

**FS-1100**  
**FS-1300D**

## 操作手冊



本操作手冊適用於型號 FS-1100 和 FS-1300D。



**注意** 本操作手冊含有與英制版本及公制版本雷射印表機之使用對應的資訊。

本手冊畫面中所顯示的是英制版本的印表機資訊。如果您使用的是公制版本，可使用英制版本的訊息作為參考。在字體方面，如果不同版本僅大寫有差別，則只會提供英制版本訊息。若訊息稍有不同，我們會列出英制版本的資訊，隨後在括號中附上公制版本的對應資訊。

## 隨機附帶的手冊

本機隨機附有以下手冊。請根據需要參閱相關手冊。

### 操作手冊（本手冊）

介紹如何裝紙、列印、更換碳粉、清潔印表機以及排除故障。

### 安裝手冊

介紹如何安裝本印表機、連接線纜和裝紙。

---

# 目錄

---

1	機器元件 .....	1-1
	印表機正面的元件 .....	1-2
	印表機背面的元件 .....	1-3
	操作面板 .....	1-4
	指示燈 .....	1-5
	按鍵 .....	1-6
2	裝紙 .....	2-1
	一般指南 .....	2-2
	選擇正確的紙張 .....	2-4
	紙張種類 .....	2-10
	準備紙張 .....	2-11
	將紙張裝入紙匣 .....	2-11
	將紙張裝入手動（多功能）進紙匣 .....	2-14
3	連接和列印 .....	3-1
	連接 .....	3-2
	安裝印表機驅動程式 .....	3-3
	列印 .....	3-7
	狀態監控器 .....	3-10
	設定工具 .....	3-14
	解除安裝軟體 .....	3-18
4	保養 .....	4-1
	基本資訊 .....	4-2
	更換碳粉匣 .....	4-2
	清潔印表機 .....	4-6
	長時間不使用以及移動印表機 .....	4-9
5	故障排除 .....	5-1
	一般指南 .....	5-2
	列印品質問題 .....	5-3
	指示燈說明 .....	5-5
	清除夾紙 .....	5-9
6	選購配件 .....	6-1
	基本資訊 .....	6-2
	擴充記憶體模組 .....	6-3
	取下記憶體模組 .....	6-5
	檢查擴充的記憶體 .....	6-5
	選購配件紙匣（PF-100） .....	6-6
	網路介面卡（IB-23/IB-21E） .....	6-7
	CompactFlash（CF）卡 .....	6-8
7	附錄 .....	7-1
	規格 .....	7-2
	環境標準要求 .....	7-4
	索引 .....	索引 -1

---

---

# 法律和安全資訊

---

請在使用本機前閱讀此資訊。本章節提供了下列相關資訊：

法律資訊	iv
授權合約	vi
安全資訊	x
符號	xiv
安裝注意事項	xv
使用注意事項	xvii
有關本操作手冊	xix
本手冊中使用的規範	xx

---

## 法律資訊

---



危險 因安裝不當所造成的任何損壞，本公司概不負責。

### 軟體注意事項

與此款印表機配合使用的軟體，必須支援印表機的模擬語言模式。此款印表機在出廠時被設定為模擬語言 PCL。模擬語言模式可自行變更。

### 注意

本手冊中的資訊若有變更，恕不另行通知。本手冊日後的版本中，可能會新增其他內容。

本手冊中若存在技術錯誤或者印刷疏忽，敬請用戶諒解。對於用戶遵照本手冊中的說明，進行操作時所發生的意外事故，本公司概不負責。本公司對印表機韌體（唯讀記憶體的內容）的缺陷概不負責。

本手冊中所提到包含銷售雷射印表機，及其相關配件之內容，均受著作權法保護。版權所有。未經京瓷美達公司事先書面許可，禁止影印、重製本手冊的部分或者全部內容，或任何具有著作權的內容。針對本手冊中全部或者部份內容或具有著作權的內容之影印，必須包含與被影印內容中相同的著作權聲明。

### 商標事項

PRESCRIBE 是京瓷公司的註冊商標。KPDL 是京瓷公司的商標。Hewlett-Packard、PCL 以及 PJI 是 Hewlett-Packard 公司的註冊商標。Centronics 是 Centronics Data Computer Inc. 的商標名稱。Adobe、Acrobat、Flash 和 PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。Macintosh 是 Apple Computer, Inc. 的註冊商標。Microsoft、Windows 以及 Windows NT 是微軟公司的註冊商標。Microsoft Windows Server 是微軟公司的商標。PowerPC 是 IBM 的商標。CompactFlash 是 SanDisk 公司的商標。ENERGY STAR 是一個在美國註冊的標識。所有其他的品牌和產品名稱均是它們各自所屬公司的註冊商標或者商標。

本產品使用 PeerlessPrintXL 提供 HP LaserJet 相容的 PCL 6 模擬語言功能。PeerlessPrintXL 是位於 2381 Rosecrans Ave. El Segundo, CA 90245, U.S.A 的 Peerless Systems 公司的商標。

本產品使用 Tornado™ 即時作業系統以及來自 Wind River Systems 的工具進行開發。

本產品含有來自 Monotype Imaging Inc. 的 UFST™ 以及 MicroTypeR。

---

## USB



本產品經過 USB Implementers Forum, Inc 的認證。

---

# 授權合約

---

## IBM 程式授權合約

特別以中文提出以下聲明。

您購買的設備中含有一個以上所有權歸國際商用機器公司（以下稱“IBM”）所有的軟體程式（以下稱“程式”）。本合約定義 IBM 授權您使用軟體的條款和條件。如果您不接受本合約中的條款和條件，您可以在收到設備之日起 14 天內退回設備以獲得全額退款。如果您在 14 天內沒有退回設備，即可認定您接受本合約中的條款和條件。

IBM 授權程式並不表示出售程式。IBM 或者相關國家的 IBM 組織，授予您僅在獲得該程式的國家使用該程式之許可。您獲得的授權僅限於本合約中准予的範圍。

“程式”一詞表示程式的原始檔以及程式的全部或部分複製檔，包括修改的複製檔或合併至其他程式的部分。IBM 保留程式的所有權。程式中所涉及的著作權為 IBM 所有、或者已經得到其所有者的授權。

### 1. 授權

在此授權下，您僅可使用隨設備安裝的程式，並且在設備轉讓時將程式一起轉讓給第三方。

轉讓程式時，您必須將本授權合約的一份拷貝以及任何其他檔案轉讓給第三方。轉讓後，您的授權合約便隨之終止。第三方在首次使用程式時必須同意程式的使用條款和條件。

您不能：

1. 使用、複製、修改、合併或轉讓本程式的拷貝，除非本授權合約中另有規定；
2. 反向組合或者反向組譯本程式。
3. 再授權、租賃、租借或者指定本程式。

### 2. 有限瑕疵擔保

軟體係按其現狀提供。

不存在有關軟體的任何其他瑕疵擔保（或者條件），不論其為明示或者默示，其中包括但不限於適售性以及適合某特定用途之默示瑕疵擔保。

某些司法管轄機構不允許排除默示瑕疵擔保，因此上述默示瑕疵擔保之排除可能對您不適用。

### 3. 救濟限制

IBM 在此授權合約下的全部責任如下：



---

對於在任何方面與本授權合約相關之任何形式的任何索賠（包括根本性違約），IBM 將只負責實際損失，並以以下較高者為限：

1. 與 25000 美元等值的當地貨幣金額；或者
2. IBM 當時通用的程式授權使用費

此限制條款將不適用於 IBM 負有法律責任的人身傷害、或對個人不動產或有形資產之破壞。

IBM 將不對任何利潤損失、儲蓄損失或者任何偶然損壞或其他間接經濟損失承擔責任，即使 IBM 或其授權供應商已經知悉此種損失的可能性。IBM 將不會受理您根據任何第三方索賠所提出的任何賠償要求。此救濟限制同樣適用於所有向 IBM 提供程式的開發人員。IBM 和開發人員的救濟限制不會累計。因此，開發人員是此章節的指定受益人。某些司法管轄機構不允許這些限制條款或者排除，因此它們可能對您不適用。

#### 4. 一般條款

您可以隨時終止本授權合約。如果您未能遵守本授權合約之條款和條件，IBM 可以終止您的授權。在上述任何一種情況下，您必須銷毀本程式的所有複製檔。您應負責支付由本授權而發生的任何稅費，包括個人財產稅。任何一方均不得在訴訟原因出現兩年以上後提出任何訴訟。如果您在美國境內購得本程式，本授權合約將適用紐約州法律。如果您在加拿大境內購得本程式，本授權合約將適用渥太華省法律。其他情況下，本授權合約將適用您購得本程式所在國家的法律。

## 字型商標聲明

此款印表機的内建字型由 Monotype Imaging Inc. 授權使用。

Helvetica、Palatino 以及 Times 是 Linotype-Hell AG 的註冊商標。ITC Avant Garde Gothic、ITC Bookman、ITC ZapfChancery 以及 ITC Zapf Dingbats 是 International Typeface Corporation 的註冊商標。

## Monotype Imaging 授權合約

特別以中文提出以下聲明。

1. “軟體”係指以特殊格式編碼的數位編碼、機器可讀、可縮放外形之資料以及 UFST 軟體。
2. 在您同意接受本非獨占性授權合約的情況下，您可以在返回給 Monotype Imaging 的註冊卡上注明的地址處、僅針對您的常規業務或者出於個人目的使用本軟體重製和顯示字母、數字、字元以及符號（“字型”）之粗細、樣式以及版本。根據本授權合約之條款，您有權在最多三台印表機上使用字型。如果需要在三台以上的印表機上使用字型，您需要從 Monotype Imaging 獲得多用戶授權合約。Monotype Imaging 保留對軟體以及字型的所有權利、所有權以及權益；您的權利範圍僅限於按本授權合約明確載明的條款使用本軟體。

- 
3. 為保護 Monotype Imaging 的專利權，您同意對本軟體以及有關字型的其他專利資訊嚴格保密，並且制定合理的措施管理本軟體以及字型的存取和使用。
  4. 您同意不重製或者拷貝本軟體或字型，除非出於備份之需。您同意在任何此類備份上應保留原件中的專利聲明。
  5. 本授權合約應一直延續到本軟體和字型的使用結束，除非合約提前終止。如果您未能遵守本授權合約之條款，並且在 Monotype Imaging 通知您 30 天內未採取補救措施，Monotype Imaging 可以終止本授權合約。當本授權合約到期或者中止時，您應按要求退還給 Monotype Imaging 或者銷毀本軟體、字型以及檔案的任何拷貝。
  6. 您同意不對本軟體進行任何修改、變更、解編、解密、還原工程或者反向組譯。
  7. Monotype Imaging 保證在交貨後 90 天內，軟體運行符合 Monotype Imaging 發布的標準且磁碟無材料和工藝上的缺陷。Monotype Imaging 不保證本軟體無缺陷、錯誤和疏忽。
  8. 雙方同意排除所有其他瑕疵擔保，不論其為明示或者默示，其中包括但不限於適售性以及適合某特定用途之瑕疵擔保。
  9. 有關本軟體以及字型您能獲得的唯一救濟以及 Monotype Imaging 的唯一責任為在其退回 Monotype Imaging 後，Monotype Imaging 負責修理或者更換缺陷部分。
  10. 在任何情況下，MONOTYPE IMAGING 都不會對利潤損失、資料遺失、或者任何其他偶然或間接損失、或由軟體和字型使用不當或誤用造成的任何損失承擔責任。
  11. 本授權合約適用美國麻薩諸塞州法律。
  12. 未經 Monotype Imaging 事先書面許可，您不得再授權、銷售、租賃或者以其他方式轉讓本軟體和／或字型。
  13. 政府使用、重製或洩漏應視情況受到 FAR 252-227-7013 中 (b) (3) (ii) 或者 (c) (1) (ii) 中技術資料和電腦軟體權利條款的限制條件的制約。其他使用、重製或者洩漏應受到 FAR 52.227-19 (c) (2) 中所闡明的適用的有限權利軟體的限制條件制約。

- 
14. 您聲明已閱讀本授權合約、瞭解其內容、並同意受到其中條款和條件的約束。任何一方不應受到未在本授權合約中載明的聲明和陳述的約束。對本授權合約的任何更改必須獲得各方授權代表的書面簽署，否則一概無效。打開光碟包裝即表示您同意接受本授權合約之條款和條件。

---

# 安全資訊

---

## 雷射注意事項



**危險** CLASS 3B 打開時可能會發射出不可見的雷射光束。請避免直接曝露在光束下。



**小心** 不按本手冊規定進行控制、調節或者操作，可能會使您暴露在危險輻射下。

## 無線電頻率發送器

本機含有發送器模組。製造商（京瓷美達公司）在此聲明，本設備（雷射印表機）FS-1100 與 FS-1300D 型號符合基本要求及 Directive 1999/5/EC 之相關規定。

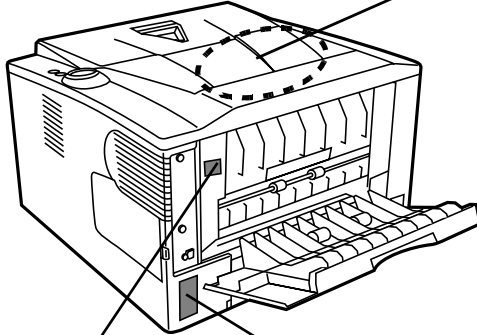
## 無線電晶片技術

在某些國家，如果本設備使用無線電晶片技術，以識別碳粉匣須經授權，則本設備的使用可能因此而受到限制。

## 小心標籤

本印表機貼有以下標籤。

印表機内部的雷射標籤  
(雷射輻射警告)



**DANGER** • CLASS 3B INVISIBLE LASER RADIATION WHEN OPEN. AVOID DIRECT EXPOSURE TO BEAM.

**ATTENTION** • CLASSE 3B RAYONNEMENT LASER INVISIBLE EN CAS D'OUVERTURE. EXPOSITION DANGEREUSE AU FAISCEAU.

**VORSICHT** • KLASSE 3B UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG, WENN ABDECKUNG GEÖFFNET. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.

**ATTENZIONE** • CLASSE 3B RADIAZIONE LASER INVISIBLE IN CASO DI APERTURA. EVITARE L'ESPOSIZIONE AL FASCIO.

**PRECAUCION** • CLASSE 3B RADIACIONE LASER INVISIBLE CUANDO SE ABRE. EVITAR EXPOSERSE AL RAYO.

**VARO!** • AVATTAESSA OLET ALTTIINA LUOKAN 3B NÄKYMÄTTÖMÄLLÄ LASERSÄTELYLLÄ. ÄLÄ KATSO SÄTEESEEN.

**警告** • 该产品为3B类不可见激光产品，打开盖子后会有激光辐射，请避免光束照射。

**警告** • 該產品為3B類不可見激光產品，打開蓋子後會有激光輻射，請避免光束照射。

**위험** • CLASS 3B 불가시 레이저광선을 직접 보지마십시오.

**警告** • ここを覗くとクラス3B 不可視レーザー光がでます。ビームを直接見たり、触れないでください。

**CAUTION**  
HOT SURFACE

**ACHTUNG**  
HEISSE OBERFLÄCHE

**ATTENTION**  
TEMPÉRATURE ÉLEVÉE

**ATTENCION**  
EXTERIOR CALIENTE

**ATTENZIONE**  
SUPERFICIE CHE SCOTIA

**高温注意**

**고온 주의**

**FS-1300D** AC 220-240V 50/60Hz 3.9A

KYOCERA MITA Corporation

- Apparatet må tilkoples jordat stikkontakt.
- Apparatet skall anslutas till jordat uttag.
- Laitte on liitettävä suojamaadoituskoskettimilla varustettuun pistorasiaan.

• REMOVE POWER CORD BEFORE SERVICE.

• VOR WARTUNG BITTE NETZSTECKER ZIEHEN.

• POUR PREVENIR LES CHOCs ELECTRIQUES, COUPER L'ALIMENTATION AVANT DE MANIPULER.

• DESENCHUFE EL CORDON DE ALIMENTACIÓN ANTES DEL SERVICIO.

• PRIMA DI ESEGUIRE RIPARAZIONE, STACCARRE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE.

>ABS<

DESIGNED IN JAPAN / ASSEMBLED IN CHINA

FS-1300D

**FS-1100** AC 220-240V 50/60Hz 3.9A

KYOCERA MITA Corporation

- Apparatet må tilkoples jordat stikkontakt.
- Apparatet skall anslutas till jordat uttag.
- Laitte on liitettävä suojamaadoituskoskettimilla varustettuun pistorasiaan.

• REMOVE POWER CORD BEFORE SERVICE.

• VOR WARTUNG BITTE NETZSTECKER ZIEHEN.

• POUR PREVENIR LES CHOCs ELECTRIQUES, COUPER L'ALIMENTATION AVANT DE MANIPULER.

• DESENCHUFE EL CORDON DE ALIMENTACIÓN ANTES DEL SERVICIO.

• PRIMA DI ESEGUIRE RIPARAZIONE, STACCARRE IL CAVO DI ALIMENTAZIONE.

>ABS<

DESIGNED IN JAPAN / ASSEMBLED IN CHINA

FS-1100

## 臭氧濃度

本印表機產生的臭氧（O<sub>3</sub>）可能會聚集在印表機安裝區域，從而散發難聞的氣味。為了將臭氧濃度降低至 0.1ppm 以下，我們建議您不要將本機安裝在通風不良的密閉房間內。

---

## CE 標誌指令

京瓷美達公司特此聲明本雷射印表機符合 1999/5/EC 指令的基本要求以及其他相關條款的規定。

符合歐盟指令 89/336/EEC，2006/95/EC 和 1999/5/EC

製造商：京瓷美達公司玉城工廠

製造商地址：704-19, Nojino, Tamaki-cho, Watarai-gun, Mie-ken 519-0497, Japan

聲明本產品

產品名稱：雷射印表機

型號：FS-1100 和 FS-1300D（在使用選購配件紙匣 PF-100 的情況下進行測試）

符合以下產品規格：

EN 55 022:1998+A1:2000+A2:2003 Class B

EN 61 000-3-2:2000

EN 61 000-3-3:1995+A1:2001

EN 55 024:1998+A1:2001+A2:2003

EN 60 950-1:2001+A11

EN 60 825-1:1994+A1+A2

EN 300330-1

EN 300330-2

製造商及其銷售公司保留以下技術檔案，以備相關機構檢查之需：

- 與適用規格一致的使用說明書。
- 技術圖紙。
- 保證一致性的步驟說明。
- 其他技術資訊。

## EN ISO 7779

Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GPSGV, 06.01.2004: Der höchste Schalldruckpegel beträgt 70 dB (A) oder weniger gemäß EN ISO 7779.

## 免責聲明

京瓷美達不會對因本公司銷售或者提供的設備，對客戶或者其他人員或實體造成的、或聲稱造成的任何直接、間接損失或者損害承擔責任，其中包括但不限於服務中斷、業務或者預期利潤損失，或者因使用、操作本設備或軟體造成的衍生損害。

---

## 節能功能

本印表機提供睡眠模式（即在規定時間內無任何操作時，列印功能處於等待狀態，但耗費的電力能源會降至最低）。

### 睡眠模式

本印表機會在其最後一次使用完約 15 分鐘之後，自動進入睡眠模式。睡眠模式啟用之前，應持續的無操作時間可以延長。

## 雙面列印（僅適用於 FS-1300D）

本印表機將雙面列印作為標準功能。例如：透過將兩張單面原稿在單頁紙上進行雙面列印，可降低用紙量。

## 再生紙

本印表機支援使用有利於環境保護的再生紙。銷售或者維修服務人員，可向您提供推薦使用的再生紙資訊。

## 能源之星（能源之星®）計劃 （僅適用於 FS-1300D）



作為國際能源之星計劃的合作夥伴，京瓷確定本產品符合國際能源之星計劃提出的標準。

---

# 符號

---

本手冊的章節以及機器元件上標記的符號為安全警告，它用來保護用戶、他人以及周圍物體，並且確保安全、正確地使用機器。符號及其涵義如下。



**危險：**表示若對相關要點無法確實注意或者錯誤操作，則非常可能導致嚴重傷亡事故。



**警告：**表示若對相關要點無法確實注意或者錯誤操作，則可能導致嚴重傷亡事故。



**小心：**表示若對相關要點無法確實注意或者錯誤操作，則可能會導致人員受傷或者機器損壞。

以下符號表示相關章節包含安全警告。具體的要注意的內容在符號內標示。



.... [ 一般警告 ]



.... [ 觸電危險警告 ]



.... [ 高溫警告 ]

以下符號表示相關章節包含禁止操作的資訊。具體的禁止操作內容在符號內標示。



.... [ 禁止操作警告 ]



.... [ 禁止拆卸 ]

以下符號表示相關章節包含必須操作的資訊。具體的必須操作內容在符號內標示。



.... [ 所需操作提醒 ]



.... [ 從插座拔下電源插頭 ]



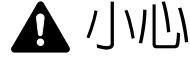
.... [ 務必將本機連接至帶有接地連接的插座 ]

如果本操作手冊中的安全警告模糊或者本手冊遺失，請聯絡維修服務人員尋求更換。（收費）



## ⚠ 安裝注意事項

### 環境



避免將本機放置在不穩固或者不水平的位置。此類位置可能會導致機器傾倒。出現此類情況時，可能會造成人員受傷或者機器損壞。



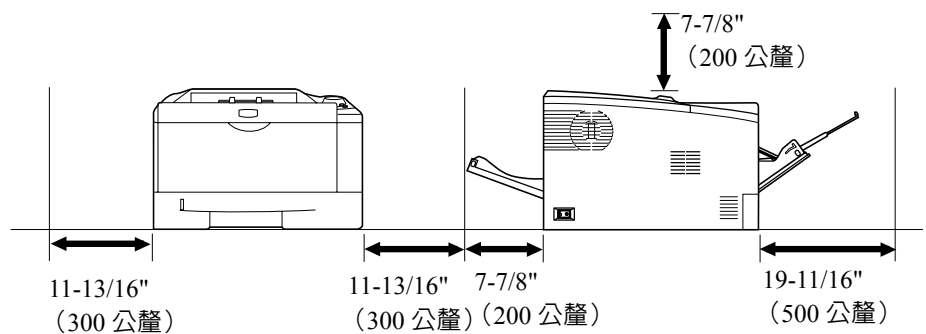
避免將本機放置在高溼度或者佈滿灰塵和塵土的環境下。如果灰塵或者塵土附著在電源插頭上，請清潔插頭以避免發生灼傷或者觸電事故。



請避免將機器放置在散熱器、加熱器或者其他熱源附近，或者放置在靠近易燃物品附近，以避免發生火災。



為了保持機器冷卻並方便更換元件以及執行保養，請按照下圖所示留出間隔。請留出足夠的空間，尤其是後蓋板附近，以保持印表機通風正常。



### 其他注意事項

惡劣的使用環境可能會影響安全操作機器以及發揮機器的性能。請將機器安裝在裝有空調的房間內（理想室溫：約 23°C（73.4°F），溼度：約 60% RH），並避免選擇以下安裝場所。

- 靠近窗戶或者暴露在直射陽光下。
- 震動的場所。
- 溫度變化劇烈的場所。
- 直接位於熱空氣或者冷空氣經過方向的場所。
- 通風不良的場所。

列印期間，機器會釋放一些臭氧，但是釋放量不會影響人體的健康。但是，如果在通風不良的場所長時間使用印表機或者列印非常多的文件時，氣味可能會讓人感覺不適。為了保持適宜的工作環境，建議您保持室內通風良好。

---

## 電源／機器接地

### 警告

請勿使用電壓不符合規定的電源。避免在同一個插座上進行多個連接。這些情況可能會造成灼傷或者觸電。



將電源線牢固插入插座。如果金屬物體與插頭的插腳接觸，則可能會導致灼傷或者觸電。



請務必將機器連接至帶有接地連接的插座，以避免造成灼傷或者觸電。如果無法進行接地連接，請聯絡維修服務人員。



### 其他注意事項

將電源插頭連接至距離機器最近的電源插座。

電源線用作主要斷電設備。確認插座位於機器附近以方便插拔。

## 處理塑膠袋

### 警告

請將機器使用的塑膠袋遠離兒童放置。塑膠袋可能貼在兒童口鼻上造成窒息。



# ⚠ 使用注意事項

## 使用機器時的注意事項

### ⚠ 警告

請勿將金屬物體或者盛水容器（花瓶、水杯等）放置在機器上或者機器附近。如果這些物體掉入機器內部或者傾倒，則可能會造成灼傷或者觸電。



請勿從機器上拆下任何蓋板，因為機器內的高壓元件存在觸電的危險。



請勿損壞、折斷或者試圖修理電源線。請勿在電源線上放置重物、對電源線進行不必要的拉扯和彎曲，或者造成其他類型損壞。這些情況可能會造成灼傷或者觸電。



切勿試圖修理或者拆卸機器或者機器元件，否則存在灼傷、觸電或者損壞雷射器的危險。如果雷射光束外漏，則會造成視力損傷的危險。



如果機器過熱，冒煙或者聞到焦味，或者出現任何其他異常現象，則存在灼傷或者觸電的危險。請立即關閉主電源開關（○），從插座拔下電源插頭，然後聯絡維修服務人員。



如果任何有害物體掉入機器內部（迴紋針、水、其他液體等），請立即關閉主電源開關（○）。接下來，請務必從插座拔下電源插頭，以避免出現灼傷或者觸電事故。然後聯絡維修服務人員。



請勿用溼手取下或者連接電源插頭，否則可能有觸電的危險。



保養或者修理內部元件時，請務必聯絡維修服務人員。



### ⚠ 小心

從插座拔下電源線時請勿拉扯電源線。拉扯電源線可能會造成電線破裂，導致灼傷或者觸電事故。（從插座拔下電源線時，請務必握住電源插頭。）



移動機器時，請務必從插座拔下電源插頭。如果電源線損壞，則會造成灼傷或者觸電事故。



如果機器短時間不使用（過夜等），請關閉電源開關（○）。如果機器長時間不使用（假期等），基於安全考量，請從電源插座拔下電源插頭。



當抬起或者移動機器時，請務必抓緊指定部位。



基於安全考量，執行清潔操作時，請務必從插座拔下電源插頭。



如果機器內聚集灰塵，則可能造成火災或者其他故障。因此，建議您在清潔內部元件時諮詢維修服務人員。在高濕度的季節來臨之前，進行此工作尤為有效。有關清潔機器內部元件的費用，請諮詢維修服務人員。



### 其他注意事項

請勿在機器上放置重物，否則會造成機器損壞。

請勿在列印期間打開前蓋板，關閉主電源開關或者拔下電源插頭。

抬高或者移動機器時，請聯絡維修服務人員。

請勿觸摸電子元件，如連接器或者電路板。否則，它們可能因靜電而損壞。

請勿試圖執行本手冊中未介紹的操作動作。

請使用屏蔽式介面纜線。



不按本手冊規定進行控制、調節或者操作，請可能會使您暴露在危險輻射下。

### 處理耗材注意事項



請勿試圖焚燒碳粉匣。飛濺的火花可能會引起灼傷。

請將碳粉匣遠離兒童放置。

如果碳粉匣中的碳粉溢出，請避免吸入和吞食，並且避免碳粉接觸眼睛和皮膚。

- 如果誤吸入碳粉，請立即走到室外呼吸新鮮空氣並且喝下大量的水。如果出現咳嗽，請立即就醫。
- 如果誤吞食碳粉，請立即用清水漱口，並且喝下 1 至 2 杯水稀釋。必要時應就醫。
- 如果碳粉進入眼睛，請立即用清水沖洗。如果有任何疼痛，請立即就醫。
- 如果碳粉與皮膚接觸，請立即用肥皂水清洗。

請勿試圖強行打開或者銷毀碳粉匣。



### 其他注意事項

使用後，請務必遵照當地法規制度處理碳粉匣。

請將所有耗材存放在陰涼場所。

如果機器長時間不使用，請取出紙匣中的紙張，並將其放回原包裝密封好。



## 低功率電波輻射性電機管理辦法

### 第十二條

經濟式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

### 第十四條

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。

低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

---

## 有關本操作手冊

本操作手冊包括以下章節：

### 1 機器元件

此章節介紹各元件名稱。

### 2 裝紙

本章節介紹本印表機的紙張規格，以及如何將紙張裝入紙匣或手動進紙匣。

### 3 列印

本章節介紹如何安裝印表機驅動程式、如何從電腦進行列印，以及如何使用 CD-ROM 中的應用程式軟體。

### 4 保養

此章節介紹如何更換碳粉匣，以及如何清潔印表機。

### 5 故障排除

此章節介紹如何處理可能出現的印表機故障問題，例如：夾紙。

### 6 選購配件


本章節介紹本印表機的選購配件。

### 7 規格

本章節列出本印表機的相關規格。

## 本手冊中使用的規範

本手冊使用以下規範：

規範	說明	範例
斜體	用來強調關鍵字、關鍵句或者引用其他資訊。	將紙張裝入 <b>紙匣</b> 。 請參閱第 3-9 頁的 <b>設定工具</b> 。
粗體	用來表示軟體上的按鈕。	按 <b>確定</b> 開始列印。
括弧粗體	用來表示操作面板的按鍵。	按下 <b>[ 執行 ]</b> 後，將恢復列印。
注意	用來提供有關功能或者特點的更多資訊或者有用資訊。	 <b>注意</b> 在您準備好要將碳粉匣安裝至印表機之前，請勿將其從紙盒中取出。
重要事項	用來提供重要資訊。	<b>重要事項</b> 清潔期間，請小心不要觸摸轉寫滾輪（黑色）。
小心	小心陳述提醒您會因為某個操作造成 <b>機械</b> 損壞。	<b>小心</b> 拉出紙張時，動作應緩慢，以免將其撕破。撕破的紙片難以取出且易被忽略，從而妨礙夾紙的清除。
警告	用來提醒用戶潛在的人身傷害危險。	<b>警告</b> 如果準備裝運印表機，請拆下顯像單元和滾筒單元，並將其放入塑膠袋中包裝好，然後將它們與印表機分開裝運。

---

# 1 機器元件

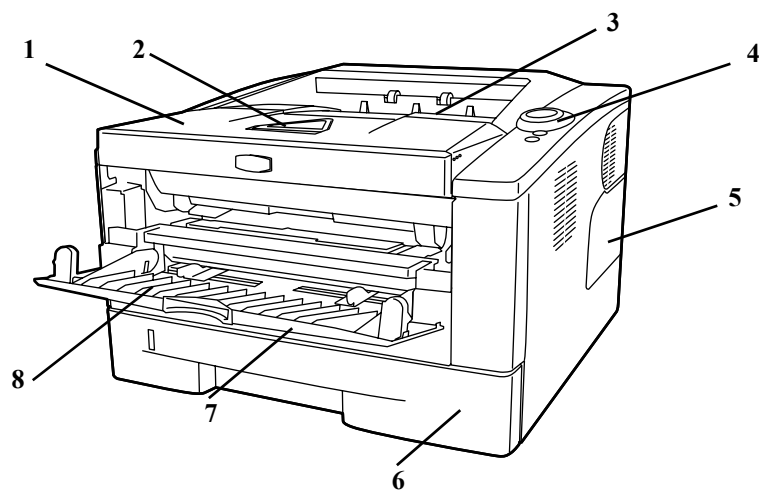
---

本章節介紹機器元件、指示燈和操作面板按鍵。

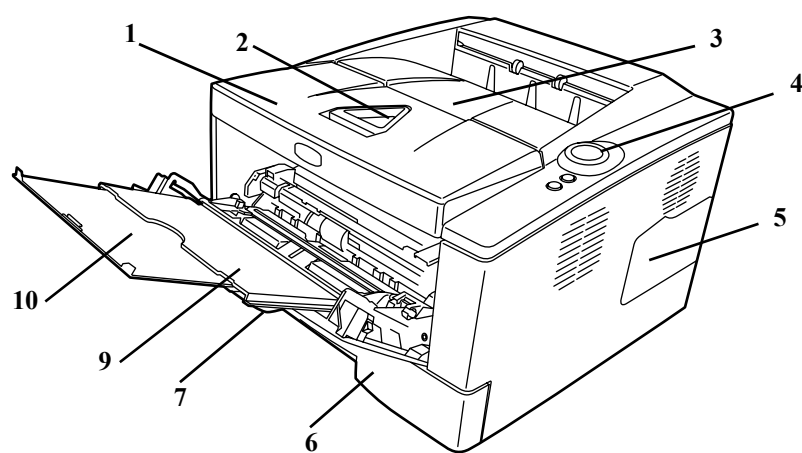
印表機正面的元件	1-2
印表機背面的元件	1-3
操作面板	1-4
指示燈	1-5
按鍵	1-6

## 印表機正面的元件

FS-1100



FS-1300D

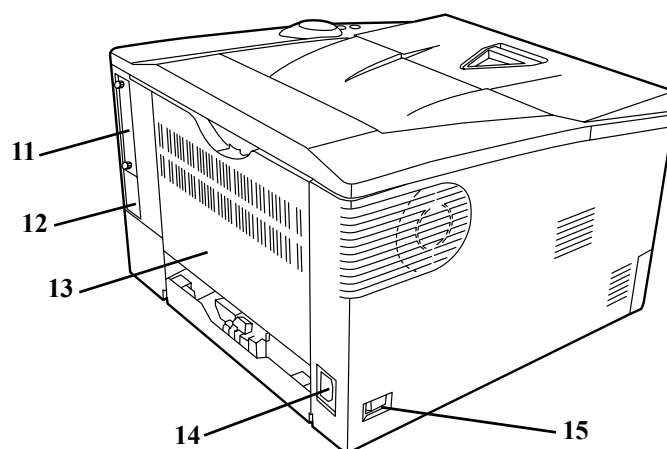


- 1 上蓋
- 2 紙張擋板
- 3 本體出紙盤
- 4 操作面板
- 5 右蓋板
- 6 紙匣
- 7 前蓋板
- 8 手動進紙裝置
- 9 手動進紙匣
- 10 副托盤



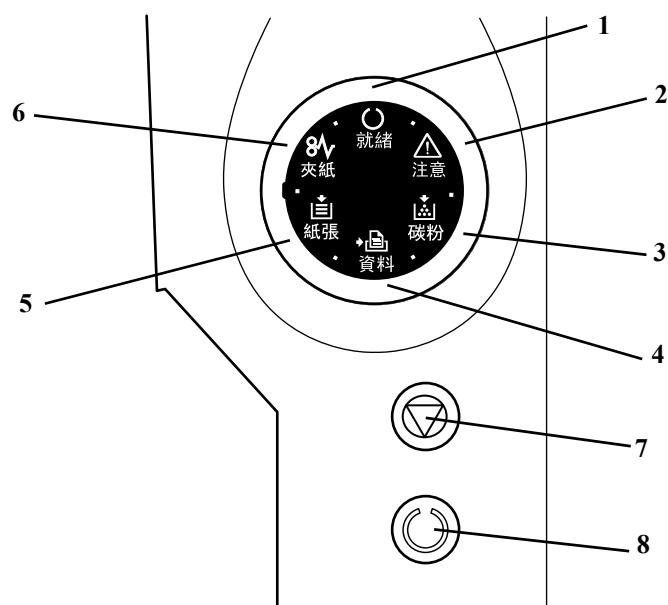
---

## 印表機背面的元件



- 11 選購配件介面插槽蓋
- 12 USB 介面連接埠
- 13 後蓋板
- 14 電源線連接器
- 15 電源開關

## 操作面板



- 1 就緒指示燈
- 2 注意指示燈
- 3 碳粉指示燈
- 4 紙張指示燈
- 5 紙張指示燈
- 6 夾紙指示燈
- 7 [取消] 鍵
- 8 [執行] 鍵

## 指示燈

印表機右上部排列了六個指示燈。這些指示燈用來隨時指示印表機的狀態。要了解印表機狀態時，請檢查印表機上的指示燈，然後查閱下表。

指示燈	狀態	涵義
就緒（綠色） 	亮起	指示機器連線（可以進行列印）。
	快速閃爍	離線狀態。無法進行列印，但是印表機可以接收資料。
	慢速閃爍	印表機處於睡眠模式下。
	關閉	由於出現錯誤，列印被中止。
資料（綠色） 	亮起	列印機正在處理資料或存取記憶體。
	快速閃爍	印表機正在接收資料。
	關閉	印表機沒有處理資料。
夾紙（棕黃色） 	亮起	出現夾紙或紙匣未正確插入。
	關閉	印表機處於正常狀態。
紙張（棕黃色） 	亮起	列印時紙張已用完。
	快速閃爍	在就緒狀態下，指定的紙匣或選購配件紙匣中沒有紙張。紙匣未正確插入。
	關閉	印表機處於正常狀態。
注意（棕黃色） 	亮起	由於印表機上蓋打開，所以發生錯誤。 安裝了選購配件紙匣（PF-100）並將其選為紙張來源時，主機（CASS1）的紙匣未正確安裝。
	快速閃爍	除夾紙、碳粉、紙張和注意之外的警告狀態。
	關閉	印表機處於正常狀態。
碳粉（棕黃色） 	亮起	由於碳粉用完，列印被中止。
	快速閃爍	碳粉餘量不斷減少。
	關閉	印表機處於正常狀態。



**注意** 有關六種指示燈其他情況的資訊，請聯絡維修服務人員。*狀態監控器*（*KX 驅動程式* 中的應用軟體）將會提供有關印表機狀態的詳細資訊。

---

## 按鍵

有關各個按鍵的名稱以及基本功能的說明，請參閱下表。

按鍵	狀態	操作	功能
取消	—	按住該鍵 1 秒以上	取消來自電腦的資料
執行	機器處於就緒狀態	即刻按下	切換連線／離線狀態
		按住該鍵 3 至 9 秒	列印狀態頁。
		按住該鍵 10 秒以上	列印維修狀態頁。
	機器處於錯誤狀態	即刻按下	清除錯誤。
	無紙	即刻按下	自動切換至可用的紙張來源恢復列印。

---

## 2 裝紙

---

本章節介紹本印表機的紙張規格，以及如何將紙張裝入紙匣或手動進紙匣。

紙張規格	2-2
準備紙張	2-11
將紙張裝入紙匣	2-11
將紙張裝入手動（多功能）進紙匣	2-14

---

## 一般指南

本機設計用來在標準影印紙上進行列印，但是也可使用符合下列指定限制的多種紙張種類。



**注意** 因使用的紙張不符合相關要求而發生故障，本公司概不負責。

選擇使用正確的紙張種類很重要。使用錯誤的紙張種類可能會造成夾紙、捲紙、列印品質不佳以及紙張浪費，嚴重時還會損壞機器。下列指南可確保列印高效、無故障，降低印表機磨損，從而提高您的辦公效率。

### 紙張適用性

絕大多數紙張適用各種機器。靜電式影印機可用的紙張同樣能在本機上使用。

紙張一般分為三個等級：即經濟型、標準型以及高階型。各等級紙張之間最明顯的差別，在於它們通過印表機的容易程度。影響的因素有紙張平滑度、尺寸及含水量，以及紙張的裁切方式。您使用的紙張等級越高，出現夾紙及其他故障的風險就越小，您列印的品質也越佳。

不同供應商所生產紙張之間的差別，同樣會影響本機的性能。印表機規格再高，若使用的紙張不當，依然無法完成高品質的列印。低價紙張若在使用時經常造成列印故障，從長遠來看，它就變得不再經濟。

每一等級的紙張中僅有定量範圍內（下文介紹）才可使用。傳統標準重量為 60 至 120 g/m<sup>2</sup>（16 至 31.9 磅）。

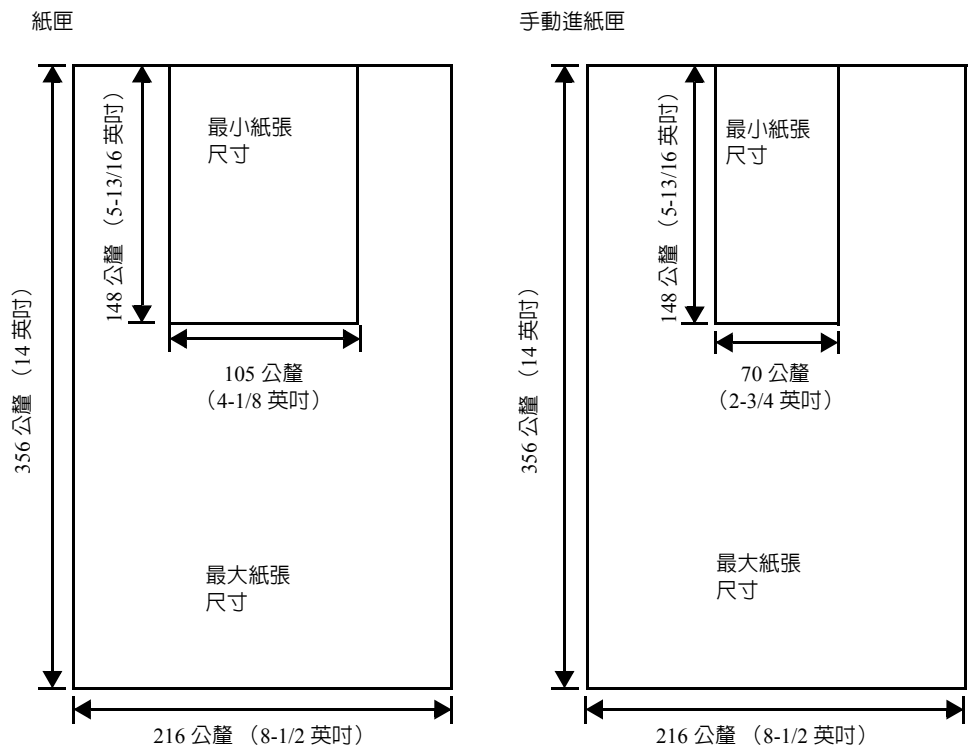
### 紙張規格


下表簡述了基本紙張規格。詳情見下文介紹：

項目	規格
重量	紙匣：60 至 120 g/m <sup>2</sup> （16 至 31.9 磅／令） 手動進紙匣：60 至 220 g/m <sup>2</sup> （16 至 58.5 磅／令）
厚度	0.086 至 0.110 公釐（3.4 至 4.3 密耳）
尺寸精確度	±0.7 公釐（±0.0276 英吋）
邊角垂直度	90±0.2°
含水量	4 至 6%
絲流方向	長邊
紙漿含量	80% 或以上

## 最小及最大紙張尺寸

最小及最大紙張尺寸如下。對於尺寸小於 JIS B6、明信片 and 信封的紙張，必須使用手動進紙匣。



 注意 選購配件紙匣 (PF-100) 的最大紙張尺寸是 148 × 210 公釐 (5-13/16 × 8-5/16 英吋)。

---

## 選擇正確的紙張

本部分介紹如何選擇正確的紙張。

### 狀況

應避免使用摺邊、捲曲、污損、軋花、或沾上棉絨、黏土或紙屑等的紙張。

使用此類紙張可能會導致列印不清、夾紙，而且會縮短本機的使用壽命。尤其應避免使用帶有表面塗層或者經過其他表面處理的紙張。紙張的表面應儘可能光滑、平整。

### 成分

請勿使用帶有塗層或者經過表面處理，及含有塑料或者碳的紙張。否則定著時的高溫會使此類紙張發出有害氣體。

證券紙應至少有 80% 的紙漿含量。棉或其他纖維在紙張中的含量不應超過 20%。

### 紙張尺寸

紙匣及手動進紙匣可用於下列紙張尺寸。長度及寬度的尺寸公差為  $\pm 0.7$  公釐，邊角垂直度必需在  $90^\circ \pm 0.2^\circ$ 。

手動進紙匣：

信封 Monarch、信封 #10、信封 #9、信封 #6、信封 C5、信封 DL、Legal、Letter、Statement、Oficio II、Executive、ISO A4、ISO A5、ISO A6、Folio、ISO B5、JIS B5、JIS B6、Hagaki、Ofuku-Hagaki、Youkei 2、Youkei 4、16 kai、自訂（ $70 \times 148$  至  $216 \times 356$  公釐（ $2\text{-}13/16 \times 5\text{-}13/16$  至  $8\text{-}1/2 \times 14$  英吋））



注意 如果自訂紙張的長度大於 297 公釐（11-11/16 英吋），印表機可以指定 ISO A4、Oficio II、Folio 和 Legal 為標準紙張尺寸。

紙匣：

Legal、Letter、Statement、Oficio II、Executive、ISO A4、ISO A5、A6（僅適用於機器的紙匣）、Folio、ISO B5、JIS B5、Envelope C5、16 kai、自訂（紙匣： $105 \times 148$  至  $216 \times 356$  公釐（ $4\text{-}1/8 \times 5\text{-}13/16$  至  $8\text{-}1/2 \times 14$  英吋），選購配件紙匣： $148 \times 210$  至  $216 \times 356$  公釐（ $5\text{-}13/16 \times 8\text{-}5/16$  至  $8\text{-}1/2 \times 14$  英吋））



注意 如果自訂紙張的長度大於 297 公釐（11-11/16 英吋），印表機可以指定 ISO A4、Oficio II、Folio 和 Legal 為標準紙張尺寸。

### 平滑度

紙張表面應光滑、無塗層。表面粗糙或沙質的紙張會導致漏印。紙張太光滑則會導致需多次進紙及列印霧化故障。（霧化是灰色背景所致。）



---

## 基準重量

基準重量是指每平方米範圍內以克表示的重量（ $\text{g/m}^2$ ）。太重或太輕的紙張可能會出現進紙錯誤或夾紙，並導致機器提前磨損。紙張重量不平衡，即紙張厚度不一致可能會導致一次進紙多張，或者因為碳粉定著不佳，出現列印模糊不清等列印品質問題。

本機建議的紙匣基準重量介於 60 與  $120\text{g/m}^2$ （16 至 31.9 磅／令）之間，手動進紙匣基準重量則介於 60 與  $220\text{g/m}^2$ （16 至 59 磅／令）之間。

## 紙張重量換算表

紙張重量分別用磅（lb）及公制單位克每平方米（ $\text{g/m}^2$ ）表示。陰影部份表示標準重量。

美制重量單位（磅）	歐洲公制單位（ $\text{g/m}^2$ ）
16	60
17	64
20	75
21	80
22	81
24	90
27	100
28	105
32	120
34	128
36	135
39	148
42	157
43	163
47	176
53	199

## 厚度

本機使用的紙張既不能太厚，也不能太薄。若發現夾紙、多次進紙、及列印字跡偏淡等故障，則使用的紙張可能太薄。若發現夾紙及列印模糊不清等故障，則紙張可能太厚。正確的厚度為 0.086 至 0.110 公釐（3.4 至 4.3 密耳）。

## 含水量

含水量定義為紙張的水分與乾物質之間的百分比。水分會影響紙張的外觀、進紙性能、捲曲、靜電屬性、及碳粉定著特性。

---

紙張的含水量隨室內的相對濕度而變化。當相對濕度升高，紙張吸收水分時，紙邊膨脹，使紙張出現荷葉邊。當相對濕度降低，紙張失去水分時，紙邊會收縮變緊，從而影響列印對比度。

荷葉邊或緊邊會導致夾紙及基線偏差。紙張的含水量應為 4 至 6%。

為確保正確的含水量，將紙張存放在受控制的環境中很重要。控制含水量的一些方法提示如下：

- 將紙張存放在涼爽、乾燥的場所。
- 紙張儘可能放在包裝紙內。將不用的紙張重新包裝起來。
- 將紙張存放在原包裝箱內。在紙張包裝箱下方放置一個托盤，使得包裝箱遠離地板。
- 紙張從存放處取出後，可在放置本機的室內擱置 48 小時後再使用。
- 避免讓紙張受熱、日晒或者受潮。

## 紙張絲流方向

生產紙張時，紙張在裁切為紙張頁時，都會沿著與長度（長邊）平行的絲流方向或與寬度（短邊）平行的絲流方向。短邊絲流紙張會導致本機中出現進紙故障。本機中使用的所有紙張應為長邊絲流紙張。

## 其他紙張屬性

**透氣性：**表示紙張纖維的密度。

**硬挺度：**柔軟的紙張可能會在機器中彎曲，從而導致夾紙。

**捲曲：**如果從左側拆開紙張，絕大多數紙張自然朝一個方向捲曲。紙張通過定著單元時，它會稍微朝上捲曲。為了獲得平整的列印件，裝入紙張時，應讓本機的朝上捲曲作用撫平捲曲部份。

**靜電放電：**列印處理期間，紙張會被充電，以便吸附碳粉。紙張必需能夠放電，才能使 **出紙盤** 中的列印件不會吸附在一起。

**白度：**列印頁的對比度會因為紙張白度不同而異。較白的紙張可以產生更清晰、明亮的影印件。

**質量控制：**紙張尺寸不統一、邊角不垂直、邊緣粗糙、紙張之間沒有完全裁切或邊緣、邊角破損，則可能會出現多種機器故障情形。優秀的紙張供應商應採取充分的措施，以免發生這些問題。

**包裝：**紙張應使用紮實的包裝箱包裝，以免在搬運時損壞。知名供應商提供的高品質紙張通常都包裝良好。

## 特殊紙

您可以使用下列特殊紙張種類：

- 薄紙（60 至 64g/m<sup>2</sup>）
- 厚紙（90 至 220 g/m<sup>2</sup>）
- 彩色紙
- 再生紙
- 投影片
- 明信片
- 塗層紙
- 信封
- 標籤紙

請使用專售影印機或者印表機（熱壓式定著型）用的紙張。當使用投影片、標籤紙、信封、明信片、塗層紙或者厚紙時，請從 *手動進紙匣* 進紙。

由於特殊紙的成分和品質明顯不同，因此，它們比證券紙更容易在列印時引起故障。對於特殊紙在列印時蒸發的水分等對機器或操作人員所造成的危害，本公司概不負責。



**注意** 購買任何種類的特殊紙之前，請進行試印，以確保列印品質符合您的要求。

### 投影片

本印表機可對投影片進行黑白列印。投影片必須放於 *手動進紙匣*。一次只能放一張投影片。

投影片必須能夠承受列印過程中的定著高溫。

投影片必須放置在 *手動進紙匣* 上，以長邊朝向印表機外部。

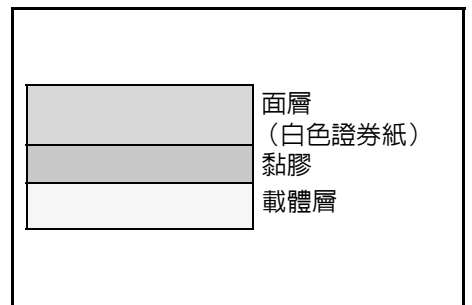
### 標籤紙

標籤紙必須放於 *手動進紙匣*。一次只能放一張標籤紙。

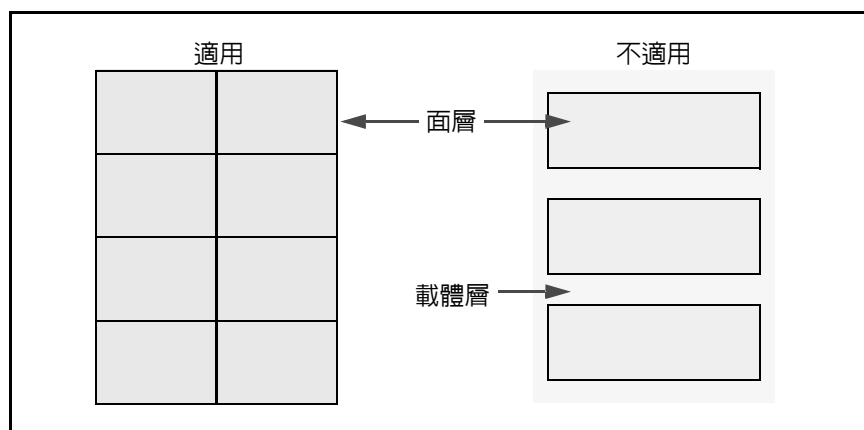
在黏膠標籤上列印的基本規則是，其黏膠劑切勿與本機任何部件接觸。黏膠紙若粘在感光滾筒或者滾輪上將會損壞本機。

標籤紙如圖所示分成三層。面層為列印用。黏膠層由感壓黏膠劑構成。載體層（也稱作線性層或墊層）在標籤使用前將其貼住。黏膠標籤紙由於其成分複雜，因此特別容易引起列印問題。

黏膠標籤紙必需整個被其面層覆蓋，各個標籤之間沒有間隙。標籤之間若有間隙則容易脫落，從而導致嚴重的夾紙故障。



某些標籤紙在生產時面層留出了多餘的包邊長度。在列印之前請勿從載體層拆下留出的多餘面層。



下表列出了黏膠標籤紙的規格。

項目	規格
面層重量	44 至 74g/m <sup>2</sup> (12 至 20 磅/令)
復合重量	104 至 151g/m <sup>2</sup> (28 至 40 磅/令)
面層厚度	0.086 至 0.107 公釐 (3.9 至 4.2 密耳)
復合厚度	0.115 至 0.145 公釐 (4.5 至 5.7 密耳)
含水量	4 至 6% (復合)

### 明信片

一次可放 10 張明信片。明信片放入手動進紙匣之前應翻動並使其各邊對齊。請確認放入的明信片無捲曲。送入的明信片若捲曲則會導致夾紙。

某些明信片背面的邊緣粗糙（這是紙張裁切所致）。在這種情況下，請將明信片放置在平整的表面上，並且使用標尺進行摩擦來撫平粗糙邊。

### 信封

一次可放 5 張信封。信封應該正面朝上放置，並且右側邊緣與寬度導板抵齊。

由於信封的構造比一般紙張複雜，因此整個信封表面的列印品質並非總能保持一致。

一般情況下，信封的絲流方向呈斜向。請參閱第 2-6 頁上的紙張絲流方向。這樣的方向容易使信封在通過印表機時產生褶皺和摺痕。購買信封之前，應進行試印，以檢查其是否適用本機。

- 請勿使用帶有封裝膠水的信封。
- 應避免長時間連續列印信封。長時間列印信封會導致印表機提前磨損。
- 如果信封被夾住，則應減少放入手動進紙匣中的信封數量。
- 為避免捲曲的信封導致夾紙，列印完的信封在出紙盤上堆放的數量不能超過 10 個。

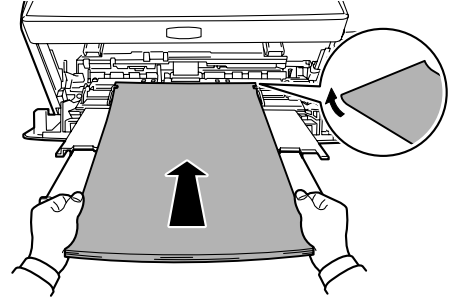
---

## 厚紙

厚紙裝入手動進紙匣之前應翻動並使其各邊對齊。某些紙張種類背面的邊緣粗糙（這是紙張裁切所致）。在這種情況下，請將紙張放置在平整的表面上，並且使用標尺進行一兩次摩擦來撫平粗糙邊。送入粗糙邊緣的紙張會導致夾紙。



注意 若按上述方法撫平後，依然出現夾紙現象，則應如圖所示將紙張放入手動進紙匣，前端略抬起若干公釐。



## 彩色紙

彩色紙應滿足與白色證券紙相同的規格要求。請參閱第 2-2 頁上的 *紙張規格*。此外，彩色紙中使用的顏料必須能夠承受列印過程中定著時的高溫（最高 200°C 或 392°F）。

## 預印紙

預印紙應滿足與白色證券紙相同的規格要求。請參閱第 2-2 頁上的 *紙張規格*。預印墨水必須能夠承受列印過程中定著時的高溫，而且不得受矽油的影響。

請勿使用經過任何表面處理過的紙張，例如：常用於日曆的紙張。

## 再生紙

選擇的再生紙應滿足與白色證券紙相同的規格要求（除了白度外）。請參閱第 2-2 頁上的 *紙張規格*。



注意 購買任何種類的再生紙之前，請進行試印，以確保列印品質符合您的要求。

## 紙張種類

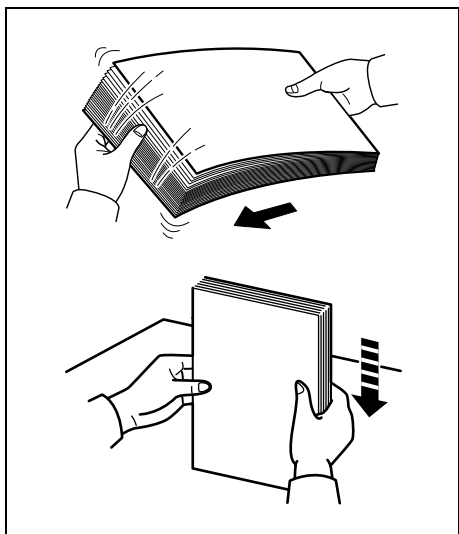
印表機可在所用紙張種類的最佳設定下進行列印。

各個紙張來源（包括手動進紙匣）可設置不同的紙張種類。不僅可預設所選的紙張種類，還可定義並選擇自訂的紙張種類。可以使用印表機驅動程式和**設定工具**變更紙張種類。您可以使用下列紙張種類。

紙張種類	紙張來源				
	手動進紙匣	紙匣	紙張重量		雙面路徑 (僅可在紙匣模式下 使用手動進紙匣)
			範圍	狀態監控器中的 顯示	
普通紙	是	是	64 至 90g/m <sup>2</sup>	標準 2	是
投影片	是	否	投影片	極重	否
預印紙	是	是	75 至 90g/m <sup>2</sup>	標準 2	是
標籤紙	是	否	105 至 135g/m <sup>2</sup>	重 1	否
證券紙	是	是	90 至 105g/m <sup>2</sup>	標準 3	是
再生紙	是	是	75 至 90g/m <sup>2</sup>	標準 2	是
薄紙	是	否	小於 64g/m <sup>2</sup>	輕	否
粗糙紙	是	是	90 至 105g/m <sup>2</sup>	標準 3	是
信箋紙	是	是	75 至 90g/m <sup>2</sup>	標準 3	否
彩色紙	是	是	75 至 90g/m <sup>2</sup>	標準 3	是
打孔紙	是	是	75 至 90g/m <sup>2</sup>	標準 2	是
信封	是	否	135 至 170g/m <sup>2</sup>	重 3	否
明信片	是	否	135 至 170g/m <sup>2</sup>	重 3	否
厚紙	是	否	135 至 170g/m <sup>2</sup>	重 3	否
高品質紙	是	是	75 至 90g/m <sup>2</sup>	標準 2	是
自訂 1 (至 8)*	是	是	75 至 220g/m <sup>2</sup>	標準 2	是
是：可放入 否：不可放入					

\* 這是由使用者定義和登錄的紙張種類。使用者設定最多可定義 8 種。使用者在使用自訂紙張時，也可以啓用或者停用雙面路徑。有關更多資訊，請參閱第 3-10 頁上的**狀態監控器**。

## 準備紙張



從紙張包裝紙中取出紙張後，請在將它們裝入紙匣之前捲動紙張，使得紙張彼此錯開。

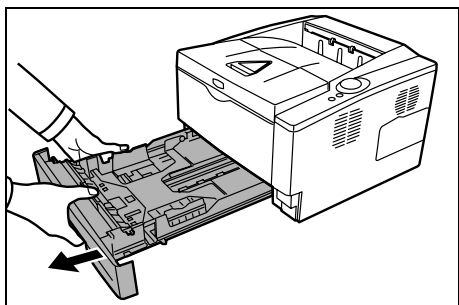
如果使用摺疊或者捲曲的紙張，請在將它們裝入紙匣之前將其撫平。否則可能會造成夾紙。

**重要事項** 確認紙張沒有被裝訂過並且取下了裝訂針。

## 將紙張裝入紙匣

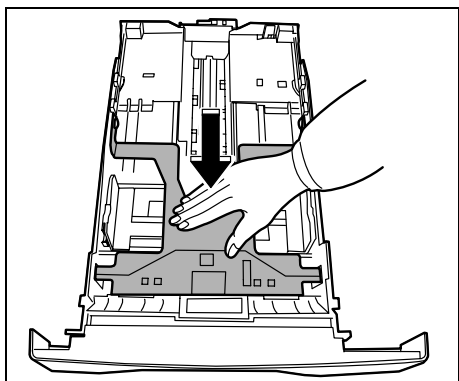
紙匣中可以裝入 250 頁 11 × 8 1/2" 或者 A4 紙張（80 g/m<sup>2</sup>）。

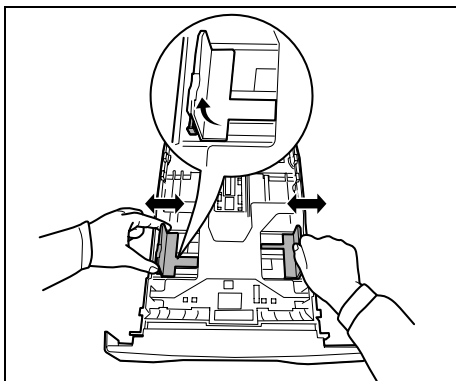
**1** 從印表機中完全拉出紙匣。



**重要事項** 從印表機中拉出紙匣時，確實握住紙匣以防止其掉落。

**2** 按下底板直至其固定。

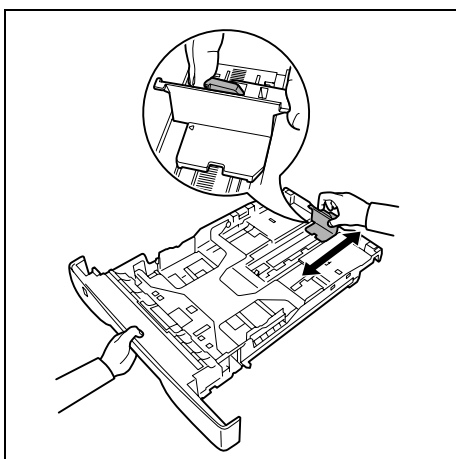




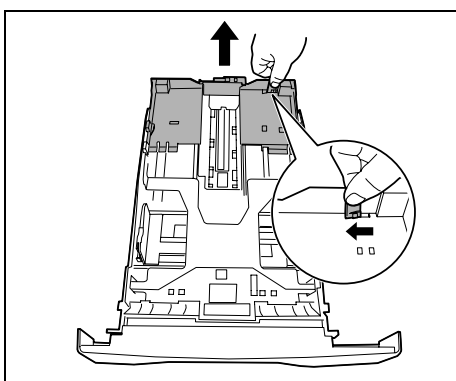
- 3 調節位於紙匣左右兩側的**寬度導板**。按下位於左側導板上的**釋放按鈕**，將導板滑動至所需的紙張尺寸位置。



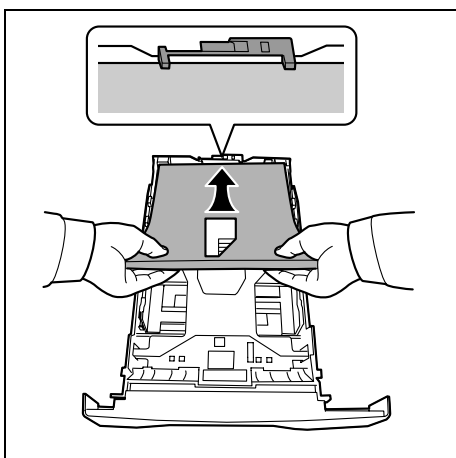
注意 紙匣上標記了各種紙張尺寸。



- 4 將**紙張長度導板**調節至所需的紙張尺寸位置。

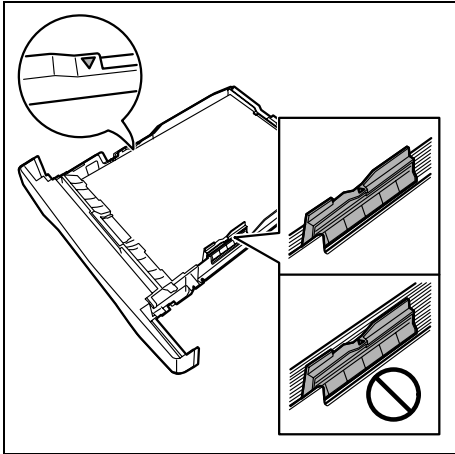


若要使用比 A4 尺寸更長的紙張，請逐個推動**釋放桿**，以便拉出**伸縮式紙匣**，並將其調節至所需的紙張尺寸。



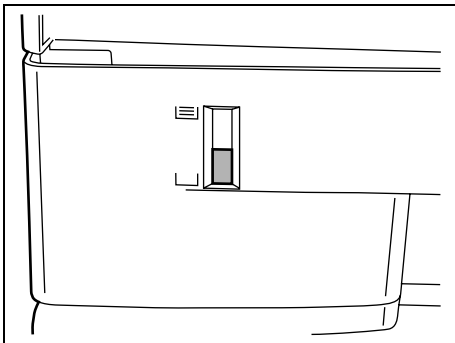
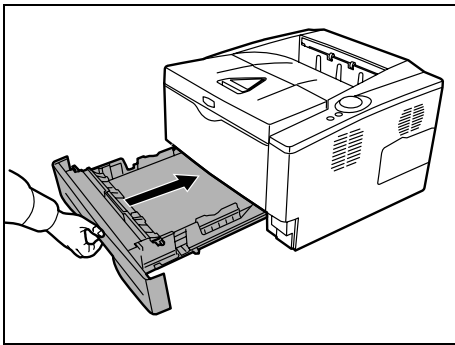
- 5 將紙張裝入**紙匣**。確認將紙張的列印面朝下放置，並且紙張沒有出現摺疊、捲曲以及破損。





注意 裝入的紙張高度，不得超過位於寬度導板上的三角標記指示位置。

- 6 將紙匣插入印表機的插槽內。水平將其完全推入。



紙匣正面左側設有紙張剩餘量顯示窗，它可指示剩餘的紙量。當紙張用完時，其刻度會下降至（空）的位置。

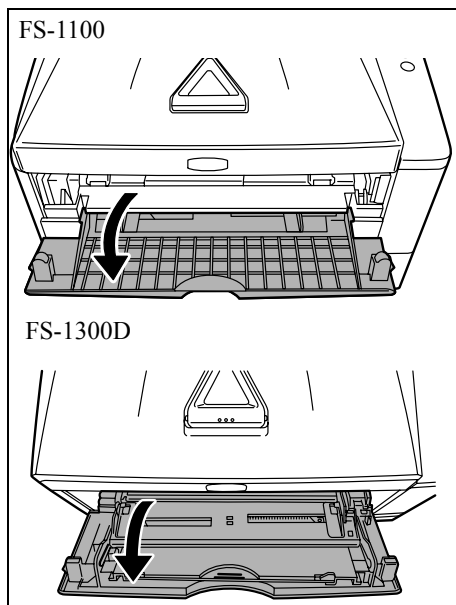
- 7 使用設定工具指定紙匣的紙張尺寸和種類。有關更多資訊，請參閱第 3-14 頁上的設定工具。

## 將紙張裝入手動（多功能）進紙匣

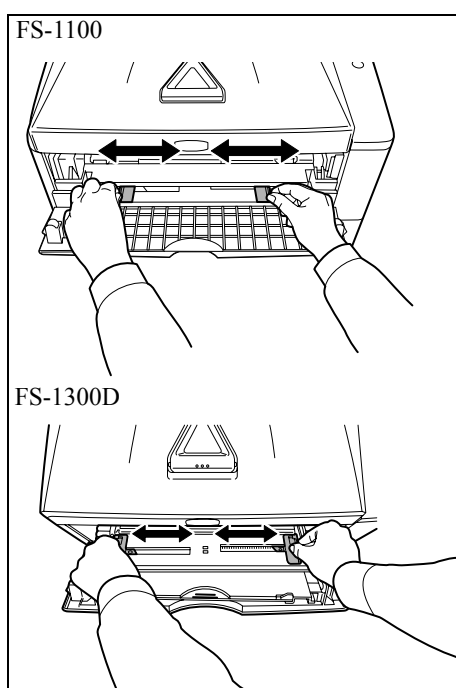
FS-1300D 機器可以在手動進紙匣中裝入 50 頁 11 × 8 1/2" 或者 A4 紙張（80 g/m<sup>2</sup>）。另一方面，FS-1100 機器可以在手動進紙裝置中裝入一頁紙張。

- 1 向外拉出手動進紙匣，直至其停止。

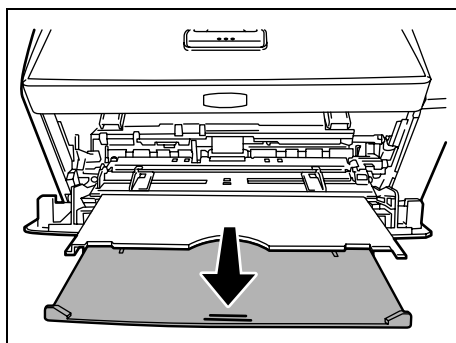
**重要事項** 從印表機中拉出紙匣時，確實握住紙匣以防止其掉落。

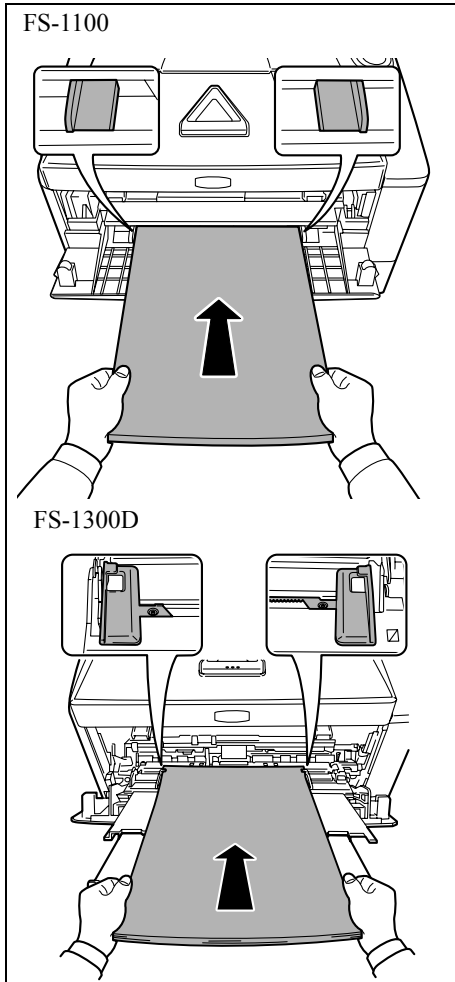


- 2 調節手動進紙匣中紙張導板的位置。標準紙張尺寸標在手動進紙匣或者手動進紙裝置上。選擇標準紙張尺寸時，將紙張導板滑至相應的標記位置。



- 3 拉出副托盤（僅適用於 FS-1300D）。





4 將紙張與紙張導板抵齊，然後完全放入。

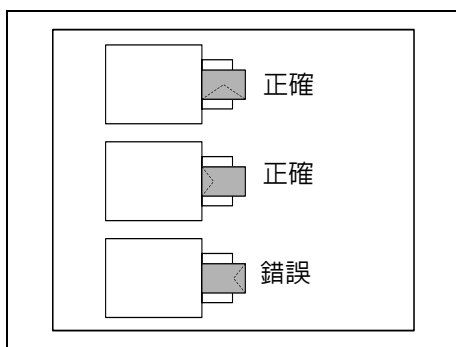


注意 請勿裝入超過手動進紙匣限制數量的紙張（僅適用於 FS-1300D）。



注意 若紙張在一個方向捲曲較為明顯，且紙張的一面已經列印，則應將其朝相反的方向捲動，以撫平捲曲部份。這樣列印後的紙張才會平整（僅適用於 FS-1300D）。

正確		
錯誤		



裝入信封時，請將封口合上並保持列印面正面朝上。放入信封使其與導板抵齊，並且封口位於前側或者左側。

- 5 使用 *設定工具* 指定手動進紙匣的紙張尺寸和種類。有關更多資訊，請參閱第 3-14 頁上的 *設定工具*。

---

## 3 連接和列印

---

本章節介紹如何啓動印表機、如何從電腦進行列印，以及如何使用 CD-ROM 中的應用程式軟體。

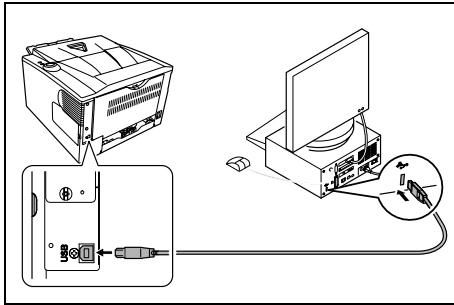
連接	3-2
安裝印表機驅動程式	3-3
列印	3-7
狀態監控器	3-10
設定工具	3-14
解除安裝軟體	3-18

## 連接

此部份介紹如何啟動印表機。

### 連接 USB 線纜

按照以下步驟來連接 USB 線纜。



- 1 將 USB 線纜（隨機器附上）連接至 USB 介面連接埠。



**注意** 請使用帶有長方形類型 A 插頭以及正方形類型 B 插頭的 USB 線纜。USB 線纜應該為屏蔽線纜，並且長度不超過 5 米（16 英尺）。

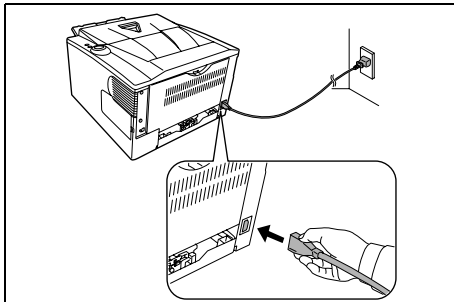
- 2 將 USB 線纜 的另一端連接至電腦的 USB 介面連接埠。

### 連接電源線

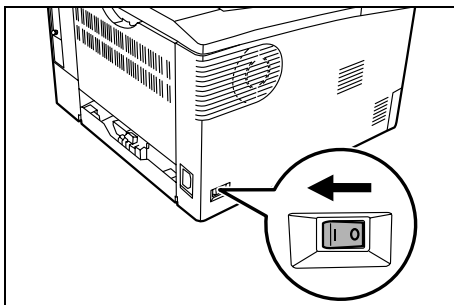
請將印表機靠近牆壁 AC 電源插座安裝。如果使用延長線，電源線加上延長線的總長度不得超過 5 米（16 英尺）。



**注意** 確認印表機的電源開關已經關閉。僅使用隨本機附上的電源線。



- 1 將電源線 連接至位於印表機後方的 電源線連接器。



- 2 將電源線 的另一端連接至電源插座。
- 3 開啓 機器的 電源開關（I）。印表機開始暖機。

**重要事項** 如果您在安裝了碳粉匣後開啓電源開關，稍後指示燈便會按照逆時針順序依次亮起。安裝碳粉後首次開啓印表機電源開關時，機器將要花費約 15 分鐘的時間才能進入列印就緒狀態。一旦 [就緒] 指示燈亮起，即完成了印表機安裝。

## 安裝印表機驅動程式

根據安裝手冊中的說明，將電腦連接至印表機並將它們開啓，以便安裝印表機驅動程式。有關印表機驅動程式的更多資訊，請參閱 *KX 驅動程式使用手冊*。

### 在 Windows 電腦上安裝印表機驅動程式

本部分介紹如何在 Windows Vista 系統中安裝印表機驅動程式。



**注意** 要安裝印表機驅動程式時，您必須使用管理員權限登錄。

- 1 從 CD-ROM 安裝軟體之前，請確認已經插上印表機的電源插頭，並且已經將印表機連接至電腦的 *USB* 或 *網路連接埠*。



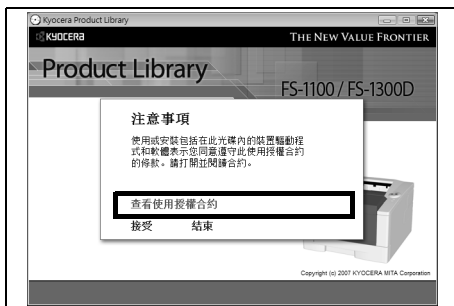
**注意** 如果出現了 **Found New Hardware**（尋找新硬體）視窗，請按一下取消。

- 2 將 CD-ROM（Product Library）插入光碟機。如果出現了 **AutoPlay**（自動播放）畫面，請按一下 **Run Setup.exe**（執行 **setup.exe**）。將出現 **Notice**（注意）畫面。



**注意** 如果安裝程式無法啓動，請使用 Windows 檔案總管存取 CD-ROM，然後選擇 **Setup.exe**。

- 3 選擇查看使用授權合約來閱讀合約資訊，然後選擇接受繼續進行安裝。



- 4 按一下安裝軟體，將出現安裝方法畫面。



**注意** 在 Windows XP 系統下，按一下安裝軟體啓動安裝精靈。按一下下一步顯示安裝方法畫面。



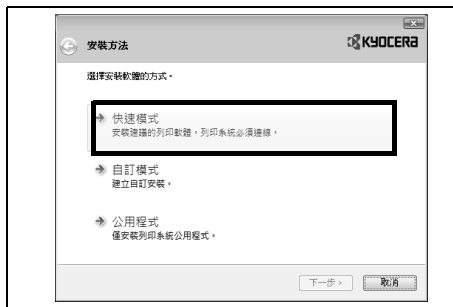
- 5 選擇快速模式或者自訂模式作為安裝方法。

- 快速模式：如果透過 *USB* 或 *網路連接*，請開啓印表機，則安裝程式將偵測到印表機。選擇快速模式進行標準安裝。
- 自訂模式：該選項可以讓您根據需要，選擇要安裝之項目，並指定連接埠。

根據安裝方法進入以下部分。

## 快速模式

選擇快速模式時，將安裝印表機驅動程式和字型。用此模式安裝後，可以使用自訂模式新增其他的公程式。



- 1 在安裝方法畫面中，按一下**快速模式**。安裝程式會在**尋找列印系統**畫面中，搜尋連接的印表機。如果沒有發現印表機，請確認已經插入印表機的電源插頭，並已將印表機連接至電腦的 *USB* 或者**網路連接埠**，然後選取**重新整理**再次搜尋印表機。



**注意** 如果出現了 **Found New Hardware**（尋找新硬體）視窗，請按一下**取消**。



- 2 選擇您要安裝的印表機，然後按一下**下一步**。

- 3 確認設定並按一下**安裝**。開始安裝印表機驅動程式。



**注意** 如果出現了 *Windows Security*（*Windows 安全*）畫面，請按一下 **Install this driver software anyway**（**安裝此驅動程式**）繼續安裝。如果在 *Windows XP* 系統下出現了 *Hardware Installation*（*硬體安裝*）畫面，請按一下 **Continue Anyway**（**繼續**）。

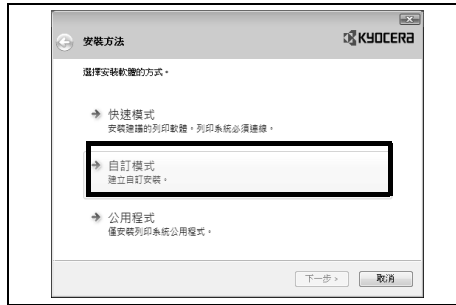
- 4 將出現 *Installation Completed*（*安裝完成*）畫面。按一下**完成**返回至主選單。



## 自訂模式

選擇自訂模式時，可根據需要變更印表機連接埠和公用程式。

- 1 在安裝方法畫面中，按一下自訂模式。



- 2 在自訂的安裝畫面之 Driver (驅動程式) 視窗和 Utility (公用程式) 視窗中，選擇您要安裝的印表機驅動程式和公用程式，然後按一下下一步。



- 3 在印表機連接埠畫面中，選擇連接至印表機的印表機連接埠，然後按一下下一步。



注意 按一下新增連接埠，根據需要新增連接埠。



- 4 確認設定並按一下安裝。開始安裝印表機驅動程式。



注意 如果出現了 Windows Security (Windows 安全) 畫面，請按一下 **Install this driver software anyway** (安裝此驅動程式) 繼續安裝。如果在 Windows XP 系統下出現了 Hardware Installation (硬體安裝) 畫面，請按一下 **Continue Anyway** (繼續)。

- 5 將出現 Installation Completed (安裝完成) 畫面。按一下完成返回至主選單。

---

## 在 Mac OS 下安裝印表機驅動程式

本部分介紹如何在 Mac OS 下安裝印表機驅動程式。

- 1** 從 CD-ROM 安裝軟體之前，請確認已經將印表機連接至電腦的 *USB* 或 *網路連接埠*。
- 2** 將 CD-ROM (Product Library) 放入光碟機。
- 3** 按兩下 CD-ROM 圖示。
- 4** 根據您使用的 OS 版本之不同，按兩下 **OS X 10.2 and 10.3 Only** (僅 **OS X 10.2** 和 **10.3**) 或者 **OS X 10.4**。
- 5** 按兩下 **Kyocera OS X x.x** 或者 **Kyocera OS X 10.4 x.x**。開始安裝印表機驅動程式。
- 6** 根據安裝程式的說明，安裝印表機驅動程式。

## 列印

本部分介紹從應用程式軟體進行列印的步驟。您可以在 *KX 驅動程式* 的每個視窗中進行設定。*KX 驅動程式* 儲存在 CD-ROM 中（Product Library）。有關詳細資訊，請參閱 *KX 驅動程式使用手冊*。

## 有關 KX 驅動程式

*KX 驅動程式* 包含以下視窗。

### 基本

使用此視窗來選擇頁面大小以及方向。也可選擇紙張來源和雙面列印。

### 配置

用來在單頁紙張上列印多頁。該視窗中還包含縮放選項。

### 造像

選擇此視窗來變更列印品質、字型或者圖片設定。

### 出版

用來加入封面或者插頁。您也可以使用 *Transparency Interleaving*（插入投影片）選項，在投影片之前插入空白或者列印的襯頁。

### 進階

用來進行輸出設定和新增浮水印。此視窗用來在文件中嵌入 *PRESCRIBE* 命令。

## 從應用程式軟體進行列印

以下說明列印由應用程式建立的文件檔時，所需的步驟。您可以選擇列印的紙張尺寸。



**注意** 您也可以透過按一下 **Properties**（屬性）打開屬性對話方塊，來選擇不同的設定。

- 1 將所需的紙張裝入紙匣。
- 2 從應用程式的 **File**（檔案）選單中選擇 **Print**（列印）。將出現 *Print*（*列印*）對話方塊。
- 3 按印表機名稱下拉式清單。該清單中列出安裝的所有印表機。選取欲使用之印表機名稱。
- 4 在使用份數的選項中輸入所需的列印份數。最多可以列印 999 份。如果使用 Microsoft Word，建議您按一下 **Options**（選項）並為 Default tray（預設托盤）指定 Use printer settings（使用印表機設定）。
- 5 按確定開始列印。

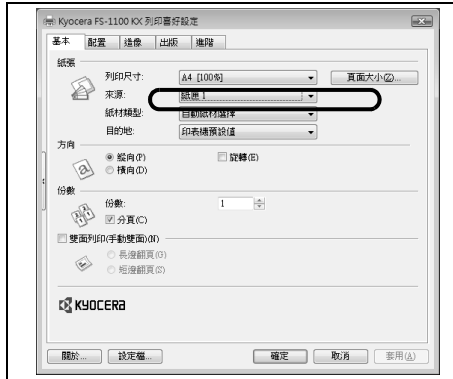


## 手動雙面（僅適用於 FS-1100）

如果您需要在紙張的正反兩面進行列印，請使用 *手動雙面*。首先列印偶數頁，然後將它們重新放入紙匣內，即可列印奇數頁。備有一份說明頁協助您以正確的方向和順序裝入紙張。



**注意** 需確認選擇了 **Print manual duplex instructions**（列印手動雙面指示）以列印「雙面列印操作說明頁」。在您熟悉此功能之前，請繼續使用說明頁。



- 1 請確認必須在 **Print Properties**（列印喜好設定）對話方塊中選擇了 *紙匣 1* 作為來源。



- 2 選擇雙面列印（手動雙面）。

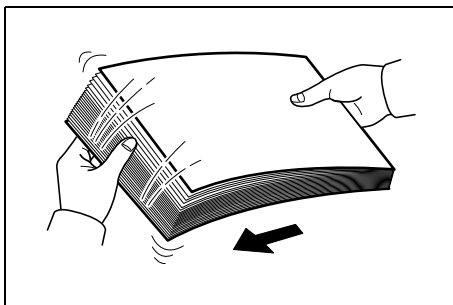
在 **配置** 視窗中選擇 **Gutter Settings**（裝訂邊設定），然後為各邊輸入需要的值。裝訂線的寬度範圍為 5.00 至 25.4 公釐（0.20 至 1.00 英吋），選擇 **Reduce Image**（縮放影像）以符合要求。

選擇雙面列印（手動雙面），然後使用 **Duplex Details**（雙面詳細資訊）選項來選擇 *長邊翻頁* 用於長邊裝訂或者 *短邊翻頁* 用於短邊裝訂。選擇 **Print manual duplex instructions**（列印手動雙面指示）以列印「雙面列印操作說明頁」。

- 3 選擇確定返回至 **Print**（*列印*）對話方塊，然後選擇確定開始列印。會顯示 *手動雙面* 說明訊息。列印包括說明頁在內紙張的偶數頁。



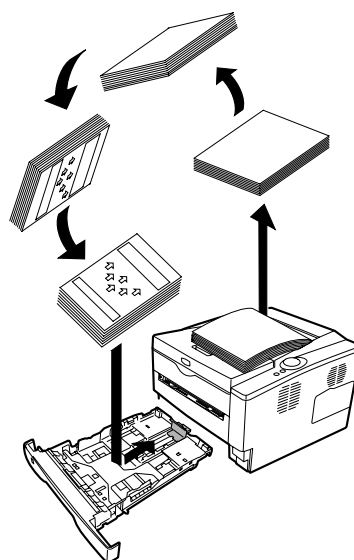
**注意** 說明頁上不會列印您的文件內容。



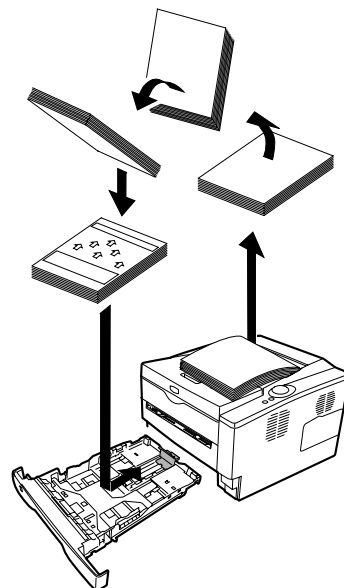
- 4 從出紙盤中取出所有偶數頁（包括說明頁），請在將它們放入紙匣前捲動紙張，使得紙張彼此錯開。

- 5 將已列印的偶數頁裝入紙匣，使說明頁正面朝上，箭頭指向印表機。

長邊裝訂



短邊裝訂



**注意** 如果紙張朝一個方向嚴重捲曲，請將紙張朝相反的方向捲動以消除捲曲。如果這樣不能完全消除捲曲，請嘗試減少紙匣中所裝入的紙張數量，最多 100 張。

- 6 在 *Manual Duplex instruction* (手動雙面說明) 訊息方塊中選擇確定。將開始列印所有的奇數頁面。

## 狀態監控器

狀態監控器會監控印表機狀態，並提供即時的機器資訊。它還可以讓您指定和修改 KX 驅動程式中沒有的印表機設定。

狀態監控器會在安裝 KX 驅動程式期間自動安裝。

## 存取狀態監控器

使用下列方法中的任何一種方式，啟動狀態監控器。

- 開始列印時啟動：  
當您指定一台印表機並開始列印作業時，每個印表機名稱下都將啟動一個狀態監控器。如果多台印表機請求啟動狀態監控器時，將會為每台提出請求的印表機，啟動狀態監控器。
- 從 KX 驅動程式屬性啟動：  
用右鍵按一下 KX driver Properties (KX 驅動程式屬性) 對話方塊中的 Version Info (版本資訊) 按鈕。然後按一下 Version Info (版本資訊) 對話方塊中的狀態監控器，啟動狀態監控器。

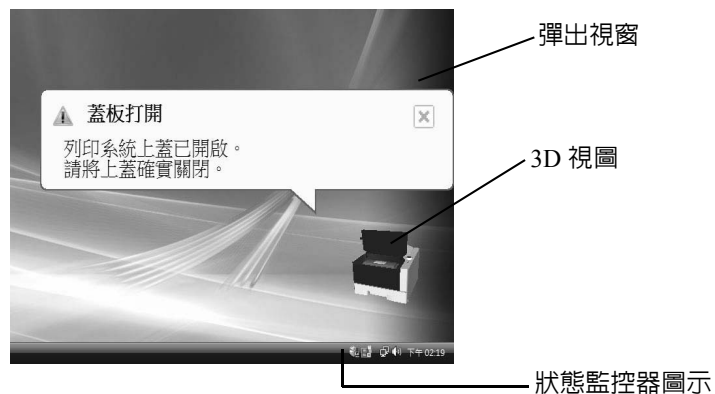
## 退出狀態監控器

使用下列方法中的任何一種方式，退出狀態監控器。

- 手動退出：  
用右鍵按一下工作列中的狀態監控器圖示，然後在選單中選擇退出以退出狀態監控器。
- 自動退出：  
如果沒有使用 5 分鐘以後，狀態監控器將自動關閉。

## 畫面概述

狀態監控器的畫面概述如下所示。



### 彈出視窗

如果出現資訊通知事件，將彈出視窗。此視窗僅當 3D 視圖在桌面上打開時才會出現。

### 3D 視圖

以 3D 影像顯示受監控之印表機的狀態。用右鍵按一下狀態監控器圖示後，您可以在顯示的選單中，選擇顯示還是隱藏 3D 視圖。

---

如果出現資訊通知事件，會使用 *3D 視圖* 和警告音通知您。有關聲音提示設定的資訊，請參閱第 3-12 頁上的 *狀態監控器設定*。

#### 狀態監控器圖示

*狀態監控器* 執行時，工作列通知區域會顯示 *狀態監控器圖示*。當您把游標放在圖示上時，會顯示印表機名稱。

## 狀態監控器設定

*狀態監控器* 有兩個進行設定的視窗。使用 **喜好設定** 選項設定 *狀態監控器*。

### 聲音提示視窗

*事件通知* 標籤包含以下內容。

**重要事項** 為確認聲音提示視窗的設定，電腦需要音效卡和揚聲器等聲音設備。

### 啓用事件通知

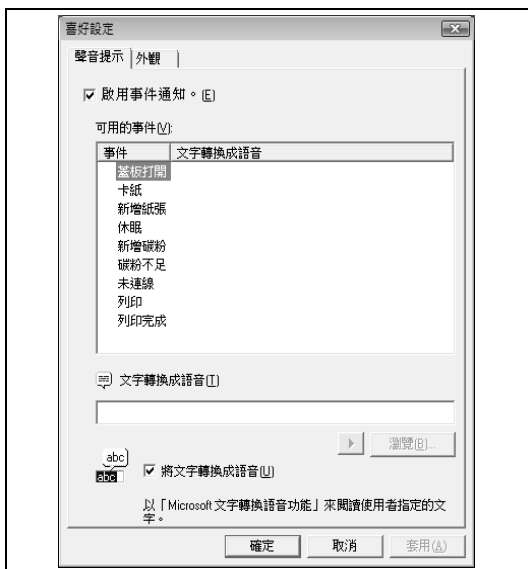
在 *可用的事件* 中選擇啓用還是停用監控事件。

### 聲音檔案

如果您需要聲音提示，可以選擇一個音效檔案。按一下瀏覽搜尋音效檔案。

### 將文字轉換成語音

選擇此方塊輸入在事件通知時您想要聽到的文字語音。儘管不選擇音效檔案，Windows XP（限英文版）亦可提供英文文字轉換成語音之功能。



要使用此功能時，請遵循以下步驟。

- 1 選擇啓用事件通知。
- 2 按一下瀏覽使用音效檔案，進行事件通知。

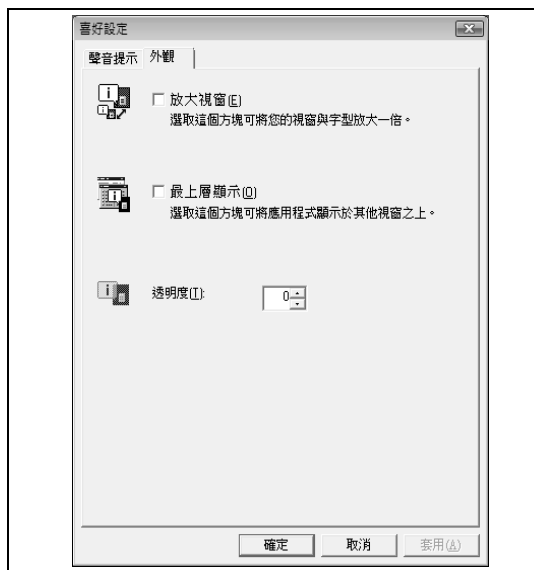


**注意** 可用的檔案格式為 WAV。

選擇將文字轉換成語音，在事件發生時，將可把文字轉換成語音方塊中所輸入的文字轉換成語音。

- 3 在 *可用的事件* 中，選擇使用文字轉換成語音功能的項目。
- 4 按一下播放，確認聲音或者文字是否播放正確。





## 外觀視窗

外觀視窗包含以下內容。

### 放大視窗

可將狀態監控器視窗放大一倍。

### 最上層顯示

可將狀態監控器顯示於其他活動視窗之上。

### 透明度

可將狀態監控器顯示為透明視窗。

---

## 設定工具

設定工具可以讓您核取／或者變更 *KX* 驅動程式中所沒有的印表機設定。  
設定工具可以用於透過 *USB* 線纜連接至電腦的印表機。



注意 根據安裝的選購配件之不同，以及該設備是否由網路連接埠或者本機介面進行連接，*Properties*（屬性）對話方塊的內容也會有所不同。

## 存取設定工具

按照這些步驟在桌面上顯示設定工具。



注意 要對設定工具進行設定時，首先請在您的電腦上執行狀態監控器。


- 1 在 Windows 工作列中用右鍵按一下狀態監控器圖示。
- 2 在選單中選擇 **Configure the Printing System**（設定列印系統）。將出現設定工具視窗。



注意 用網路線纜連接印表機時，*COMMAND CENTER*（命令中心）將啟動，而不是設定工具。

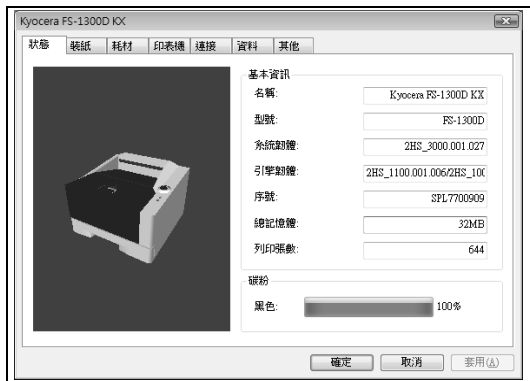
## 退出設定工具

使用下列方法中的任何一種退出設定工具。

- 使用 Close（關閉）按鈕退出：  
按一下位於設定工具視窗右上角的 。
- 使用確定或者取消按鈕退出：  
套用修改的印表機設定後，按一下確定退出設定工具。按一下取消在不套用修改的印表機設定下，退出設定工具。

## 狀態視窗

*狀態* 視窗顯示設備目前的相關資訊，例如：型號、系統軟體、引擎軟體、序號、總記憶體和列印張數。



## 裝紙視窗

*裝紙* 視窗顯示有關安裝至機器的選購配件紙匣的資訊，例如：目前的紙張剩餘量和最大紙張容量。

此視窗還可以讓您自訂 *紙匣*，或者*選購配件紙匣*中的紙張尺寸和種類。如果您選擇了自訂作為*紙匣 1* 至*紙匣 3* 的紙張尺寸，您可以使用此視窗來設定自訂紙張的寬度（X）和長度（Y）。



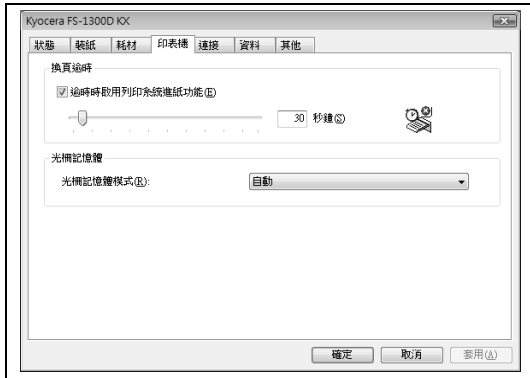
## 耗材視窗

*耗材* 視窗顯示並讓您選擇每種紙張的紙張重量和列印濃度。它還可以設定每種紙張啓用或者停用 *雙面列印*。*雙面列印* 僅適用於 FS-1300D。



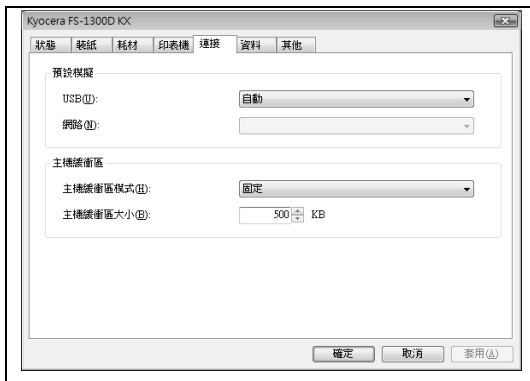
## 印表機視窗

*印表機視窗*可以讓您設定*KX 驅動程式*中所沒有的列印處理參數。還可設定換頁逾時，您可以變更為處理光柵資料（例如：*位元圖*和*JPEG*檔案）的光柵記憶體模式。



## 連接視窗

您可以使用*連接視窗*設定模擬。您也可以使用此視窗，變更印表機的緩衝區記憶體大小和緩衝區模式，以及和主機進行通信處理。



## 資料視窗

*資料視窗*會讀取並列出儲存在 CF 卡或者 RAM 磁碟中的資料。選擇一個資料種類，並選擇 [檢視] 以讀取並顯示印表機中的目標資料清單。顯示的資訊包括：名稱、種類和儲存位置。



## 其他視窗

其他視窗可以讓您進行以下印表機設定。



項目	說明
自動休眠	設定印表機自動進入睡眠模式時的時間。按一下 <b>進階</b> 開啟或者關閉 <b>自動休眠</b> 。
EcoFuser	啟用或者停用 <i>EcoFuser</i> 。選擇 <b>開啟</b> ，透過在 <b>睡眠模式</b> 下，關閉定著單元的加熱燈管，進而將能源消耗值降至最低。預設設定為 <b>開啟</b> 。
面板鎖定	鎖定面板或者解除面板鎖定。鎖定操作面板將會無法使用面板上的按鍵。
RAM 磁碟	啟用或者停用 <i>RAM 磁碟模式</i> 。啟用 <i>RAM 磁碟</i> 可讓您將其當作一個臨時的儲存區域，用來儲存字體檔案，或者接收緩衝區的內容等資料。您可以按一下 <b>啟用 RAM 磁碟</b> 來設定 <i>RAM 磁碟容量</i> 。

---

## 解除安裝軟體

CD-ROM 可讓您移除印表機軟體。

- 1 按一下 **Remove Software**（移除軟體）。出現 *京瓷解除安裝* 程式。
- 2 選擇要移除的軟體。
- 3 按一下 **Uninstall**（解除安裝）。



注意 在 Windows Vista 下，會出現 *Remove Driver and Package*（移除驅動程式和軟體）畫面。選擇 **Remove driver and driver package**（移除驅動程式和軟體），然後按一下確定。

解除安裝開始。

- 4 出現 *Uninstall complete*（解除安裝完成）畫面時，按一下 **Finish**（完成）。
- 5 選擇是否重新啟動您的電腦，然後按一下完成。

---

## 4 保養

---

本章節介紹如何更換碳粉匣，以及如何清潔印表機。

基本資訊	4-2
更換碳粉匣	4-2
清潔印表機	4-6
長時間不使用以及移動印表機	4-9

---

## 基本資訊

本章節介紹您可在印表機上執行的基本保養工作。您可根據印表機狀態更換碳粉匣：

同時，內部元件也需要定期清潔保養。



**注意** 記憶晶片上的資訊收集－安裝在碳粉匣上的記憶晶片設計用來為終端使用者提供便利；支援空碳粉匣的再生處理；並收集資訊以支援新產品的設計和開發。收集的資訊是匿名的－它不會牽涉到具體的個人，資料也會被匿名使用。

## 更換碳粉匣

*碳粉指示燈* 會指示碳粉的兩個使用階段狀態。

- 印表機碳粉即將用完時，**碳粉指示燈**會閃爍。請注意在此階段並不一定要更換碳粉匣。
- 如果您忽略上述狀態並繼續列印，**碳粉指示燈**僅會在碳粉用完前亮起。此時必須立即更換 *碳粉匣*。

不管在任一種情況下，都建議您更換碳粉匣。

## 更換碳粉匣的頻率

在平均碳粉覆蓋率為 5% 且省碳列印模式關閉的情況下，每列印約 7,200 頁（FS-1300D）或者 4,000 頁（FS-1100）需要更換一次 *碳粉匣*。

## 裝機碳粉匣

新印表機中所附的 *碳粉匣* 為裝機碳粉匣。*裝機碳粉匣* 平均可列印 3,600 頁（FS-1300D）或者 2,000 頁（FS-1100）。

## 碳粉套件

為獲得最佳列印效果，我們建議您僅使用京瓷原裝的碳粉套件。

新碳粉套件含有以下物件：

- 碳粉匣
- 舊碳粉匣的碳粉回收袋
- 安裝手冊



**注意** 在您準備好要將碳粉匣安裝至印表機前，請勿將碳粉匣從紙盒中取出。



## 更換碳粉匣

此部分介紹如何更換碳粉匣。



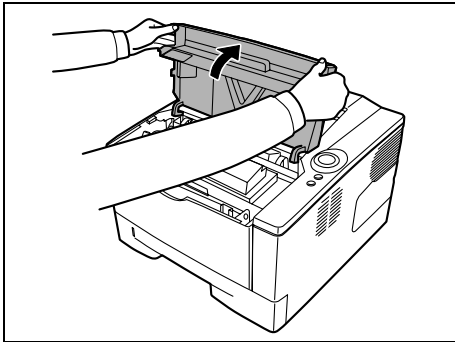
**小心** 請勿試圖焚燒碳粉匣。飛濺的火花可能會引起灼傷。

**重要事項** 更換碳粉匣時，請將儲存媒介與電腦週邊組件（如磁碟）暫時遠離碳粉匣。這是為了避免碳粉的磁性損壞到該物件。

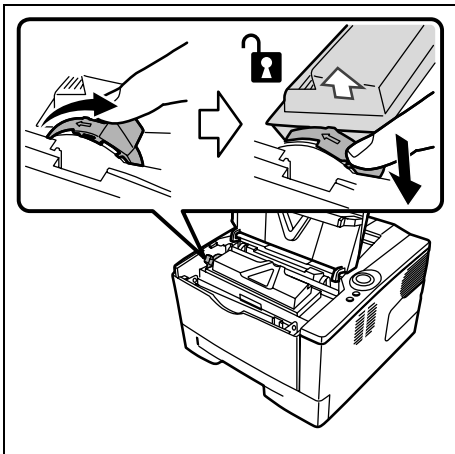
**重要事項** 對於因使用京瓷指定碳粉匣以外的碳粉匣，所引起的任何損失或者故障，京瓷美達公司不承擔任何責任。為獲得最佳性能，建議您僅使用專用於您所在國家或者地區的京瓷碳粉匣。如果安裝了用於其他地區的碳粉匣，印表機將可能無法列印。



**注意** 開始更換前不必關閉印表機電源。如果關閉印表機電源，則印表機中所有處於處理過程中的資料都將被刪除。



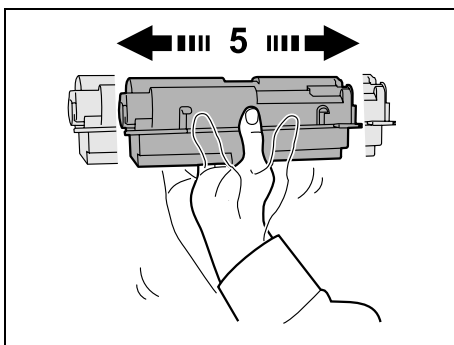
**1** 打開上蓋。



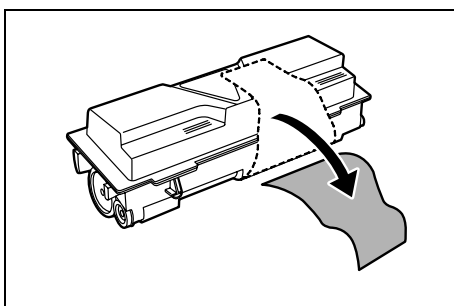
**2** 將鎖定桿轉至解鎖位置。將鎖定桿推向標有箭頭的位置，並取出碳粉匣。



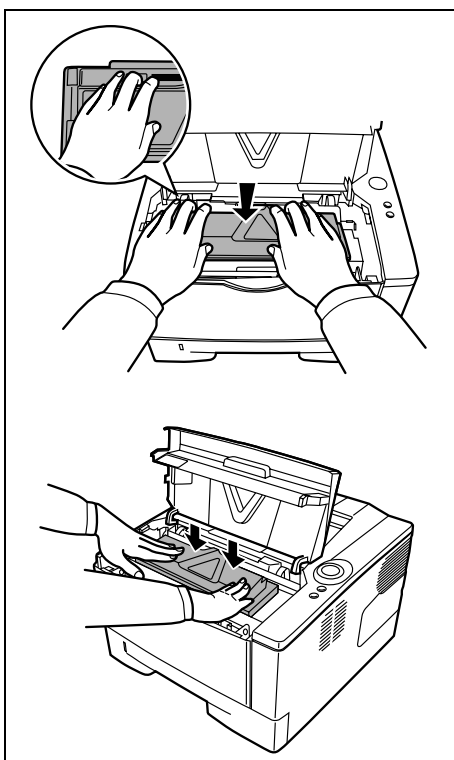
**注意** 將舊的碳粉匣放入碳粉回收袋（在碳粉套件中），並遵照當地廢棄物處理法規及法令進行處理。



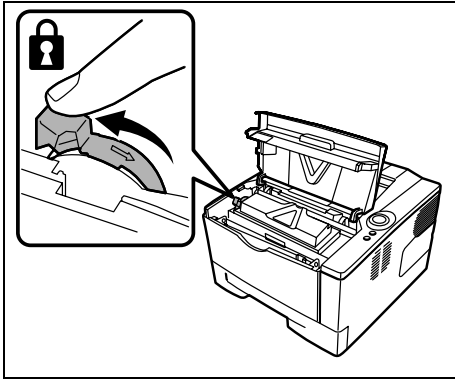
- 3 從碳粉套件中取出新的 **碳粉匣**。如圖所示，搖晃新的 **碳粉匣** 5 次以上，以使碳粉在碳粉匣中分佈均勻。



- 4 從 **碳粉匣** 上取下標籤。



- 5 將新的 **碳粉匣** 安裝至印表機。在碳粉匣頂部標有 PUSH 處用力推入碳粉匣，直至聽到卡嗒聲。

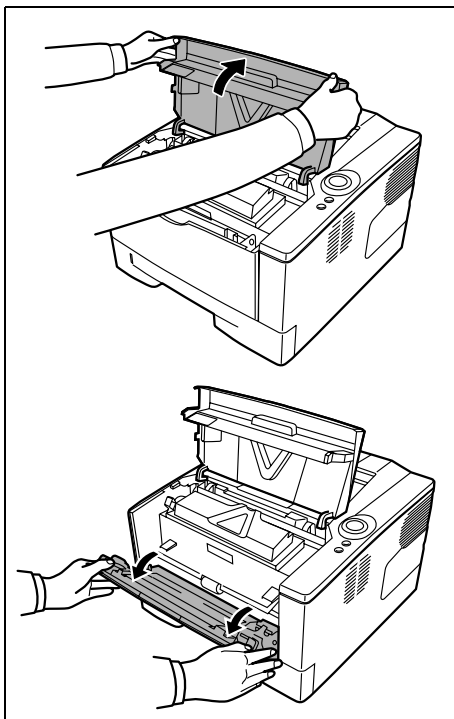


- 6 將鎖定桿轉至鎖定位置。
- 7 關上上蓋。

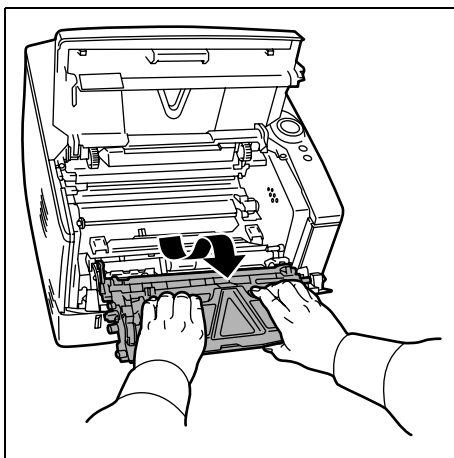
## 清潔印表機

為了避免出現列印品質問題，請在每次更換碳粉匣時清潔印表機內部。

**1** 打開上蓋和前蓋板。



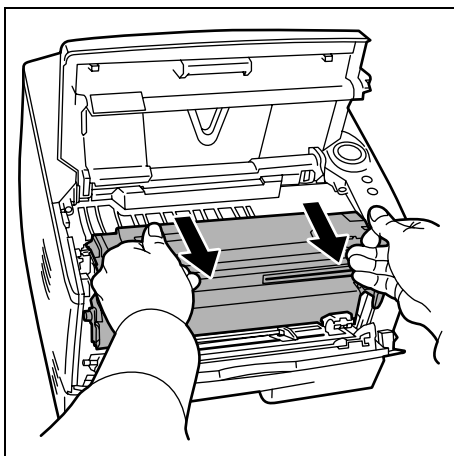
**2** 請將顯像單元和碳粉匣一起從機器中取出。

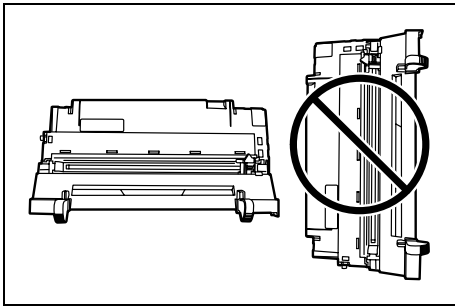


**3** 用雙手握住綠色手柄，將滾筒單元從印表機中取下。



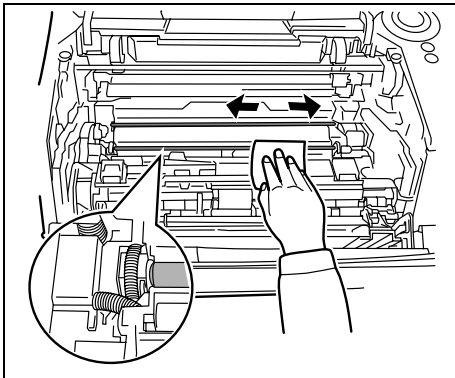
注意 感光滾筒對光線敏感。切勿將滾筒單元曝露在光線下五分鐘以上。





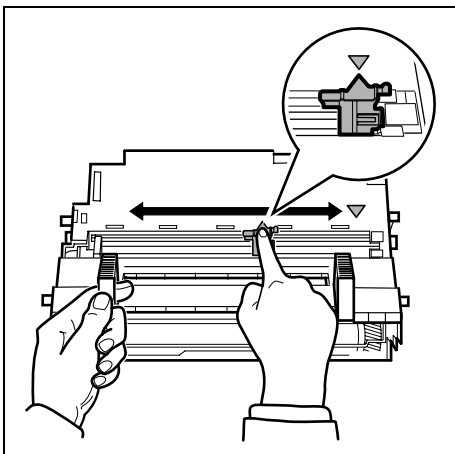
4 將滾筒單元平放在乾淨、水平的表面上。

**重要事項** 請勿將滾筒單元豎直放置。



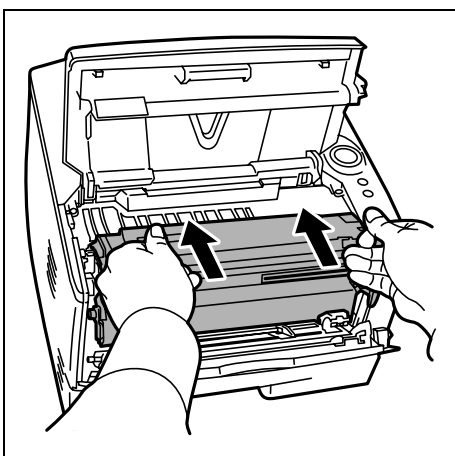
5 請使用乾淨的無塵布清潔金屬對位滾輪上的灰塵與污垢。

**重要事項** 清潔期間，請小心不要觸摸轉寫滾輪（黑色）。

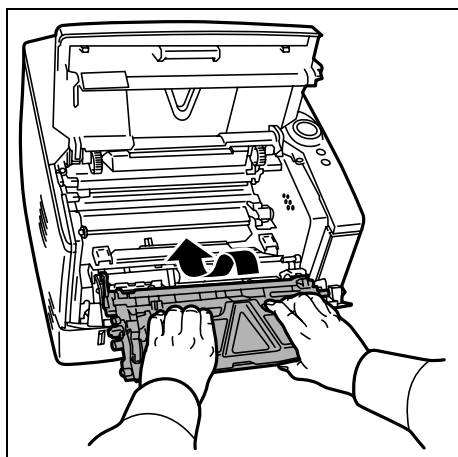


6 來回滑動主充電清潔器（綠色）2 到 3 次來清潔主充電高壓線，然後將其滑動回原來的位置（清潔器原位）。

**重要事項** 清潔後，請確認將主充電清潔器恢復至原位。



7 清潔完成後，將滾筒單元放回原來的位置。



- 8 請將顯像單元放回原來的位置，然後將兩端的導板與印表機中的插槽對齊。然後，關上前蓋板和上蓋。

---

## 長時間不使用以及移動印表機

### 長時間不使用

如果您準備長時間不使用印表機，請從電源插座中拔下電源線。

為避免下次使用時印表機發生任何問題，如果您欲採取其他措施，我們建議您先詢問經銷商。

### 移動印表機

移動印表機時：

- 請緩慢移動。
- 儘量保持機器水平，以避免碳粉在機器內部漏出。
- 欲長距離搬運印表機前，請務必諮詢維修技術人員。



**警告** 如果準備搬運印表機，請拆下顯像單元和滾筒單元並將其用塑膠袋包裝好，然後將它們與印表機分開搬運。





---

## 5 故障排除

---

本章節介紹如何處理印表機故障；如何了解指示燈的顯示情況，以及如何清除夾紙。

一般指南	5-2
列印品質問題	5-3
指示燈說明	5-5
清除夾紙	5-9

## 一般指南

下表列出了使用印表機期間，可能遇到的故障問題，及其基本解決措施。我們建議您在聯絡維修服務人員之前，參閱下表排除故障。

症狀	檢查項目	解決措施
無法從電腦使用印表機進行列印。	檢查就緒指示燈。	根據第 1-5 頁上的資訊檢查是否發生錯誤並清除錯誤。
	檢查是否可以列印狀態頁。	如果可以成功列印狀態頁，則故障可能出在與電腦的連接方面。參閱 <i>安裝手冊</i> 並檢查連接。
	檢查指示燈的顯示是否正常。有關詳細資訊，請參閱第 1-5 頁上的 <i>指示燈</i> 。	關閉 (O) 電源開關，然後再次打開 (I)。再次列印作業。
列印品質不佳。		請參閱第 5-3 頁上的 <i>列印品質問題</i> 。
夾紙。		請參閱第 5-9 頁上的 <i>清除夾紙</i> 。
指示燈熄滅並且風扇無法工作。	檢查 <i>電源線</i> 。	牢固連接 <i>電源線</i> 的兩端。嘗試更換電源線。有關資訊，請參閱 <i>安裝手冊</i> 。
	檢查電源開關是否處於 <i>開啓 (I)</i> 位置。	有關詳細資訊，請參閱 <i>安裝手冊</i> 。
印表機可以列印狀態頁，但是無法列印來自電腦的資料。	檢查程式檔案和應用程式軟體。	嘗試列印另一個檔案，或者使用另一個列印命令。如果僅在使用特定檔案或者應用程式時出現故障，請檢查相關應用程式的印表機設定。
	檢查 <i>介面線纜</i> 。	牢固連接介面線纜的兩端。嘗試更換印表機線纜。有關詳細資訊，請參閱 <i>安裝手冊</i> 。

## 測試

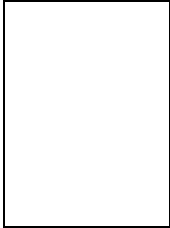

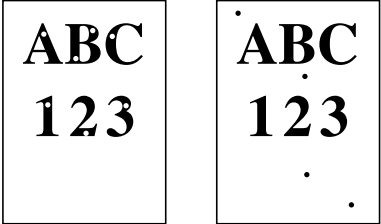
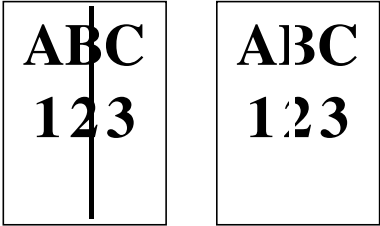
透過以下測試可輕易地解決印表機故障問題。當您遇到遵循上述指南仍無法解決的故障時，請試著執行下列操作：

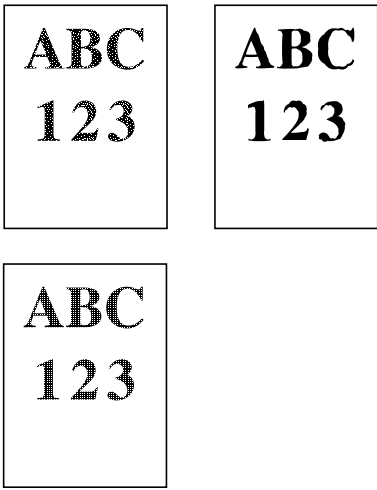
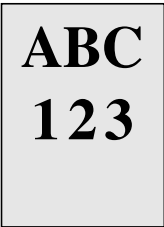
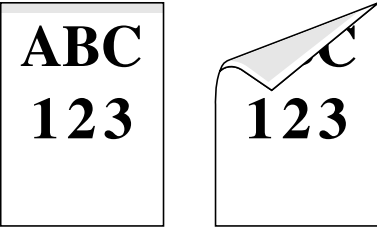
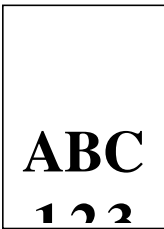
- 重新啓動您所使用的電腦，傳送列印作業至印表機。
- 取得並使用印表機驅動程式的最新版本。可在下列網站取得印表機驅動程式和公用程式的最新版本：  
<http://www.kyoceramita.com/download/>。
- 請確認在應用程式軟體中是否正確執行了列印步驟。請查詢應用程式軟體中的相關檔案。

## 列印品質問題

以下圖表說明了列印品質問題及解決故障時您可採取的措施。某些解決措施可能需要您對印表機進行清潔或更換元件。


如果我們所建議的解決措施未能解決故障問題，請聯絡維修服務人員。

列印結果	解決措施
列印輸出完全空白 	請檢查 <b>碳粉匣</b> 。 打開 <b>前蓋板</b> 並檢查 <b>碳粉匣</b> 是否正確安裝在印表機內。請參閱第 4-2 頁上的 <b>更換碳粉匣</b> 。
列印輸出完全單色 	聯絡維修技術人員。
圖像白點、雜亂的黑點 	滾筒或者顯像單元可能損壞。如果在列印幾頁後故障仍沒有解決，請聯絡維修服務人員。
垂直條紋 	檢查 <b>碳粉匣</b> ，必要時進行更換。請參閱第 4-2 頁上的 <b>更換碳粉匣</b> 。
	清潔 <b>主充電高壓線</b> 。請參閱第 4-6 頁上的 <b>清潔印表機</b> 。
	檢查 <b>滾筒單元的主充電清潔器</b> 是否在原來的 <b>位置</b> 。請參閱第 4-6 頁上的 <b>清潔印表機</b> 。

列印結果	解決措施
列印的內容模糊不清 	檢查 <i>碳粉匣</i> ，必要時進行更換。請參閱第 4-2 頁上的 <i>更換碳粉匣</i> 。 清潔 <i>主充電高壓線</i> 。請參閱第 4-6 頁上的 <i>清潔印表機</i> 。
灰色背景 	檢查 <i>碳粉匣</i> ，必要時進行更換。請參閱第 4-2 頁上的 <i>更換碳粉匣</i> 。 檢查 <i>顯像單元</i> 和 <i>滾筒單元</i> 是否安裝正確。請參閱第 4-6 頁上的 <i>清潔印表機</i> 。
紙張上緣或者背面不乾淨 	如果在列印幾頁後故障仍沒有解決，請清潔 <i>對位滾輪</i> 。請參閱第 4-6 頁上的 <i>清潔印表機</i> 。 如果清潔後故障仍沒有解決，請聯絡維修服務人員。
列印不完整或位置不正確 	檢查應用程式軟體和印表機驅動程式中的列印設定是否正確。 檢查故障是否由 <i>PRESCRIBE</i> 命令錯誤引起。如果僅在使用特定檔案或者應用程式時出現故障，則可能的最主要原因是命令參數或命令語法錯誤。

## 指示燈說明

指示燈的顯示一般分為三類：正常操作、保養和錯誤（維修）。

按一下圖示  播放指示燈顯示的影片。用右鍵按下一個指示燈，然後選擇**重放**和**播放**重複播放影片。

**重要事項** 要播放影片時，您必須在您的電腦上安裝 Adobe Flash Player 和 Adobe Reader（版本 6.01 或者更高版本）。如果不顯示影片，您應該從 Adobe 網站（<http://www.adobe.com/downloads/>）下載最新版本。

## 正常指示

下表顯示印表機處於正常狀態時的指示燈顯示。

指示燈	涵義
	印表機正在取消資料。
	印表機正在暖機。 印表機正在進行色彩校正。
	印表機正在安裝碳粉。
	印表機正在接收資料。

指示燈	涵義
	<p>印表機正在接收資料。</p> <p>按下 [ 執行 ] 後，將恢復列印。</p> <p>等待一段時間之後，印表機正在列印最後一頁。</p>
	<p>可以列印。</p>
	<p>離線狀態。無法進行列印，但是印表機可以接收資料。</p> <p>按下 [ 執行 ] 後，印表機將返回至連線狀態。</p>
	<p>印表機處於睡眠模式下。按下 [ 執行 ]、開關蓋板或者印表機接收列印作業時，印表機將返回至連線狀態。</p>

## 保養指示

下表顯示了需要使用者參與時的指示燈顯示。假定印表機已連線並正在處理資料。

指示燈	涵義	補救措施
	紙匣、手動進紙匣或者手動進紙裝置中沒有紙張。	在紙張來源中裝入紙張。
	紙匣未正確插入。	將紙匣完全插入印表機。
	上蓋已被開啓。	關上蓋板。
	選購配件紙匣中沒有紙匣或者指定為紙張來源的紙匣沒有正確安裝。	重新插入紙匣，然後再次列印。
	沒有安裝顯像單元或者碳粉匣。	安裝顯像單元或者碳粉匣。
	紙匣中沒有包含印表機驅動程式指定的紙張。	將紙張裝入紙匣（#1 或 2），然後重新開始列印。您可以透過按 [執行] 來變更紙張來源。
	紙張尺寸不相符。	如果紙張來源中的紙張尺寸，和印表機驅動程式指定的紙張尺寸和種類不同，您可以從手動進紙匣或者手動進紙裝置中，進紙進行列印。在手動進紙匣或者手動進紙裝置中，裝入正確尺寸和種類的紙張，然後按 [執行] 開始列印。
		如果您想要從手動進紙匣或者手動進紙裝置之外的紙張來源進紙，您可以透過按 [執行] 來變更紙張來源。
		如果從手動進紙匣或者手動進紙裝置裝入的紙張尺寸，和指定的尺寸不同，將會出現夾紙。
	列印期間出現夾紙。	打開印表機蓋板，然後取出夾紙。

指示燈	涵義	補救措施
	碳粉即將用完。	準備一個新的碳粉匣。
	碳粉已用完。	更換碳粉匣。更換碳粉匣後，清潔印表機內部。
	由於記憶體不足，無法以指定的解析度列印。	為印表機插上擴充記憶體。
	CF 卡未格式化。	請格式化 CF 卡。
	未發現指定的檔案。	按 [執行] 繼續操作。按 [取消] 取消操作。
	無法繼續當前的列印。	按 [執行] 繼續操作。按 [取消] 取消操作。
	由於記憶體不足，無法列印。	在印表機中安裝擴展記憶體。按 [執行] 繼續操作。按 [取消] 取消操作。
	由於資料過於複雜，無法列印。	按 [執行] 繼續操作。按 [取消] 取消操作。

### 錯誤指示

如果指示燈以上述正常或者保養指示中，沒有提到的方式亮起或者反覆閃爍，則可能出現了需要維修的錯誤。透過電源開關關閉印表機，等待 5 秒，然後再次開啓印表機，這樣可能會清除錯誤。如果錯誤仍未排除，請聯絡維修技術人員。

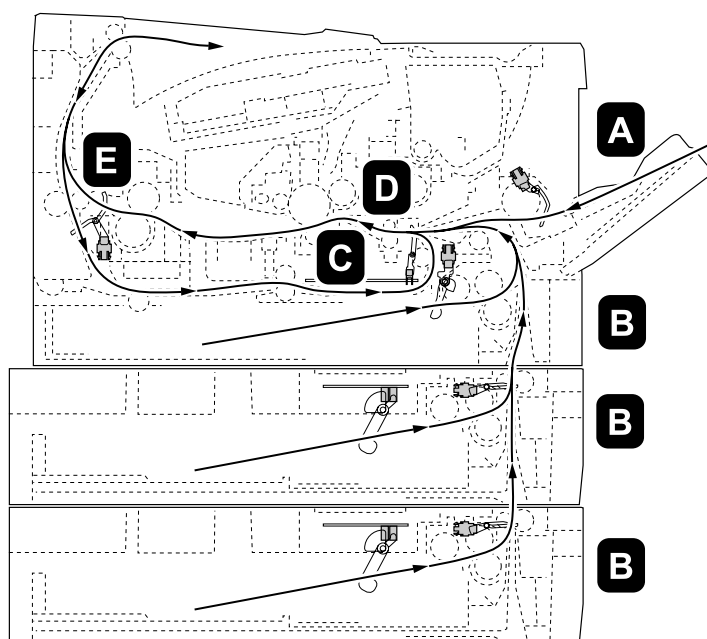


## 清除夾紙

如果紙張傳送系統中夾紙或者根本無進紙，印表機將自動離線，夾紙指示燈也將亮起。狀態監控器或者 *COMMAND CENTER*（命令中心）會指示夾紙的位置（出現夾紙的元件）。取出夾紙。取出夾紙後，印表機將恢復列印。

### 可能的夾紙位置

下表顯示了包括選購配件紙匣在內的印表機紙張路徑。可能發生夾紙的位置如圖所示，其中各位置在下表中說明。夾紙可能發生在紙張路徑上的多個元件處。



夾紙位置	說明	參考頁
A	手動進紙匣中夾紙。	第 5-10 頁
B	紙匣中夾紙。紙匣編號可能是 1。	第 5-11 頁
C	雙面列印器中夾紙。	第 5-12 頁
D	印表機內部夾紙。	第 5-13 頁
E	後蓋板中夾紙。	第 5-15 頁

## 清除夾紙的一般原則

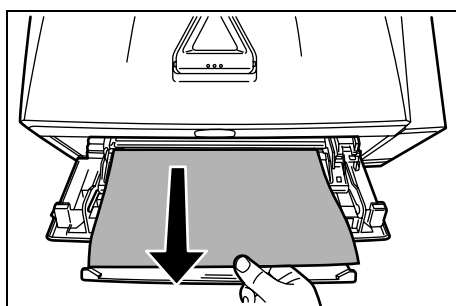
清除夾紙時，請牢記以下原則：



**小心** 拉出紙張時，動作應緩慢，以免將其撕破。撕破的紙片難以取出且易被忽略，從而妨礙夾紙的清除。

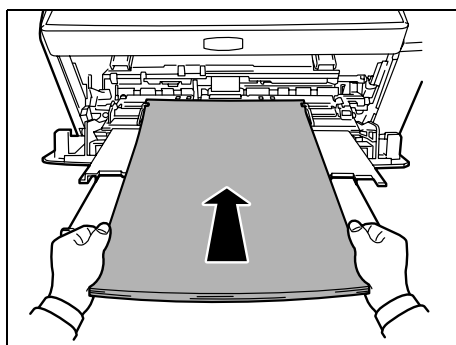
- 如果經常出現夾紙，嘗試使用不同種類的紙張，更換使用其他的紙張，或者使用紙張的背面。如果更換紙張後再次發生夾紙，則可能為印表機故障。
- 恢復列印後是否能正常列印出被夾住的頁面，取決於夾紙位置。

## 手動進紙匣



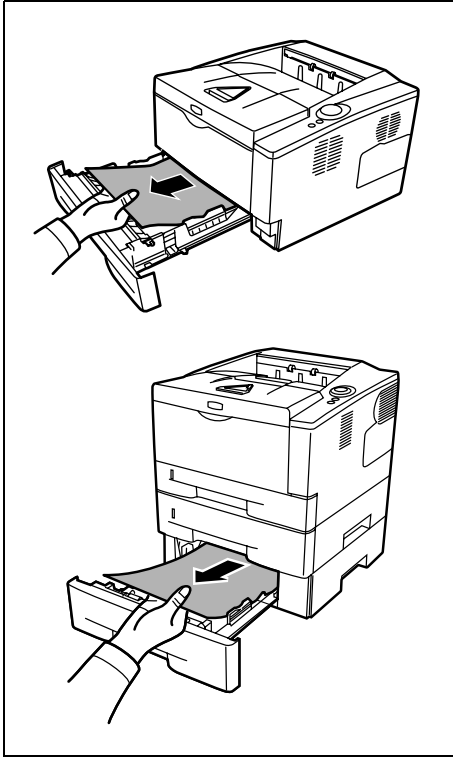
- 1 取出夾在 *手動進紙匣* 中的紙張。

**重要事項** 請勿嘗試取出已經部分夾入的紙張。進入第 5-13 頁上的 *印表機內部*。



- 2 重新在 *手動進紙匣* 中裝入紙張。打開並關上上蓋清除錯誤，印表機將暖機並恢復列印。

## 紙匣／選購配件紙匣



- 1 拉出紙匣或者選購配件紙匣。
- 2 取出所有已經部分夾入的紙張。

**重要事項** 請勿嘗試取出已經部分夾入的紙張。進入第 5-13 頁上的印表機內部。



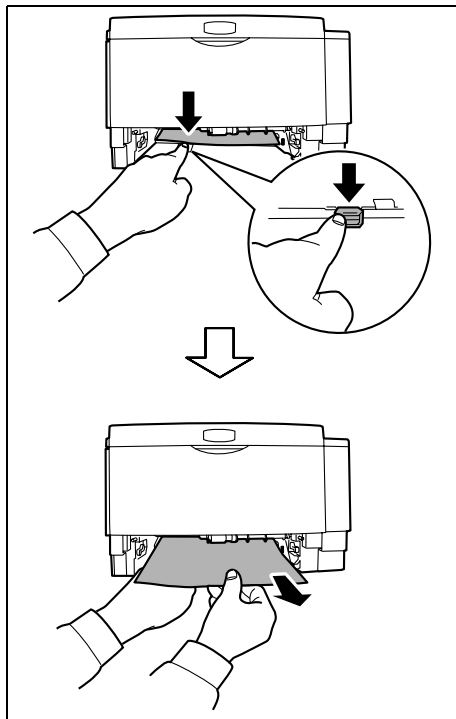
**注意** 檢查是否正確裝入紙張。如果沒有，請重新裝入紙張。

- 3 穩穩地將紙匣推回機器。印表機開始暖機，然後恢復列印。

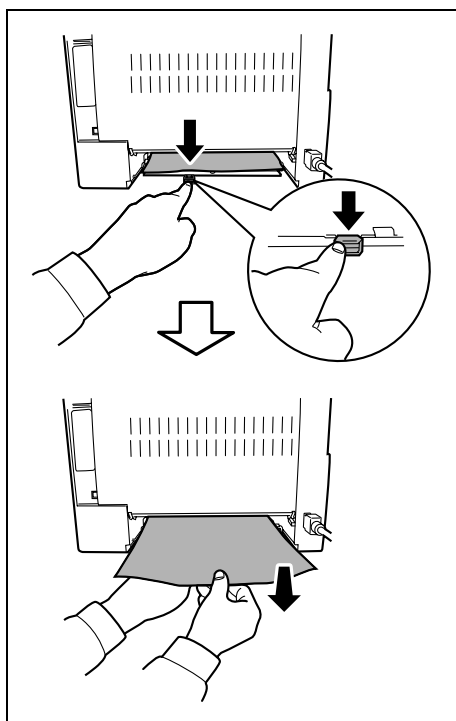
## 雙面列印器

雙面列印器中夾紙。請按以下步驟取出來住的紙張。

- 1 將紙匣從印表機中完全拉出。
- 2 打開位於印表機正面的雙面列印器蓋板，然後取出所有夾紙。

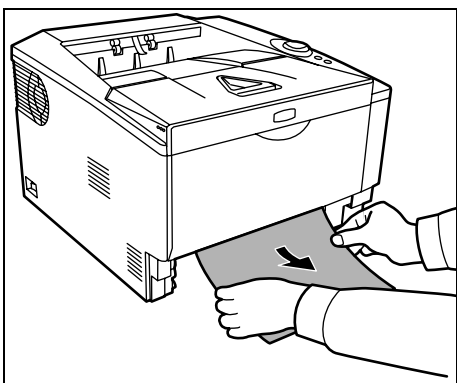


打開位於印表機背面的雙面器列印蓋板，然後取出所有夾紙。



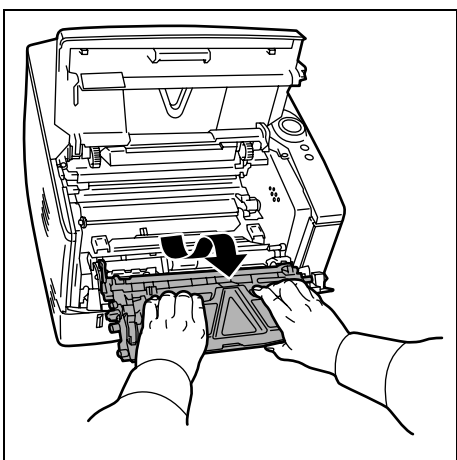
- 3 穩穩地將紙匣推回機器，然後打開和關上上蓋清除錯誤。印表機開始暖機，然後恢復列印。

## 印表機內部

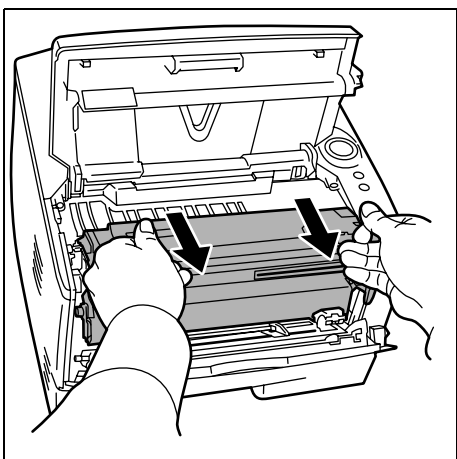


- 1 將紙匣從印表機中完全拉出。取出所有已經部分夾入的紙張。

**重要事項** 請勿嘗試取出已經部分夾入的紙張。進入步驟 2。



- 2 打開上蓋和前蓋板，然後請將顯像單元和碳粉匣一起從機器中取出。



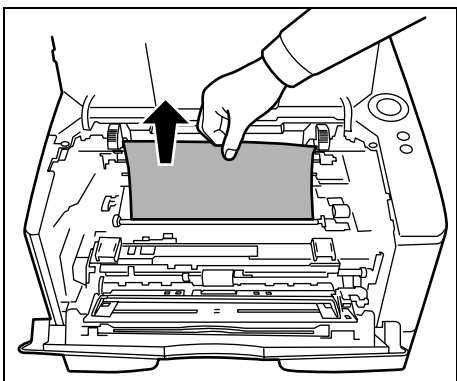
- 3 用雙手握住綠色手柄將滾筒單元從印表機中取下。



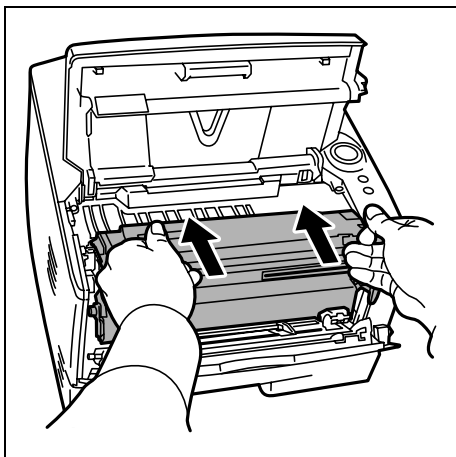
**小心** 印表機內部的定著單元非常灼熱。切勿觸摸，否則可能導致灼傷。



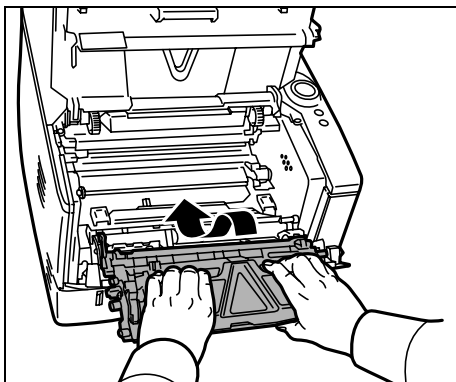
**注意** 感光滾筒對光線敏感。切勿將滾筒單元曝露在光線下五分鐘以上。



- 4 如果紙張被滾輪夾住，請將其沿著紙張滾動方向拉出。

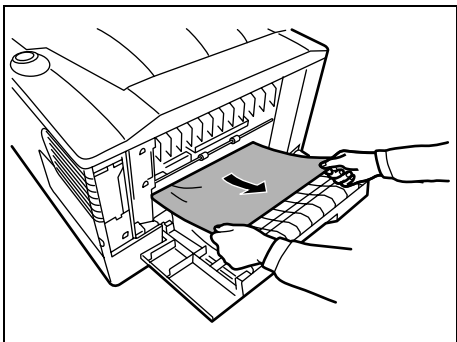


- 5 請將滾筒單元放回原來的位置，然後將兩端的導板與印表機中的插槽對齊。



- 6 連同碳粉匣一起將顯像單元放回機器。關上上蓋和前蓋板。印表機開始暖機，然後恢復列印。

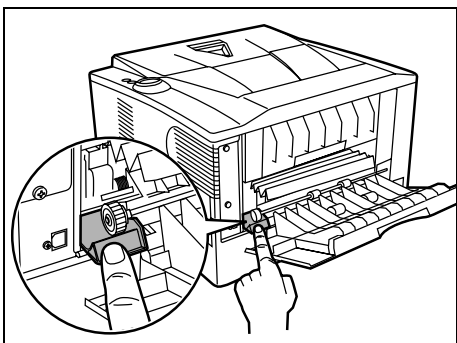
## 後蓋板



- 1 打開後蓋板並拉出夾紙。



小心 印表機內部的定著單元非常灼熱。切勿觸摸，否則可能導致灼傷。



如果定著單元內部出現夾紙，請打開定著蓋板並拉出夾紙。

- 2 關上後蓋板，然後打開和關上上蓋清除錯誤。印表機開始暖機，然後恢復列印。





---

## 6 選購配件

---

本章節介紹本印表機的選購配件。

基本資訊	6-2
擴充記憶體模組	6-3
選購配件紙匣 (PF-100)	6-6
網路介面卡 (IB-23/IB-21E)	6-7
CompactFlash (CF) 卡	6-8

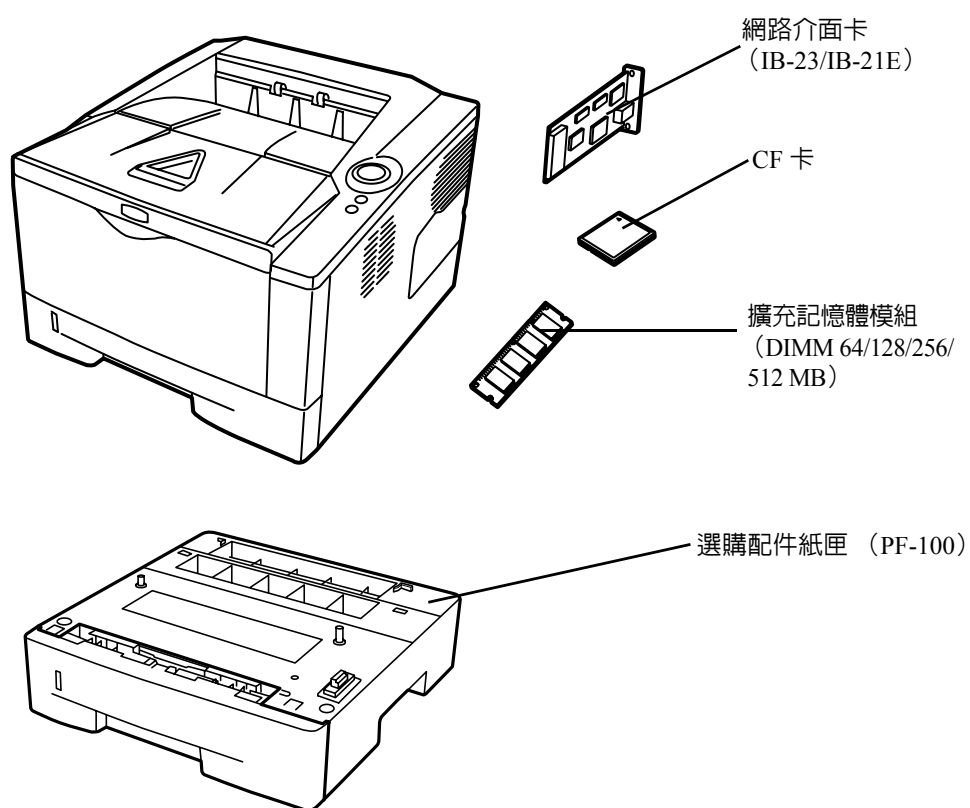
## 基本資訊

本印表機可以使用以下選購配件，進而滿足您多樣的列印需求。



**注意** 安裝選購配件紙匣（PF-100）前，請安裝記憶體模組。

有關安裝各種選購配件的說明，請參閱各選購配件所附的手冊。部分選購配件的資訊在以下各章節中將有進一步說明。



---

## 擴充記憶體模組

要擴充印表機的記憶體以便滿足複雜的列印工作，和更快的列印速度需求時，您可以將選購的記憶體模組（雙直列記憶體模組）插入印表機主控板上所提供的記憶體插槽中。您可以選擇 64、128、256 或者 512MB 的記憶體模組進行擴充。記憶體的最大容量為 544MB。



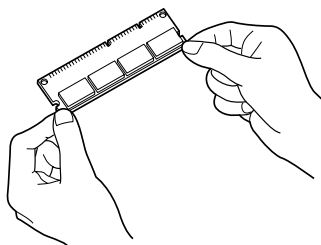
**注意** 擴充的記憶體應只能由維修技術人員安裝。因擴充記憶體自行安裝不當所造成的任何損壞，本公司概不負責。

### 處理印表機主控板以及記憶體模組的注意事項

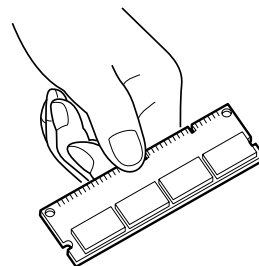
在安裝記憶體模組之前，您需要觸摸水管（水龍頭）或者其他較大的金屬物體，釋放身體內的靜電以便保護電子元件。或者，如果條件允許，應在安裝記憶體模組時穿戴防靜電手腕帶。

請務必按下圖所示用手捏住主控板或者記憶體模組的邊角，以免損壞電子元件。

正確



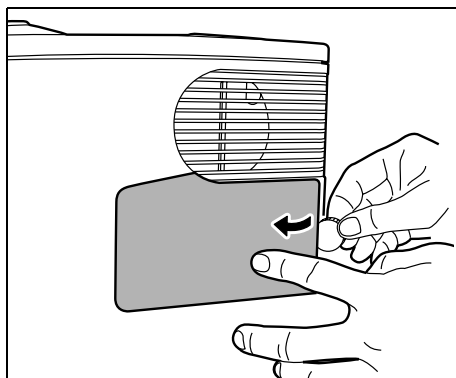
錯誤



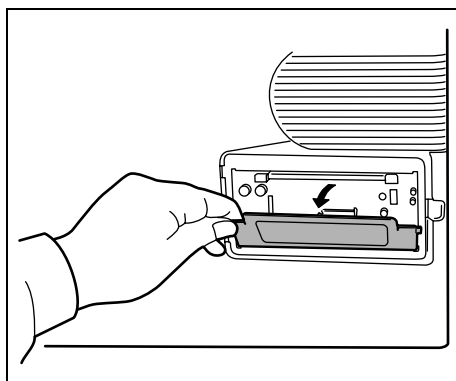
## 安裝記憶體模組

1 關閉印表機電源開關，然後拔下電源線和印表機線纜。

2 用類似於硬幣的金屬片取下右蓋板。

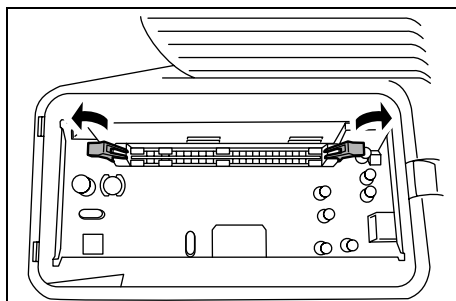


3 如果是首次安裝，請取下固定膠帶。然後，如圖所示，取下記憶體插槽蓋。

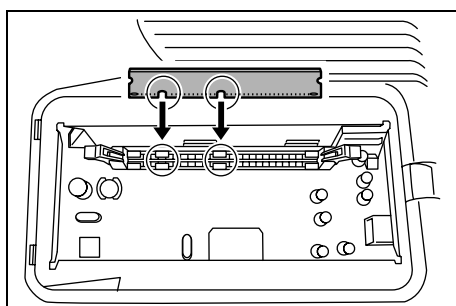


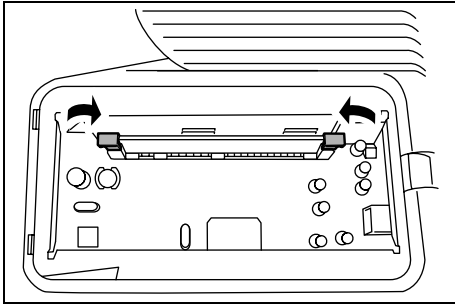
4 打開記憶體插槽兩端的卡榫。

5 從包裝盒中取出記憶體模組。



6 將記憶體模組上的圓弧槽與插槽上的插孔對齊，小心地將記憶體模組插入記憶體插槽直至聽到“卡嗒”聲。





7 用卡榫將**記憶體模組**固定在記憶體插槽上。

8 重新裝上**記憶體插槽蓋**和**右蓋板**。

## 取下記憶體模組

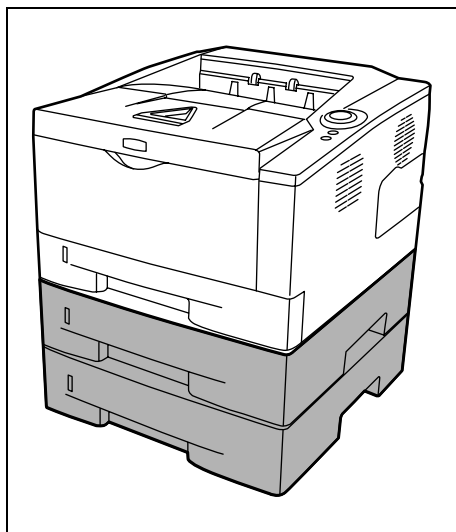
要取下**記憶體模組**時，請從印表機中取下**右蓋板**和**記憶體插槽蓋**。然後，小心地打開兩個**插槽夾子**。慢慢移動**記憶體模組**，直至將其取出。

## 檢查擴充的記憶體

要檢查**記憶體模組**是否安裝正常，應透過列印狀態頁來檢查。

---

## 選購配件紙匣（PF-100）



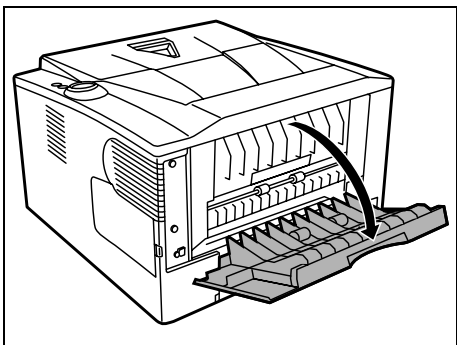
本印表機可讓您添加一個（用於 FS-1100）或者兩個（用於 FS-1300D）*PF-100* 紙匣至印表機的底部，以便連續供應大量的紙張。每個紙匣最多可容納約 250 頁 ISO A4、ISO A5、JIS B5、letter 或者 legal 尺寸（80g/m<sup>2</sup>）的紙張。本紙匣安裝在如左圖所示的印表機底部。

## 網路介面卡 (IB-23/IB-21E)

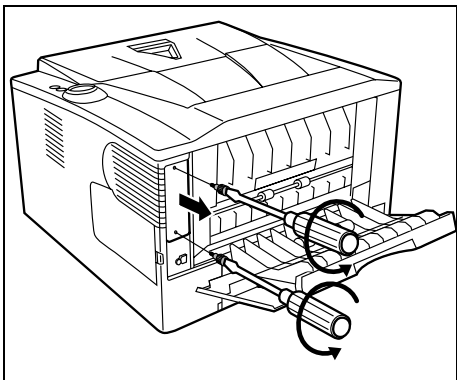
網路介面卡支援 TCP/IP、IPX/SPX、NetBEUI 以及 Appletalk 協定，這樣機器便可在 Windows、Macintosh、Unix 以及 NetWare 等網路環境中使用。

網路介面卡必須安裝在位於印表機背面的選購配件介面插槽中。

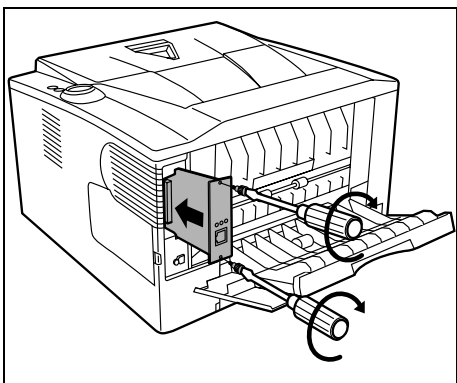
- 1 關閉印表機電源開關，然後拔下電源線和印表機線纜。
- 2 打開後蓋板。



- 3 取下選購配件介面插槽蓋。



- 4 插入網路介面卡，並使用步驟 3 中取下的螺絲進行固定。



- 5 關上後蓋板，然後連接印表機線纜。
- 6 連接電源線，然後開啓印表機。
- 7 在基本功能中設定網路位置。有關詳細資訊，請參閱網路卡的**操作手冊**。

## CompactFlash (CF) 卡

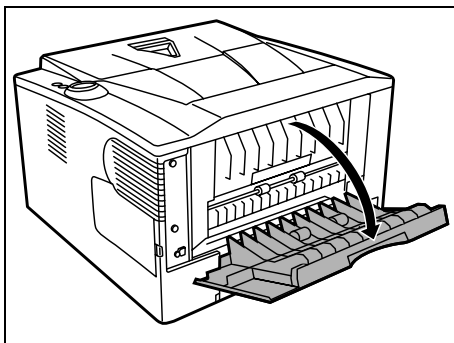
印表機配備有一個供 CF 卡使用的插槽，CF 卡的最大容量為 256 MB。  
CF 卡可用來儲存字型、巨集以及套印圖表。

1 關閉印表機電源開關，然後拔下電源線和印表機線纜。

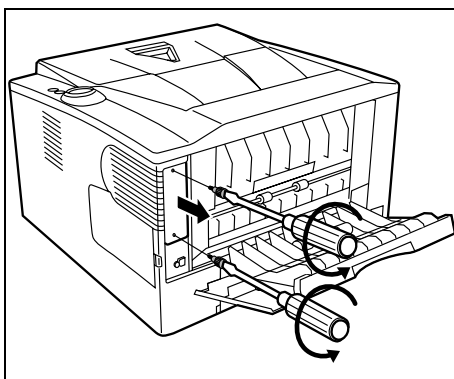


小心 將 CF 卡插入印表機之前，請確認已經關閉印表機的電源開關。

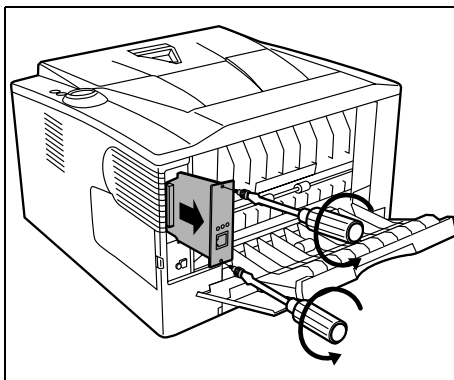
2 打開後蓋板。



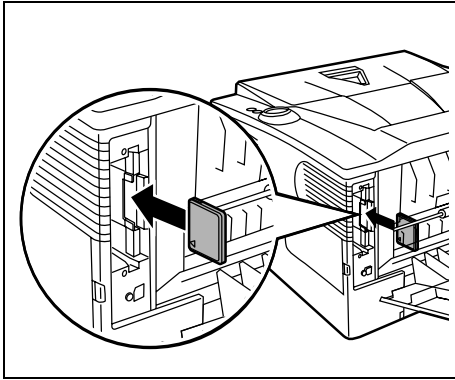
3 取下選購配件介面插槽蓋。



網路介面卡安裝後，將其取下。







4 插入 *CF* 卡。

5 用步驟 3 中取下的螺絲將其固定。

6 連接電源線和印表機線纜，然後開啓印表機。



---

## 7 附錄

---

本章節列出本印表機的規格。

規格	7-2
環境標準要求	7-4

## 規格



注意 規格若有變更，恕不另行通知。

項目		說明	
		FS-1100	FS-1300D
種類		桌上型	
列印方法		電子照相，雷射掃描器	
紙張重量	紙匣	60 至 120 g/m <sup>2</sup>	60 至 120 g/m <sup>2</sup> （雙面：60 至 105 g/m <sup>2</sup> ）
	手動進紙匣	60 至 220 g/m <sup>2</sup>	
紙張種類	紙匣	普通紙、預印紙、證券紙、再生紙、粗糙紙、信箋紙、彩色紙、打孔紙、高品質紙、自訂 1 至 8	
	手動進紙匣／手動進紙裝置	普通紙、投影片、預印紙、標籤紙、證券紙、再生紙、粗糙紙、薄紙、信箋紙、彩色紙、打孔紙、信封、明信片、厚紙、高品質紙、自訂 1 至 8	
紙張尺寸	紙匣	A4、JIS B5、A5、Folio、Legal、Letter、Oficio II、Statement、Executive、A6、B6、ISO B5、信封 C5、16 開、自訂（105 × 148 至 216 × 356 公釐（4-1/8 × 5-13/16 至 8-1/2 × 14 英吋）	
	選購配件紙匣	A4、JIS B5、A5、Folio、Legal、Letter、Oficio II、Executive、B6、ISO B5、信封 C5、16 開、自訂（148 × 210 至 216 × 356 公釐（5-13/16 × 8-5/16 至 8-1/2 × 14 英吋）	
	手動進紙匣／手動進紙裝置	A4、JIS B5、A5、Folio、Legal、Letter、Oficio II、Statement、Executive、A6、B6、ISO B5、信封 C5、信封 #10、信封 #9、信封 #6-3/4、信封 Monarch、信封 DL、Hagaki、Ofuku Hagaki、16 開、Yokei 2、Yokei 4、自訂（70 × 148 至 216 × 356 公釐（2-13/16 × 5-13/16 至 8-1/2 × 14 英吋）	
縮放倍率		25 至 400%，以 1% 為單位進行微調	
列印速度	單面	A4/Letter：28 ppm/30 ppm A5：17 ppm	
	雙面	—	A4/Letter：14 ppm/15 ppm
首張列印時間（A4，供白紙匣）		6 秒或者更少	
暖機時間 （22°C/71.6°F， 60%RH）	開啓電源	20 秒或者更少	
	睡眠	15 秒或者更少	
紙張容量	紙匣 1	250 頁（80 g/m，11 × 8 1/2"/A4 或者更小）	
	紙匣 2	250 頁（80 g/m，11 × 8 1/2"/A4 或者更小）	
	紙匣 3	250 頁（80 g/m，11 × 8 1/2"/A4 或者更小）	
	手動進紙匣	—	50 頁（80 g/m <sup>2</sup> ，11 × 8 1/2"/A4 或者更小）
	手動進紙裝置	1 頁（80 g/m <sup>2</sup> ，11 × 8 1/2"/A4 或者更小）	—
出紙盤容量	單面	250 頁（80 g/m <sup>2</sup> ）	
	雙面	—	200 頁（80 g/m <sup>2</sup> ）

項目		說明	
		FS-1100	FS-1300D
連續列印		1 至 999 頁	
解析度		Fine 1200 模式、Fast 1200 模式、600 dpi、300 dpi	
每月列印量	平均	1,500 頁	
	最大	15,000 頁	
作業環境	溫度	10 至 32.5°C/50 至 90.5°F	
	溼度	15 至 80 %	
	海拔	2,500 m/8，202 英尺（最高）	
	亮度	1500 lux（最高）	
控制器		PowerPC 405F5/360 MHz	
支援的 OS		Windows 2000 Service Pack 2 或者更高版本、Windows Server 2003、Windows XP、Windows Vista、Mac OS X 10.x	
介面	標準	高速 USB 1	
	選購配件	網路介面卡：1 個（10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T）	
PDL		PRESCRIBE	
記憶體	標準	32MB	
	最大	544MB	
尺寸（寬×深×高）		375 × 393 × 250 公釐 14 3/4 × 15 1/2 × 9 7/8"	
重量（不含碳粉匣）		10 kg/22.1 磅	
電源要求		AC 110V 60Hz 8.9A	
能源消耗	最大	890 W	
	列印期間	475 W	
	待機期間	EcoFuser 開啓時，9.6 W	
		EcoFuser 關閉時，106 W	
	電源關閉	0 W	
選購配件		擴充記憶體、選購配件紙匣（250 頁×1）、網路介面卡（IB-23/IB-21E）	擴充記憶體、選購配件紙匣（250 頁×2）、網路介面卡（IB-23/IB-21E）

---

## 環境標準要求

本機器符合以下環境標準要求。

- 切換至睡眠模式的時間（預設）：15 分鐘
- 雙面列印：標準配備（僅適用 FS-1300D）
- 適用紙張：100% 再生紙製成的紙張

---

註：有關建議的紙張種類，請聯繫經銷商或維修服務人員。

---

---

# 索引

---

## C

---

CF 卡 .....	6-8
選購配件 .....	6-2
CompactFlash 卡 .....	6-2, 6-8

## D

---

DIMM .....	6-2
------------	-----

## I

---

IB-23/IB-21E .....	6-2, 6-7
--------------------	----------

## P

---

PF-100 .....	6-2, 6-6
--------------	----------

## U

---

USB 介面連接埠	
元件 .....	1-3
USB 線纜	
連接 .....	3-2

## 一畫

---

一般指南	
故障排除 .....	5-2

## 二畫

---

了解指示燈 .....	5-5
-------------	-----

## 三畫

---

上蓋	
元件 .....	1-2

## 四畫

---

手動進紙匣	
元件 .....	1-2
紙張尺寸 .....	2-4
紙張種類 .....	2-10
基準重量 .....	2-5
清除夾紙 .....	5-10
最小及最大紙張尺寸 .....	2-3

裝紙 .....	2-14
手動進紙裝置	
元件 .....	1-2
手動雙面 .....	3-8

## 五畫

---

主充電清潔器 .....	4-7
可能的夾紙位置 .....	5-9
右蓋板	
元件 .....	1-2
左蓋板 .....	1-3
本手冊中使用的規範 .....	xx
本體出紙盤	
元件 .....	1-2
正常指示	
指示燈 .....	5-5

## 六畫

---

再生紙 .....	2-9
列印品質問題	
故障排除 .....	5-3
印表機	
正面的元件 .....	1-2
背面的元件 .....	1-3
印表機內部	
清除夾紙 .....	5-13
名稱	
操作面板 .....	1-4
安裝 CF 卡 .....	6-8
安裝方法	
自訂模式 .....	3-5
快速模式 .....	3-4
安裝印表機驅動程式 .....	3-3
Mac OS .....	3-6
Windows 電腦 .....	3-3
安裝注意事項 .....	xv
安裝記憶體模組 .....	6-4
安裝網路介面卡 .....	6-7
自訂模式	
安裝方法 .....	3-5

## 七畫

---

夾紙指示燈	
操作面板 .....	1-4
快速模式	
安裝方法 .....	3-4
投影片 .....	2-7
更換	
碳粉匣 .....	4-2, 4-3
更換碳粉匣 .....	4-3

八畫

使用注意事項 ..... xvii

取下記憶體模組 ..... 6-5

取消鍵 ..... 1-4

    操作面板 ..... 1-4

定著單元

    清除夾紙 ..... 5-15

明信片 ..... 2-8

注意指示燈

    操作面板 ..... 1-4

法律和安全資訊

    安裝注意事項 ..... xv

    自動雙面影印功能 ..... xiii

    使用注意事項 ..... xvii

    紙張再生 ..... xiii

    能源之星計劃 ..... xiii

    節能控制功能 ..... xiii

長時間不使用 ..... 4-9

九畫

信封 ..... 2-8

保養

    更換碳粉匣，清潔 ..... 4-1

保養指示

    指示燈 ..... 5-7

前蓋板

    元件 ..... 1-2

後蓋板

    元件 ..... 1-3

    清除夾紙 ..... 5-15

按鍵 ..... 1-6

    取消 ..... 1-6

    執行 ..... 1-6

    執行、取消 ..... 1-6

指示燈 ..... 1-5

    就緒、資料、夾紙、注意、碳粉 ..... 1-5

指示燈顯示

    正常 ..... 5-5

    保養 ..... 5-7

    錯誤 ..... 5-8

故障排除 ..... 5-1

    一般指南 ..... 5-2

    列印品質問題 ..... 5-3

十畫

原稿台

    清潔 ..... 5-2

特殊紙 ..... 2-7

紙匣

    元件 ..... 1-2

    紙張尺寸 ..... 2-4

    紙張種類 ..... 2-10

    基準重量 ..... 2-5

    清除夾紙 ..... 5-11

    最小及最大紙張尺寸 ..... 2-3

    裝紙 ..... 2-11

紙張

    在 250 頁選購配件紙匣中裝紙 ..... 2-11, 2-14

    最小及最大尺寸 ..... 2-3

紙張長度導板 ..... 2-12

紙張指示燈

    操作面板 ..... 1-4

紙張重量 ..... 2-5

紙張剩餘量顯示窗 ..... 2-13

紙張導板 ..... 2-14

紙張擋板

    元件 ..... 1-2

能源之星計劃 ..... xiii

記憶體模組處理 ..... 6-3

十一畫

副托盤

    元件 ..... 1-2

執行鍵 ..... 1-4

    操作面板 ..... 1-4

彩色紙 ..... 2-9

清除夾紙

    手動進紙匣 ..... 5-10

    印表機內部 ..... 5-13

    後蓋板部 ..... 5-15

    紙匣 ..... 5-11

    選購配件紙匣 ..... 5-11

    雙面列印器 ..... 5-12

清潔

    主充電高壓線 ..... 4-7

    印表機 ..... 4-6

    對位滾輪 ..... 4-7

移動印表機 ..... 4-9

規格 ..... 7-2

    環境規格 ..... 7-4

連接

    USB 線纜 ..... 3-2

    電源線 ..... 3-2

十二畫

就緒指示燈

    操作面板 ..... 1-4

測試 ..... 5-2

開啓電源 ..... 3-2

十三畫

準備紙張 ..... 2-11

裝紙

    手動進紙匣 ..... 2-14

    紙匣 ..... 2-11

裝機碳粉匣

    碳粉匣 ..... 4-2

資料指示燈

    操作面板 ..... 1-4

電源開關

    元件 ..... 1-3



電源線	
連接 .....	3-2
電源線連接器	
元件 .....	1-3
預印紙 .....	2-9

## 十四畫

對位滾輪	
清潔 .....	4-7
滾筒單元	
保養 .....	4-6
清除夾紙 .....	5-13
碳粉匣	
如何更換 .....	4-3
更換 .....	4-2
碳粉指示燈	
更換碳粉匣 .....	4-2
操作面板 .....	1-4
碳粉套件	
碳粉匣、碳粉回收袋、安裝手冊 .....	4-2
網路介面卡 .....	6-7
選購配件 .....	6-2
說明頁	
手動雙面 .....	3-9

## 十五畫

標籤紙 .....	2-7
-----------	-----

## 十六畫

操作面板	
元件 .....	1-2
指示燈、按鍵概覽 .....	1-4
機器元件 .....	1-1
選購配件 .....	6-2
CF 卡 .....	6-2
網路介面卡 .....	6-2
選購配件紙匣 .....	6-2
擴充記憶體模組 .....	6-2
選購配件介面插槽蓋	
元件 .....	1-3
選購配件紙匣 .....	6-6
清除夾紙 .....	5-11
選購配件 .....	6-2
錯誤指示	
指示燈 .....	5-8

## 十七畫

檢查擴充記憶體 .....	6-5
環境標準要求 .....	7-4

## 十八畫

擴充記憶體模組	
選購配件 .....	6-2
鎖定桿	
碳粉匣 .....	4-3
雙面列印器	
清除夾紙 .....	5-12

## 二十三畫

顯像單元	
保養 .....	4-6
清除夾紙 .....	5-13



## 品質認證

本機已通過全部  
質檢和最終驗收。



# 台灣京瓷美達股份有限公司 (KYOCERA MITA TAIWAN CORPORATION)

台北市內湖區港墘路 221 巷 41 號 3 樓

Tel : 0800-055-828, (02)8751-1560

Fax : (02)8751-1552

©2008 KYOCERA MITA Corporation

 **KYOCERA** 為京瓷公司商標