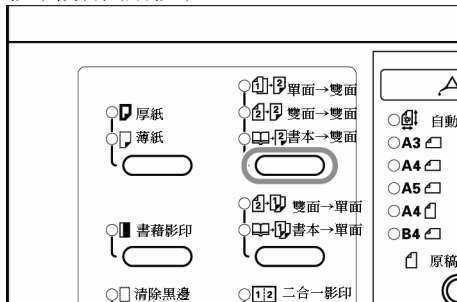
如果已將原稿放置在原稿台上並已完成原稿掃描，則會顯示“1-”（讀入原稿的編號）且雙面影印顯示會閃爍。此時，請執行以下步驟。



- 5 更換下一原稿，按下〔啓動／影印〕鍵。  
影印機將再次讀入原稿。



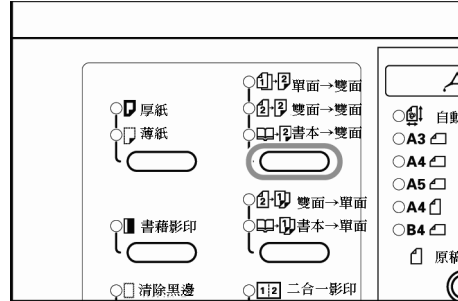
- 6 如果再無原稿讀入，請按下雙面影印鍵或〔倍率顯示／輸入〕鍵。  
影印機將開始影印。



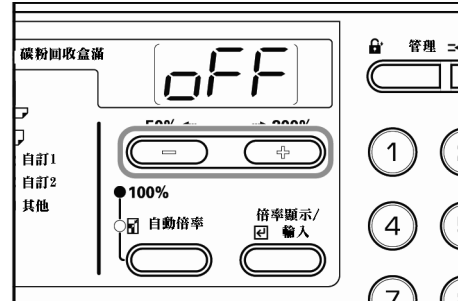
## 雙面影印反面旋轉設定

進行以下步驟可在進行雙面影印時改變反面的旋轉設定。

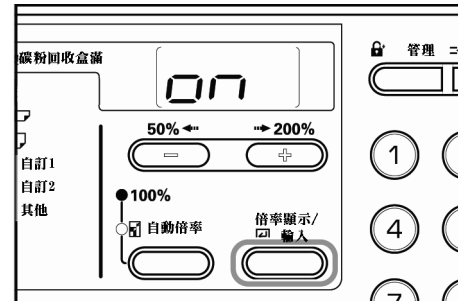
- 1 按住雙面影印鍵三秒鐘。  
將顯示雙面影印中反面的初始設定模式。



- 2 按下放大鍵或縮小鍵後，如果要旋轉反面請選擇“on”，不要旋轉時則選擇“off”。



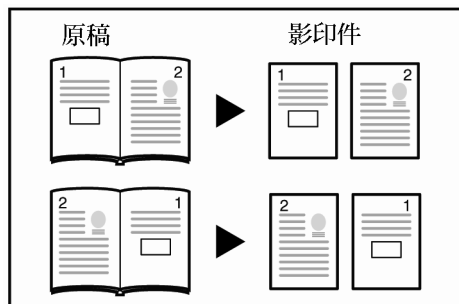
- 3 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。  
顯示將閃爍，且影印機將返回可繼續進行影印的狀態。



## 將雙面原稿各影印一張：〔分割影印〕

### 將展開的書本進行分割影印

書本、雜誌等能展開成 2 頁的原稿被影印為兩張單頁紙。



**注意**

可使用的原稿尺寸為 A3、B4、A4R、B5R、A5R 和 8 開。可使用的紙張尺寸為 A4、B5 和 16 開。  
11" × 17" 和 8 1/2" × 11" 的原稿尺寸和 11" × 8 1/2" 的紙張尺寸。可改變紙張尺寸並調節放大倍率，以與紙張尺寸一致。

### 將雙面原稿進行分割影印

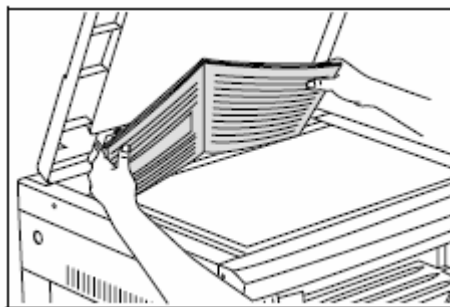
雙面的原稿被影印為兩張單頁紙。



**注意**

需要配備送稿機（選購配件）。

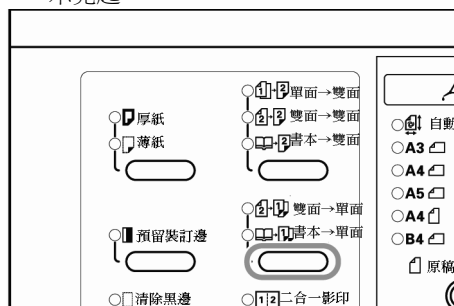
### 1 放入原稿。



**注意**

在雙面影印時，請將原稿放入選購的送稿機中。

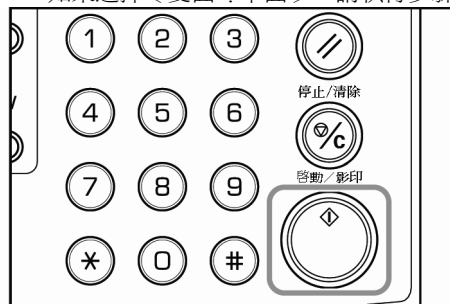
### 2 按分割影印鍵，選擇原稿類型後再選擇〔雙面→單面〕或〔書本→單面〕類型可使相應的顯示亮起。



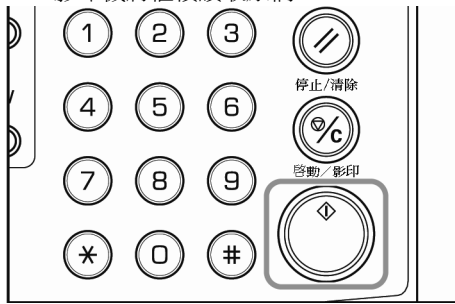
### 3 選擇〔書本→單面〕鍵。

影印機將開始影印。

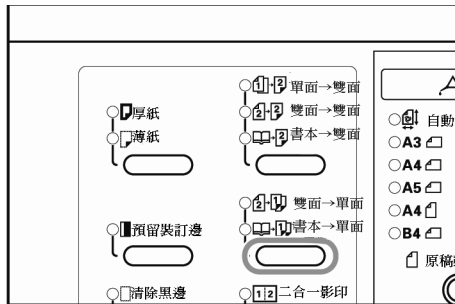
如果選擇〔雙面→單面〕，請執行步驟 4。



- 4 更換下一原稿，並按下〔啓動／影印〕鍵。  
影印機將繼續讀取原稿。



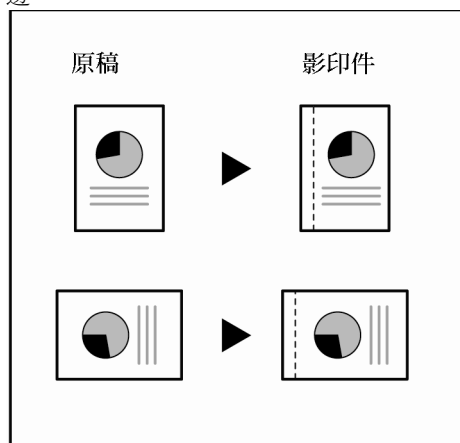
- 5 如果再無原稿讀入，請按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。  
影印機將開始影印。



## 為影印預留裝訂邊：〔預留裝訂邊〕

### 預留裝訂邊

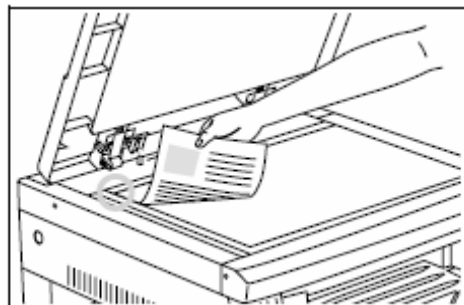
將原稿圖像的位置移位後即可進行影印，空出 1 至 18 mm（以 1 mm 為調節單位）寬度的預留裝訂邊。



#### 注意

如果在設定雙面影印時已設定左側的預留裝訂邊的寬度，此時如果進行旋轉，則會根據雙面影印的旋轉設定自動設定反面的右側預留裝訂邊。

### 1 放入原稿。



#### 重要!

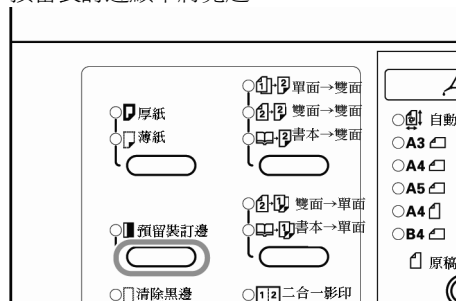
放入原稿使預留裝訂邊位於右側（對於選購的送稿機則為左側），放入後請檢查其位置。如果以錯誤方向放入原稿，則在設定位置將不產生預留裝訂邊。



#### 注意

還可在初始設定模式中對預留裝訂邊進行設定。（請參閱 6-24 “預留裝訂邊”）初始設定模式下的設定值將沿用進行影印時所設定的值。

### 2 按下〔預留裝訂邊〕鍵。 預留裝訂邊顯示將亮起。



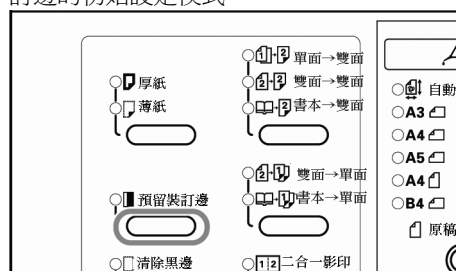
### 3 按下〔啟動/影印〕鍵。 影印機將開始影印。



### 設定預留裝訂邊

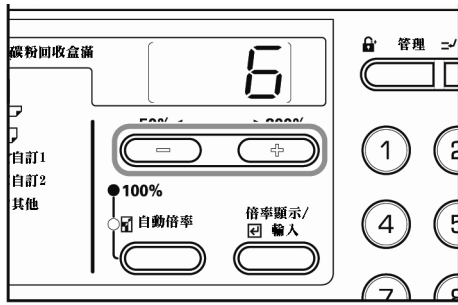
按以下步驟改變預留裝訂邊。

### 1 按住〔預留裝訂邊〕鍵三秒鐘。將顯示預留裝訂邊的初始設定模式。

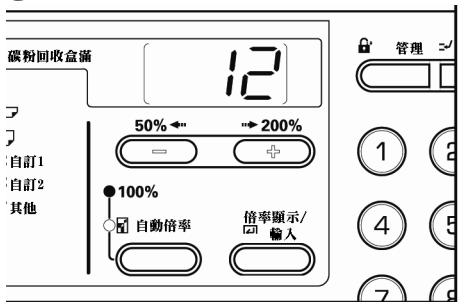




- 2 按下放大鍵或縮小鍵選擇預留裝訂邊寬度。預留裝訂邊設定範圍為 1-18 (mm)。



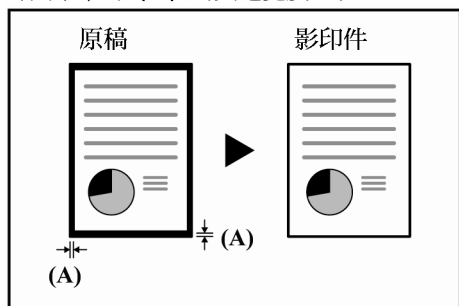
- 3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將閃爍，且影印機將返回可繼續進行影印的狀態。



## 刪除影印時的原稿頁邊：〔清除黑邊〕

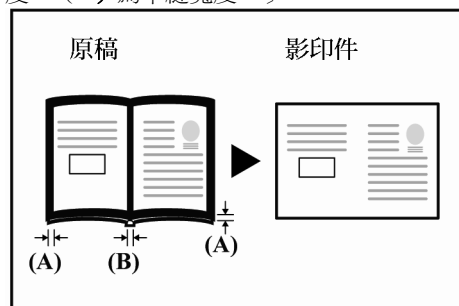
### 刪除單頁原稿邊框（清除黑邊）

使用該功能可刪除影印時出現在單頁原稿周圍的陰影。請從1-18（mm）中選擇要刪除的頁邊寬度。  
〔圖示中的（A）為頁邊寬度。〕



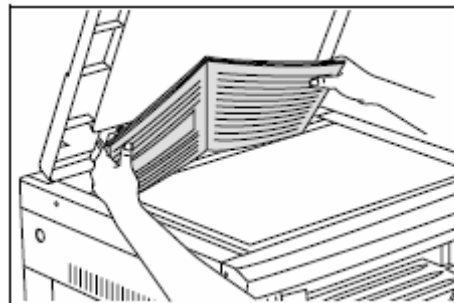
### 刪除書本影印件中的頁邊和中縫（書本影印清除黑邊）

使用該功能可對厚書本進行清潔影印。請從 1-18（mm）中選擇周圍頁邊寬度。中縫寬度將為周圍頁邊寬度的兩倍。〔圖示中的（A）為周圍頁邊寬度，（B）為中縫寬度。〕



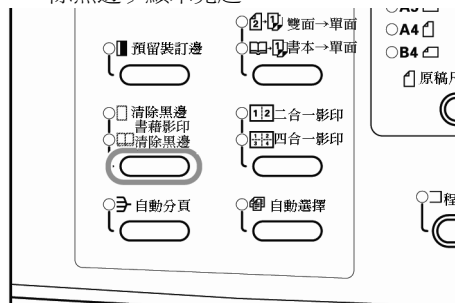
**注意**  
僅有普通原稿可用於該功能，但不能使用 8 開、16 開的原稿。

### 1 放入原稿。



**注意**  
還可在初始設定模式中對頁邊寬度進行設定。（請參閱6-25“頁邊寬度”）  
初始設定模式下的設定值將沿用進行影印時所設定的值。

### 2 按清除黑邊鍵後，選擇要進行清除黑邊的類型，可使相應的〔清除黑邊〕或〔書本影印清除黑邊〕顯示亮起。

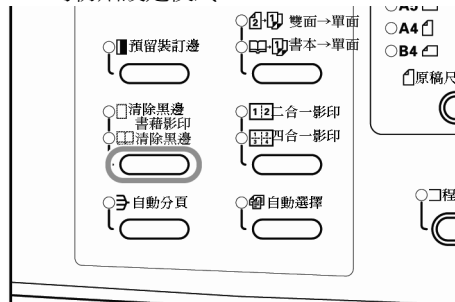


### 3 按下〔啟動／影印〕鍵。 影印機將開始進行影印。

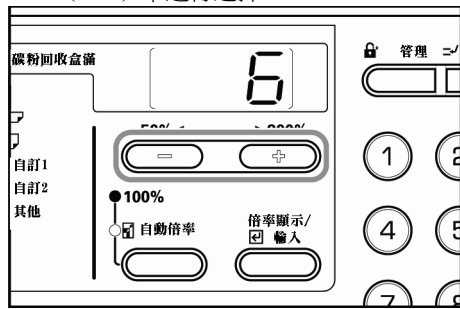
### 設定頁邊寬度

按以下步驟改變頁邊寬度。

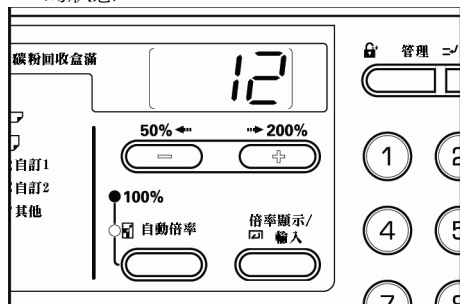
### 1 按住〔清除黑邊〕鍵三秒鐘。將顯示頁邊寬度的初始設定模式。



- 2 按下放大鍵或縮小鍵選擇頁邊寬度。請從 1-18 (mm) 中進行選擇。

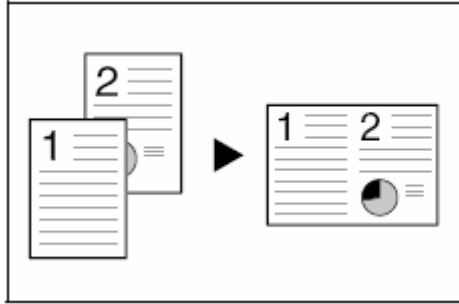


- 3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將閃爍，且影印機將返回可繼續進行影印的狀態。



## 將 2 或 4 頁原稿合為一張單頁紙

將 2 或 4 張單頁原稿影印在一張單頁紙上。此外，每張原稿的頁邊可用實線或虛線分開。

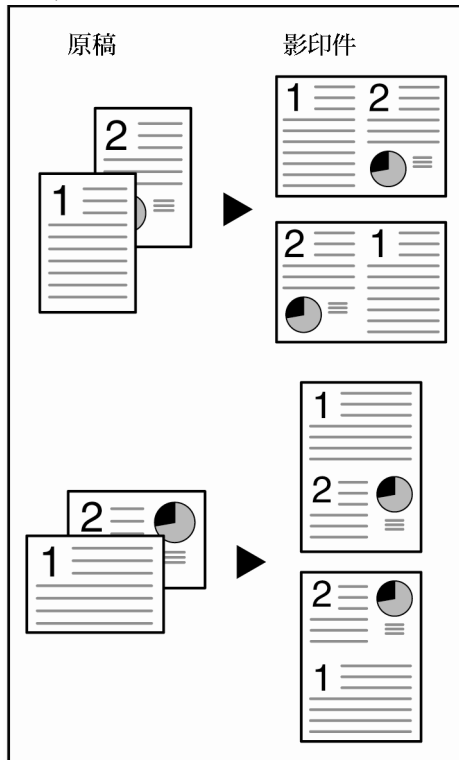


**注意**  
僅有普通的紙張尺寸和原稿可用於該功能。

### 二合一影印

可將原稿中的兩頁影印在單頁紙上。如果同時使用雙面影印，則可將原稿中的四頁影印在單頁紙的正反兩面。

(請依圖示 1→2 中顯示的順序將原稿放在原稿台上。)



原稿和完成的影印件的放置方向如下所示。  
(當原稿放在原稿台上時)

原稿放置方向	成品

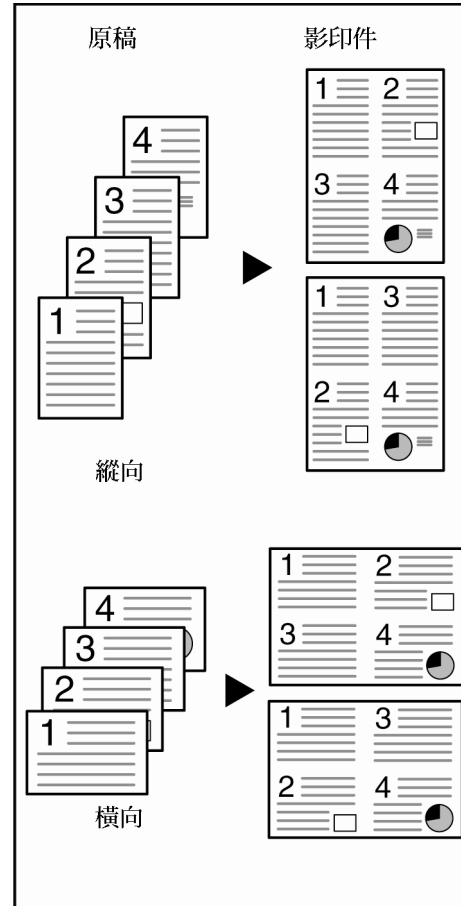
(當原稿放入送稿機時)

原稿放置方向	成品

### 四合一影印

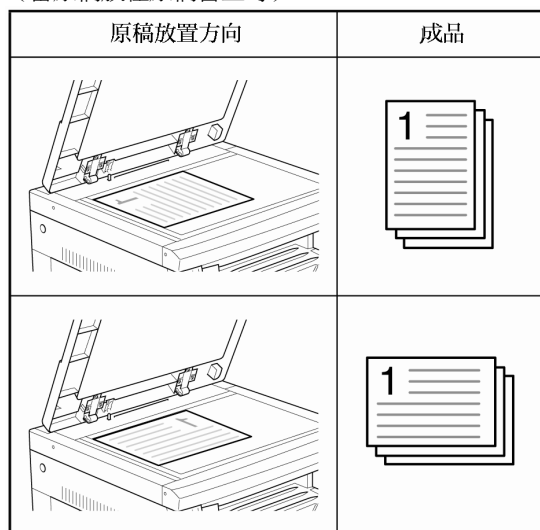
可將原稿中的四頁影印在單頁紙上。如果同時使用雙面影印，則可將原稿中的八頁影印在單頁紙的正反面。

(請依圖示 1 → 2 → 3 → 4 中顯示的順序將原稿放在原稿台上。)

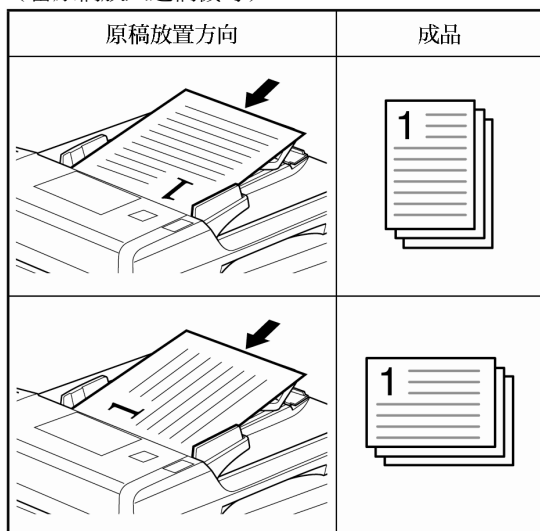


## 第 5 章 影印功能

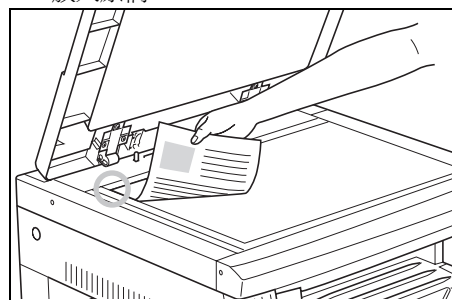
原稿和完成的影印件的放置方向如下所示。  
(當原稿放在原稿台上時)



(當原稿放入送稿機時)



### 1 放入原稿。



在將原稿中的兩頁影印在單頁紙上時，請依如下方式放入原稿。

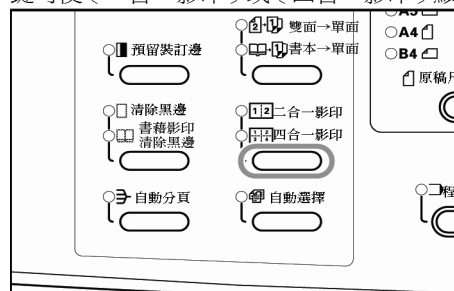


#### 注意

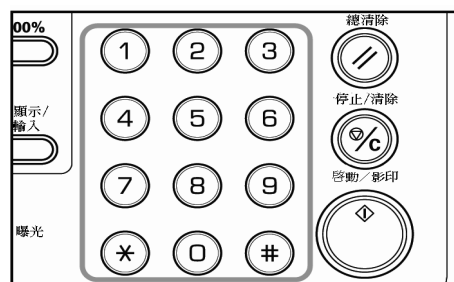
也可在初始設定模式下設定四合一影印版面 (請參閱6-25“**四合一影印版面設定**”)和在多合一影印 (二合一影印或四合一影印)時設定頁邊線 (請參閱6-26“**多合一影印 (二合一影印或四合一影印) 頁邊線**”)。

初始設定模式下的設定值將沿用進行影印時所設定的值。

### 2 按多合一影印〔二合一影印〕或〔四合一影印〕鍵可使〔二合一影印〕或〔四合一影印〕顯示亮起。

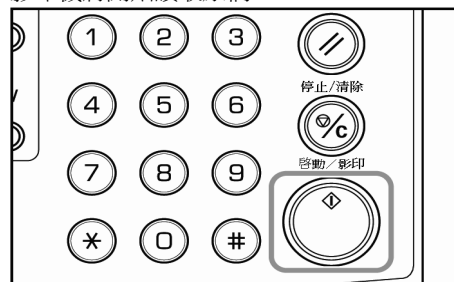


### 3 使用數字鍵盤輸入影印份數。



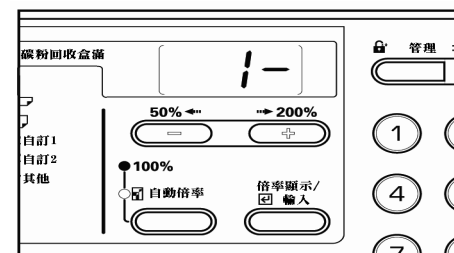
### 4 按下〔啟動/影印〕鍵。

影印機將開始讀取原稿。



如果已將原稿放入選購的送稿機中，影印將自動開始。

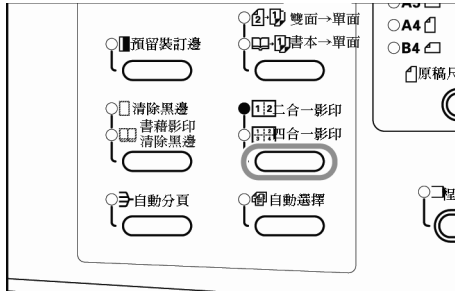
如果已將原稿放入原稿台並完成原稿掃描，則會顯示“1-” (讀入原稿的編號)且多合一影印 (二合一影印或四合一影印)顯示會閃爍。此時，請執行以下步驟。



### 5 更換下一原稿，按下〔啟動/影印〕鍵。

影印機將繼續讀入原稿。

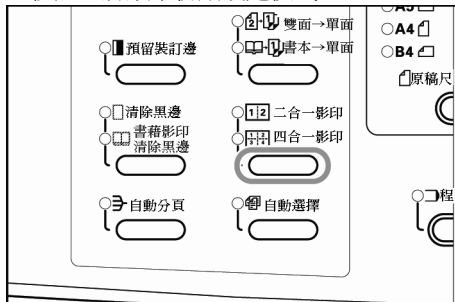
6 如果再無原稿讀入，請按下多合一影印（二合一影印或四合一影印）鍵或〔倍率顯示／輸入〕鍵。影印機將開始進行影印。



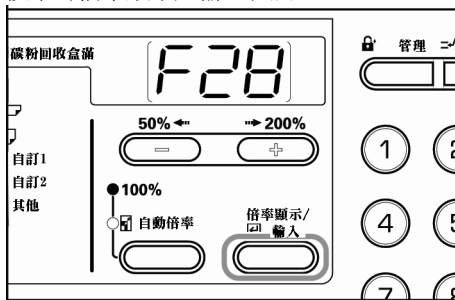
### 四合一影印版面設定

按照以下步驟可在進行四合一影印時改變影印頁中頁面排版順序。

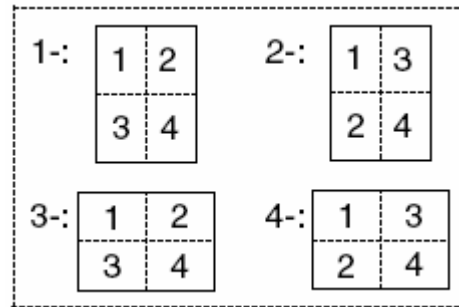
1 按住多合一影印（二合一影印或四合一影印）鍵三秒鐘。將顯示初始設定模式。



2 確認“F28（四合一影印版面設定）”顯示後，按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。



3 按下放大鍵或縮小鍵，從“1-”至“4-”中選擇版面順序。所顯示的版面順序如下。

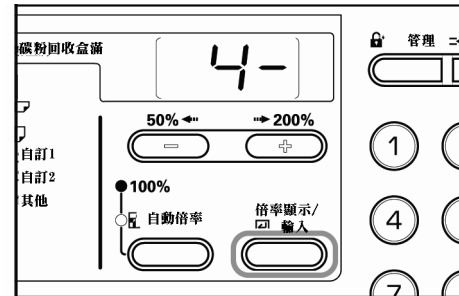


### 重要!

有關原稿方向，請在原稿為縱向時，選擇 1 或 2；在原稿為橫向時，則選擇 3 或 4。

4 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。

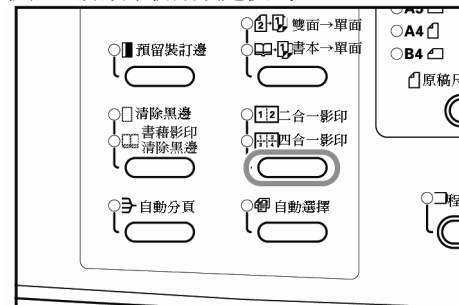
顯示將閃爍，可開始影印。



### 設定多合一影印頁邊線

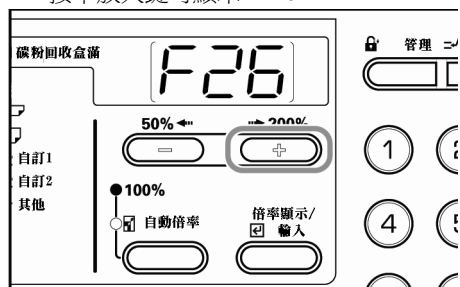
使用以下步驟可改變多合一影印頁邊線。

1 按住多合一影印（二合一影印或四合一影印）鍵三秒鐘。將顯示初始設定模式。

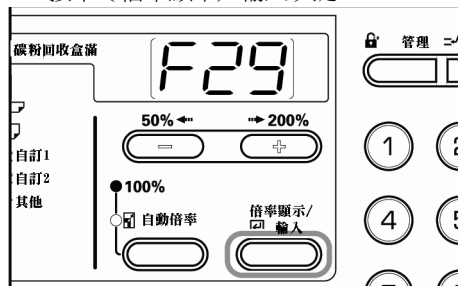


## 第 5 章 影印功能

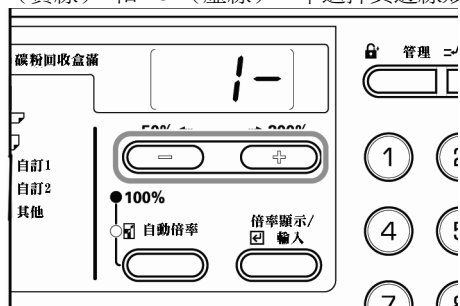
2 按下放大鍵可顯示“F26”。



3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵，從“1-（無頁邊線）”、“2-（實線）”和“3-（虛線）”中選擇頁邊線類型。

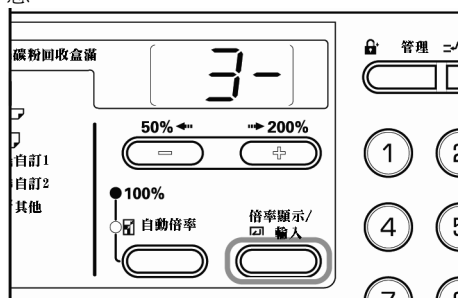


### 重要!

- 有關原稿方向，請在原稿為縱向時，選擇 1 或 2；在原稿為橫向時，則選擇 3 或 4。

5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。

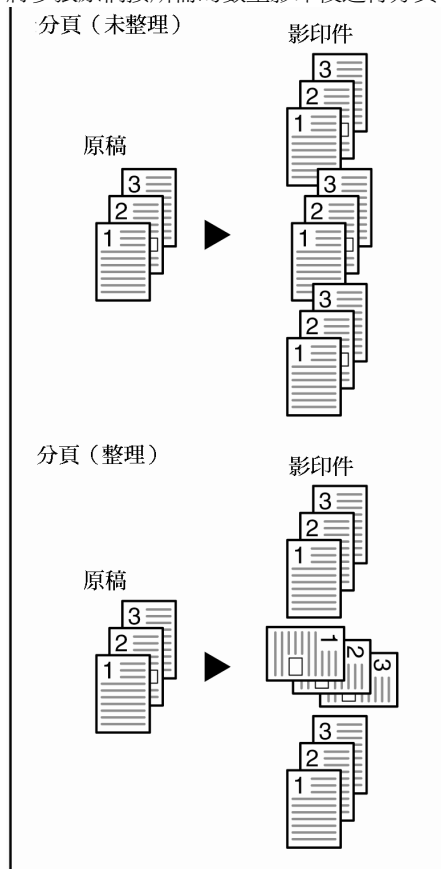
顯示將閃爍，且影印機將返回可繼續進行影印的狀態。





## 自動分頁〔旋轉分頁〕

將多張原稿按所需的數量影印後進行分頁。



### 注意

進行分頁時，是否要對每份影印件改變方向來進行整理，這一設定可用初始設定模式進行改變。（請參閱6-27“旋轉分頁設定”）

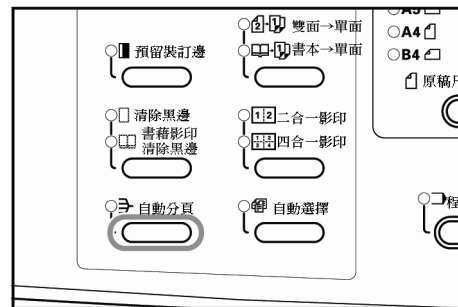
### 1 放入原稿。



### 注意

將原稿放入選購的送稿機後，自動分頁指示燈將亮起，且旋轉分頁被設定。此時，請跳至第 3 步。

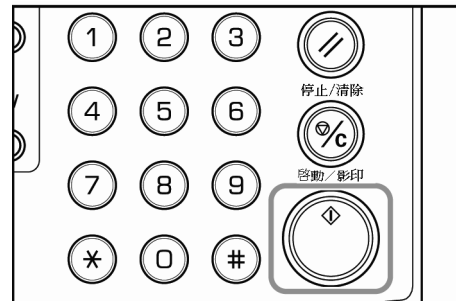
### 2 按下〔自動分頁〕鍵。



### 3 使用數字鍵盤輸入影印份數。

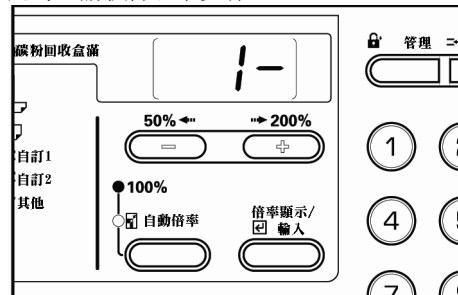
### 4 按下〔啟動/影印〕鍵。

影印機將開始讀取原稿。



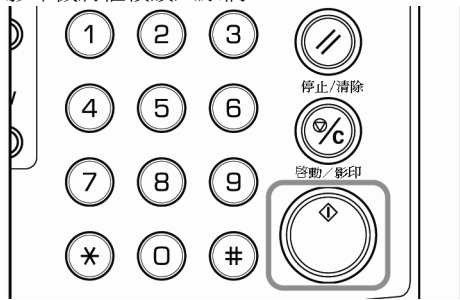
如果已將原稿放入選購的送稿機中，影印將自動開始。

如果已將原稿放入原稿台並完成原稿掃描，則會顯示“1-”（讀入原稿的號）且自動分頁顯示會閃爍。此時，請執行以下步驟。

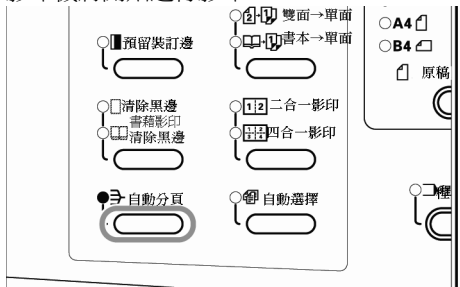


## 第 5 章 影印功能

- 5** 更換下一原稿，按下〔啓動／影印〕鍵。  
影印機將繼續讀入原稿。



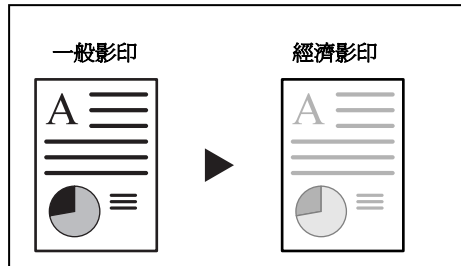
- 6** 如果再無原稿讀入，請按下〔自動分頁〕鍵或  
〔倍率顯示／輸入〕鍵。  
影印機將開始進行影印。



## 使用少量的碳粉進行“經濟影印”

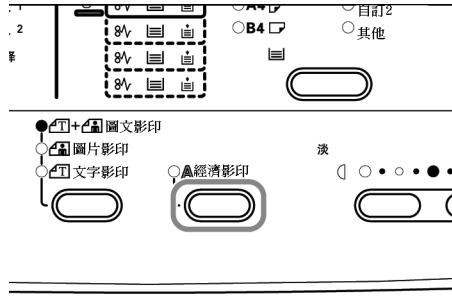
設定經濟影印將會減少耗用的碳粉量。  
當影印測試件或不需高品質影印的影印件時可使用該功能。有關如何在初始設定模式下選擇或不選擇經濟影印的指示說明，請參閱6-12“經濟影印”。

- 圖像將稍微變淡。



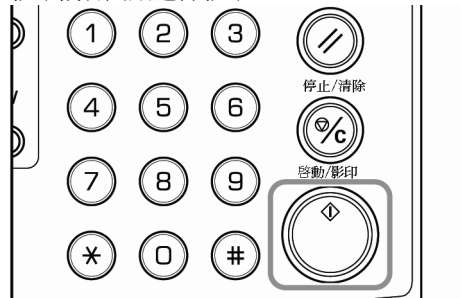
**1** 放入原稿。

**2** 按下〔經濟影印〕鍵。



**3** 按下〔啓動/影印〕鍵。

影印機將開始進行影印。



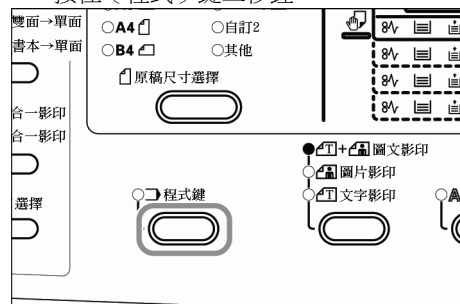
## 記錄影印設定〔程式影印〕

可將經常使用的影印設定進行記錄。然後按下〔程式〕鍵調出。甚至可記錄影印件類型進行。

### 記錄程式影印步驟

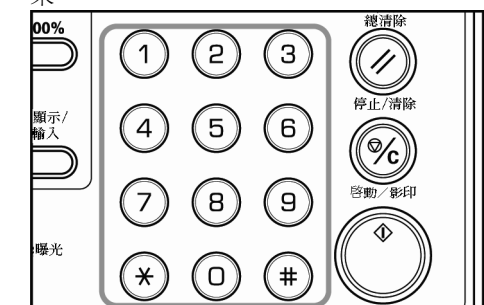
1 設定要記錄的影印模式。

2 按住〔程式〕鍵三秒鐘。



3 使用數字鍵盤輸入程式號碼（0-9）。

所輸入的號碼顯示將閃爍兩次，程式即被記錄下來。

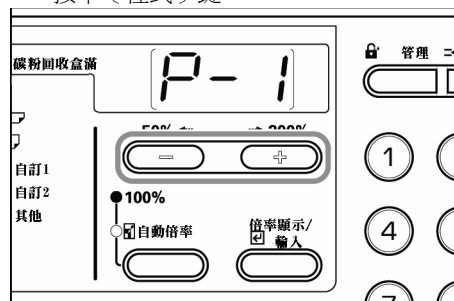


#### 注意

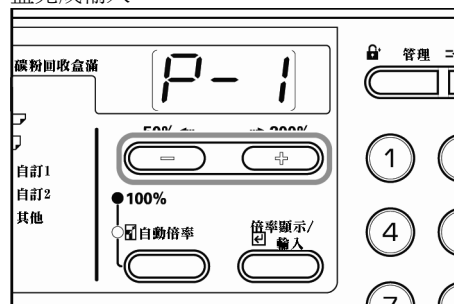
如果輸入號碼與一個已記錄程式的號碼相同，則前一程式將會被覆蓋。

### 使用程式影印進行影印

1 按下〔程式〕鍵。



2 按下放大鍵或縮小鍵，選擇要調出的程式號碼後，按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。也可使用數字鍵盤完成輸入。



3 放入原稿後按下〔啟動/影印〕鍵。則將依已設定的程式進行影印。



# 第 6 章 影印機管理模式

## 管理模式

### 管理模式

管理模式可透過對各部門設定單獨的部門代碼管理各部門的影印份數。

本影印機可透過管理代碼實現以下各功能。

- 最多可對 100 個部門進行管理。
- 可從 0 至 99999999（最大為八位數）中設定部門代碼。
- 影印頁的累積總量可根據部門代碼列印在紙上。

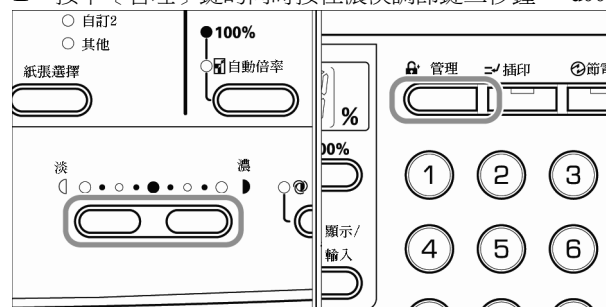
原廠初始設定用星號（\*）表示。

模式顯示	管理模式	說明	可用設定	參考頁
d01	管理 ON/OFF 設定	要進行管理，請將該其設為“on”（啓用），在不需進行管理時則設為“oFF”（停用）。	on：啓用 oFF：停用*	6-5
d02	管理代碼記錄	將管理代碼記錄在指定行中。最多可記錄 100 個部門的管理代碼。		6-2
d03	管理代碼刪除	刪除將不再使用的管理代碼。	YES：刪除 no：不刪除	6-3
d04	清除管理數量	在對設定的影印份數進行管理後批次清除影印份數。無法根據管理代碼，單獨刪除份數。		6-4
d05	輸出管理列表	在報表格式中輸出各部門的影印份數。		6-5

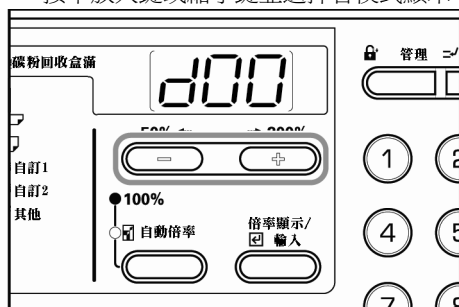
### 管理代碼操作步驟

依照下列步驟操作〔管理模式〕。

**1** 按下〔管理〕鍵的同時按住濃淡調節鍵三秒鐘。“d00〔管理模式〕”將顯示在影印份數顯示螢幕上。



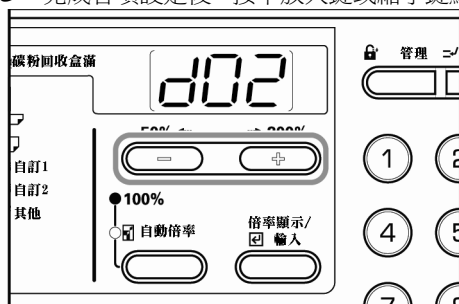
2 按下放大鍵或縮小鍵並選擇各模式顯示。



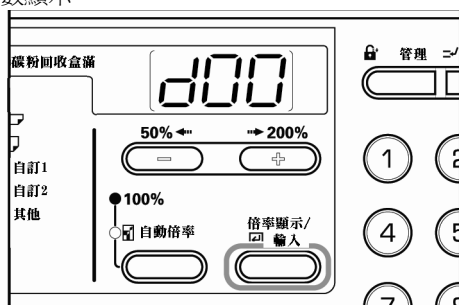
**注意**

- 請參閱以下每一設定步驟並進行設定。
- 按下按鍵“10”時可選擇各顯示模式。

3 完成各項設定後，按下放大鍵或縮小鍵顯示“d00”。



4 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。模式顯示將返回影印份數顯示。

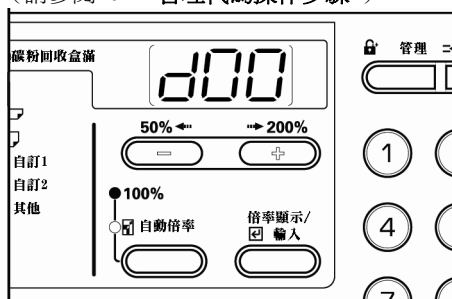


## 部門代碼記錄

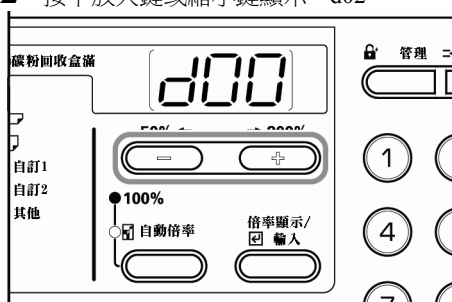
可輸入一個最多八位數的部門代碼。

1 顯示管理代碼。

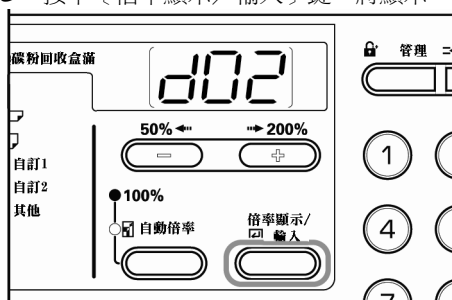
(請參閱 6-1 “管理代碼操作步驟”)



2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“d02”。



3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵，將顯示“- - -”。



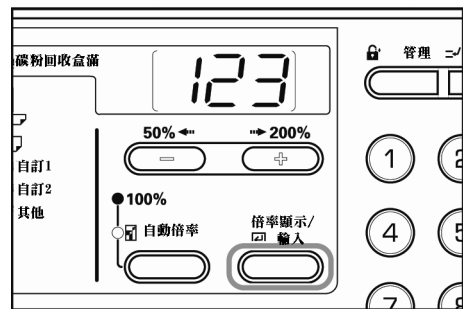
4 使用數字鍵盤輸入要記錄的部門代碼（最多八位數）。可輸入從 0 至 99999999 的數字。



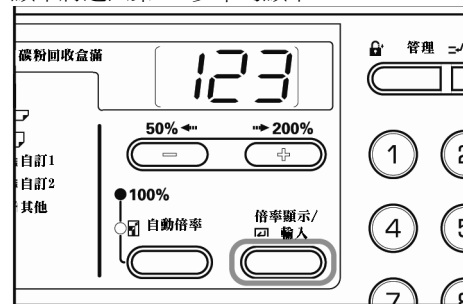
**注意**

如果在輸入期間發生錯誤，則可按下〔停止/清除〕鍵進行清除並重新輸入數值。

5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。輸入代碼將不停閃爍。



6 在確認輸入代碼後，按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。顯示將返回第 2 步中的顯示。



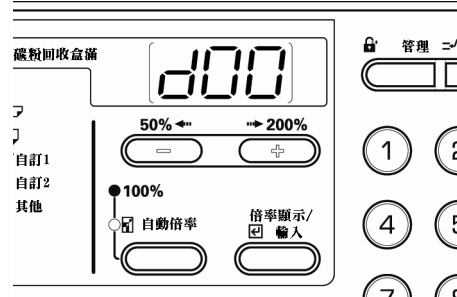
**注意**

如果要記錄現有部門代碼，則將產生錯誤，且“---”將在影印份數顯示螢幕上閃爍不停。此時，請記錄不同的部門代碼。

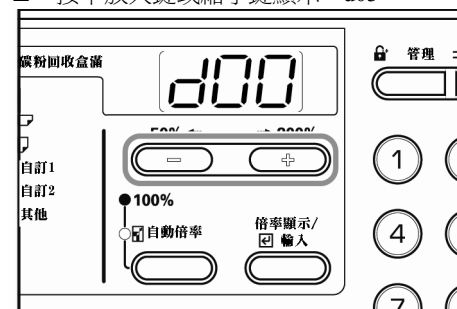
## 刪除部門代碼

刪除已記錄的部門代碼。

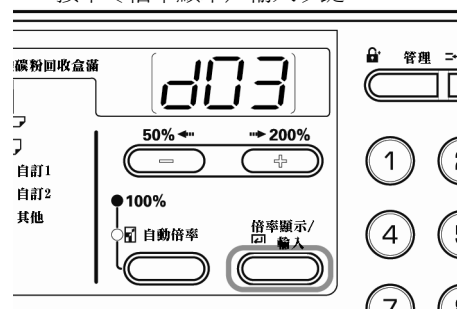
1 顯示管理代碼。  
(請參閱 6-1 “管理代碼操作步驟”)



2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“d03”。



3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



## 第 6 章 影印機管理模式

- 4 使用數字鍵盤輸入要刪除的部門代碼，然後按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。

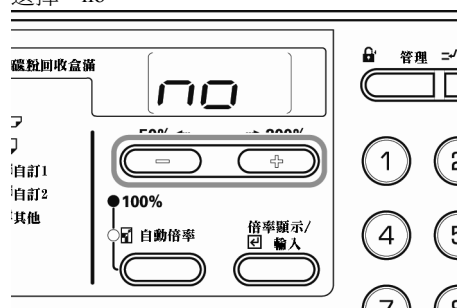


### 注意

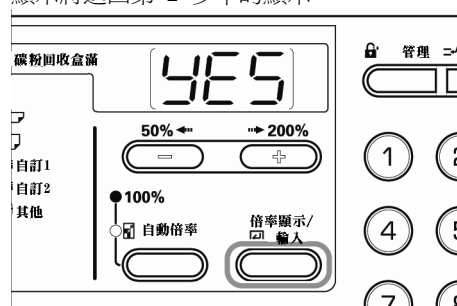
如果在輸入期間發生錯誤，則可按下〔停止／清除〕鍵進行清除並重新輸入數值。

- 5 確認要刪除的代碼，然後按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。

- 6 按下放大鍵或縮小鍵並選擇“yes”。要取消刪除，則選擇“no”。



- 7 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。

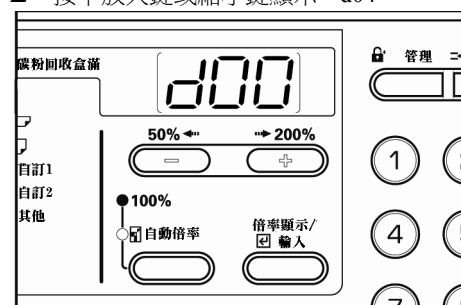


## 清除管理數量

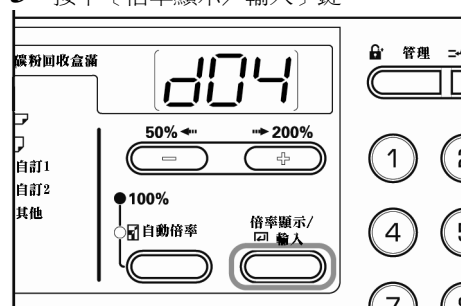
可清除所有部門的總影印數量。

- 1 顯示管理代碼。  
(請參閱 6-1 “管理代碼操作步驟”)

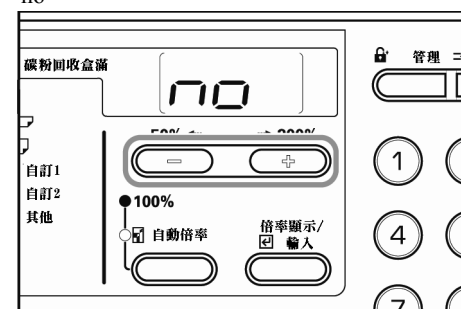
- 2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“d04”。



- 3 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。



- 4 按下放大鍵並選擇“yes”。要取消清除份數，則選擇“no”。



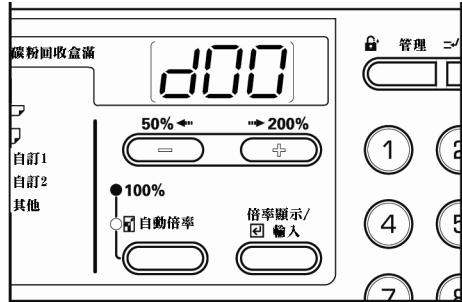


- 5 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。  
份數顯示將歸零且顯示將返回第 2 步中的顯示。

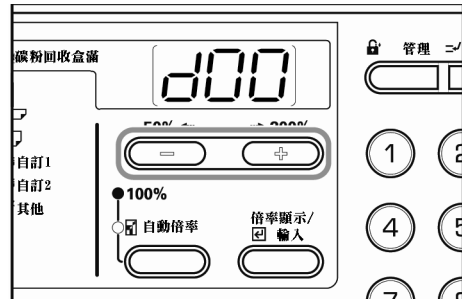
### 輸出管理列表

可分部門輸出總影印數量。

- 1 顯示管理代碼。  
(請參閱6-1“管理代碼操作步驟”)

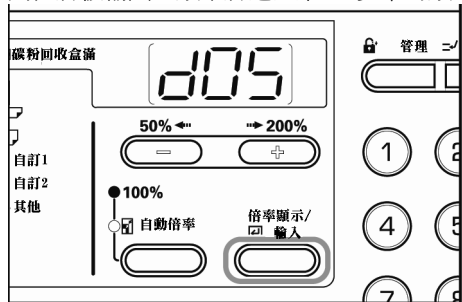


- 2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“d05”。



**注意**  
請檢查確保 A4 尺寸紙張已裝入紙匣。

- 3 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。  
列表將被輸出且顯示將返回第 2 步中的顯示。



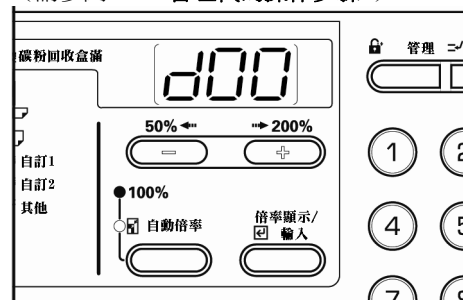
實例：管理列表

----- DEPT. COUNT REPORT -----			
DEPT. Total	100		
DEPT. NO.	COPY COUNT	DEPT. NO.	COPY COUNT
1	0	55	0
2	0	56	0
3	0	57	0
4	0	58	0
5	0	59	0
6	0	60	0
7	0	61	0
8	0	62	0
9	0	63	0
11	0	64	0
12	0	65	0
13	0	66	0
14	0	67	0
15	0	68	0
16	0	69	0
17	0	70	0
18	10	71	0
19	0	72	0
20	0	73	0
21	0	74	0
22	0	75	0
23	0	76	0
24	0	77	0
25	0	78	0
26	0	79	0
27	0	80	0
28	0	81	0
29	10	82	0
31	0	83	0
32	0	84	0
33	0	85	0
34	0	86	0
35	0	87	0
36	0	88	0
37	0	89	0
38	0	90	0
39	0	91	0
41	0	92	0
42	0	93	0
43	0	94	0
44	0	95	0
45	0	97	0
46	0	98	0
47	0	99	0
48	0	0000	0
49	0	00010	0
51	0	000000	0
52	0	0000000	0
53	0	00000000	0
54	0	000000000	0
COPY COUNT TOTAL		5	

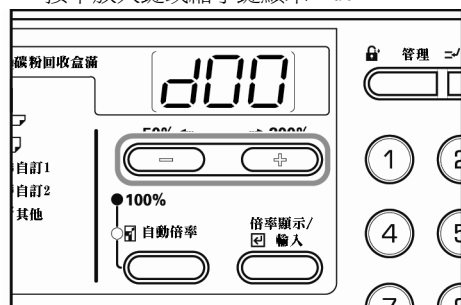
### 設定管理

設定管理模式為啓用或停用。

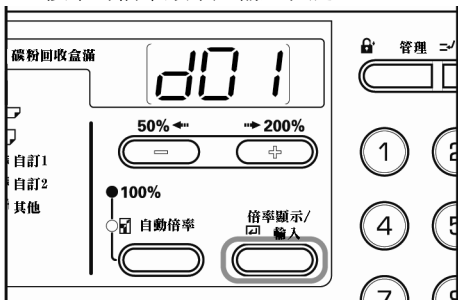
- 1 顯示管理代碼。  
(請參閱 6-1“管理代碼操作步驟”)



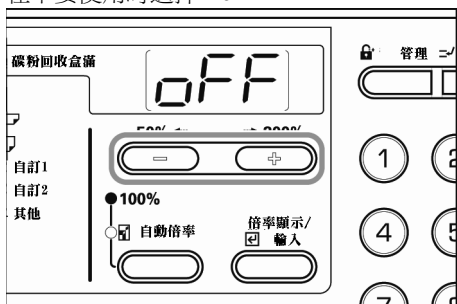
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示 “d01”。



3 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。

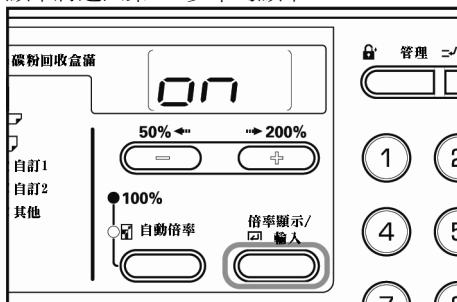


4 按下放大鍵或縮小鍵並在要使用管理時選擇 “on”，在不要使用時選擇 “off”。



5 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。

顯示將返回第 2 步中的顯示。



## 進行管理時的影印操作

在進行管理時，影印份數顯示螢幕上將顯示 “= = =”，可使用數字鍵盤輸入指定的部門代碼以進行影印操作。



### 重要!

請務必記牢在完成影印後要按下〔管理〕鍵。



1 確認要刪除的代碼，然後按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。影印份數顯示螢幕上將顯示 “1”。



### 注意

- 如果輸入時產生錯誤，請按下〔停止／清除〕鍵後再次輸入資料。
- 如果輸入的部門代碼與所有已輸入部門代碼不符，則影印機返回 “= = =” 顯示。輸入正確的部門代碼。

2 進行普通影印操作。

3 在完成影印後按下〔管理〕鍵。影印份數顯示螢幕上將顯示 “= = =”。



## 初始設定模式

在完成預熱後或按總清除鍵時，影印機將進入初始設定模式。在初始設定模式下為影印機自動設定的各設定被稱為初始設定。可隨意改變這些設定以配合影印機的使用。

### 初始設定項

以下為初始設定項。

可根據需要改變各設定以最有效地使用影印機。原廠初始設定用星號（\*）表示。

顯示項目	設定項目	說明	可用設定	參考頁
F01	用戶狀態報告	輸出初始設定的內容。	---	6-10
F02	原稿類型	設定影印機打開時要選擇的原稿類型。	1-：圖文影印* 2-：圖片影印 3-：文字影印	6-11
F03	濃淡模式	設定影印機打開時影印濃淡為手動或自動。 * 在 F02 中選擇圖片後將無顯示出現。	1-：手動* 2-：自動	6-12
F04	經濟影印	當電源打開時選擇經濟影印模式的初始值。可將經濟影印模式的初始值設定為“on”（啓用）。使用經濟影印模式時，濃淡將變淡，並耗費較少碳粉。	On：啓用 oFF：停用*	6-12
F05	濃淡度	改變影印濃淡調節級別。0.5 - 設定濃淡度，甚至可對濃淡進行微調。	1-：1 級* 2-：0.5 級	6-13
F06	自動曝光調節	當使用自動曝光模式時，調節整張影印件的濃淡。	1-（最淡）至 7-（最濃）（*4-）	6-13
F07	文字和圖片模式濃淡調節	調節影印機手動濃淡的中間濃淡值（圖文影印）。	1-（最淡）至 7-（最濃）（*4-）	6-14
F08	圖片濃淡調節	調節影印機手動濃淡的中間濃淡值（圖片影印）。	1-（最淡）至 7-（最濃）（*4-）	6-15
F09	文字濃淡調節	調節影印機手動濃淡的中間濃淡值（文字影印）。	1-（最淡）至 7-（最濃）（*4-）	6-15
F10	淡化黑紋處理	可使選購的送稿機使用時出現的黑紋變得不明顯。	1-：關* 2-：微弱 3-：強烈	6-16
F11	圖片處理	在影印含有文字和圖片的原稿時設定該項為誤差擴散，而在影印以圖片為主的原稿時設定該項為抖動，這樣將使圖像更加清晰。	1-：誤差擴散* 2-：抖動	6-17
F12	底色調節	當影印後發現顏色過濃，可將底色調淡。	1-（最淡）至 5-（最濃）（*3-）	6-17

## 第 6 章 影印機管理模式

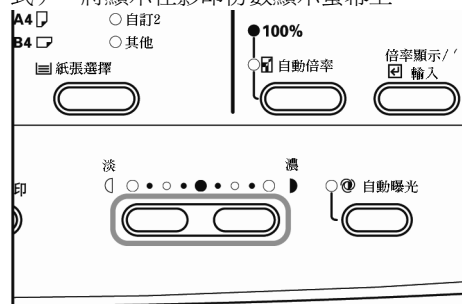
顯示項目	設定項目	說明	可用設定	參考頁
F13	紙匣選擇	選擇使用自動選擇與原稿紙張尺寸相同的紙匣，或使用某一選定的紙匣層。	1-：自動紙張選擇 * 2-：選定紙匣	6-18
F14	選定紙匣	選擇自動優先使用的紙匣。 * 使用選定紙匣功能時無法設定手送紙盤。 * 紙匣 2 至 4 僅在安裝選購的進紙匣後顯示。	1-：紙匣 1* 2-：紙匣 2 3-：紙匣 3 4-：紙匣 4	6-19
F15	自動紙匣切換	當紙匣中的紙張耗盡時，進紙自動切換至裝有相同尺寸／方向紙張的紙匣，並繼續進行影印。 * 這將僅在安裝選購的進紙匣後顯示。	On：啓用* oFF：停用	6-19
F16	自動倍率選擇	設定是否在選擇紙匣後使用自動倍率選擇（放大／縮小倍率）。	On：啓用 oFF：停用*	6-20
F17	紙匣紙張尺寸 （紙匣 1）	自動檢測供紙紙匣中的紙張尺寸（1-4）。按釐米檢測紙張尺寸時，（ÅB 欄）將該項設定為 AtC（以釐米為單位進行自動檢測）；按英吋進行檢測時，將該項設定為 AtI（以英吋為單位進行自動檢測），而在使用 8 開或 16 開尺寸時，則將該項設定為 8r 或 16E。 * 紙匣 2、3 和 4 僅在安裝選購的進紙匣後顯示。	AtC：以釐米為單位自動檢測（A.B欄）* AtI：以英吋為單位自動檢測 8r：8 開 16E：16 開	6-20
F18	紙匣紙張尺寸 （紙匣 2）			
F19	紙匣紙張尺寸 （紙匣 3）			
F20	紙匣紙張尺寸 （紙匣 4）			
F21	手送紙盤尺寸	設定手送紙盤的紙張尺寸。 * 當使用自訂 1 或 2 時，使用 F22 和 F23 設定紙張尺寸。	UnI：通用尺寸* A3r：A3 橫向 A4r：A4 橫向 A4E：A4 縱向 A5r：A5 橫向 b4r：B4 橫向 b5r：B5 橫向 b5E：b5 縱向 Cu1：自訂 1 Cu2：自訂 2	6-21
F22	自訂 1 尺寸	對將要設定的尺寸設定為自訂尺寸（1-2）。 * 可設定操作面板上不顯示的尺寸。	b6r：B6 橫向* A6r：A6 橫向 Pos：明信片 For：Folio Ldr：Ledger 橫向 LGr：Legal 橫向 Ltr：Letter 橫向 LtE：Letter 縱向 Str：Statement 橫向 8r：8 開橫向 16r：16 開橫向 16E：16 開縱向 CPF：11"×15" 橫向 InP：不規則尺寸 YYY×XXX（mm） Y 方向：148 - 432 mm X 方向：98 - 297 mm	6-22
F23	自訂 2 尺寸			
F24	影印限制	限制一次可進行影印的份數或套數。	1 - 250（*250）	6-23
F25	雙面影印反面 旋轉設定	當影印紙張的兩面時，將紙張旋轉 180 度後進行影印。 * 未安裝選購的雙面列印器時，不顯示該設定。	On：旋轉 oFF：不旋轉*	6-23

顯示項目	設定項目	說明	可用設定	參考頁																
F26	預留裝訂邊	設定預留裝訂邊的初始值。	1 - 18 (mm) (*6)	6-24																
F27	頁邊寬度	設定頁邊寬度的初始值，該頁邊寬度將作淡化處理，以刪除紙張或書本中的陰影。	1 - 18 (mm) (*6)	6-25																
F28	四合一影印版面設定	設定四合一影印版面模式下出現的原稿版面順序。	1-: <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>1</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>4</td></tr></table> 2-: <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>1</td><td>3</td></tr><tr><td>2</td><td>4</td></tr></table> 3-: <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>1</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>4</td></tr></table> 4-: <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"><tr><td>1</td><td>3</td></tr><tr><td>2</td><td>4</td></tr></table> (*1-)	1	2	3	4	1	3	2	4	1	2	3	4	1	3	2	4	6-25
1	2																			
3	4																			
1	3																			
2	4																			
1	2																			
3	4																			
1	3																			
2	4																			
F29	多合一影印(二合一影印或四合一影印)邊線	選擇在版面模式中使用的邊線類型。	1 : 無邊線* 2 : 實線 3 : 虛線	6-26																
F30	旋轉分頁設定	進行自動分頁影印時，設定該項可使放入的影印件旋轉並自動分頁。	On : 啟用旋轉分頁 oFF : 停用旋轉分頁*	6-27																
F31	靜音模式切換時間	縮短影印輸出後內部電機持續運轉的時間。在電機噪音令人不悅時使用該設定。	0、5、10、15、30 (秒) (*10)	6-27																
F32	預熱模式功能設定	影印完成後，經過一段設定的時間後，該設定將使影印機執行預熱模式功能(請參閱 2-4 “有關預熱模式功能”)。	On : 啟用* oFF : 停用	6-28																
F33	自動關機設定	在最終影印完成之後經過一段設定時間或經過一段設定時間未進行任何操作，將進入自動關機模式。 如果自動關閉功能干擾影印操作，則請停止使用該功能。在停止自動關閉功能前，您可以嘗試延長啟動自動關閉功能之前的時間(關機模式轉換時間)。	On : 啟用* oFF : 停用	6-28																
F34	預熱模式功能切換時間	當預熱模式設定為“on”(啟用)後，該項將設定預熱模式功能開始自動操作之前的時間間隔。 * 當 F32 設定為“oFF”時，則該項不顯示。	10-270(以 10 秒為單位)(*90)	6-29																
F35	節電模式切換時間	設定從影印操作完成後到節電模式自動啟動的時間間隔。	1、5、15、30、45、60、90、120、180、240(分鐘)(*15)	6-30																
F36	關機模式切換時間	當預熱模式設定為“on”(啟用)後該項將設定預熱模式功能開始自動操作之前的時間間隔。 * 當 F33 設定為“oFF”時，則該項不顯示。	1、5、15、30、45、60、90、120、180、240(分鐘)(*30)	6-31																
F37	警報	可設定當按下操作面板上某鍵後或發生錯誤等情況下，發出警報聲音。	On : 啟用(警報聲) oFF : 停用(無警報)*	6-32																
F38	碳粉使用報告	列印報告，說明完成的影印份數和每一種尺寸的紙張所用碳粉的覆蓋量(深度比%)。	---	6-32																

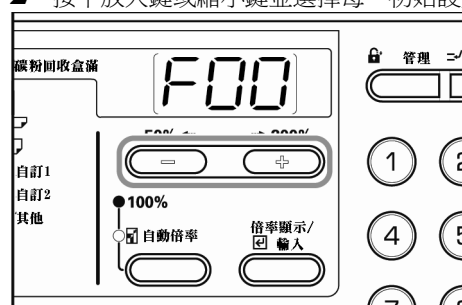
### 初始設定模式操作步驟

按照下列步驟在〔初始設定模式〕下進行操作。

**1** 按住兩側的〔濃淡調節〕鍵三秒鐘。“F00（初始設定模式）”將顯示在影印份數顯示螢幕上。



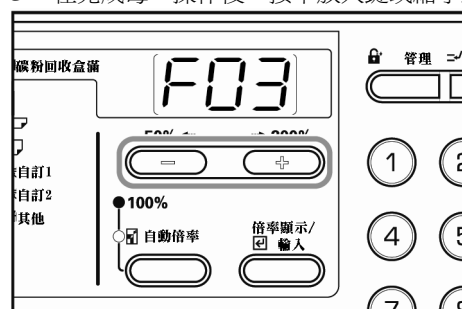
**2** 按下放大鍵或縮小鍵並選擇每一初始設定模式。



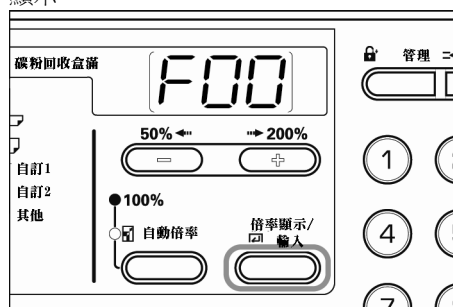
#### 注意

- 按數字鍵盤中的按鍵，可對每個初始模式進行選擇。
- 關於以下內容請參閱“**改變初始設定的步驟**”。

**3** 在完成每一操作後，按下放大鍵或縮小鍵顯示“F00”。



**4** 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。模式顯示將返回影印份數顯示。



### 改變初始設定的步驟

改變初始設定中各項的步驟如下所述。

#### 用戶狀態報告

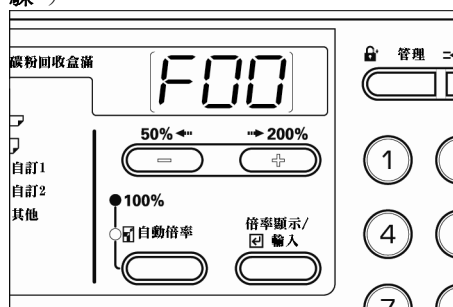
輸出初始設定項目中設定的數值列表。



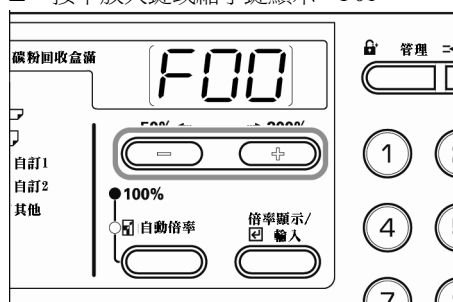
#### 注意

請檢查確保 A4 尺寸紙張已裝入紙匣。

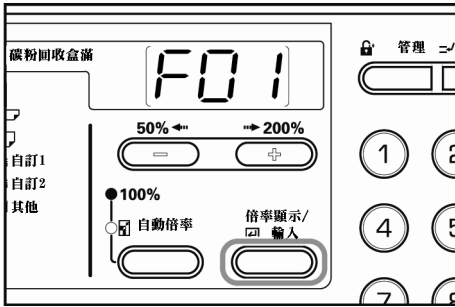
**1** 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “**初始設定模式操作步驟**”）



**2** 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F01”。



3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。報告將被輸出。



實例：用戶狀態報告

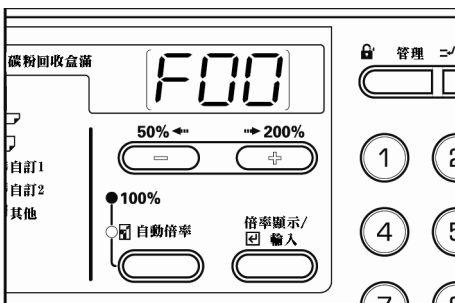


**原稿類型**

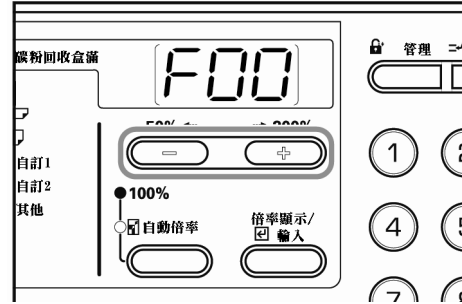
設定影印機打開時要選擇的原稿類型。

1 顯示初始設定模式。

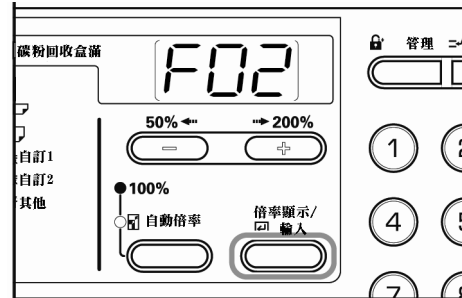
(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



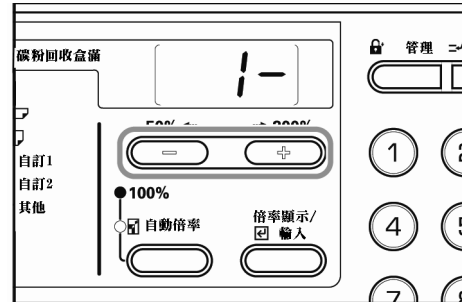
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F02”。



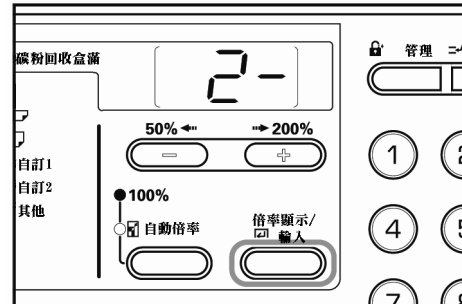
3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵，並選擇“1-(圖文影印)”、“2-(圖片影印)”或“3-(文字影印)”。



5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。顯示將返回第 2 步中的顯示。

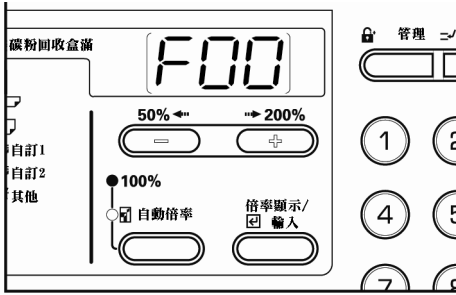


## 第 6 章 影印機管理模式

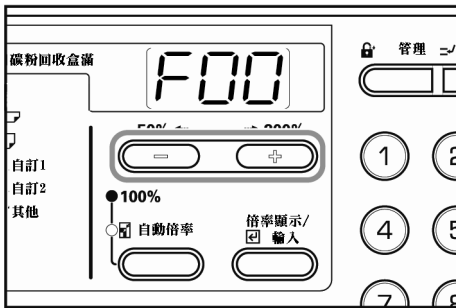
### 濃淡模式

設定影印機打開時影印濃淡為手動或自動。

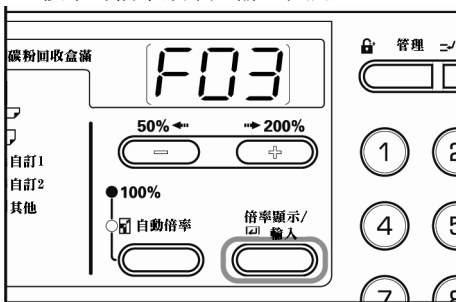
**1** 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”）



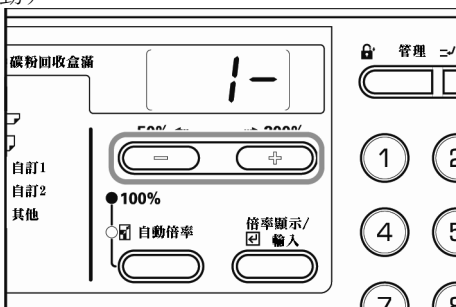
**2** 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F03”。



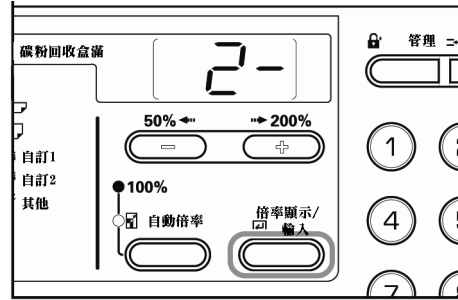
**3** 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



**4** 按下放大鍵或縮小鍵，並選擇“1-（手動）”或“2-（自動）”。



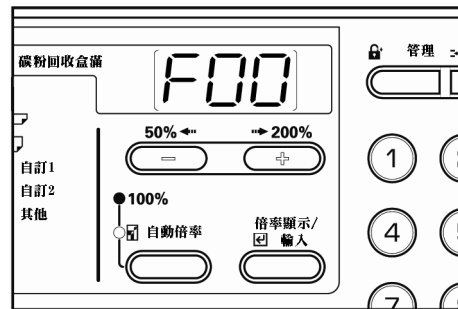
**5** 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



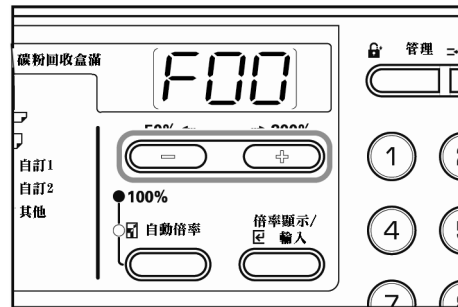
### 經濟影印

當電源打開後選擇經濟影印的初始值。可將經濟影印的初始值設定為“on”（啓用）。

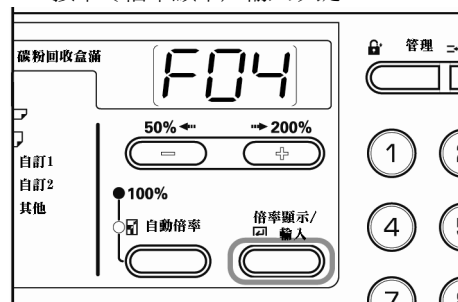
**1** 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”）



**2** 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F04”。

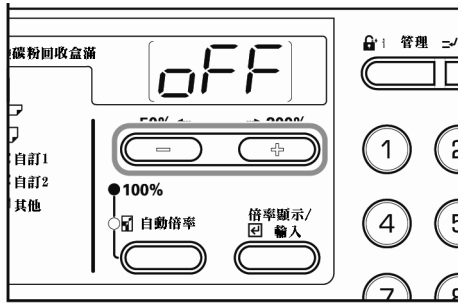


**3** 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。

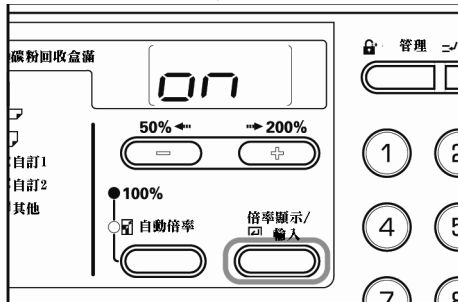




4 當將經濟影印用作初始值時，按縮小鍵並選擇“on”（啓用）。



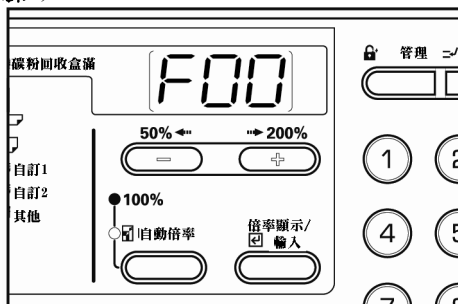
5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



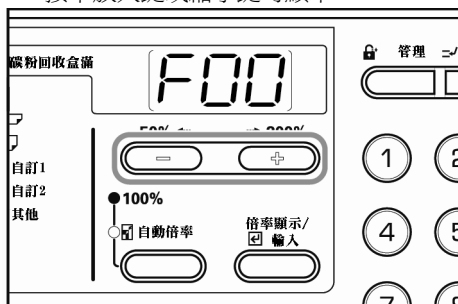
### 濃淡度

改變影印濃淡度級別。

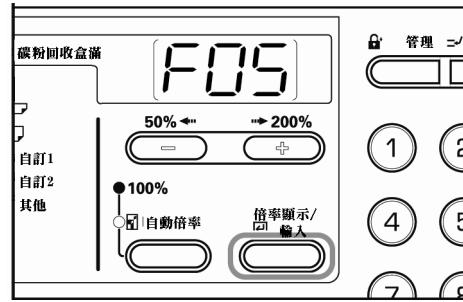
1 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”）



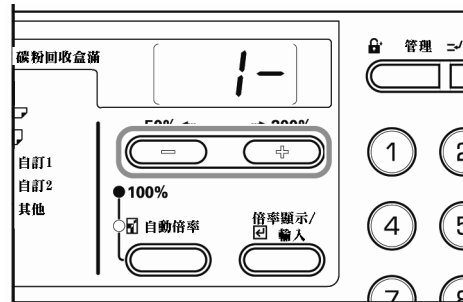
2 按下放大鍵或縮小鍵可顯示“F05”。



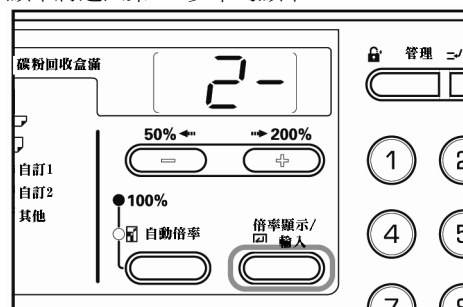
3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並選擇“1-（1 級）”或“2-（0.5 級）”。



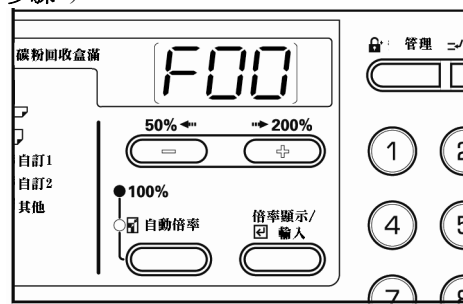
5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



### 自動曝光調節

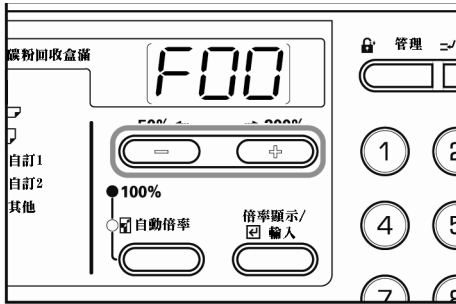
當使用自動曝光模式時，調調整張影印件的濃淡。

1 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”）

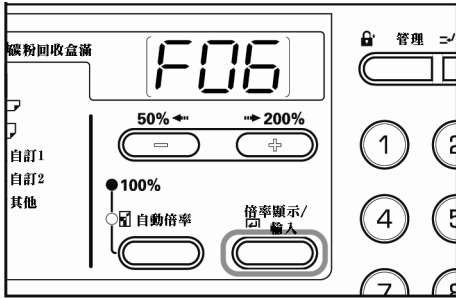


## 第 6 章 影印機管理模式

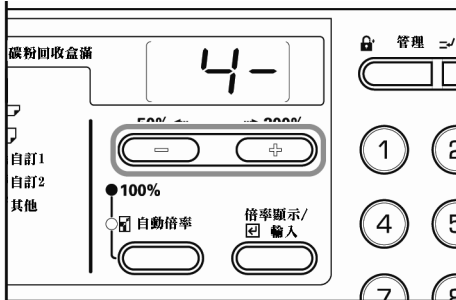
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F06”。



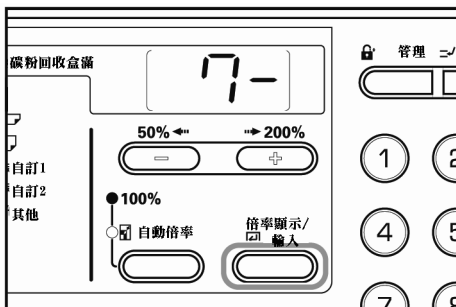
3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並從 1 至 7 中選擇濃淡。



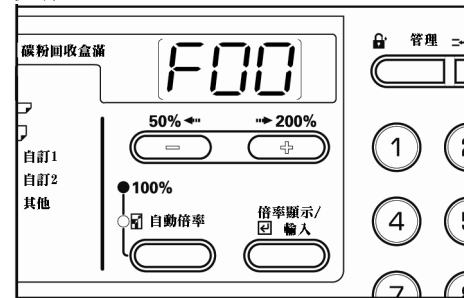
5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



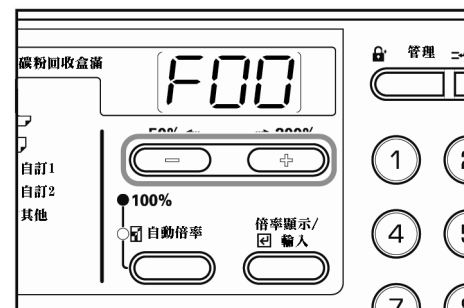
### 文字和圖片模式濃淡調節

調節含有文字和圖片的原稿影印件中的中間濃淡值。

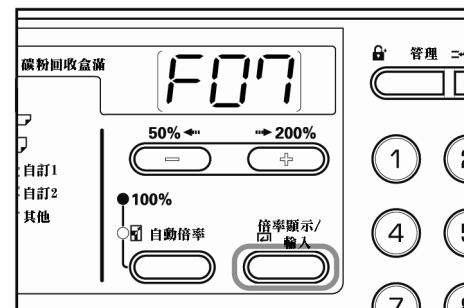
1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



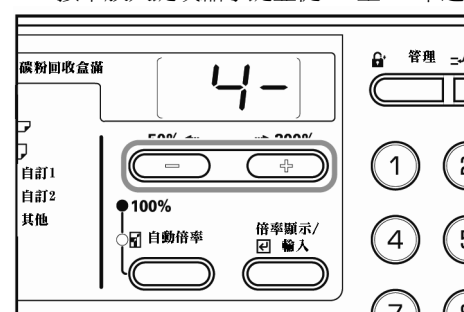
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F07”。



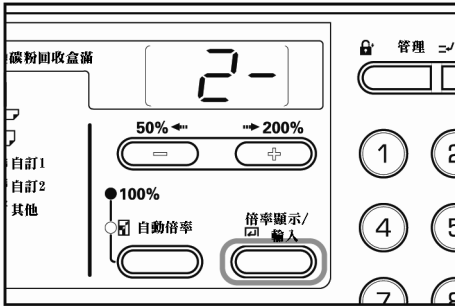
3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並從 1 至 7 中選擇濃淡。



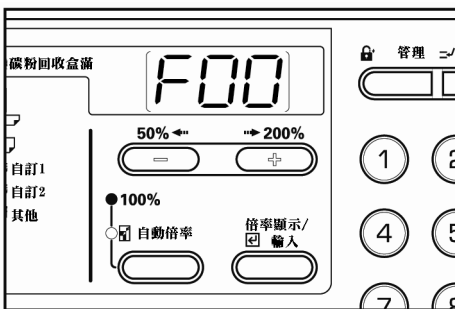
- 5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



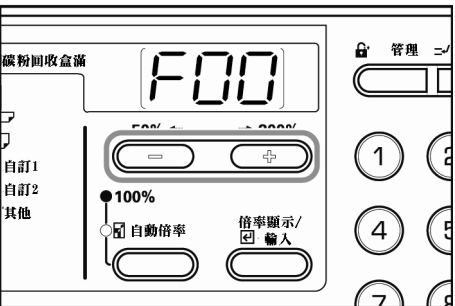
### 圖片濃淡調節

調節含有圖片的原稿影印件中的中間濃淡值。

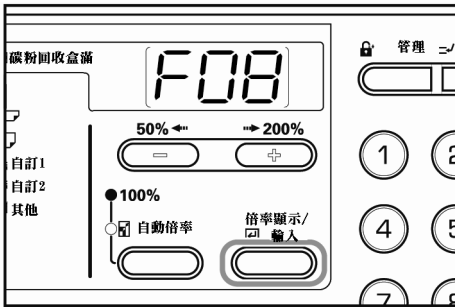
- 1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



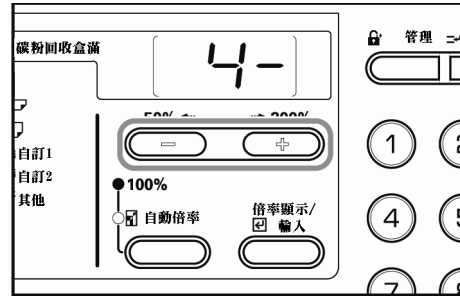
- 2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F08”。



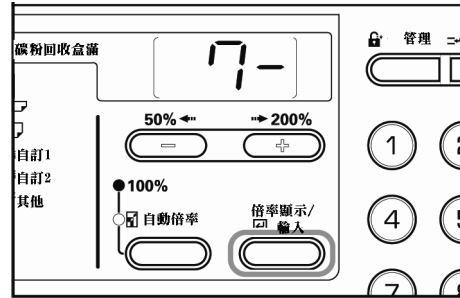
- 3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



- 4 按下放大鍵或縮小鍵並從 1 至 7 中選擇濃淡。



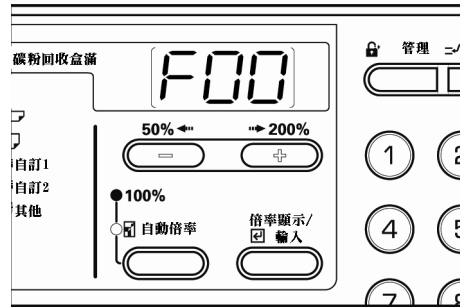
- 5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



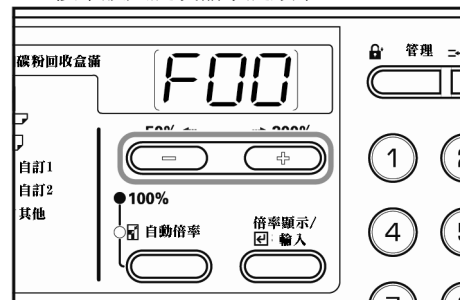
### 文字濃淡調節

調節文字原稿影印件中的中間濃淡值。

- 1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)

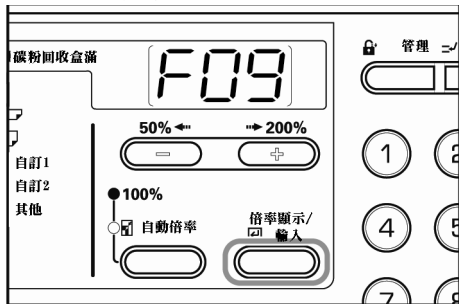


- 2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F09”。

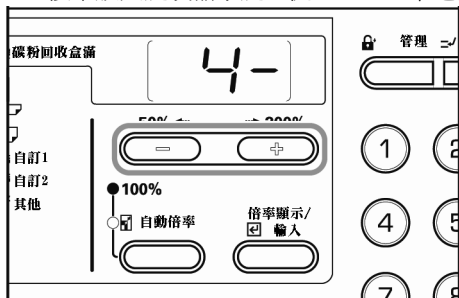


## 第 6 章 影印機管理模式

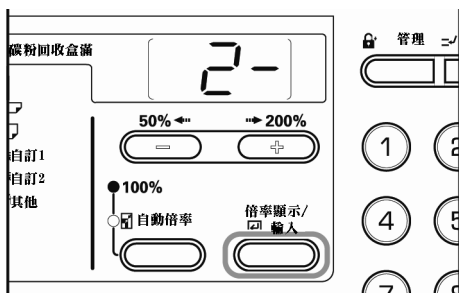
3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並從 1 至 7 中選擇濃淡。



5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



### 淡化黑紋處理

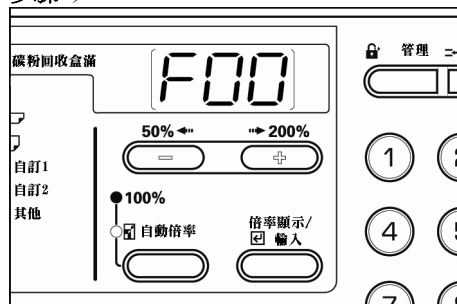
可使選購的送稿機使用時出現的黑紋變得不明顯。使用淡化黑紋處理會降低小字的影印品質，因此建議通常應使用本影印機的原廠初始設定。



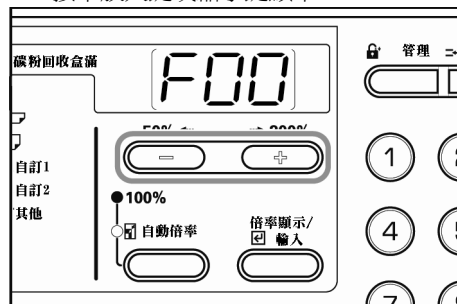
#### 注意

在原稿類型模式中選擇圖片模式後，則不能使用淡化黑紋處理。

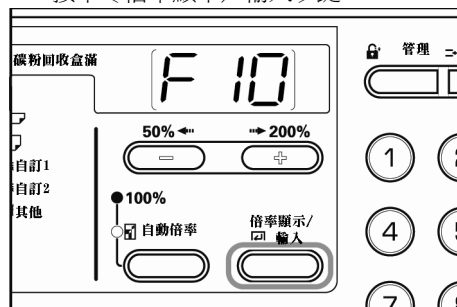
1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



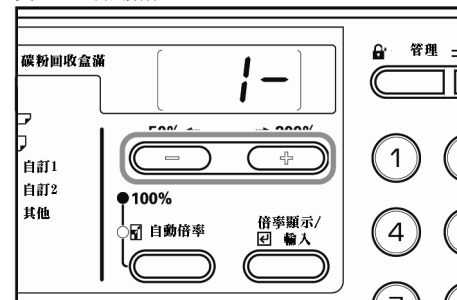
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F10”。



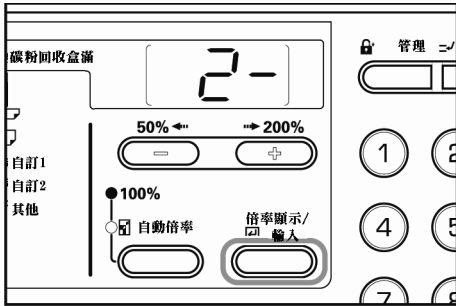
3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並選擇“1-(關)”、“2-(微弱)”或“3-(強烈)”。



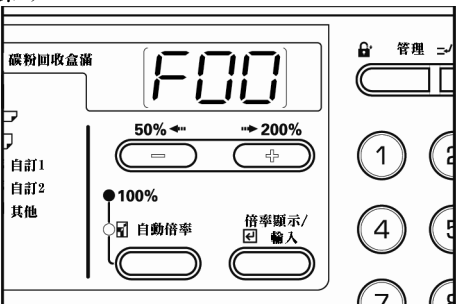
- 5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



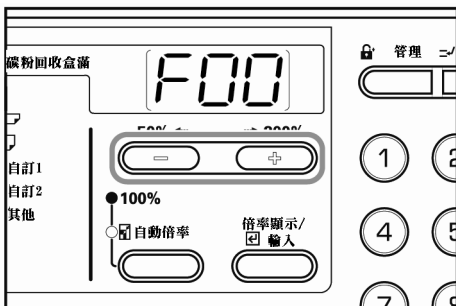
**圖片處理**

選擇圖片原稿的處理方法。

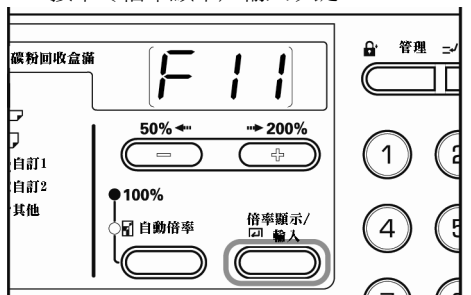
- 1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



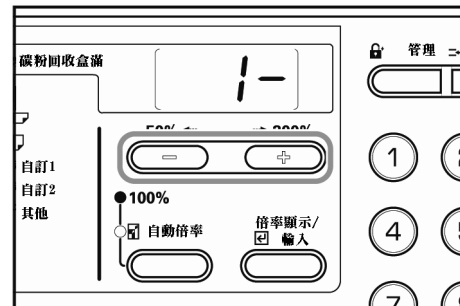
- 2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F11”。



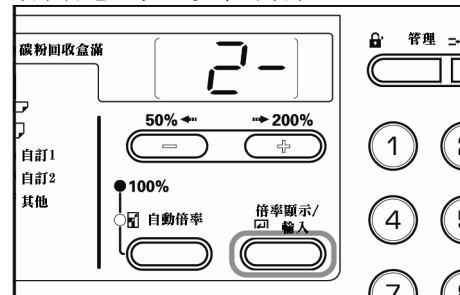
- 3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



- 4 按下放大鍵或縮小鍵並選擇“1-(誤差擴散)”或“2-(抖動)”。



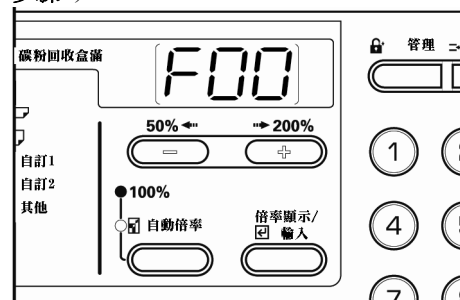
- 5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



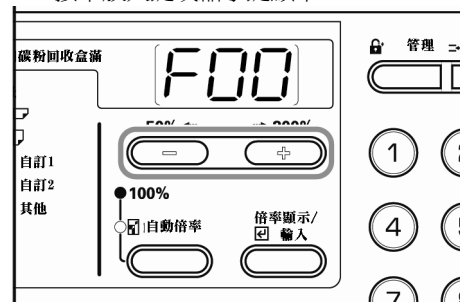
**底色調節**

如果影印後發現顏色過濃，可將底色淡化。

- 1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)

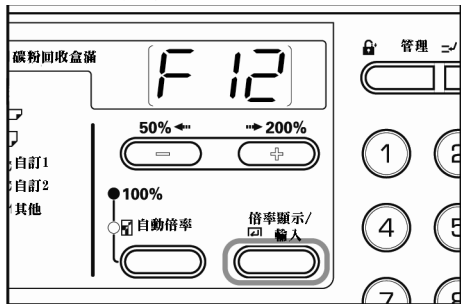


- 2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F12”。

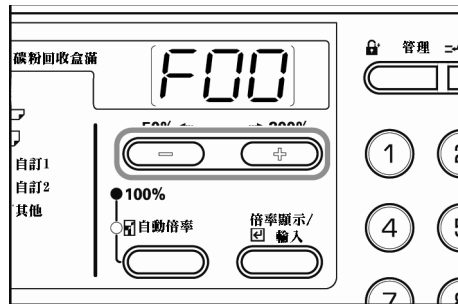


## 第 6 章 影印機管理模式

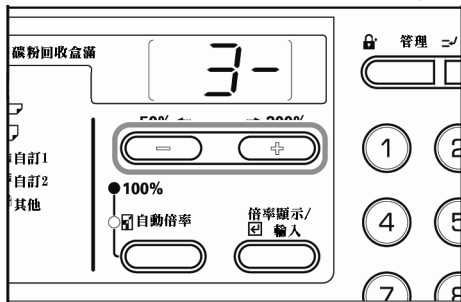
3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



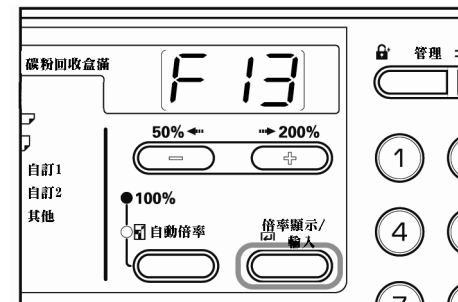
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F13”。



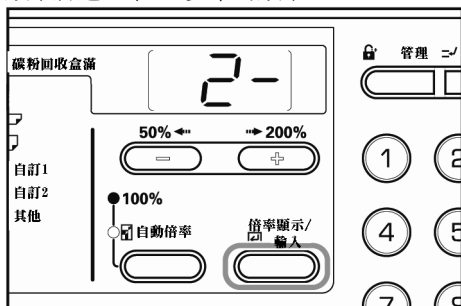
4 按下放大鍵或縮小鍵並從 1 至 5 中選擇底色濃淡。



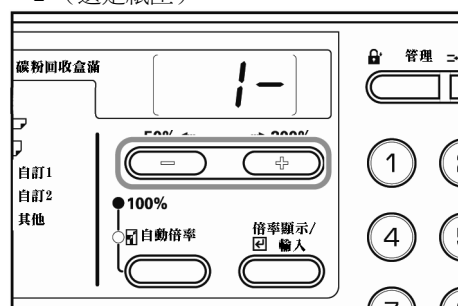
3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



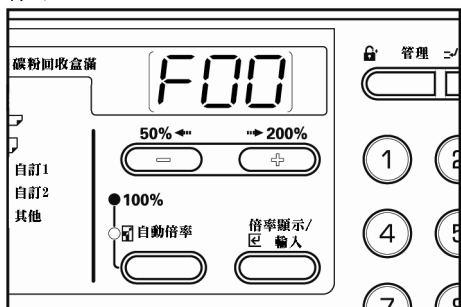
4 按下放大鍵或縮小鍵並選擇“1- (自動紙張選擇)”或“2- (選定紙匣)”。



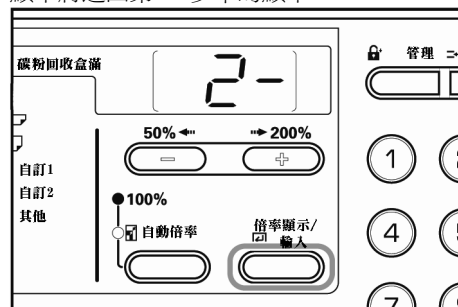
### 紙匣選擇

選擇自動選擇與原稿紙張尺寸相同的紙匣，或使用某一選定(固定)的紙匣層。

1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



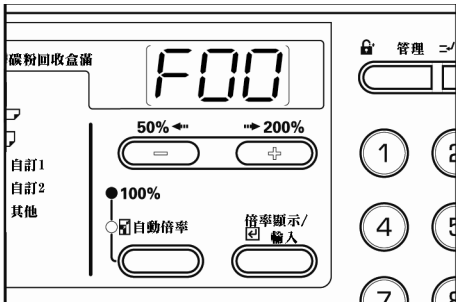
5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



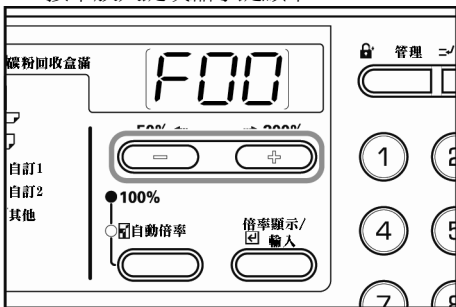
### 選定紙匣

安裝選購的進紙匣後，將自動指定優先使用的紙匣，並確定優先使用的紙匣。當使用選定紙匣功能時無法對手送紙盤進行設定。

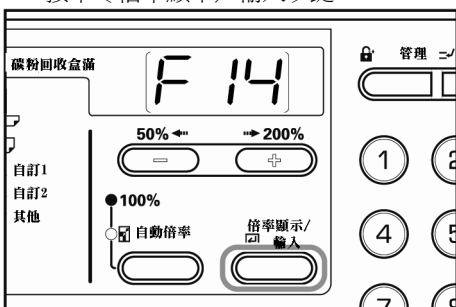
**1** 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”）



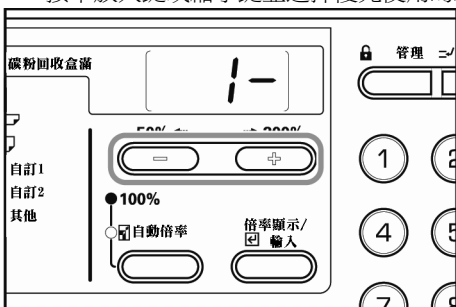
**2** 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F14”。



**3** 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



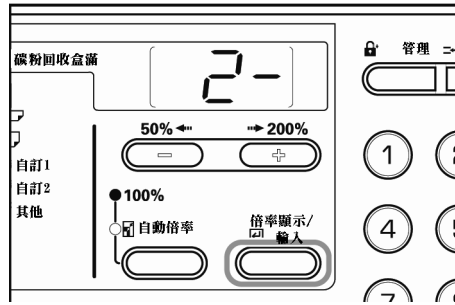
**4** 按下放大鍵或縮小鍵並選擇優先使用的紙匣。



#### 注意

選擇範圍將根據所裝紙匣的數量而不同。

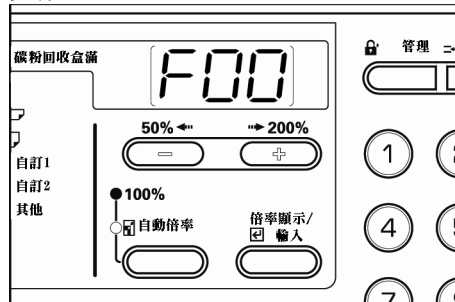
**5** 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



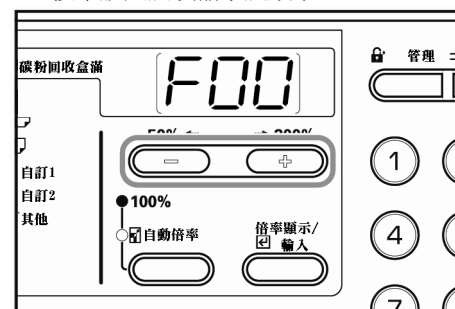
### 自動紙匣切換

安裝選購的進紙匣後，才能使用自動紙匣切換功能。

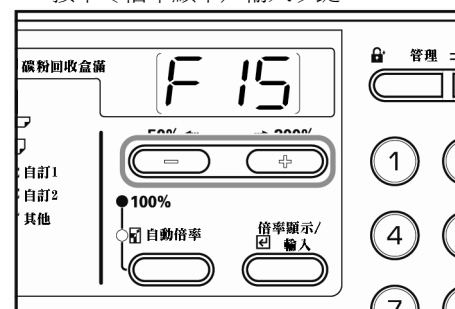
**1** 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”）



**2** 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F15”。

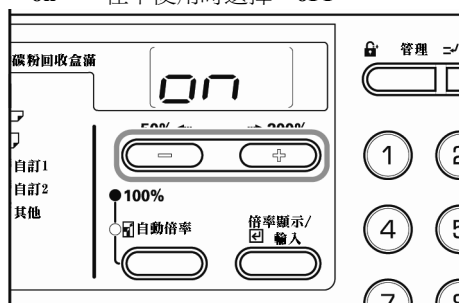


**3** 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。

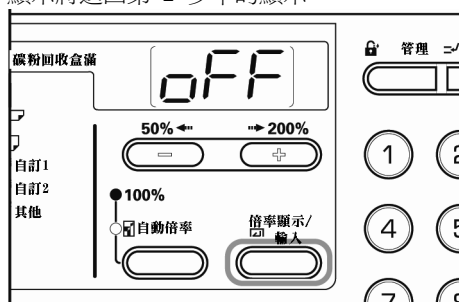


## 第 6 章 影印機管理模式

- 4 按下放大鍵或縮小鍵，在使用自動紙匣切換功能時選擇“on”，在不使用時選擇“oFF”。

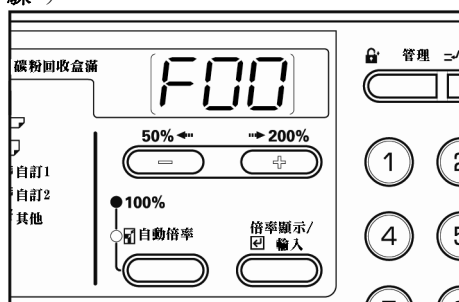


- 5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。

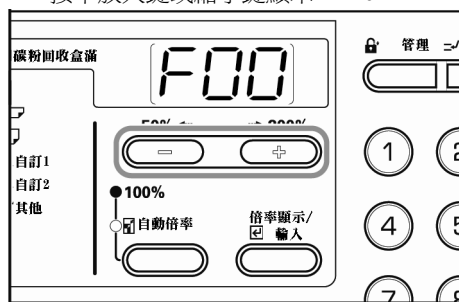


**自動倍率**  
設定是否在選擇紙匣後使用自動倍率（放大/縮小倍率）。

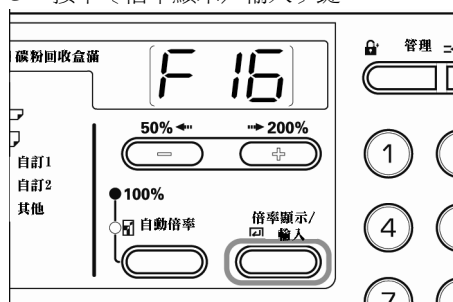
- 1 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”）



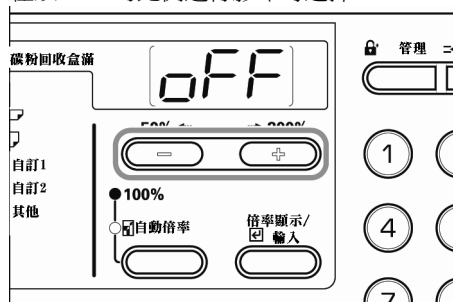
- 2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F16”。



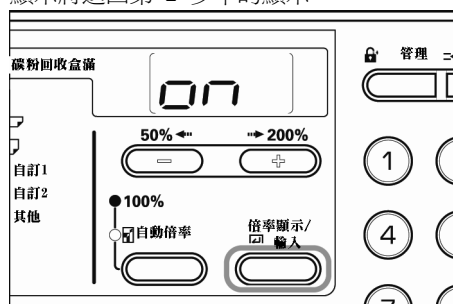
- 3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



- 4 按下放大鍵或縮小鍵並在使用自動倍率時選擇“on”，在以 1:1 的比例進行影印時選擇“oFF”。



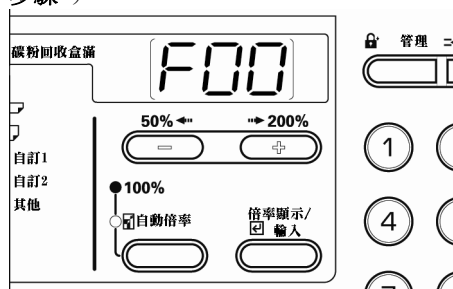
- 5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



### 紙匣紙張尺寸（紙匣 1 至 4）

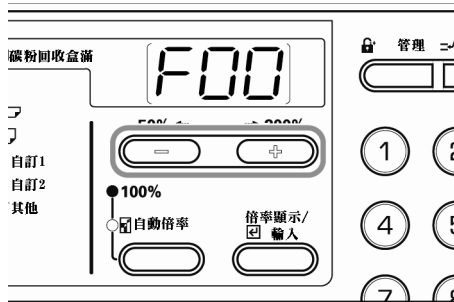
設定紙匣 1 至 4 的紙張尺寸。  
此處以紙匣 1 的設定為例。選擇初始設定模式中的 F18、F19 和 F20，即可分別選擇紙匣 2、3 和 4（選購配件）。

- 1 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”）

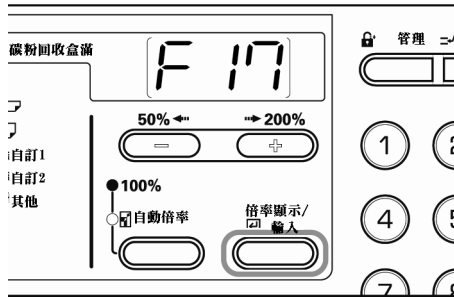




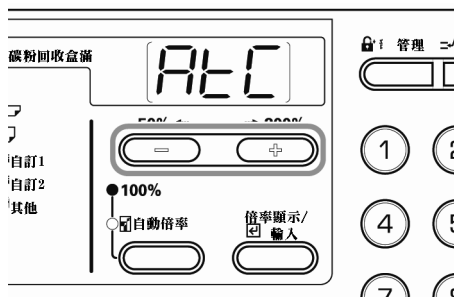
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F17”。



3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



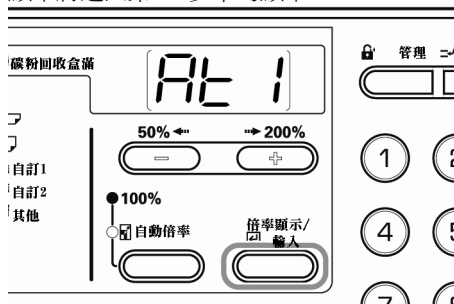
4 按下放大鍵或縮小鍵並在進行以英吋為單位的自動檢測時，選擇“At1”，在進行以釐米為單位的檢測時選擇“AtC”。當設定 8 開或 16 開時，請選擇“8r”或“16E”。



**注意**

紙匣 2、3 和 4 僅在安裝選購的進紙匣後顯示。

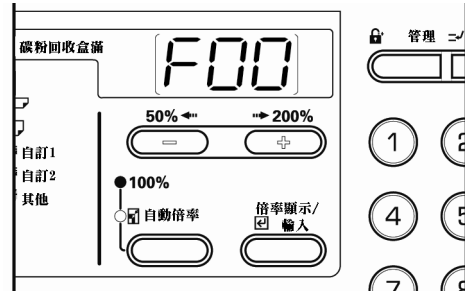
5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



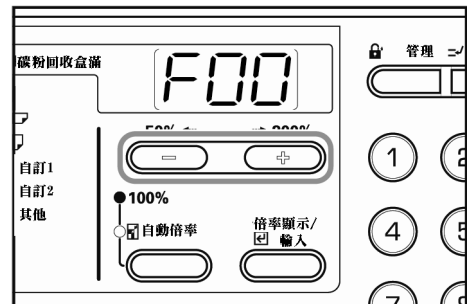
**手送紙盤尺寸**

設定手送紙盤尺寸。

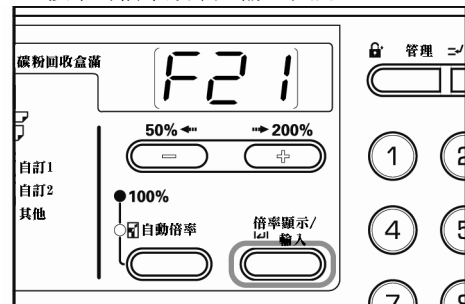
1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



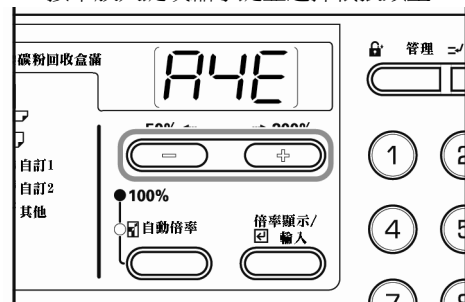
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F21”。



3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。

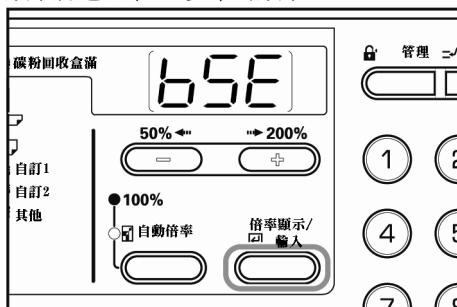


4 按下放大鍵或縮小鍵並選擇紙張類型。



## 第 6 章 影印機管理模式

5 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。

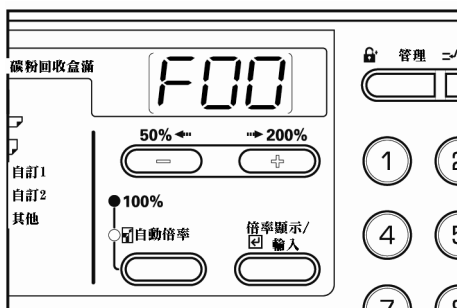


### 自訂尺寸 (1 至 2)

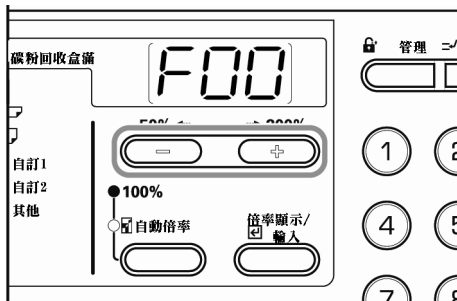
設定自訂紙張尺寸。

此處以自訂尺寸 1 的設定為例。要設定自訂尺寸 2，則在初始設定模式下選擇 F23，然後進行同樣的設定。

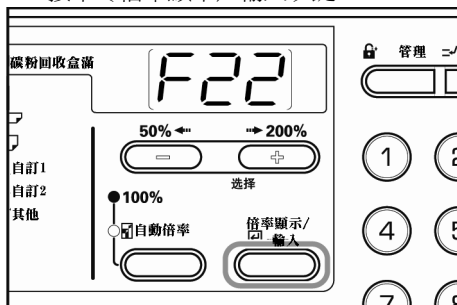
1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



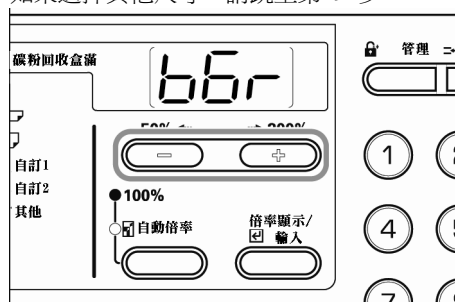
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F22”。



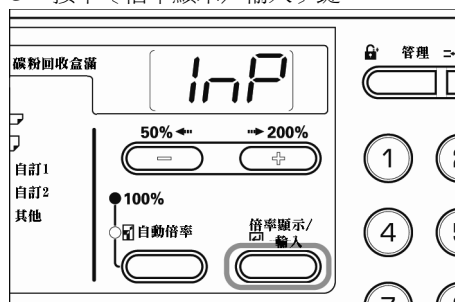
3 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。



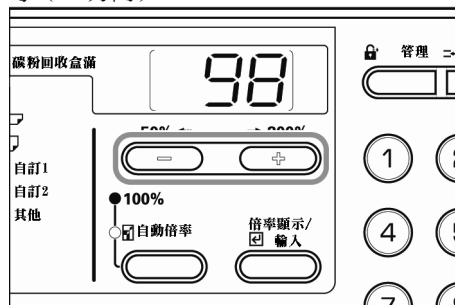
4 按下放大鍵或縮小鍵並選擇紙張類型。  
InP (不規則尺寸) 當選擇不規則尺寸時，請進行以下步驟。  
如果選擇其他尺寸，請跳至第 9 步。



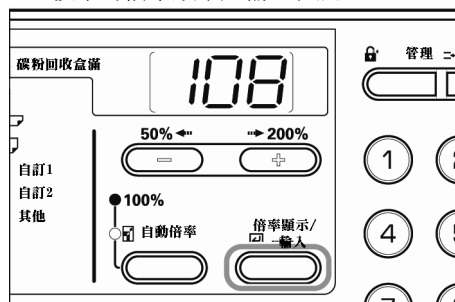
5 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。



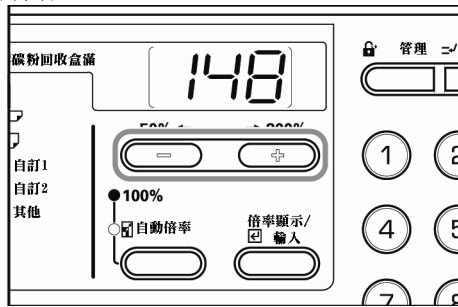
6 按下放大鍵或縮小鍵並輸入以mm 為單位的紙張長度尺寸 (Y 方向)。



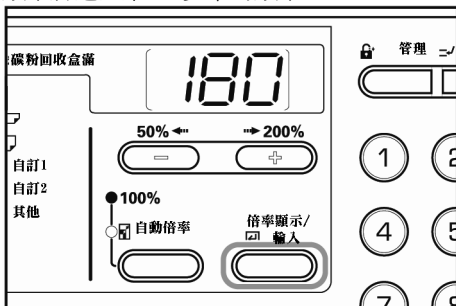
7 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。



8 按下放大鍵或縮小鍵並輸入以 mm 為單位的寬度尺寸 (X 方向)。



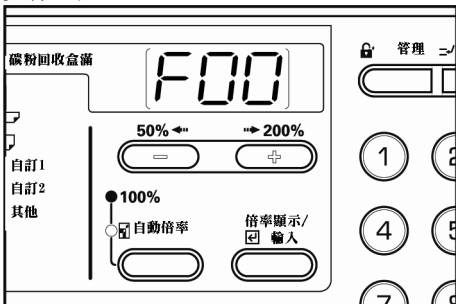
9 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



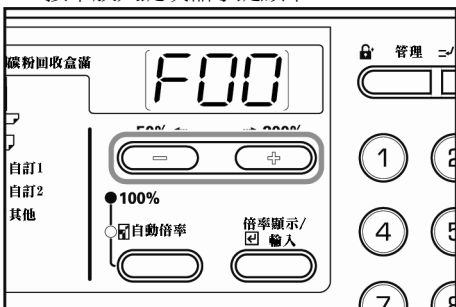
### 影印限制

限制一次可進行影印的份數或套數。

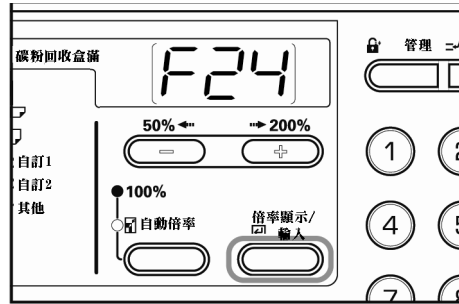
1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



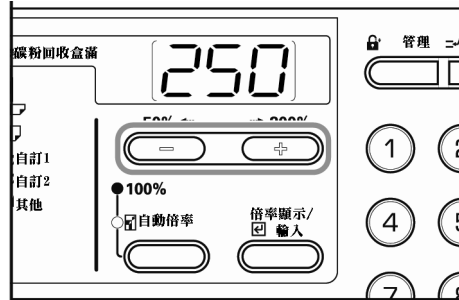
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F24”。



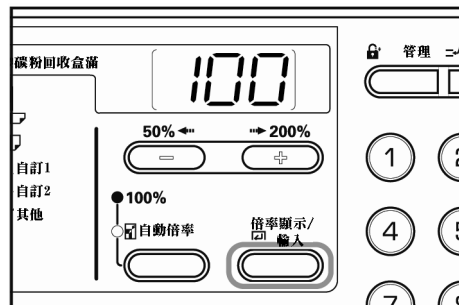
3 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並設定影印限制值 (1 至 250)。也可使用數字鍵盤輸入限制值。



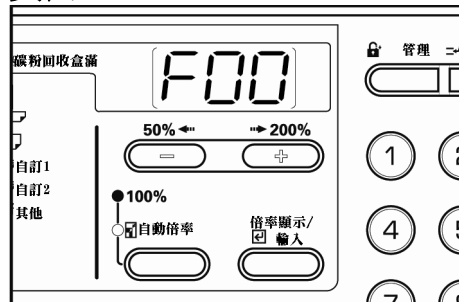
5 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



### 雙面影印反面旋轉

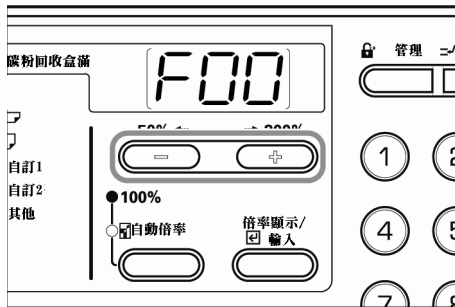
設定是否旋轉雙面影印的反面。

1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)

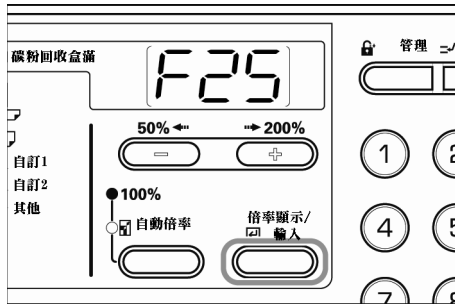


## 第 6 章 影印機管理模式

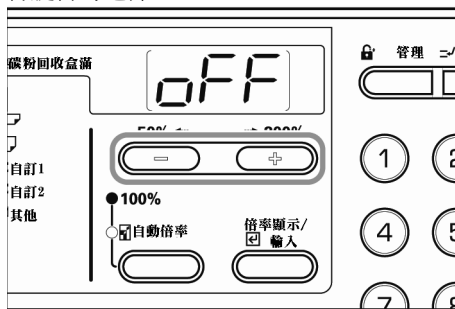
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F25”。



3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。

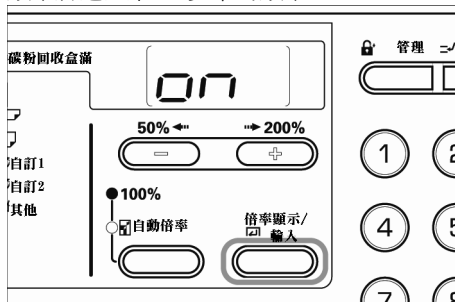


4 按下放大鍵或縮小鍵並在旋轉反面時選擇“on”，在不進行旋轉時選擇“Off”。



5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。

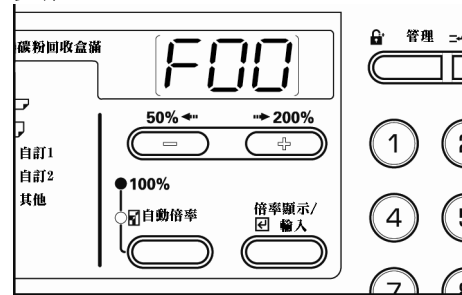
顯示將返回第 2 步中的顯示。



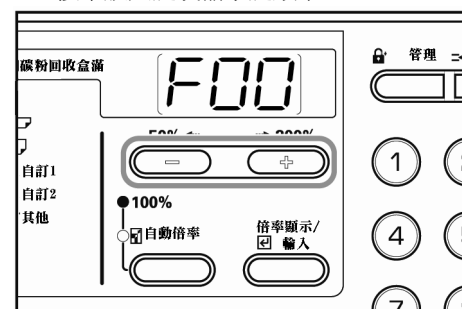
### 預留裝訂邊

設定預留裝訂邊。

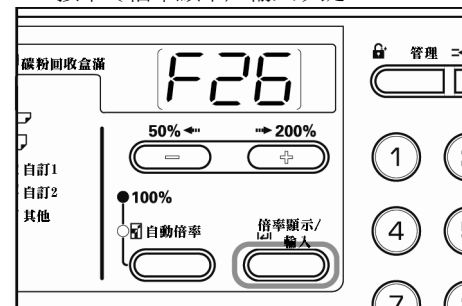
1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



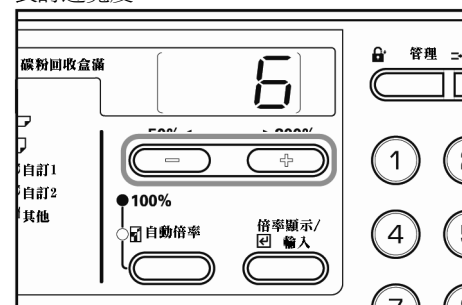
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F26”。



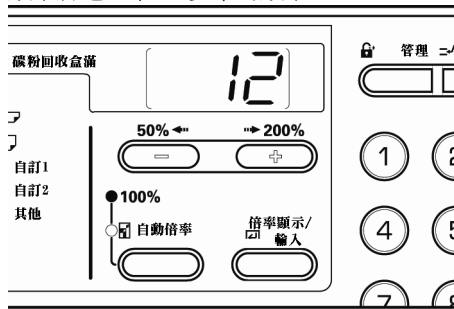
3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並從 1-18 (mm) 的範圍內設定預留裝訂邊寬度。



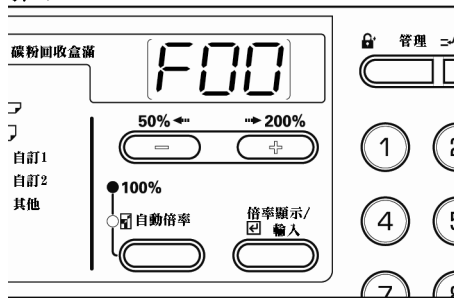
5 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



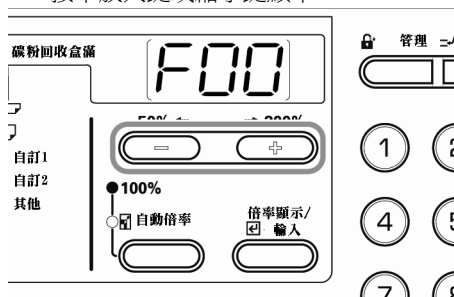
### 頁邊寬度

設定將留白頁邊寬度的初始值以刪除紙張或書本中的陰影。

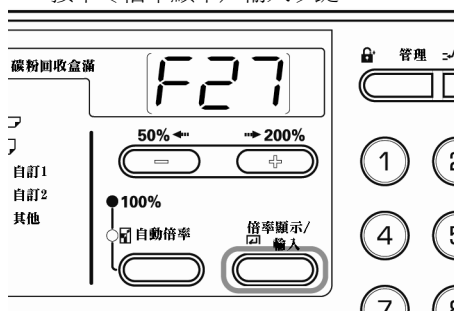
1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



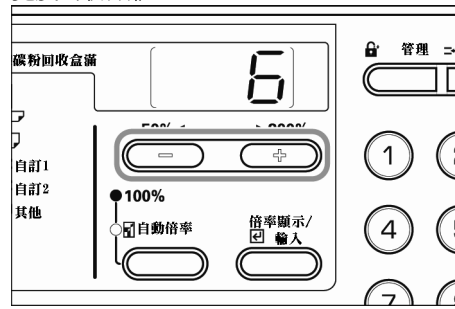
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F27”。



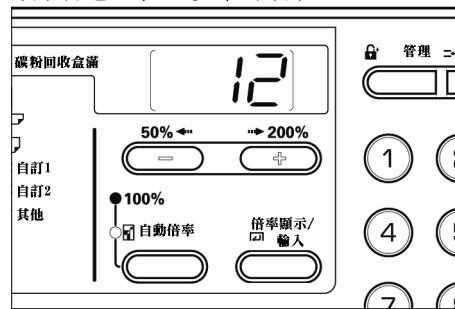
3 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並從 1-18 (mm) 的範圍內選擇頁邊寬度的初始值。



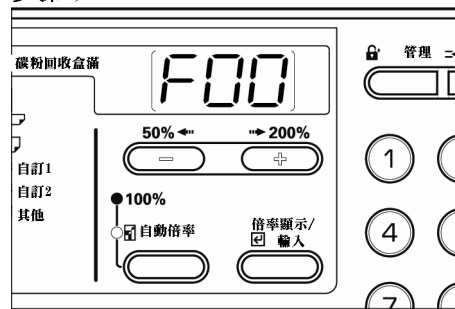
5 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



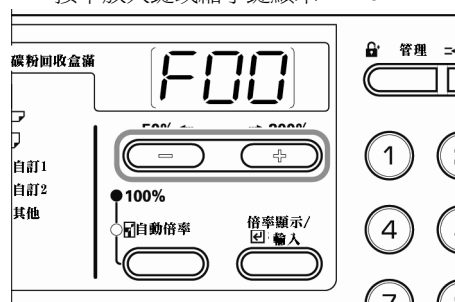
### 四合一影印版面設定

在進行四合一影印時設定版面的初始值。

1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)

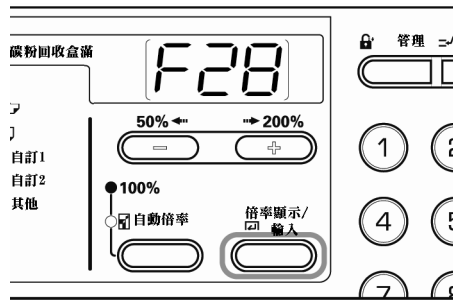


2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F28”。

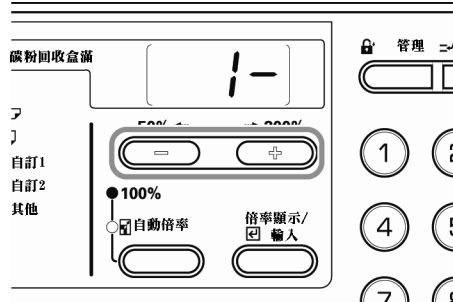


## 第 6 章 影印機管理模式

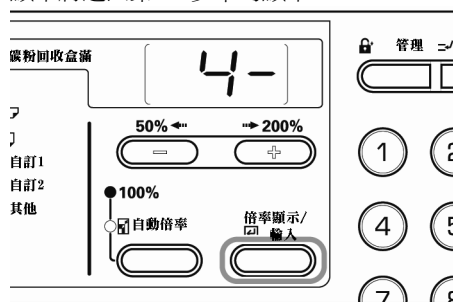
3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並選擇初始版面值。

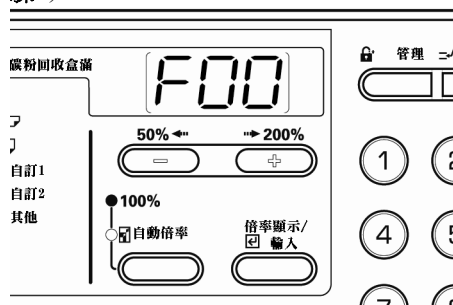


5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。

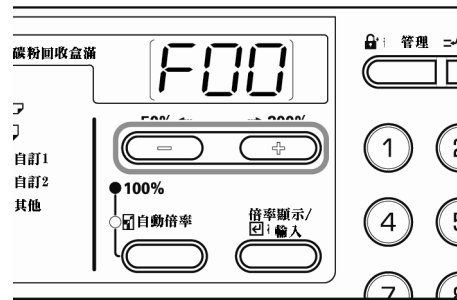


多合一影印（二合一影印或四合一影印）影印頁邊緣  
設定邊緣的初始值以進行多合一影印（二合一影印或四合一影印）。

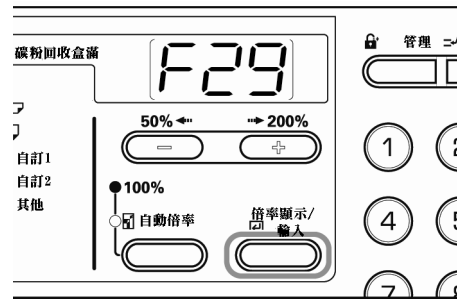
1 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”）



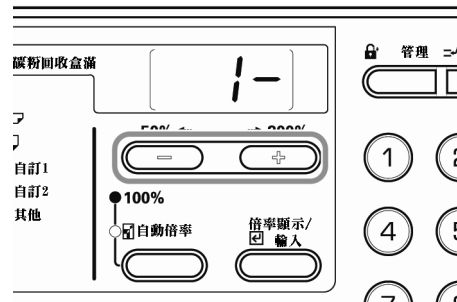
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F29”。



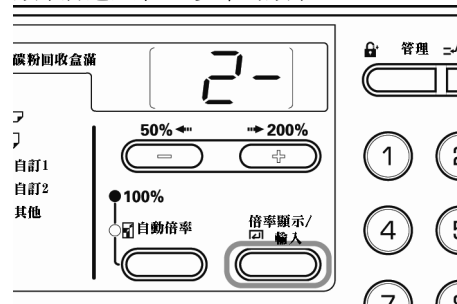
3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並在不用邊線時選擇“1-”，在使用實線時選擇“2-”，在使用虛線時則選擇“3-”。



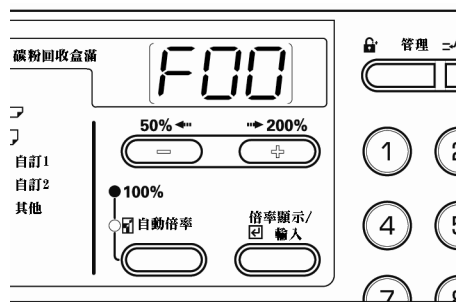
5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



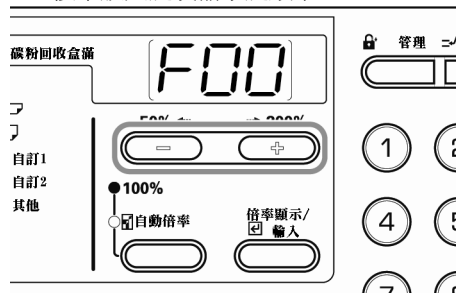
### 旋轉分頁設定

設定進行分頁影印時是否改變每一影印件放置的方向並進行分頁。

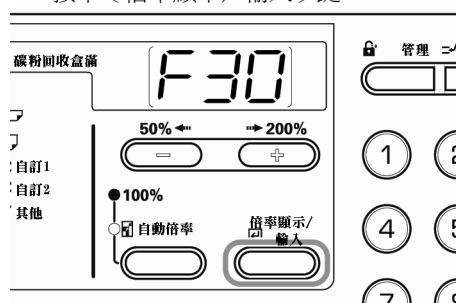
1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



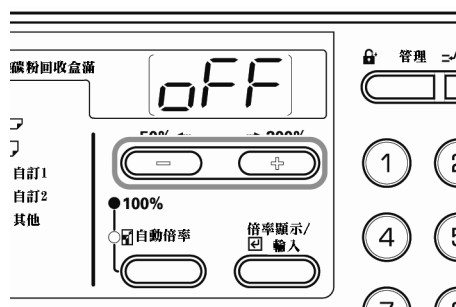
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F30”。



3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。

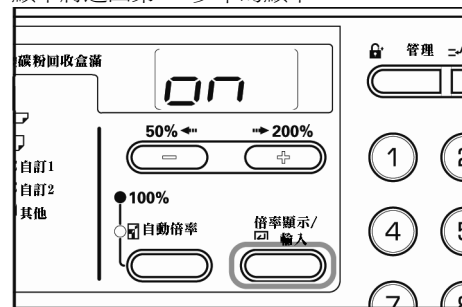


4 按下放大鍵或縮小鍵，並在要改變每一影印件的放置方向並進行自動分頁時選擇“on”，依相同方向進行自動分頁時選擇“off”。



5 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。

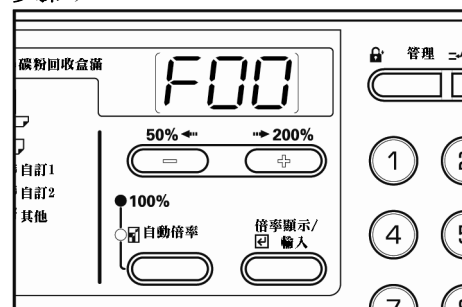
顯示將返回第 2 步中的顯示。



### 靜音模式切換時間

縮短影印件輸出後內部電機持續運轉的時間。在電機噪音令人不悅時使用該設定。

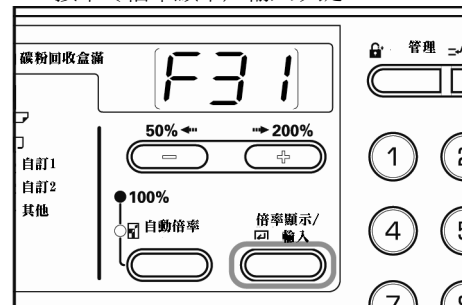
1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F31”。

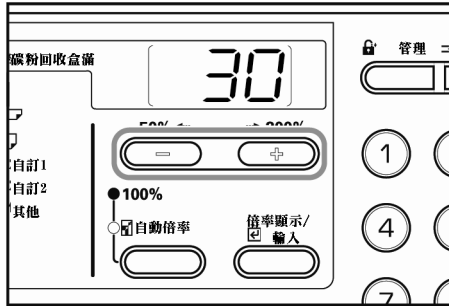


3 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。

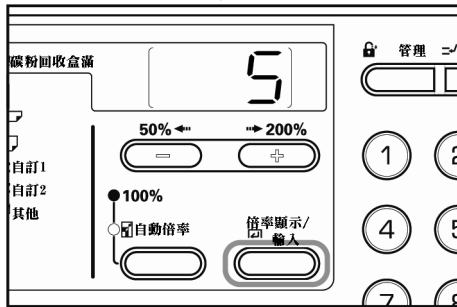


## 第 6 章 影印機管理模式

4 按下放大鍵或縮小鍵並選擇靜音模式的切換時間。



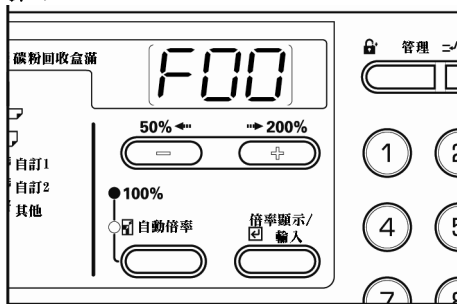
5 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



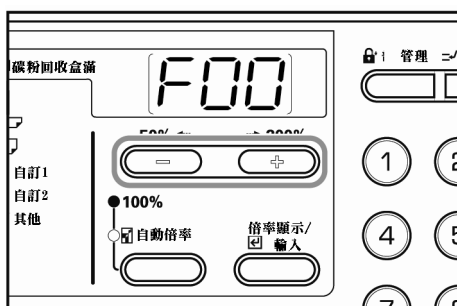
### 預熱模式設定

設定在完成影印後是否自動使影印機返回預熱狀態。

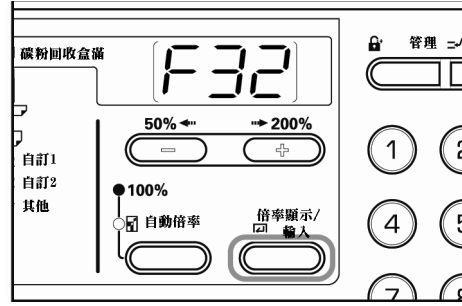
1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



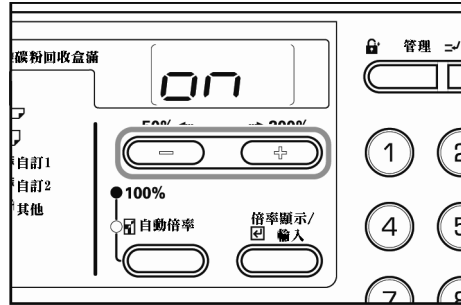
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F32”。



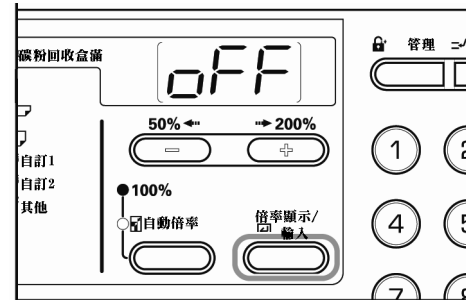
3 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並在要轉換為自動清除時選擇“on”，在不要進行轉換時選擇“off”。



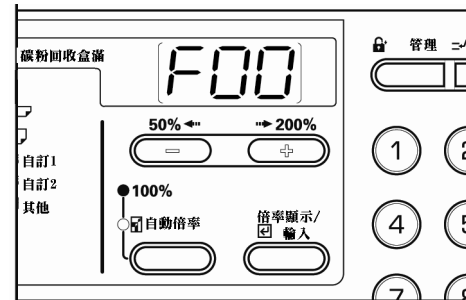
5 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



### 自動關機設定

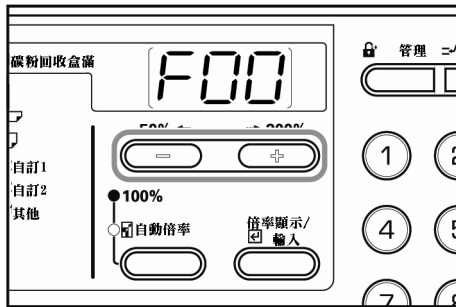
設定在完成影印或結束操作後是否自動進入關機模式。

1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)

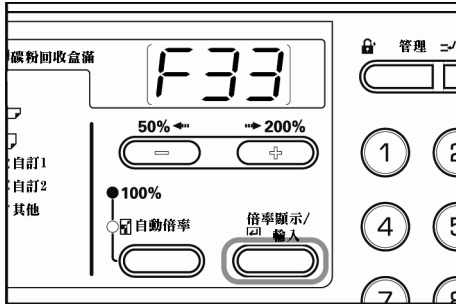




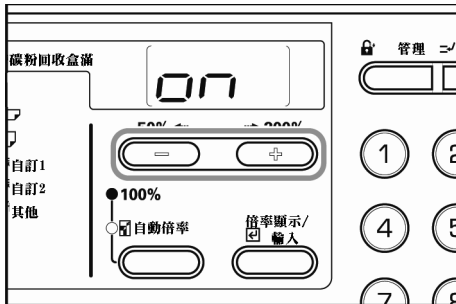
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示 “F33”。



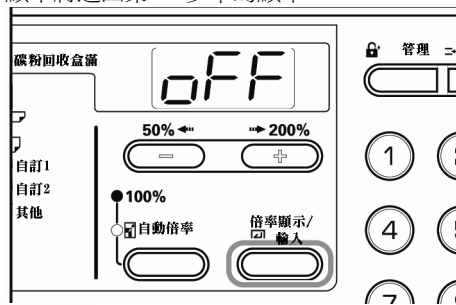
3 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。



4 按下放大鍵或縮小鍵並在要轉換為自動關閉時選擇 “on”，在不要進行轉換時選擇 “off”。



5 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。顯示將返回第 2 步中的顯示。



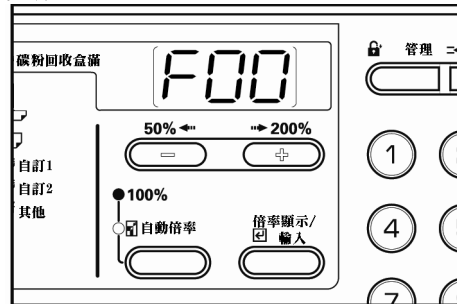
**注意**

如果自動關機功能干擾影印操作，則請停止使用該功能。您可以先延長啟動自動關機功能的時間，再決定是否停止自動關機功能。

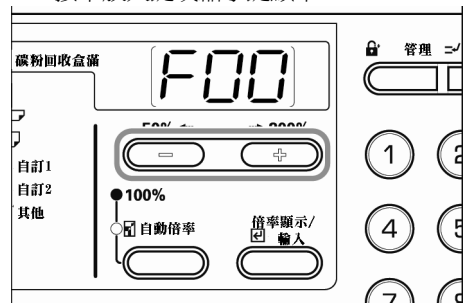
**預熱模式切換時間（預熱優先）**

設定在完成影印後自動使影印機返回預熱狀態的時間間隔。

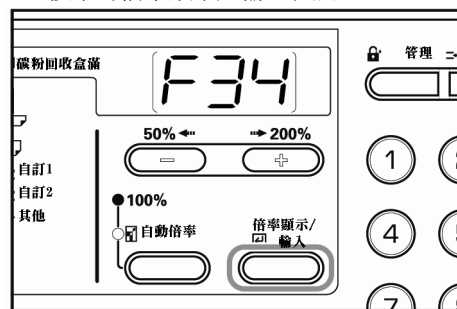
1 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”）



2 按下放大鍵或縮小鍵顯示 “F34”。

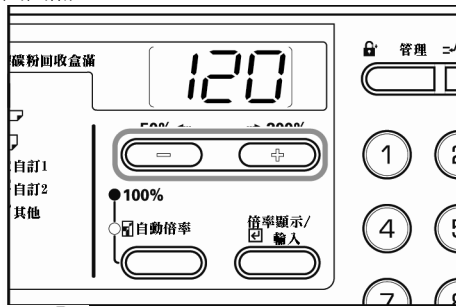


3 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。



## 第 6 章 影印機管理模式

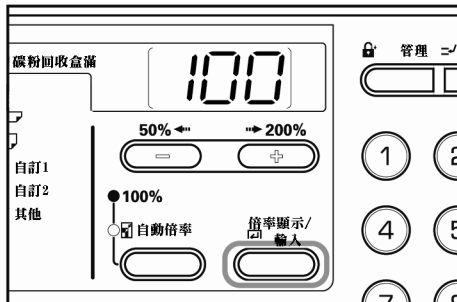
4 按下放大鍵或縮小鍵並從 10（秒）至 270（秒）中選擇時間間隔。



### 注意

- 如果頻繁使用影印機，可將時間間隔設定為較長時間，若使用不頻繁，則設定為較短的時間間隔。
- 當預熱模式設定設為“on”時可對其進行設定。（請參閱 6-28 “預熱模式設定”）

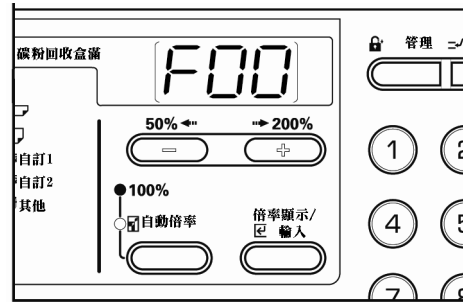
5 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



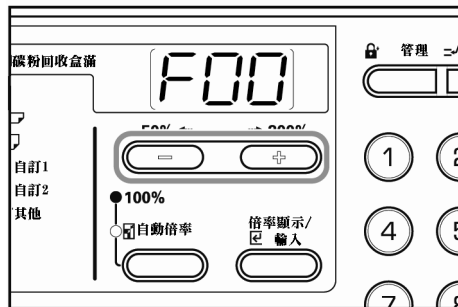
## 節電模式切換時間（節電優先）

設定從操作結束的時間至自動啟動節電模式的時間間隔。

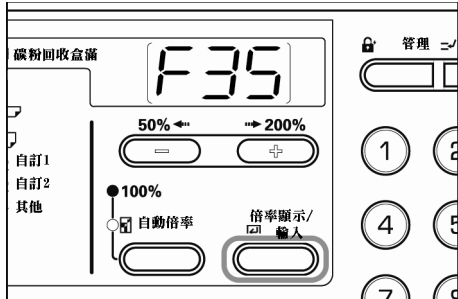
1 顯示初始設定模式。（請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”）



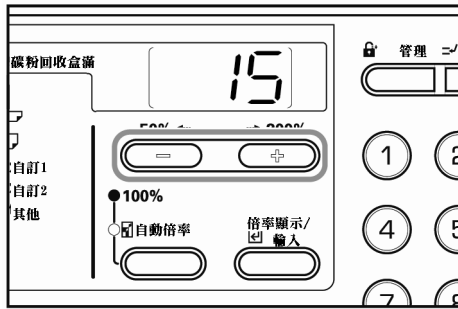
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F35”。



3 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵。



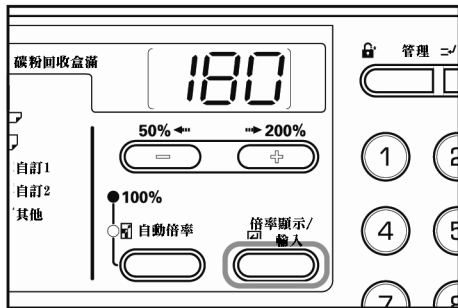
4 按下放大鍵或縮小鍵並從 1 分鐘至 240 分鐘中選擇時間間隔。



**注意**

可選的時間間隔為：1、5、15、30、45、60、90、120、180 和 240 分鐘。

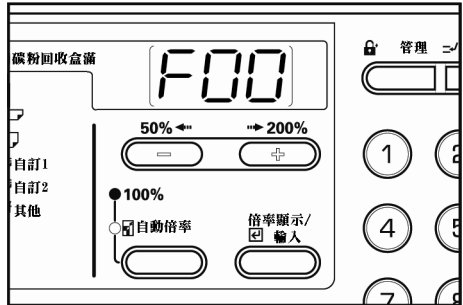
5 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



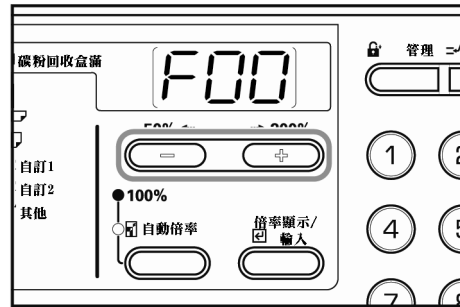
**關機模式切換時間**

設定在完成影印或結束操作後自動進入關機模式的時間間隔。

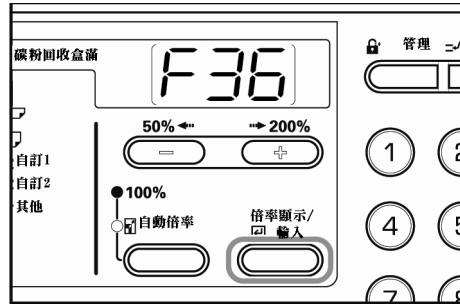
1 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



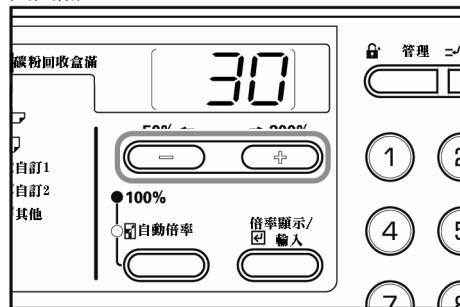
2 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F36”。



3 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。



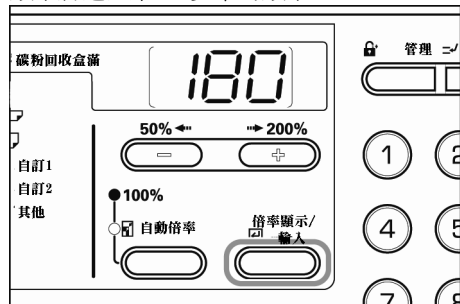
4 按下放大鍵或縮小鍵並從 1 分鐘至 240 分鐘中選擇時間間隔。



**注意**

- 當自動關機設定設為“on”時可對其進行設定。(請參閱 6-28 “自動關機設定”)
- 時間間隔可被設定為 1、5、15、30、45、60、90、120、180 和 240 分鐘。

5 按下 [倍率顯示/輸入] 鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。

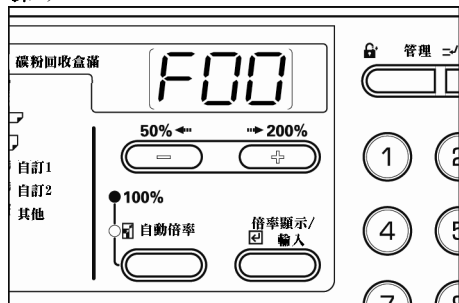


## 第 6 章 影印機管理模式

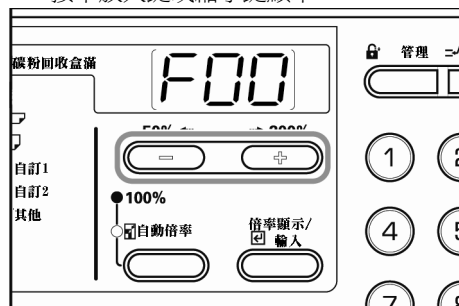
### 警報

可設定當按下操作面板上某鍵後或發生錯誤等情況下，發出警報聲音。

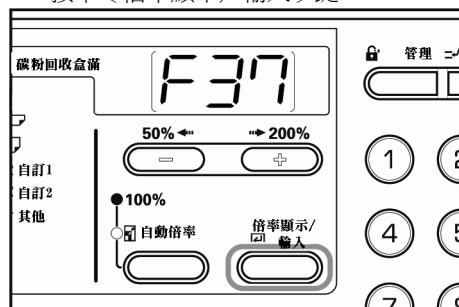
**1** 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



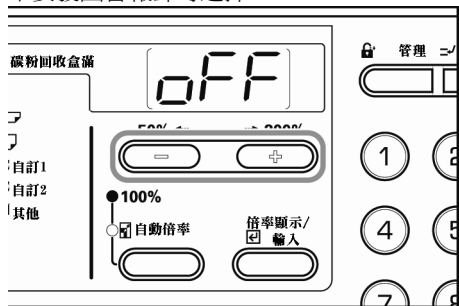
**2** 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F37”。



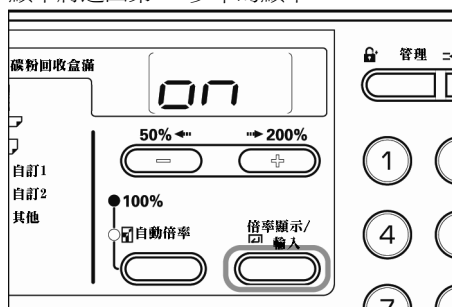
**3** 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。



**4** 按下放大鍵或縮小鍵，並在要發出警報聲時選擇“on”，在不要發出警報聲時選擇“off”。



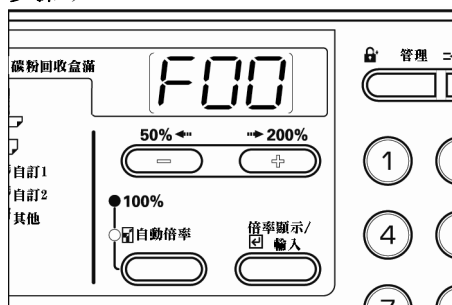
**5** 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。  
顯示將返回第 2 步中的顯示。



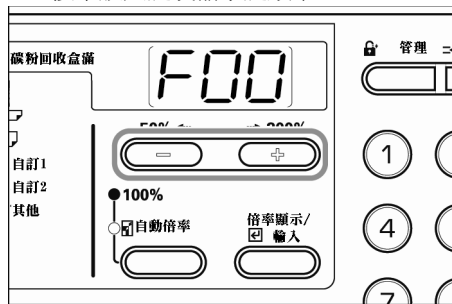
### 碳粉使用報告

列印報告，說明完成的影印份數和每一種尺寸的紙張所用碳粉的覆蓋量。

**1** 顯示初始設定模式。(請參閱 6-10 “初始設定模式操作步驟”)



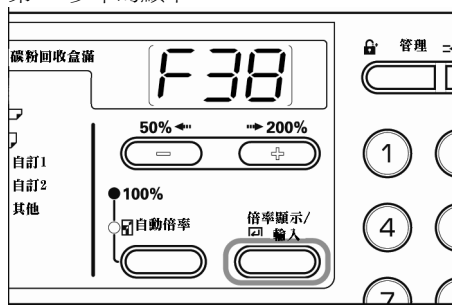
**2** 按下放大鍵或縮小鍵顯示“F38”。



### 注意

請檢查確保 A4 尺寸紙張已裝入紙匣。

**3** 按下〔倍率顯示/輸入〕鍵。輸出報告，顯示將返回第 2 步中的顯示。



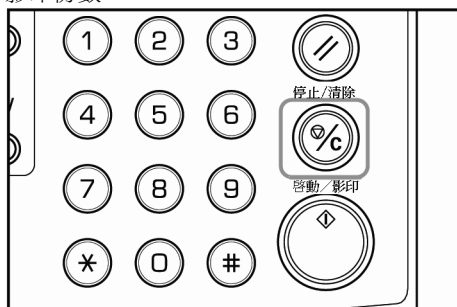
實例： 碳粉使用報告

***** TONER COVERAGE REPORT *****		
Machine No:		
Total Count:	79	
PAGE SIZE	COPY COUNT	COVERAGE (%)
A3	7	9.73
B4	1	13.66
A4	27	6.28
B5	0	0.00
A5	0	0.00
B6	0	0.00
A6	0	0.00
POST	0	0.00
Folio	0	0.00
Legal	35	5.11
Legal	32	3.84
Letter	34	1.58
Statement	5	4.48
Other	0	0.00
		3.80 (AVG.)

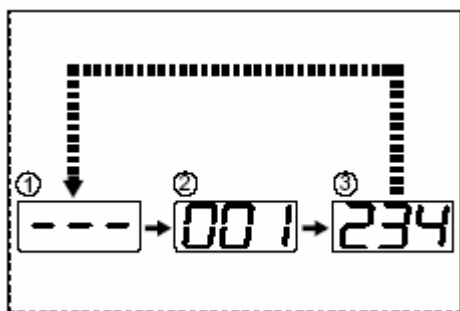
## 列印總數報告

可在操作面板上看到總數。也可輸出一份計數器報告。

**1** 按住〔停止/清除〕鍵三秒鐘。影印份數顯示螢幕上將顯示影印份數。



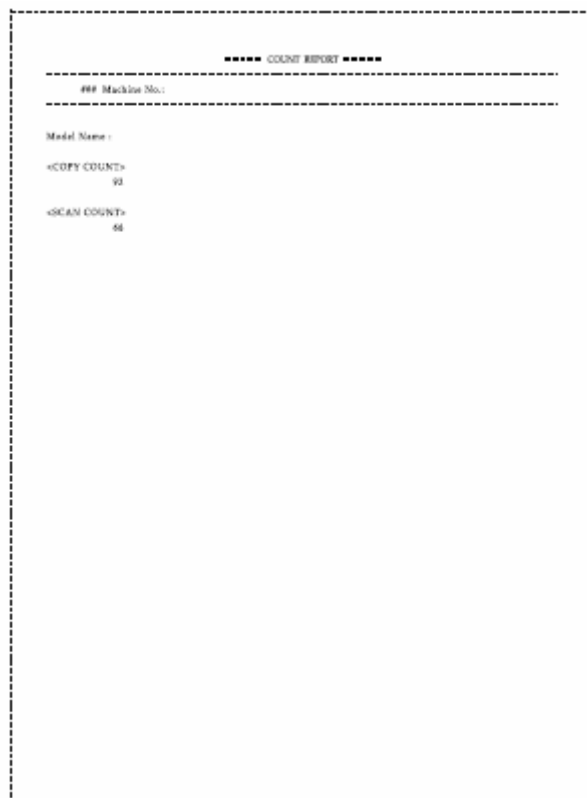
**2** 影印份數將按以下順序顯示 3 次。(實例表示 1234 份影印件的影印份數)



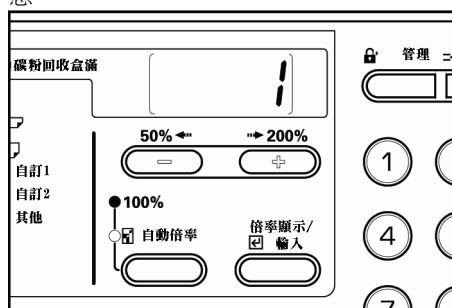
### 注意

在顯示影印份數的同時按下〔開始/影印〕鍵將輸出計數器報告。檢查確保在列印計數器報告前紙匣中已放入 A4 尺寸的紙張。

實例：計數器報告



**3** 影印機在顯示影印份數後將返回可繼續進行影印的狀態。



## 第 7 章 選購配件

### 送稿機

本設備可自動進紙和掃描多頁原稿。也可自動翻轉原稿的正面和背面並對其進行掃描。

#### 適用的原稿

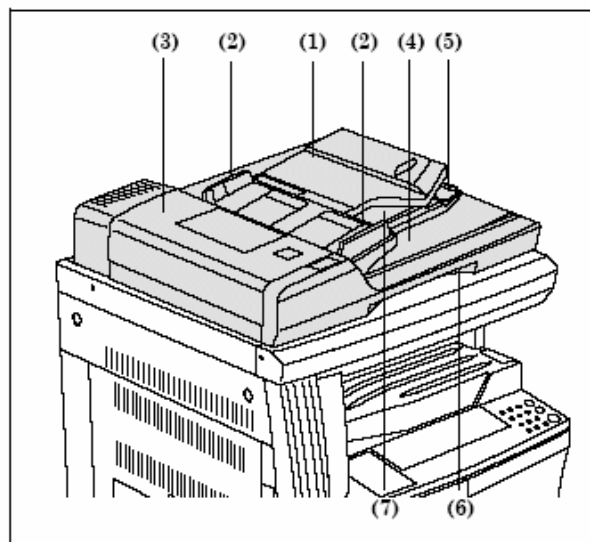
- 單頁形式的原稿。
- 單面原稿的紙張重量範圍為 45 g/m<sup>2</sup> 至 160 g/m<sup>2</sup>。  
正面和背面原稿的紙張重量範圍為 50 g/m<sup>2</sup> 至 120 g/m<sup>2</sup>。
- 尺寸：A3 至 A5R、8 開、16 開、16 開 R 和 Folio。
- 可裝入紙張數：  
50 張 (50-80 g/m<sup>2</sup>)  
(但是請注意，在混合尺寸模式下，該數字會減至 30 張。)

#### 使用注意事項

請勿使用以下類型的原稿。

- 請勿使用諸如 OHP 膠片等透明膠片。
- 請勿使用帶複寫紙、折痕或折皺的原稿。另外，請勿使用軟塑膠材質製成的原稿。
- 請勿使用形狀不規則或潮濕的原稿，或者是粘貼膠帶或膠水的原稿。
- 避免使用已用訂書針裝訂或用迴紋針固定的原稿（如需要使用這樣的原稿，則請在放入原稿前拔去訂書針並撫平折痕或折皺）。
- 請勿使用有裁切部分或正反兩面極其光滑的原稿。
- 請勿使用修正液未乾的原稿。
- 請勿使用有折痕的原稿（如必須使用，請在放入前弄平折痕）。另外，對於帶打孔或穿孔的原稿，請勿使孔口面向進紙插入面。
- 折皺原稿（當不可避免要使用折皺原稿時，請在放入前將曲皺撫平）。

### 部件名稱



#### (1) 原稿台

在此處放入原稿。

#### (2) 送紙導板

調節導板以與原稿尺寸一致。

#### (3) 左蓋板

當原稿被卡住時打開該蓋板。

#### (4) 原稿排出台

已影印的原稿儲存於此。

#### (5) 出紙延伸架

當影印 A3 或 B4 尺寸原稿時打開。

#### (6) 送稿機開／關把手

握住該把手可開／關送稿機。

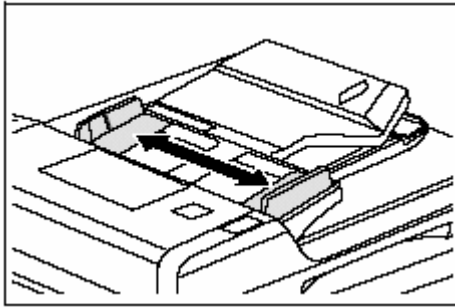
#### (7) 出紙托盤

當雙面影印完成後，原稿將暫時被排出。

## 第 7 章 選購配件

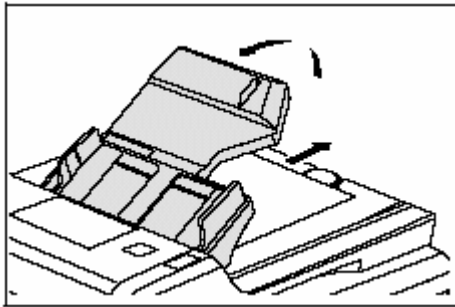
### 在送稿機中放入原稿

1 調節送紙導板以與原稿尺寸一致。



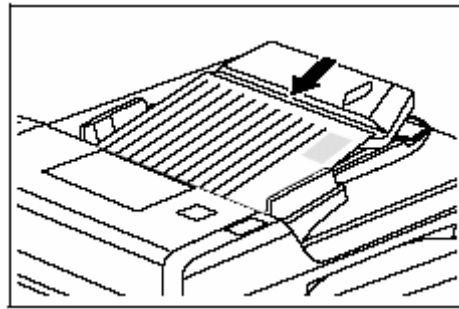
#### 注意

• 請在放入原稿前，檢查確保原稿出紙台中沒有剩餘以前排出的原稿，原稿出紙台中剩餘的原稿可能會導致原稿卡紙。



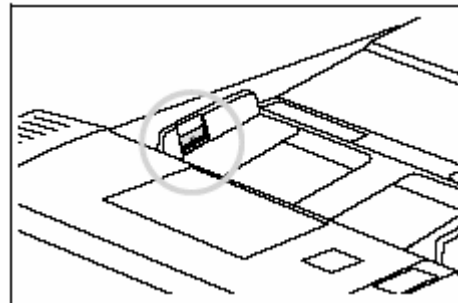
• 當同時放入多份原稿時，請確保這些原稿為同一尺寸。但是請注意，當在自動選擇尺寸模式下放入原稿時，可將具有相同寬度（如 A3 或 A4）的原稿同時放入。（請參閱7-3）

2 放入要影印的原稿，影印面朝上（對於雙面影印，則請將其正面朝上放入），並按順序放在原稿台上。

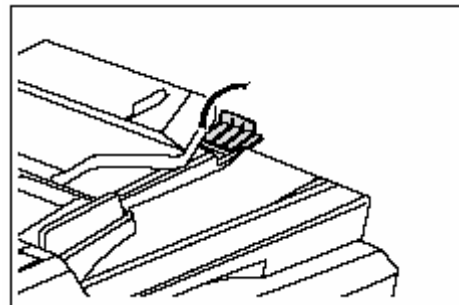


#### 重要！

• 將原稿放在粘貼於後部送紙導板處的刻度以下。放入原稿數量如果超過容許量可能會使原稿卡紙。（有關可放入原稿的數量請參閱7-1）



• 放入 A3 和 B4 原稿後，打開出紙延伸架可防止原稿在排出後掉落。



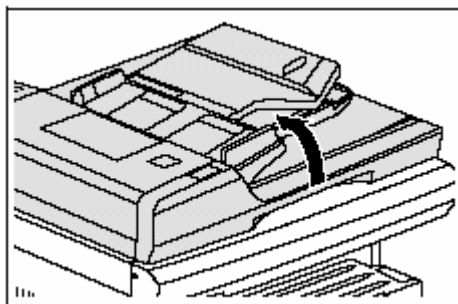
• 對於雙面原稿，原稿將進行翻轉，因此原稿會暫時被排至出紙托盤，請勿在這段暫時排出期間內拿取原稿。如果嘗試用力將原稿拉出可能會造成卡紙。



### 在原稿台中放入原稿

如果要影印書本或雜誌等無法放入送稿機的原稿時，請打開送稿機，將原稿放在原稿台上。

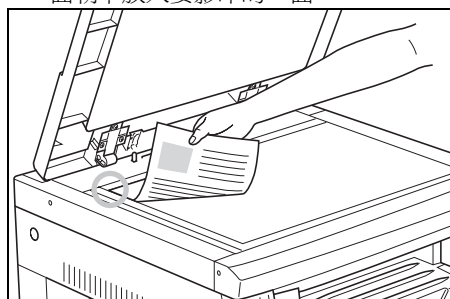
1 握住送稿機開／關把手，打開送稿機。



#### 注意

請先檢查確保無原稿留在原稿台或原稿排出台中，然後再打開送稿機。打開送稿機時，剩餘原稿可能會掉落。

2 面朝下放入要影印的一面。



3 握住送稿機開／關把手關閉送稿機。



#### 重要！

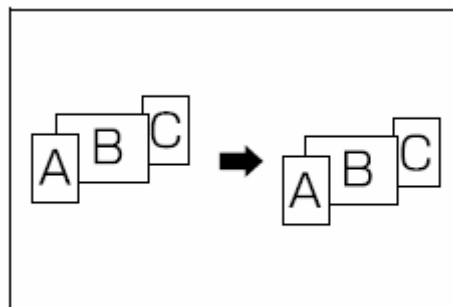
請勿使用蠻力將送稿機按在原稿台上。如果使用蠻力則可能損壞原稿台玻璃。

## ● 小心

請勿在送稿機打開的情況下離開影印機，否則可能會造成傷害。

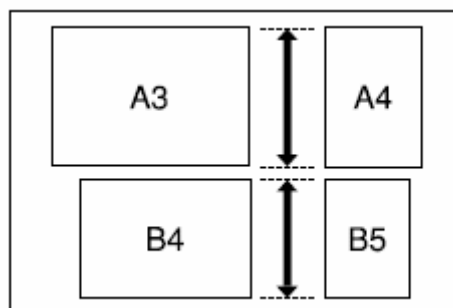
### 自動選擇模式

在使用送稿機時，如果未使用〔紙張選擇〕鍵指定原稿尺寸，原稿尺寸會被逐張偵測，每張原稿會自動影印到一張相同尺寸的紙上。



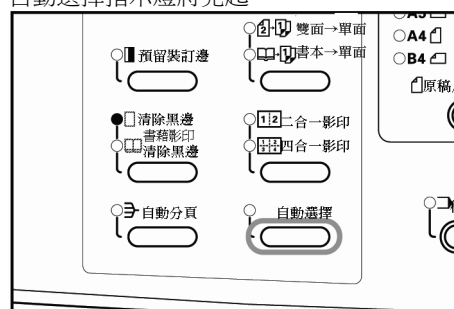
#### 重要！

- 本模式下可放入送稿機的最多頁數為 30 頁。
- 本模式下可使用的原稿僅限於 A3 和 A4 或 B4 和 B5。原稿寬度必須符合這些尺寸之一。



1 將原稿放入送稿機。

2 按下〔自動選擇〕鍵。  
自動選擇指示燈將亮起。



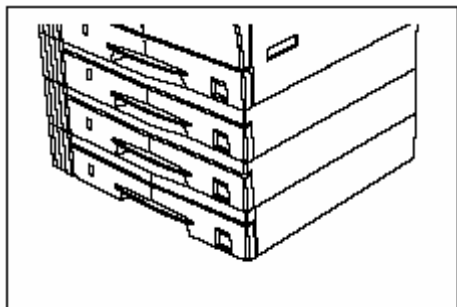
3 按下〔開始／影印〕鍵。  
影印機將開始進行影印。

## 第 7 章 選購配件

### 進紙匣

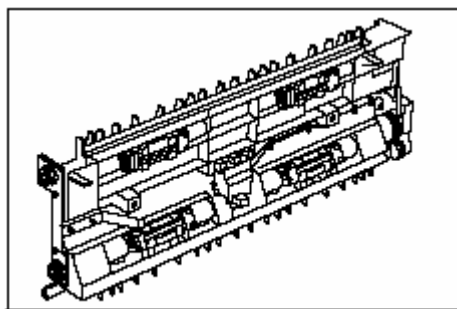
除影印機配備的紙匣外，也可使用進紙匣（3 級設備，配備可容納 300 張的紙匣）。

- 可容納紙張數為：300 頁（普通紙、64 至 105 g/m<sup>2</sup>）。
  - 可裝入紙張尺寸為：A3、B4、A4、A4R、B5R、A5R、Foli、8 開、16 開、16 開、R 和 11"×17" 至 5 1/2"×8 1/2"。
- 紙匣放置方法與主機配備的標準紙匣相同。請參閱 3-1。
- \* 所提供的左蓋板可在發生卡紙現象時方便將紙張拉出。



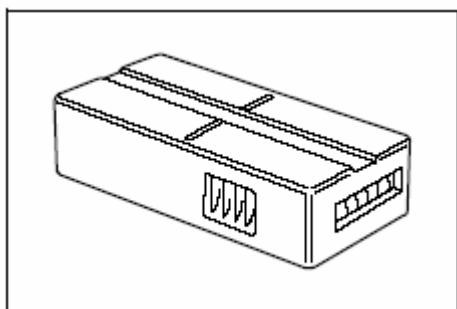
### 雙面列印器

安裝雙面列印器後，即可進行雙面影印。可進行 A3 至 A5R（64~90 g/m<sup>2</sup>）尺寸的雙面影印。



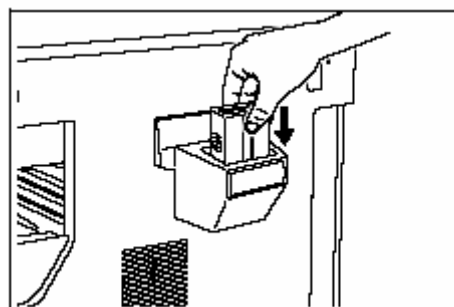
### 計數器

計數器用於確定影印機的使用次數。在對各單位、部門等以及整個公司的影印機使用情況進行管理時十分有用。



### 放入計數器

將計數器固定在計數器插槽中。



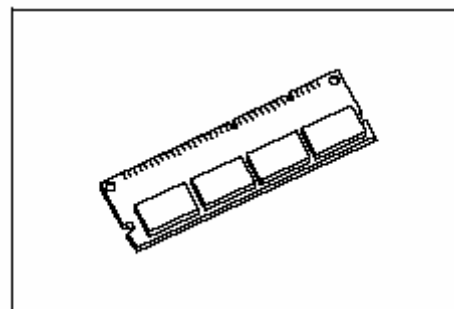
#### 注意

如果使用計數器，則只有將其安裝在影印機內時才能進行影印，如果計數器未插緊，則將顯示“U1”。

### 記憶體

可以增加記憶體。增加記憶體容量將會增加可讀取的最大原稿數。讀取低壓縮倍率圖片時，64MB 和 128MB 是夠用的。（16MB、32MB、64MB、128MB）

16MB：180 張、32MB：250 張、64MB：250 張、128MB：250 張（A4，深度比為原稿的 6%）



## 第 8 章 故障排除

### 自我診斷顯示

當顯示下表所示的任何一種自我診斷時，請執行相應的矯正步驟。

顯示	矯正步驟	參考頁
影印份數顯示螢幕上出現“E12”。	在準備輸出報告時，A4 尺寸的紙張裝在紙匣和進紙匣（手送紙盤）其中一個之中。按下〔紙張選擇〕鍵選擇進紙匣，然後按下〔開始／影印〕鍵。紙張將由所選紙匣供應。	—
影印份數顯示螢幕上出現“E14”。	已設定的原稿尺寸無法進行影印。檢查原稿。 <ul style="list-style-type: none"> <li>在書本影印清除黑邊影印操作期間，原稿被縱向放置。橫向放入原稿。</li> <li>在清除黑邊或多合一影印（二合一影印或四合一影印）操作期間，放入不規則尺寸的原稿。</li> <li>設定 8 1/2" × 11"、11" × 17" A3、A4R、A5R、B4 或 B5R 以外的原稿尺寸從雙頁分開進行分割或雙面影印。</li> </ul>	5-8 5-8, 5-10 5-4
影印份數顯示螢幕上出現“E15”。	已指定的尺寸無法在雙面影印。當 A6R、B6R、明信片、不規則尺寸或紙張尺寸未指定時無法進行雙面影印。指定可使用的紙張尺寸。	5-1
碳粉回收盒顯示持續閃爍，且影印份數顯示螢幕上出現“E31”。	碳粉回收盒滿。更換新的碳粉回收盒。	9-4
影印份數顯示螢幕上出現“E32”。	尚未放入碳粉匣。放入碳粉匣。	9-4
補充碳粉顯示閃爍不停。	碳粉所剩無幾。在碳粉耗盡前可在短時間內繼續影印。應儘快更換新的碳粉匣。	9-4
補充碳粉顯示持續閃爍，且影印份數顯示螢幕上出現“E33”。	影印因無碳粉而無法進行。更換新的碳粉匣。	9-4
影印份數顯示螢幕上出現“E70”。	如果正在使用選購的送稿機，則原稿台上還留有原稿。取出原稿，將其放回原稿台後重新影印。	—
影印份數顯示螢幕上出現“E71”。	影印機將試著對以前無法影印的原稿進行影印。將所有原稿放回原稿台後重新影印。	—
影印份數顯示螢幕上出現“E72”。	在雙面影印，從原稿台進行二合一影印或四合一影印以及旋轉分頁時，原稿被放入選購的送稿機中。從送稿機中取出原稿，在退出雙面影印、二合一影印、四合一影印、或自動分頁模式後，將原稿放回原稿台重新開始影印。	—

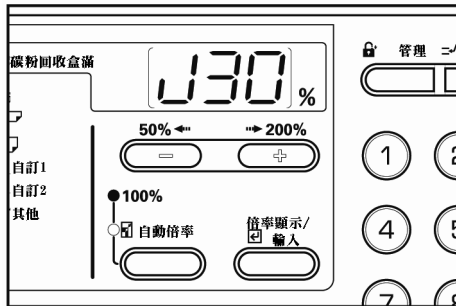
## 第 8 章故障排除

顯示	矯正步驟	參考頁
影印份數顯示螢幕上出現“E90”。	記憶體已滿。 按下〔倍率顯示／輸入〕鍵開始輸出讀入的影印件。按下〔總清除〕鍵或〔停止／清除〕鍵刪除讀入的資料。減少原稿數量並重復影印過程。	—
影印份數顯示螢幕上出現“E91”。	影印件因插印期間記憶體已滿而無法輸出。插印無法執行，所以應按下〔停止／清除〕鍵，然後在清除讀入資料後再次按下〔插印〕鍵可退出插印。在插印操作完成後請再次重復該步驟。	—
影印份數顯示螢幕上出現“OP”。	影印機的前蓋板已打開。關閉前蓋板。	—
影印份數顯示螢幕上出現“OP1”。	送稿機的左蓋板被打開。關閉左蓋板。關閉前蓋板。	—
影印份數顯示螢幕上出現“OP2”。	影印機的左蓋板已打開。關閉左蓋板。	—
影印份數顯示螢幕上出現“OP3” — “OP5”。	選購紙匣的左蓋板已打開。關閉其中一個左蓋板。	—
影印份數顯示螢幕上交替顯示“C”和某個數字。	請記下 C 和該數字。關閉電源開關，拔下電源線的插頭並與維修代理處聯繫。	—
影印份數顯示螢幕上交替顯示“A”和某個數字。 (A-3200 除外)	關閉電源開關後再打開。一旦返回普通顯示，則可再次使用。若影印數量顯示中再次顯示“A”和該數字，請記下 A 和該數字。關閉電源開關，拔下電源線的插頭並與維修代理處聯繫。	—
“A3”和“200”在影印份數顯示螢幕上交替顯示。	影印機內部發生結露。關閉電源開關，然後在 10 至 20 分鐘後再次打開。	—
卡紙顯示閃爍不停，影印份數顯示螢幕上出現“JXX”。 XX 指用數字表示的卡紙位置。	發生卡紙現象。取出卡住的紙張。	8-3
影印份數顯示螢幕上出現“OF”。	儲存部分中已儲存 250 份影印件。取出紙張，按下〔開始／影印〕鍵恢復影印。	—
定期保養指示燈閃爍不停。	表示定期保養的時間快到了。	—
定期保養指示燈亮起。	該進行定期保養了。請與維修代理處聯繫。	—
供紙指示燈亮起且影印份數顯示螢幕上出現“PE”。	亮起的指示燈對應的紙匣層中缺紙。補充紙張並推入紙匣。	3-1
影印份數顯示螢幕上出現“PF”。	檢查手送紙盤紙張。如果此時紙張用完，請將紙張放入手送紙盤中。當手送紙盤紙張不能進紙時，請重新放入紙張。	3-4
影印份數顯示螢幕上出現“U1”。	檢查計數器，並確定其設定正確。	7-4
影印份數顯示螢幕上出現“===”。	管理正在設定，使用數字鍵盤輸入指定的部門代碼以執行影印操作。影印完成後按下〔管理〕鍵再次顯示“===”。	6-6
影印份數顯示螢幕上出現“-”。	影印機處於關機模式設定。按下〔節電〕鍵退出該模式。	4-8
影印份數顯示螢幕上出現“---”。	影印機處於節電模式設定。按任一鍵退出該模式或在安裝選購的送稿機情況下，將原稿放入送稿機中。	4-7

## 發生卡紙現象時

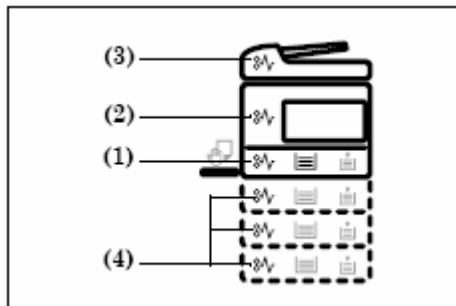
發生卡紙現象時請停止影印操作。發生卡紙現象後，卡紙位置指示燈將在操作面板上亮起，“J”加一個兩位數或“PF”將出現以提示卡紙位置。

電源開關在開 (I) 位置時，請參閱8-3 “步驟” 後清除卡紙。



### 卡紙位置顯示

- (1) 供紙部分中卡紙 – 請參閱8-3。
- (2) 左蓋板內部卡紙 – 請參閱8-4。
- (3) 選購的送稿機中卡紙 – 請參閱8-5。
- (4) 選購的紙匣中卡紙 – 請參閱8-6。



### 注意事項

## ● 警告

影印機主機內部的帶電部分使用高壓。操作時請加以注意以防觸電。

## ● 小心

影印機主機內定影部分溫度極高。操作時請加以注意以防灼傷。

\* 請勿再次使用被卡過的紙張。

\* 若紙張取出時被撕裂，請勿在機內留下殘餘部分。若不徹底取出紙張的殘餘部分則會造成卡紙。

\* 在卡紙處理結束後，影印機將開始預熱操作。卡紙指示燈將熄滅，且影印機將恢復至卡紙前的狀態。

### 步驟

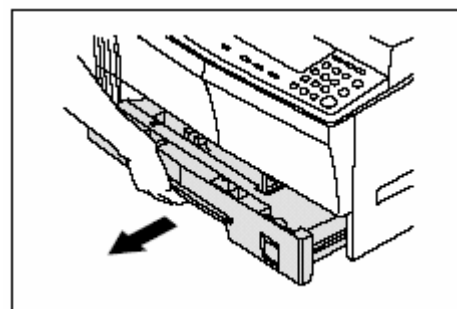
#### 供紙部分中卡紙

#### 紙匣中卡紙 (J11、J21)

當卡紙位置如下圖所示亮起時，紙匣中已發生卡紙現象。請依以下步驟將其清除。

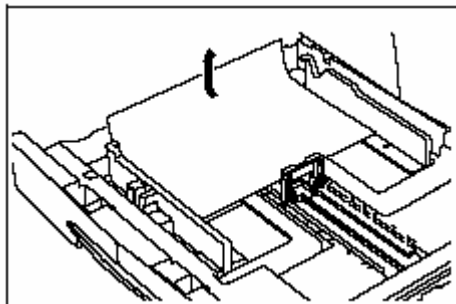


1 拉出紙匣。



## 第 8 章故障排除

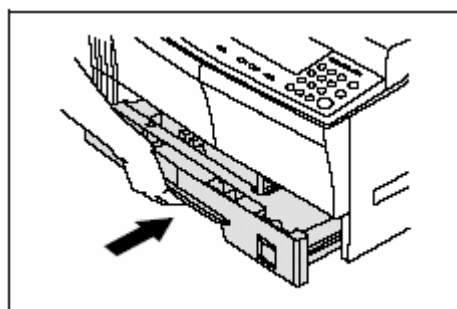
- 2 如果紙張卡在裡面，則小心取出以免撕裂。



### 注意

如果紙張撕裂，請務必從紙匣中取出所有殘餘部分或碎片。

- 3 將紙匣推回原位固定。

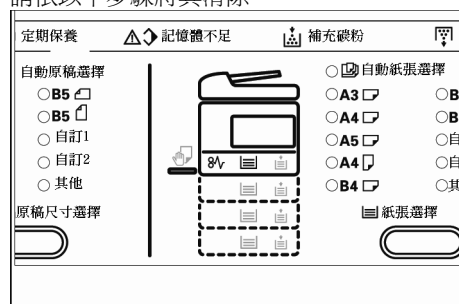


### 注意

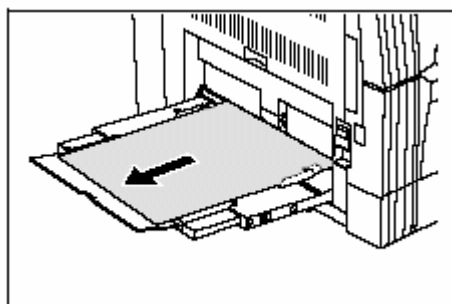
- 檢查是否有紙張從紙匣的導板中伸出。如果紙張伸出，則請重新檢查紙匣。
- 如果顯示“J21”，請參閱 8-4 “左蓋板內部卡紙 (J30、J40 至 45、J50、J52 至56、J60、J61)” 並取出紙張。

### 手送紙盤中卡紙 (PF、J20)

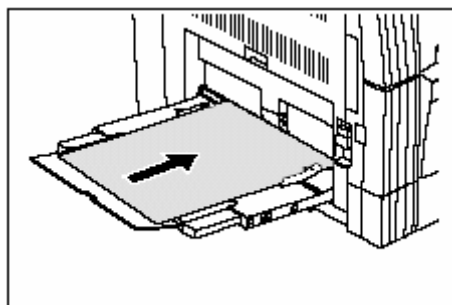
當卡紙位置如下圖所示亮起時，手送紙盤中已發生卡紙現象。請依以下步驟將其清除。



- 1 取出所有手送紙盤紙張。



- 2 確定卡紙指示燈已熄滅後，再次放入手送紙盤紙張。

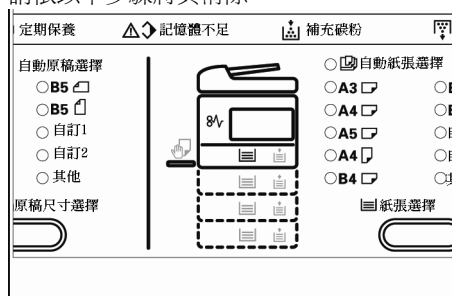


### 注意

如果顯示“J20”，請參閱8-4 “左蓋板內部卡紙 (J30、J40 至 45、J50、J52 至56、J60、J61)” 並取出紙張。

### 左蓋板內部卡紙 (J30、J40 至 45、J50、J52 至56、J60、J61)

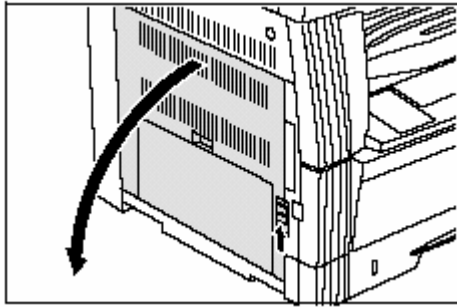
當卡紙位置如下圖所示亮起時，左蓋板內部已發生卡紙現象。請依以下步驟將其清除。



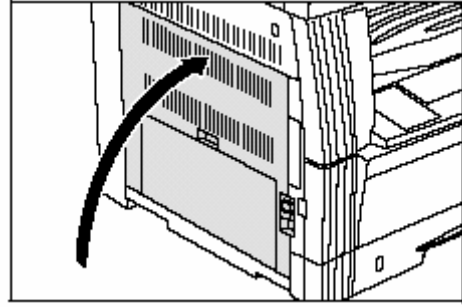
### 注意

本機內的感光鼓元件，很容易損傷或弄髒。在取紙時，注意不要用手觸摸，或使手錶和戒指觸碰到該部分。

1 握住左蓋板把手抬起蓋板後將其打開。



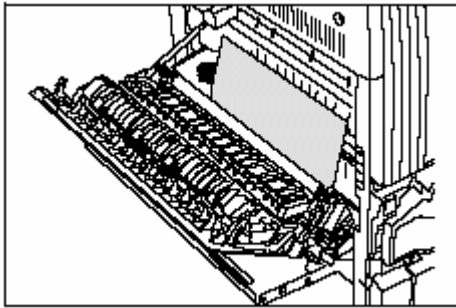
4 關閉前蓋板。



## ● 小心

影印機主機內部的定影部分溫度極高。操作時請加以注意以防灼傷。

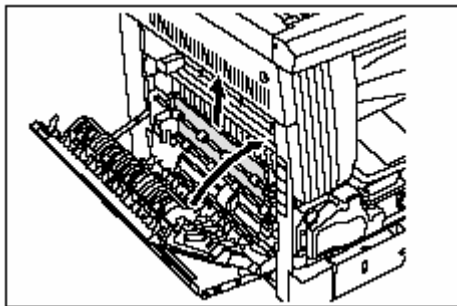
2 小心取出卡紙以免將其撕裂。



注意

如果紙張撕裂，請務必從側送紙部中取出所有殘餘部分或碎片。

3 如果已安裝雙面列印器（選購配件），則將其抬起後取出紙張。

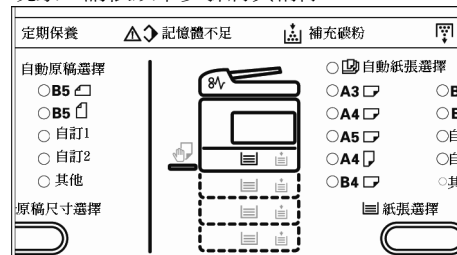


注意

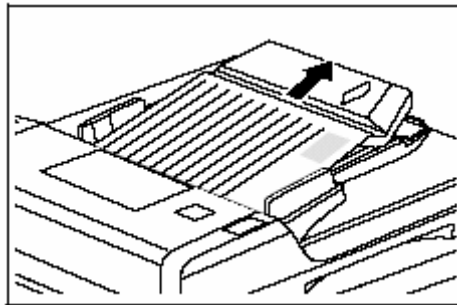
如果紙張撕裂，請務必從紙匣中取出所有殘餘部分或碎片。

送稿機（選購配件）中卡紙（J70、J71、J72、J73、J74、J75）

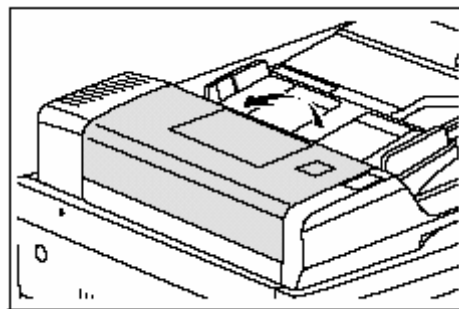
當卡紙位置如下圖所示亮起時，選購的送稿機中已發生卡紙現象。請依以下步驟將其清除。



1 如果原稿台上放有原稿，則將其取出。

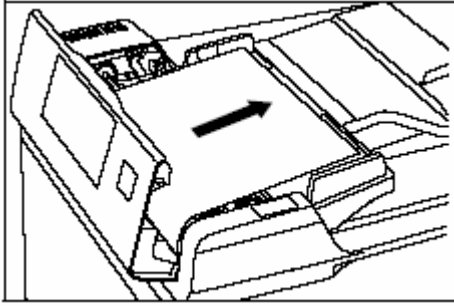


2 打開左蓋板。



## 第 8 章故障排除

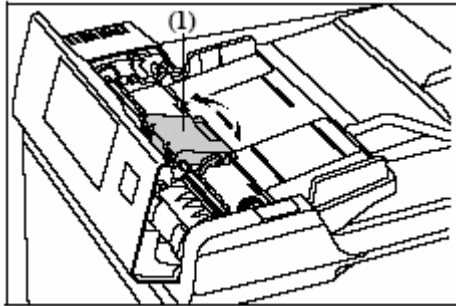
- 3 如果原稿卡在裡面，小心取出以免將其撕裂。



### 注意

如果原稿被撕裂，請務必從送稿機中取出所有殘餘部分或碎片。若不徹底取出紙張的殘餘部分則會造成卡紙。

- 4 抬起供紙裝置 (1)。



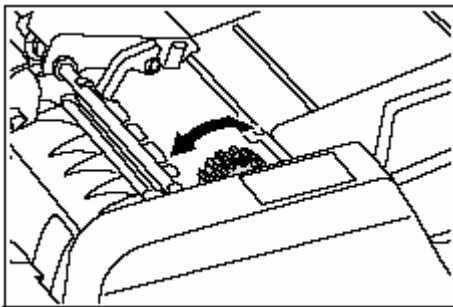
- 5 如果原稿卡在裡面，小心取出以免將其撕裂。



### 注意

如果原稿被撕裂，請務必從送稿機中取出所有殘餘部分或碎片。

- 6 如圖所示轉動撥盤並取出原稿。

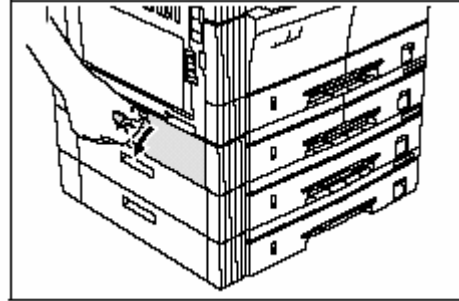


- 7 關閉左蓋板將其裝回原位。  
將卡過的原稿補充至原稿台上的原稿中，並重新開始影印。

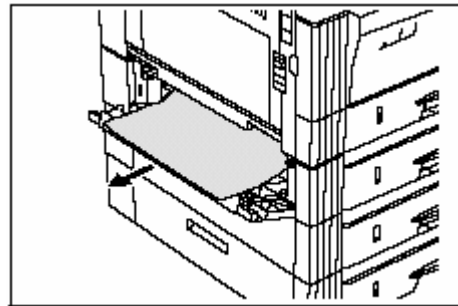
## 選購的紙匣中卡紙 (J12、J13、J14、J15、J16、J22、J23、J24)

當卡紙位置如下圖所示亮起時，選購的紙匣中已發生卡紙現象。請依以下步驟將其清除。

- 1 取下正在使用紙匣的左蓋板。



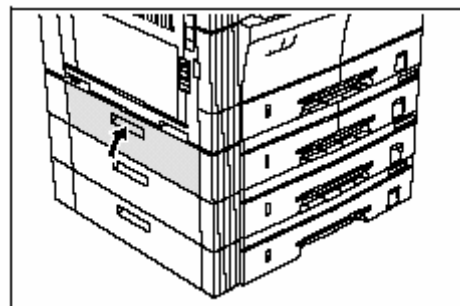
- 2 如果紙張卡在裡面，則小心取出以免撕裂。



### 注意

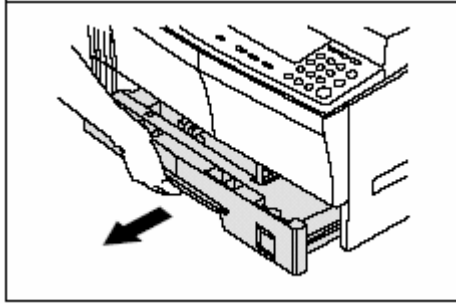
如果紙張撕裂，請務必從紙匣中取出所有殘餘部分或碎片。

- 3 關閉紙匣左蓋板。

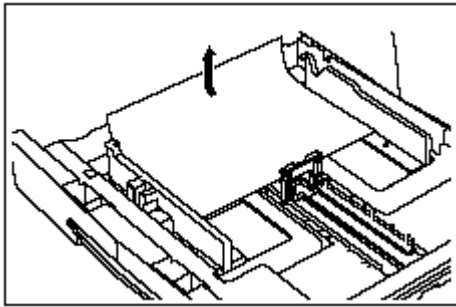




4 拉出紙匣。



5 如果紙張卡在裡面，則小心取出以免撕裂。



注意

如果紙張撕裂，請務必從紙匣中取出所有殘餘部分或碎片。

6 將紙匣輕輕推回原位。

## 發生故障時

發生故障時請檢查以下各項，如果在檢查各項後故障仍未解決，請聯繫維修代理處。

現象	檢查項	矯正步驟	參考頁
即使電源開關打開，操作面板上仍無任何顯示。	檢查影印機電源線是否已插入插座。	將影印機電源線插入插座。	-
按開始鍵後無影印件輸出。	檢查操作面板中有無顯示。	查閱自我診斷顯示的矯正步驟並執行。	8-1
影印件空白。	檢查原稿是否已正確放置。	將原稿面朝下放置於原稿台後，調節原稿尺寸指示板以與其尺寸一致。	4-1
		當放入選購的送稿機時，將原稿面朝上放置。	7-2
輸出淡的影印件。	檢查影印機是否處於自動曝光模式。	當濃淡需全部改變時，執行“自動曝光調節”。	6-13
	檢查影印機是否處於手動濃淡模式。	使用濃淡調節鍵設定正確的濃淡。	4-2
		當濃淡需全部改變時，在各原稿模式中執行手動濃淡調節。	4-2
	檢查碳粉匣中的碳粉是否倒出。	左右晃動碳粉匣約十次。	9-6
	檢查補充碳粉指示燈是否亮起。	更換碳粉匣。	9-4
	檢查紙張是否受潮。	更換新的紙張。	-
檢查充電部分是否變髒。	打開前蓋板，用清潔桿清潔充電部。	9-5	
輸出濃的影印件。	檢查影印機是否處於自動曝光模式。	當濃淡需全部改變時，執行“自動曝光調節”。	6-13
	檢查影印機是否處於手動濃淡模式。	使用濃淡調節鍵設定正確的濃淡。	4-2
		當濃淡需全部改變時，在各原稿模式中執行手動濃淡調節。	4-2
黑點（陰影排列不均勻並因此產生黑點）。	檢查原稿是否為列印稿。	在原稿類型模式下選擇“圖片”。	4-2
影印件不清晰。	檢查原稿類型是否相符。	選擇正確的原稿類型模式。	4-2
影印件變髒。	檢查原稿台或原稿蓋板是否變髒。	清潔原稿台和原稿蓋板。	9-1

現象	檢查項	矯正步驟	參考頁
影印件圖像歪斜。	確定原稿已正確放置。	將原稿放在原稿台上時，確定原稿按原稿尺寸指示板正確放置。 將原稿放入送稿機中時，確定原稿與送紙導板正確對齊。	4-1 7-2
	確定紙張已正確放置。	檢查紙匣中寬度導板的位置。	3-1
經常發生卡紙現象。	確定紙張已正確裝入紙匣。	正確放入紙張。	3-1
		因紙張類型及其存放情況，影印件可能會發生捲曲的情況。這可能會導致卡紙。取出紙張，翻轉後放回。	-
	檢查紙張是否出現卷曲、折痕或折皺。	更換新的紙張。	-
	檢查影印機中是否有紙張碎片或卡紙。	採用正確的方法將紙張碎片或卡紙取出。	8-3
	檢查在自動進紙中實際設定的紙張尺寸是否與手送紙盤尺寸設定不同。	統一手送紙盤中設定的紙張尺寸和手送紙盤尺寸設定。	-
在使用選購的送稿機時影印件中出现黑色條紋。	檢查狹縫玻璃是否變髒。	清潔變髒的狹縫玻璃。 此外，在出現黑色條紋時可設定淡化黑色條紋處理，使條紋較不明顯。	9-2 6-16
影印件中出现折皺。	檢查分離爪是否變髒。	清潔變髒的分離爪。	9-2
影印件中出现白色或黑色縱線。	檢查充電部分是否變髒。	打開前蓋板，用清潔棒進行清潔。	9-5
影印件中出现白點。	檢查轉寫滾筒是否變髒。	用清潔刷擦拭轉寫滾筒以使其清潔。	9-2



## 第 9 章 保養和操作步驟

### 清潔步驟

# ● 小心

為安全起見，請在進行清潔工作期間將電源插頭從插座中拔出。

#### 清潔原稿蓋板

打開原稿蓋板，使用酒精或經稀釋後的中性去汙劑粘濕的抹布清潔原稿蓋板的內側的白色墊板。



**重要！**

請勿使用稀釋劑、有機溶劑等。

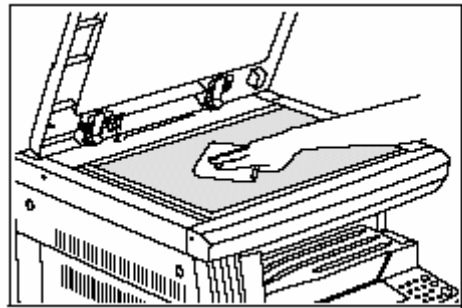
#### 清潔原稿台

打開原稿蓋板，使用酒精或經稀釋後的中性去汙劑粘濕的抹布清潔原稿玻璃台。



**重要！**

請勿使用稀釋劑、有機溶劑等。



## 第 9 章 保養和操作步驟

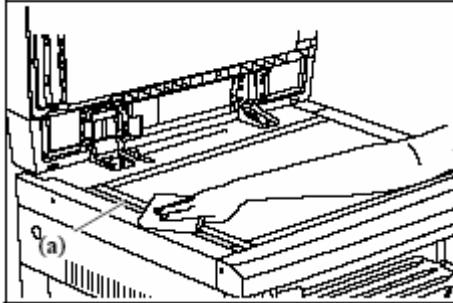
### 清潔狹縫玻璃

在使用選購的送稿機時若影印件中出现黑紋，則表示狹縫玻璃 (a) 變髒。請使用柔軟乾布清潔狹縫玻璃。



**重要！**

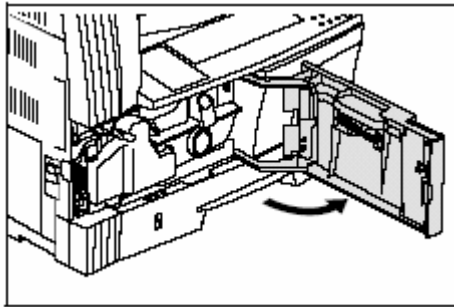
請勿使用水、稀釋劑、有機溶劑和酒精等。



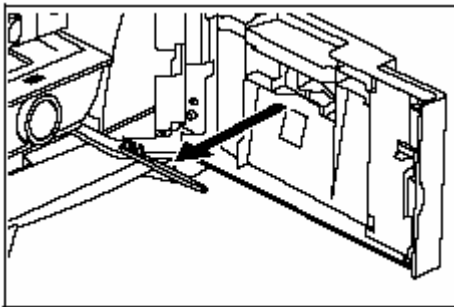
\* 有關清潔影印機內部的說明，請參閱9-4 “更換碳粉匣和碳粉回收盒”。

### 清潔分離爪

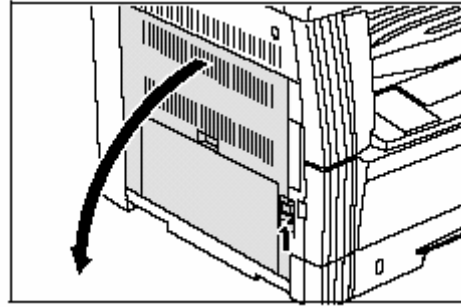
**1** 打開前蓋板。



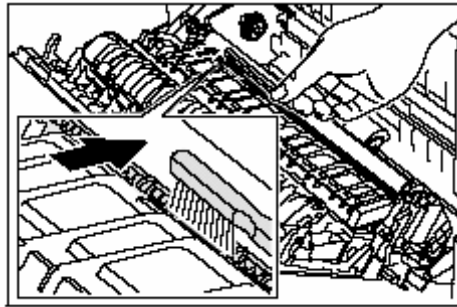
**2** 取出清洗刷。



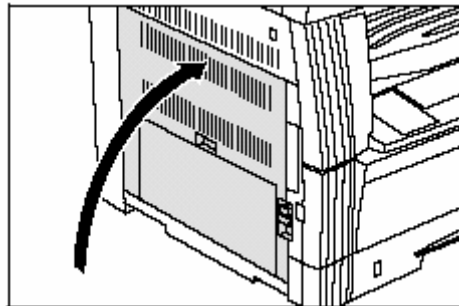
**3** 握住左蓋板把手抬起蓋板並打開。



**4** 如圖所示，順著分離爪從左至右進行擦拭以清除灰塵或污垢。

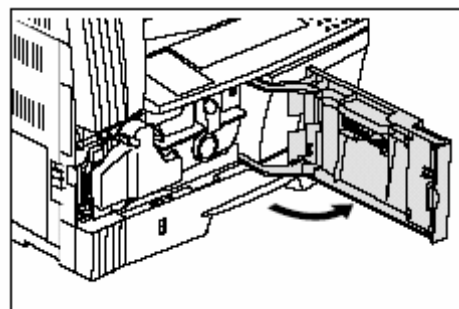


**5** 關閉前蓋板。

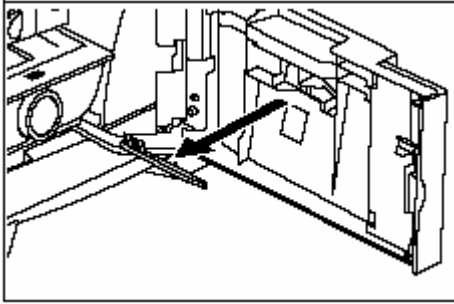


### 清潔轉寫滾筒

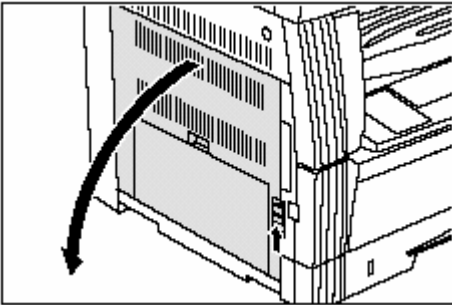
**1** 打開前蓋板。



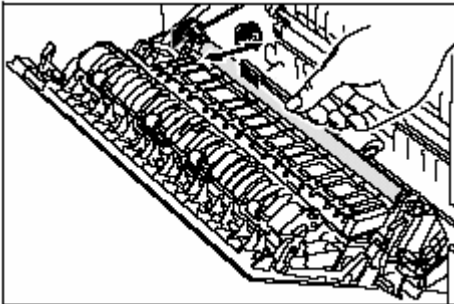
2 取出清洗刷。



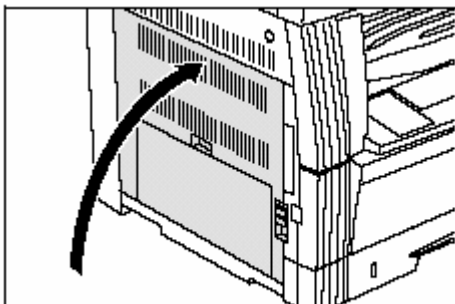
3 握住左蓋板把手抬起蓋板並打開。



4 如圖所示轉動轉寫滾筒齒輪，在轉動齒輪的同時將清洗刷由左至右移動以清除各轉寫滾筒上的灰塵或污垢。



5 關閉前蓋板。

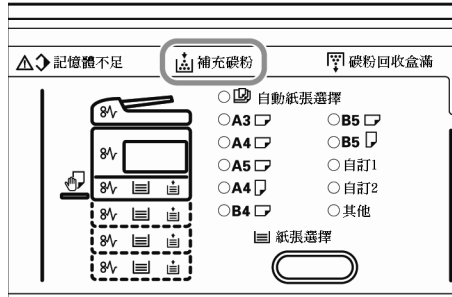


## 更換碳粉匣和碳粉回收盒

當操作面板上的補充碳粉指示燈亮起且影印機停止運轉時，請更換碳粉。在更換碳粉匣的同時請更換碳粉回收盒。

\* 只有在補充碳粉指示燈亮起或閃爍時才補充碳粉。

\* 更換碳粉匣時，請務必按照 9-5 的步驟 7 和 9-6 的步驟 11 執行。各部件一旦弄髒，可能造成產品性能下降。



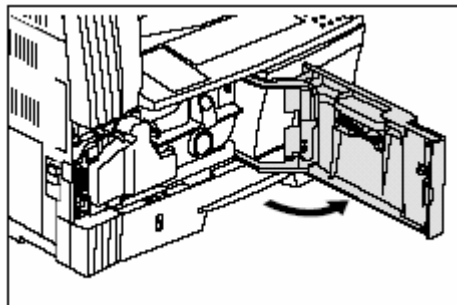
# ● 小心

請勿試圖燒毀碳粉匣或碳粉回收盒。否則將會產生火星進而導致灼傷。

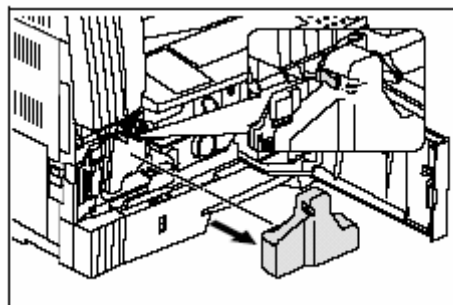
# ● 小心

請勿嘗試強行打開或擠壓碳粉匣和碳粉回收盒。

**1** 打開前蓋板。



**2** 將碳粉回收盒支架推至左側，並在推動支架的同時拆下碳粉回收盒。



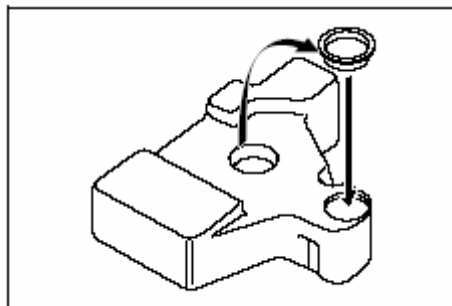
**重要！**

請勿顛倒舊的碳粉回收盒。

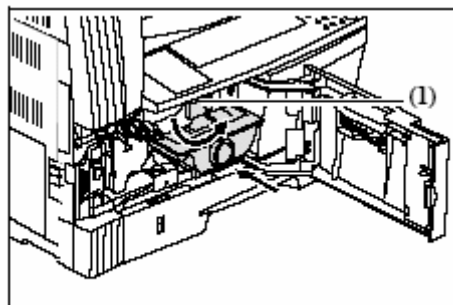
# ● 警告

影印機主機內部的充電部分使用高壓。操作時請加以注意以防觸電。

**3** 用裝在舊的碳粉回收盒中央的蓋子，將開口處蓋住。



**4** 將新的碳粉匣放置到位後，將碳粉匣釋放桿 (1) 轉至右側。





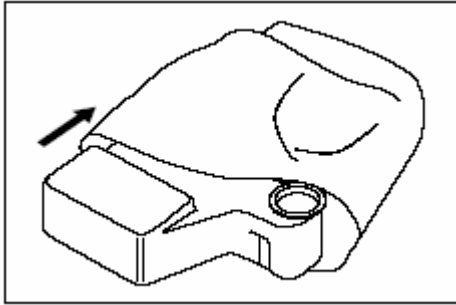
# ● 小心

請勿試圖燒毀碳粉匣或碳粉回收盒。否則將會產生火星進而導致灼傷。

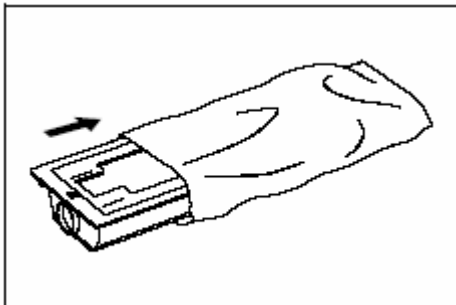
# ● 小心

請勿嘗試強行打開或擠壓碳粉匣和碳粉回收盒。

**5** 若要丟棄，請將舊的碳粉回收盒放入塑膠袋。

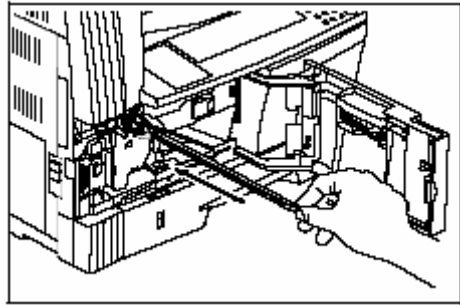


**6** 若要丟棄，請將舊的碳粉盒匣放入塑膠袋。



**7** 握住清潔棒，輕輕向外拉，直至不能再拉，然後再將其推入。

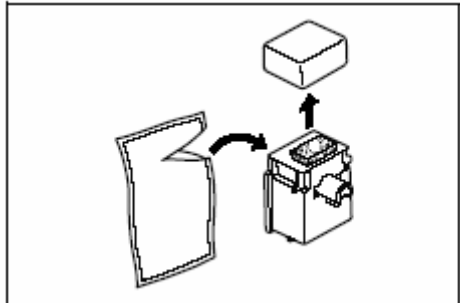
重複該操作若干次。



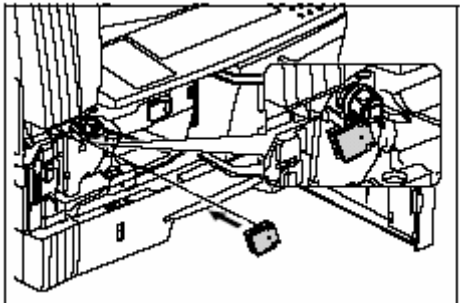
## 注意

請勿使用蠻力拉動清潔棒或試圖將其拉出。

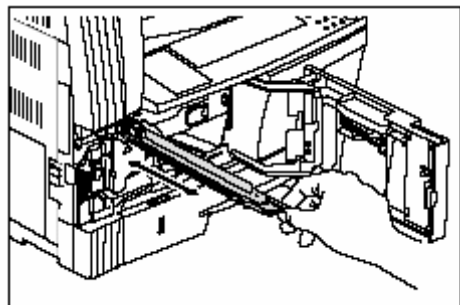
**8** 從包裝中取出配備的清潔器，取下蓋子。



**9** 使清潔器與槽口對準，並將其安裝在影印機的主機內。

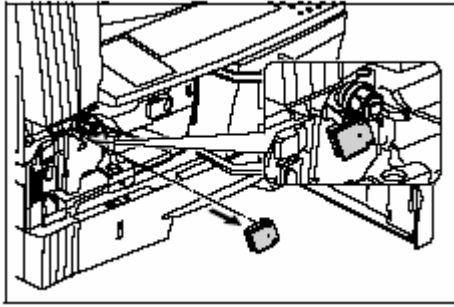


**10** 將充電部分向外拉，直至不能再拉。然後來回推拉若干次後再將其推入。



## 第 9 章 保養和操作步驟

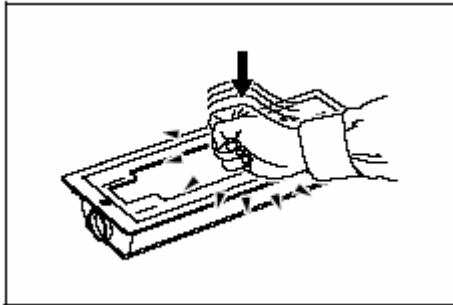
**11** 拆下清潔器後合上蓋子。



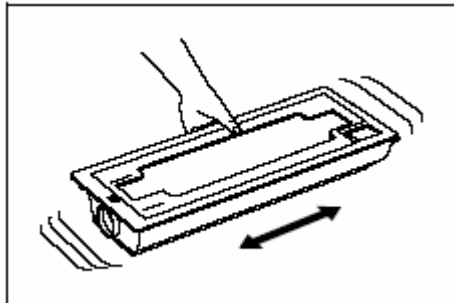
### 重要！

在使用清潔器對充電部分進行清潔後，可在五分鐘之後再次使用。

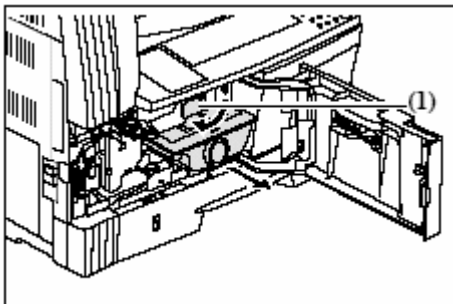
**12** 在新的碳粉匣上部拍打五至六次。



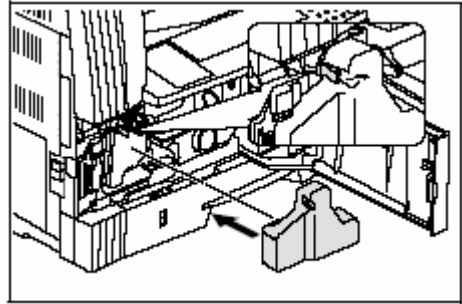
**13** 橫向搖動新的碳粉匣約十次使碳粉均勻分佈。



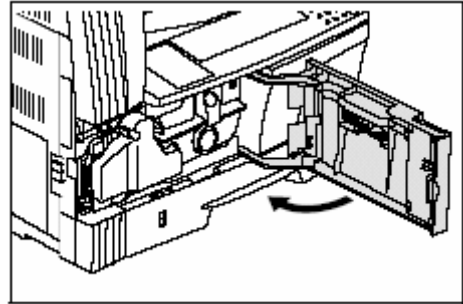
**14** 將碳粉匣釋放桿 (1) 轉至左側，拆下碳粉匣。



**15** 安裝新的碳粉回收盒。



**16** 關閉前蓋板。



請將使用後的碳粉匣和碳粉回收盒交還給原銷售的經銷處或銷售代理處。根據法律規定，回收的碳粉匣和碳粉回收盒將被二次使用、再生或廢棄。



### 注意

為確保影印機的最佳操作性能，除了在更換碳粉匣時進行清潔工作外，還應定期（每月約為一次）執行上述第 14 步和9-6 所述第 4 步中的操作。

## 第 9 章 保養和操作步驟

## 規格

## 主機

類型.....	桌面型
原稿台.....	固定式原稿台
影印系統.....	間接式靜電系統
可容納的原稿類型.....	紙張、書本和立體物體（最大原稿尺寸：11"×17"/A3）
影印尺寸.....	A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、B6R、A6R、11"×17"、8 1/2"×14"、11"×8 1/2"、8 1/2"×11"、5 1/2"×8 1/2"、明信片、Folio 和 8 開、16 開、16 開 R 無法影印的寬度：0.5 至 5.5 mm
影印速度.....	16-頁式影印機：1:1/儲存影印 11"×17"/A3：8 頁/分鐘、8 1/2"×14"/B4：8 頁/分鐘、11"×8 1/2"/A4：16 頁/分鐘 8 1/2"×11"/A4R：13 頁/分鐘、B5：16 頁/分鐘、B5R：13 頁/分鐘、A5R：10 頁/分鐘、A6R：10 頁/分鐘 20-頁式影印機：1:1/儲存影印 11" 17"/A3：10 頁/分鐘，8 1/2" 14"/B4：11 頁/分鐘，11" 8 1/2"/A4：20 頁/分鐘，8 1/2" 11"/A4R：13 頁/分鐘，B5：20 頁/分鐘，B5R：13 頁/分鐘，A5R：10 頁/分鐘，A6R：10 頁/分鐘
預熱時間.....	少於 19.8 秒（室溫攝氏 23 度、濕度 50%）
首張影印時間.....	約 5.9 秒（A4）
影印放大倍率.....	50 至 200%（以 1% 為單位增加），有可變和固定放大倍率
標準記憶體.....	標配 32MB。其中 18MB 點陣圖記憶體，14MB 圖像儲存記憶體。
解析度.....	讀：600×600 dpi 寫：600×600 dpi
供紙系統.....	自動紙匣進紙〔紙張儲存量：300 張（70 g/m <sup>2</sup> ）〕和手送紙盤〔紙張儲存量：50 張（70 g/m <sup>2</sup> ）〕
可用紙張.....	< 紙張重量 > 紙匣：64 至 105 g/m <sup>2</sup> 雙面列印器：64 至 90 g/m <sup>2</sup> 手送紙盤：45 至 160 g/m <sup>2</sup> < 紙張類型 > 紙匣：普通紙、再生紙和彩色紙 雙面列印器：普通紙、再生紙和彩色紙 手送紙盤：普通紙、再生紙、彩色紙、薄紙和厚紙
連續影印.....	1 至 250 張
光源.....	稀有氣體放電燈
顯影系統.....	乾式顯影
定影系統.....	熱滾輪
清潔系統.....	刮板清潔系統
感光鼓類型.....	OPC (PSLP)
標準功能和模式.....	自動紙張選擇、原稿類型選擇、自動倍率選擇功能、縮放功能、雙面影印 <sup>1</sup> 、分割影印、預留裝訂邊、頁邊寬度、多合一影印（二合一影印或四合一影印）、分頁影印、經濟影印、程式影印和管理模式
電源.....	110V AC 60Hz
能耗率.....	少於 25 Wh/h
尺寸.....	寬 574 mm × 深 552 mm × 高 502 mm
重量.....	約 39 kg
噪音.....	≤ 65 dB (A)
安裝空間.....	寬 827 mm × 深 552 mm
選購配件.....	送稿機、進紙匣、雙面列印器、計數器 （因產品性能改進，規格若有變更恕不另行通知。）

<sup>1</sup> 安裝雙面器選購配件時

## 第 9 章 保養和操作步驟

### 送稿機（選購配件）

原稿進紙系統.....	自動進紙系統
可使用的原稿類型.....	單頁原稿
原稿尺寸.....	最大：11" × 17"/A3 最小：5 1/2" × 8 1/2"/A5R
原稿厚度紙張重量.....	單面原稿：45 至 160 g/m <sup>2</sup> 雙面原稿：50 至 120 g/m <sup>2</sup>
可裝入的原稿份數.....	少於 50 張（50 至 80 g/m <sup>2</sup> ）
電源.....	與影印機主機電氣連接
外部尺寸.....	寬 552 mm × 深 483 mm × 高 120 mm
重量.....	約 6 kg

（因產品性能改進，規格若有變更恕不另行通知。）

### 進紙匣（選購配件）

供紙系統.....	自動紙匣進紙〔紙張儲存量：300 張（70 g/m <sup>2</sup> ）〕
紙張尺寸.....	A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、A5R、8 開、16 開、16 開 R、Folio 和 11" × 17"、 8 1/2" × 14"、11" × 8 1/2"、8 1/2" × 11"、5 1/2" × 8 1/2"
可用紙張.....	< 紙張重量 > 64 - 105 g/m <sup>2</sup> < 紙張類型 > 普通紙再生紙和彩色紙
電源.....	與影印機主機電氣連接
尺寸.....	寬 570 mm × 深 538 mm × 高 135 mm
重量.....	約 7 kg

（因產品性能改進，規格若有變更恕不另行通知。）

### 雙面列印器（選購配件）

系統.....	內置式
紙張尺寸.....	11" × 17"、8 1/2" × 14"、11" × 8 1/2"、8 1/2" × 11"、5 1/2" × 8 1/2"、8 開、16 開、 16 開、R Folio、A3、B4、A4、B5 和 A5R
可用紙張.....	< 紙張重量 > 64 - 90 g/m <sup>2</sup> < 紙張類型 > 普通紙、再生紙和彩色紙
電源.....	與影印機主機電氣連接
尺寸.....	寬 368 mm × 深 53 mm × 高 180 mm
重量.....	約 0.65 kg

（因產品性能改進，規格若有變更恕不另行通知。）

### 記憶體（選購配件）

記憶體類型.....	100 針 DIMM
記憶體容量.....	16MB、32MB、64MB 和 128MB
可讀入原稿份數.....	16MB：180 張、32MB：250 張、64MB：250 張、128MB：250 張（A4、深度比為原稿 的 6%）

（因產品性能改進，規格若有變更恕不另行通知。）

## 第 9 章 保養和操作步驟

## 工作環境說明

## 功耗

- 影印期間.....少於 **449 Wh**
- 待機期間.....少於 **90 Wh**
- 節電模式期間.....少於 **32 Wh**
- 節電模式恢復時間.....**10** 秒鐘
- 關機和睡眠模式期間.....少於 **3.0 Wh**
- 節電模式的轉換時間（初始設.....**15** 分鐘
- 關機和睡眠模式的轉換時間（初始設.....**30** 分鐘
- 能耗率.....少於 **25 Wh/hr**
- 插入模式期間.....少於 **1 Wh**
- 插入模式下的功耗僅在拔下電源插頭的情況下才可決定。

## 雙面影印功能

— 選購

## 紙張傳送性能

— 可使用100% 再生紙

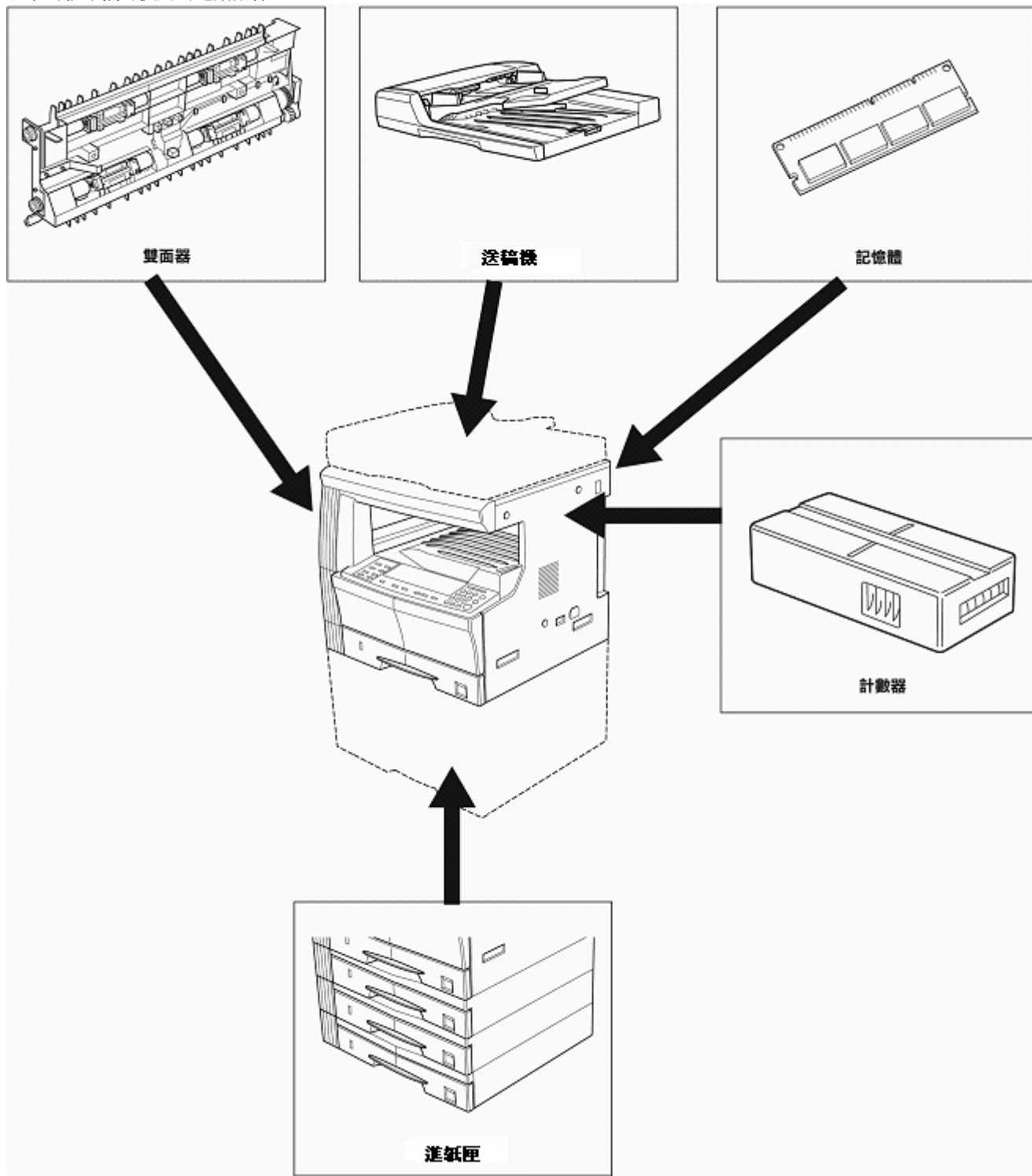
\* 關於推薦用紙，請諮詢銷售商或售後服務人員。

## 選購配件

各選購配件的安裝位置說明如下。

### 可用選購配件

以下為影印機可使用的選購配件。



**送稿機**

本裝置可自動進紙和掃描多頁原稿。一次最多可設定 50 張。也可自動翻轉正面和背面原稿並將其掃描讀入。

**進紙匣**

將與本機紙匣（300 張儲存量）類型相同的紙匣放在標準紙匣的下方即可使紙匣層數再增加三層。紙匣放入方法與主機配備的標準紙匣相同。

**雙面列印器**

當安裝雙面列印器後即可進行雙面影印。

**記憶體**

讀入的最大原稿數可透過增加記憶體實現。

**計數器**

計數器用於確認影印機的使用次數。在管理各單位、部門以及整個公司的影印機使用時十分有用。

## 附錄：功能組合圖

本影印機擁有多種功能，若組合使用則可提高影印效率。請參閱下圖進行功能組合。  
可依需要組合空白。

- =無法組合。

次要優先

01 =清除先前設定，優先進行其後設定。

02 =影印機因圖片模式未含自動曝光而切換至手動濃淡。

03 =自動選擇尺寸自動檢測原稿尺寸後將影印機切換至自動紙張選擇模式。

04 =設定多合一影印後將影印機切換至自動放大倍率。

05 =此類紙張無法在兩面進行影印。將優先進行紙張類型，雙面影印退出。

06 =自動紙張選擇被清除，影印機被切換至自動放大倍率或手動模式。

07 =在選擇 A4、B5 或 8 1/2"×11" 之外的供紙層後，選擇 A4、B5 或 8 1/2"×11" 紙張尺寸的供紙層。

主要優先

11 =設定因圖片模式未含自動曝光而無法進行。

12 =自動選擇尺寸僅有自動原稿尺寸偵測和自動紙張選擇。

13 =無法組合單面雙面影印和自動選擇尺寸。

14 =無法組合書本原稿和自動選擇尺寸。

15 =無法組合清除黑邊和自動選擇尺寸

16 =無法組合多合一影印（二合一影印或四合一影印）和自動選擇尺寸。

17 =無法組合書本原稿和多合一影印（二合一影印或四合一影印）。

18 =僅有自動倍率可用於多合一影印（二合一影印或四合一影印）。

19 =無法組合紙張類型和雙面影印。

可組合功能（具備組合條件）

21 =無法影印不規則原稿尺寸。（顯示 E14）

22 =無法影印縱向原稿和不規則原稿尺寸。（顯示 E14）

23 =無法影印 8 1/2"×11"、11"×17"、A3R、A4R、A5R、B4R 和 B5R 尺寸以外的原稿。

23 = 對於紙張尺寸為 A6R、B6R、明信片、不規則尺寸或紙張尺寸不規則的未指定手送紙盤尺寸，則無法完成雙面影印。  
（顯示E15）

25 = 當紙張尺寸為 A4、B5 或 8 1/2"×11" 時無法進行選擇。



		必要选购件	设定后																											
			①			②		③	④		⑤		⑦			⑧		⑨		⑩		⑪	⑫		⑬		⑭		⑮	
			①	②	③	①	②	①	②	①	②	①	②	③	①	②	③	①	②	①	②		①	②	①	②	①	②		
当前 设定	① 原稿类型	① 图片 / 文字	01	-																										
		② 图片	-		01	11																								
		③ 文字	01	-																										
	② 浓淡	① 自动		02			01																							
		② 选择					01																							
	③ 省粉复印																													
	④ 原稿选择	① 自动																23	23			22								
		② 选择								03								23	23			21	22	21	21					
	⑤ 混合原稿	DP							12	12	12	12	12	12	13	14	14	14	14	15	15	16	16							
	⑥ 放大 / 缩小	① 自动								03		01	01																	
		② 选择								03	01	01														04	04			
	⑦ 纸张选择	① 自动								01		06	06													04	04			
		② 纸盒							03		01	-		24	24	07	07													
		③ 手送纸盘							03		01	-		24	24	07	07													
	⑧ 分页复印																													
	⑨ 双面复印	① 单面 → 双面	双面							13			24	24		01	01	01	01								05	05		
		② 双面 → 双面	双面, DP										24	24		01	01	01	01								05	05		
		③ 书本 → 双面	双面						23	23	14			25	25		01	01	01	01					17	17	05	05		
	⑩ 分割复印	① 双面 → 单面	DP															01	01	01	01									
		② 书本 → 单面							23	23	14			25	25		01	01	01	01						17	17			
⑪ 预留装订边																														
⑫ 页边留白	① 删除黑边								21	15																01				
	② 删除书本黑边								22	22	15														01					
⑬ 多合一复印	① 2 合 1								21	16	18	18					17	17							01					
	② 4 合 1								21	16	18	18					17	17						01						
⑭ 纸张类型	① 厚纸																19	19	19										01	
	② 薄纸																19	19	19											
⑮ 插印																														

\* 注意：手动尺寸选择包括自定义尺寸 1 和 2。



# 索引

## 數字

二合一影印.....	5-10
四合一影印.....	5-11
四合一影印版面設定.....	5-13, 6-25

## B

警報.....	6-32
保養和操作步驟.....	9-1
部件名稱.....	2-1
部門代碼輸入.....	6-2
管理代碼操作步驟.....	6-1
管理模式.....	6-1

## C

插印.....	4-6
程式影印.....	5-18
處理耗材時的注意事項.....	1-4
處理塑膠包裝材料.....	1-2
初始設定模式.....	2-4, 6-7
初始設定模式操作步驟.....	6-10
初始設定項目.....	6-7

## D

列印總數報告.....	6-34
輸入程式影印步驟.....	5-18
底色調節.....	6-17
電源.....	1-2
多合一影印（二合一影印或四合一影印）頁邊線.....	6-26

## F

發生卡紙現象時.....	8-3
放入計數器.....	7-4
放入原稿.....	4-1
碳粉回收盒.....	9-4
分割影印.....	5-4
自動分頁.....	5-15
配備的紙片.....	3-3
影印過程之完成.....	4-3
影印基本操作.....	4-1
影印機管理模式.....	6-1
影印限制.....	6-23

## G

改變初始設定的步驟.....	6-10
功能組合圖.....	9-12
供紙部分中卡紙.....	8-3
進紙匣.....	7-4
關機模式切換時間.....	6-31
規格.....	9-7

## H

環境.....	1-2
自動選擇模式.....	7-3

## J

計數器報告.....	6-34
淡化黑紋處理.....	6-16
將 2 或 4 頁原稿合為一張單頁紙.....	5-10
接地影印機.....	1-2
節電模式.....	4-7
節電模式切換時間（節電優先）.....	6-30
進行管理時的影印操作.....	6-6
靜音模式切換時間.....	6-27

## K

開始影印.....	4-2
-----------	-----

## M

碳粉匣.....	9-4
碳粉匣釋放桿.....	9-6
碳粉使用報告.....	6-32

## N

記憶體.....	7-4
濃淡度.....	6-13
濃淡模式.....	6-12

## Q

清除管理數量.....	6-4
清潔棒.....	9-5
清潔步驟.....	9-1
清潔分離爪.....	9-2
清潔狹縫玻璃.....	9-2
清潔原稿蓋板.....	9-1
清潔原稿台.....	9-1
清潔轉寫滾筒.....	9-2

## S

刪除部門代碼.....	6-3
設定管理.....	6-5
設定多合一影印頁邊線.....	5-13
設定影印份數.....	4-2
設定頁邊寬度.....	5-8
設定預留裝訂邊.....	5-6
經濟影印.....	5-17, 6-12
使用程式影印進行影印.....	5-18
適用的原稿.....	7-1
使用影印機時的注意事項.....	1-3
使用前須知.....	1-3
使用少量的碳粉進行影印.....	5-17
使用注意事項.....	7-1
旋轉分頁.....	5-15
旋轉分頁設定.....	6-27
手送紙盤.....	3-4
手送紙盤尺寸.....	6-21
手送紙盤尺寸輸入.....	3-5
手送紙盤中卡紙 ( PF、 J20 ) .....	8-4
輸出管理列表.....	6-5
輸入自訂尺寸.....	3-5
雙面影印.....	5-1
雙面影印反面旋轉.....	6-23
雙面影印反面旋轉設定.....	5-3
雙面列印器.....	7-4
送稿機.....	7-1
送稿機選購配件中卡紙 ( J70、J71、J72、J73、J74、J75 ) .....	8-5
縮放影印模式.....	4-4
縮小/放大.....	4-4

## T

圖片處理.....	6-17
圖片模式.....	4-2
圖片濃淡調節.....	6-15
調節影印濃淡.....	4-2

## W

文字濃淡調節.....	6-15
文字和圖片模式.....	4-2
文字和圖片模式濃淡調節.....	6-14
文字模式.....	4-2X
消邊刪中.....	5-8
清除黑邊.....	5-8
選定紙匣.....	6-19
選購的紙匣中卡紙 ( J12、J13、J14、J15、J16、J22、J23、J24 ) .....	8-6
選購配件.....	7-1, 9-10
選擇各功能.....	4-1

## Y

計數器.....	7-4
頁邊寬度.....	6-25
〔清除黑邊〕.....	5-8
用戶狀態報告.....	6-10
預留裝訂邊.....	5-6, 6-24
預熱.....	4-1
預熱模式功能.....	2-4
預熱模式切換時間 ( 預熱優先 ) .....	6-29
預熱模式設定.....	6-28
原稿類型.....	6-11
原稿類型選擇.....	4-2

## Z

在送稿機中放入原稿.....	7-2
在原稿台中放入原稿.....	7-3
紙匣尺寸檢測.....	3-3
紙匣選擇.....	6-18
紙匣紙張尺寸 ( 紙匣 1 至 4 ) .....	6-20
紙匣中卡紙 ( J11、J21 ) .....	8-3
紙匣自動切換功能.....	2-4
紙張選擇.....	4-1
注意事項標示.....	1-1
裝入紙匣.....	3-1
裝紙.....	3-1
自訂尺寸.....	2-4
自訂尺寸 ( 1 至 2 ) .....	6-22
自動倍率.....	6-20
自動倍率選擇模式.....	4-4
自動關機模式功能.....	4-8
自動關機設定.....	6-28
自動曝光調節.....	6-13
自動紙匣切換.....	6-19
自我診斷顯示.....	8-1
左蓋板內部卡紙 ( J30、J40至 45、J50、J52 至 56、J60至 J61 ) .....	8-4

