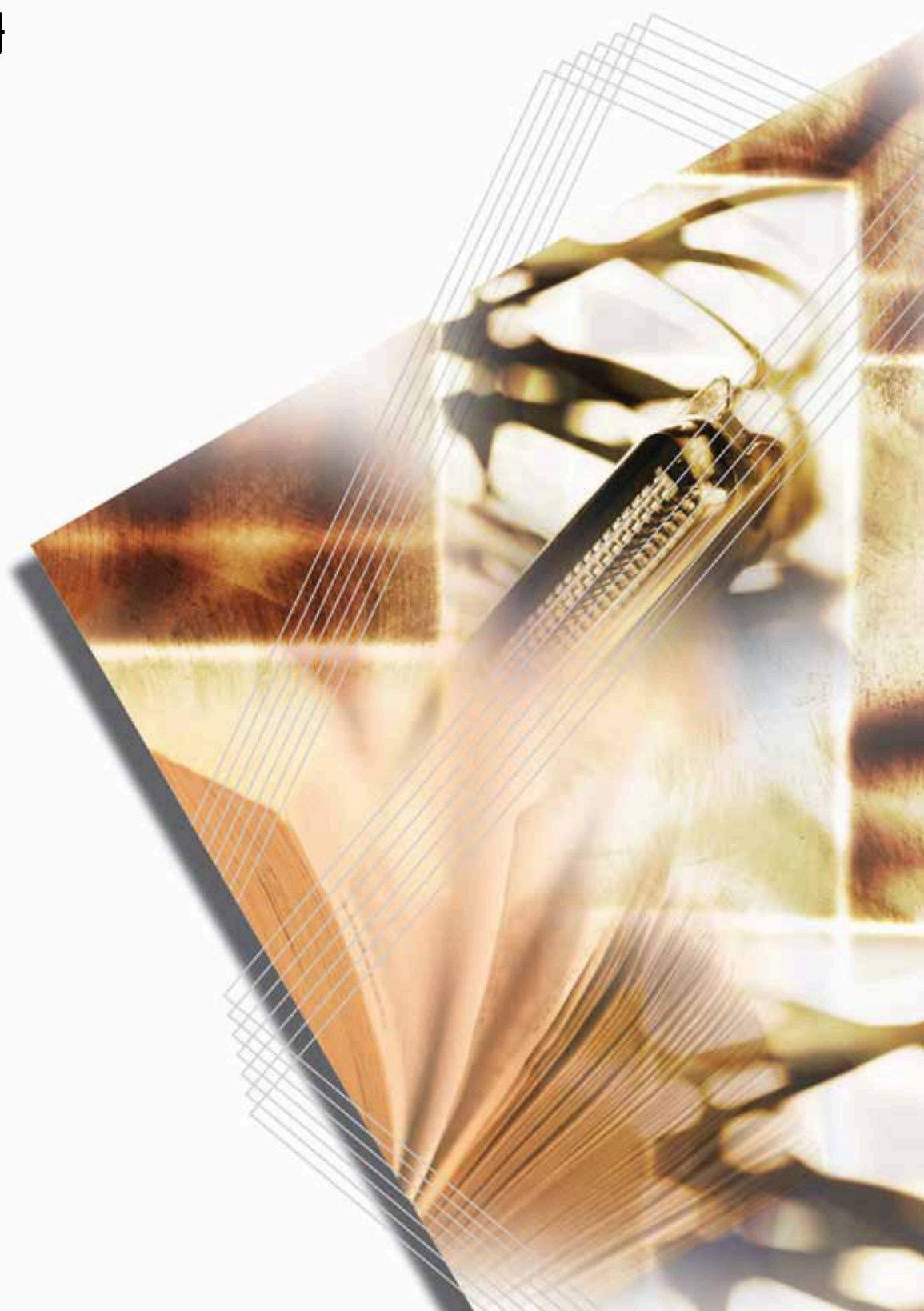


FS-1030D

# 操作手冊





# 目錄

<b>1</b>	<b>機器零件</b> .....	<b>1</b>
	指示燈 .....	2
	按鍵 .....	3
<b>2</b>	<b>裝紙</b> .....	<b>5</b>
	紙張規格 .....	5
	準備紙張 .....	6
	將紙張裝入紙匣 .....	6
	手送台紙匣 .....	8
<b>3</b>	<b>連接和列印</b> .....	<b>11</b>
	連接 .....	11
	載入軟體 .....	13
	列印 .....	14
<b>4</b>	<b>保養</b> .....	<b>15</b>
	碳粉匣 .....	16
	清潔印表機 .....	18
	長時間不使用以及移動印表機 .....	20
<b>5</b>	<b>故障排除</b> .....	<b>21</b>
	一般指南 .....	21
	列印品質問題 .....	22
	夾紙 .....	22
<b>6</b>	<b>選購配件</b> .....	<b>29</b>
	擴充記憶體 .....	30
	CompactFlash (CF) 卡 .....	32
	網路介面卡 (IB-21E) .....	33
<b>7</b>	<b>規格</b> .....	<b>35</b>



# 法律和安全資訊

---

**小心：**因安裝不當造成的任何損壞本公司概不負責。

---

## 軟體注意事項

與此款印表機配合使用的軟體必須支援印表機的模擬模式。此款印表機在出廠時被設定為模擬 PCL。

## 注意事項

本手冊中的資訊若有變更，恕不另行通知。本手冊日後的版本中可能會新增其他內容。本手冊中若存在技術錯誤或者印刷疏忽，敬請用戶諒解。

針對用戶遵照本手冊中的說明進行操作時出現的意外事故，本公司概不負責。本公司對印表機軟體（唯讀記憶體的內容）的缺陷概不負責。

本手冊，以及銷售的、附帶的或者與銷售頁式印表機相關的所有具有著作權之內容均受著作權法的保護。版權所有。未經京瓷公司事先書面許可，禁止影印或者重製本手冊的部分或者全部內容以及任何具有著作權的內容。針對本手冊中全部或者部份內容以及具有著作權的內容之影印必須包含與被影印內容中相同的著作權聲明。

## 商標事項

PRESCRIBE 是京瓷公司的註冊商標。KPDL 是京瓷公司的商標。

Hewlett-Packard、PCL 以及 PJI 是 Hewlett-Packard 公司的註冊商標。Centronics 是 Centronics Data Computer Inc. 的商標名稱。PostScript 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。Macintosh 是 Apple Computer, Inc. 的註冊商標。Microsoft、Windows 以及 Windows NT 是微軟公司的註冊商標。CompactFlash 是 SanDisk 公司的商標。ENERGY STAR 是一個在美國註冊的標識。所有其他的品牌和產品名稱均是它們各自所屬公司的註冊商標或者商標。

本產品使用 PeerlessPrintXL 提供 HP LaserJet 相容的 PCL 6 語言的模擬能力。PeerlessPrintXL 是位於 2381 Rosecrans Ave. El Segundo, CA 90245, U.S.A 的 Peerless Systems 公司的商標。

---

本產品使用 Tornado™ 即時作業系統以及來自 Wind River Systems 的工具進行開發。

本產品含有來自 Monotype Imaging Inc. 的 UFST™；以及 MicroType®。

## 授權合約

### IBM 程式授權合約

您購買的設備中含有一個以上所有權歸國際商用機器公司（以下稱“IBM”）所有的軟體程式（以下稱“程式”）。本合約定義 IBM 授權您使用軟體的條款和條件。如果您不接受本合約中的條款和條件，您可以在收到設備之日起 14 天內退回設備以獲得全額退款。如果您在 14 天內沒有退回設備，即可認為您接受本合約中的條款和條件。

IBM 授權程式並不表示出售程式。IBM 或者相關國家的 IBM 實體授予您僅在獲得該程式的國家使用該程式之許可。您獲得的授權僅限於本合約中准予的範圍。

“程式”一詞表示程式的原始檔以及程式的全部或部分複製檔，包括修改的複製檔或合併至其他程式的部分。IBM 保留程式的所有權。程式中所涉及的著作權為 IBM 所有、或者已經得到其所有者的授權。

#### 1. 授權

在此授權下，您僅可使用隨設備安裝的程式，並且在設備轉讓時將程式一起轉讓給第三方。

轉讓程式時，您必須將本授權合約的一份拷貝以及任何其他檔案轉讓給第三方。轉讓後，您的授權合約便隨之終止。第三方在首次使用程式時必須同意程式的使用條款和條件。

您不能：

- 1 使用、複製、修改、合併或轉讓本程式的拷貝，除非本授權合約中另有規定；
- 2 反向組合或者反向組譯本程式；或者
- 3 再授權、租賃、租借或者指定本程式。

#### 2. 有限瑕疵擔保

軟體係按其現狀提供。

---

不存在有關軟體的任何其他瑕疵擔保（或者條件），不論其為明示或者默示，其中包括但不限於適售性以及適合某特定用途之默示瑕疵擔保。

某些司法管轄機構不允許排除默示瑕疵擔保，因此上述默示瑕疵擔保之排除可能對您不適用。

### 3. 救濟限制

IBM 在此授權合約下的全部責任如下：

對於在任何方面與本授權合約相關之任何形式的任何索賠（包括根本性違約），IBM 將只負責實際損失，並以以下較高者為限：

- 1 與 25000 美元等值的當地貨幣金額；或者
- 2 IBM 當時通用的程式授權使用費

此限制條款將不適用於 IBM 負有法律責任的人身傷害、或對個人不動產或有形資產之破壞。

IBM 將不對任何利潤損失、儲蓄損失或者任何偶然損壞或其他間接經濟損失承擔責任，即使 IBM 或其授權供應商已經知悉此種損失的可能性。IBM 將不會受理您根據任何第三方索賠所提出的任何賠償要求。此救濟限制同樣適用於所有向 IBM 提供程式的開發人員。IBM 和開發人員的救濟限制不會累計。因此，開發人員是此章節的指定受益人。某些司法管轄機構不允許這些限制條款或者排除，因此它們可能對您不適用。

### 4. 一般條款

您可以隨時終止本授權合約。如果您未能遵守本授權合約之條款和條件，IBM 可以終止您的授權。在上述任何一種情況下，您必須銷毀本程式的所有複製檔。您應負責支付由本授權而發生的任何稅費，包括個人財產稅。任何一方均不得在訴訟原因出現兩年以上後提出任何訴訟。如果您在美國境內購得本程式，本授權合約將適用紐約州法律。如果您在加拿大境內購得本程式，本授權合約將適用渥太華省法律。其他情況下，本授權合約將適用您購得本程式所在國家的法律。

## 字型商標聲明

此款印表機的内建字型由 Monotype Imaging Inc. 授權使用。

Helvetica、Palatino 以及 Times 是 Linotype-Hell AG 的註冊商標。ITC Avant Garde Gothic、ITC Bookman、ITC ZapfChancery 以及 ITC Zapf Dingbats 是 International Typeface Corporation 的註冊商標。

---

## Monotype Imaging 授權合約

- 1 “軟體”係指以特殊格式編碼的數位編碼、機器可讀、可縮放外形之資料以及 UFST 軟體。
- 2 在您同意接受本非獨占性授權合約的情況下，您可以在返回給 Monotype Imaging 的註冊卡上注明的地址處、僅針對您的常規業務或者出於個人目的使用本軟體重製和顯示字母、數字、字元以及符號（“字型”）之粗細、樣式以及版本。根據本授權合約之條款，您有權在最多三台印表機上使用字型。如果需要在三台以上的印表機上使用字型，您需要從 Monotype Imaging 獲得多用戶授權合約。Monotype Imaging 保留對軟體以及字型的所有權利、所有權以及權益；您的權利範圍僅限於按本授權合約明確載明的條款使用本軟體。
- 3 為保護 Monotype Imaging 的專利權，您同意對本軟體以及有關字型的其他專利資訊嚴格保密，並且制定合理的措施管理本軟體以及字型的存取和使用。
- 4 您同意不重製或者拷貝本軟體或字型，除非出於備份之需。您同意在任何此類備份上應保留原件中的專利聲明。
- 5 本授權合約應一直延續到本軟體和字型的使用結束，除非合約提前終止。如果您未能遵守本授權合約之條款，並且在 Monotype Imaging 通知您 30 天內未採取補救措施，Monotype Imaging 可以終止本授權合約。當本授權合約到期或者中止時，您應按要求退還給 Monotype Imaging 或者銷毀本軟體、字型以及檔案的任何拷貝。
- 6 您同意不對本軟體進行任何修改、變更、解編、解密、還原工程或者反向組譯。
- 7 Monotype Imaging 保證在交貨後 90 天內，軟體運行符合 Monotype Imaging 發布的標準且磁碟無材料和工藝上的缺陷。Monotype Imaging 不保證本軟體無缺陷、錯誤和疏忽。
- 8 雙方同意排除所有其他瑕疵擔保，不論其為明示或者默示，其中包括但不限於適售性以及適合某特定用途之瑕疵擔保。
- 9 有關本軟體以及字型您能獲得的唯一救濟以及 Monotype Imaging 的唯一責任為在其退回 Monotype Imaging 后，Monotype Imaging 負責修理或者更換缺陷部分。

- 
- 10 在任何情況下，MONOTYPE IMAGING 都不會對利潤損失、資料丟失、或者任何其他偶然或間接損失、或由軟體和字型使用不當或誤用造成的任何損失承擔責任。
  - 11 本協議受美國馬薩諸塞州法律管理。
  - 12 未經 Monotype Imaging 事先書面許可，您不得再授權、銷售、租賃或者以其他方式轉讓本軟體和／或字型。
  - 13 政府使用、重製或洩漏應視情況受到 FAR 252-227-7013 中 (b) (3) (ii) 或者 (c) (1) (ii) 中技術資料和電腦軟體權利條款的限制條件的制約。其他使用、重製或者洩漏應受到 FAR 52.227-19 (c) (2) 中所闡明的適用的有限權利軟體的限制條件制約。
  - 14 您聲明已閱讀本授權合約、瞭解其內容、並同意受到其中條款和條件的約束。任何一方不應受到未在本授權合約中載明的聲明和陳述的約束。對本授權合約的任何更改必須獲得各方授權代表的書面簽署，否則一概無效。打開磁碟包裝即表示您同意接受本授權合約之條款和條件。

## 合格性和一致性

### FCC 聲明（致美國用戶）

本設備符合 FCC 規章之第 15 部分之規定。其操作應符合以下兩個條件：  
(1) 本設備不會產生有害干擾，且 (2) 本設備必須能夠承受接收到的任何干擾，包括可能會引起意外操作的干擾。

本設備經測試符合 FCC 規章之第 15 部分對 Class B 數位設備之限制條件。這些限制條件用來對在居住環境下使用時的有害干擾提供合理防護。本設備產生、使用並輻射無線電頻率能量，如果未按照說明書進行安裝和使用，則可能會對無線電通信產生有害干擾。本設備可能會對收音機或電視訊號接收產生有害干擾。這可以透過關閉設備再開啓來確定。如果確實存在干擾，請嘗試以下一種或者多種措施來排除干擾：

- 重新調整接收天線的方向和位置。
- 增加本設備和接收裝置之間的距離。

- 
- 將本設備連接至與接收裝置插座使用的電路不同的插座。
  - 有關幫助資訊，請聯絡維修服務人員或者有經驗的收音機／電視機技工。

未遵循製造商規定擅自更改或者改裝可能會影響用戶操作本設備的權利。與電腦連接時應使用屏蔽纜線。

## 使用注意事項

未經京瓷事先許可擅自改裝本設備可能會產生有害干擾。

如果未經京瓷事先許可擅自改裝或者更改本設備，京瓷作為製造商不保證本設備符合 FCC 規章的規定。使用不符合 FCC 規章規定的設備是禁止的。

## 介面連接器

---

**重要事項：**連接或者移除介面纜線時，請務必關閉印表機的電源。為了避免靜電放電透過介面連接器影響印表機的内部電子元件，請使用附帶的保護蓋覆蓋未使用的介面連接器。

---

---

**註：**使用屏蔽式介面纜線。

---

## 安全資訊

### 雷射安全

根據 1968 年的《健康和安​​全輻射控制法案》，本印表機被美國健康和人類服務部（DHHS）依《放射性標準》認定為 Class 1 雷射產品。這說明本印表機不會產生危險的雷射輻射。由於本印表機內產生的輻射被保護外罩和外部蓋板完全隔離，因此在用戶操作的各個階段雷射光束都不會從印表機中洩漏。

### 雷射注意事項

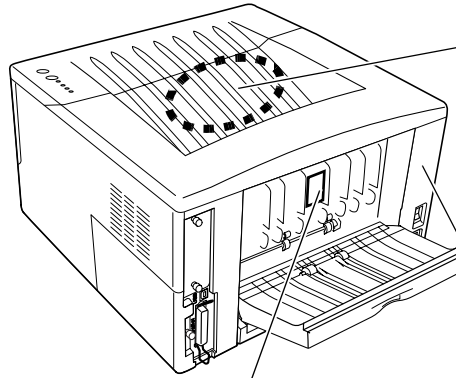
本印表機在美國經過認證，符合 DHHS 21 CFR 子章節中對 Class I（1）雷射產品的規定；此外，本印表機符合 IEC 825 的規定被認定為 Class I 雷射產品。

**警告：** 打開時會洩漏不可見雷射光束。請避免直接暴露在光束下。

**小心：**不按本手冊規定進行控制、調節或者操作可能會使您暴露在危險輻射下。

## 小心標籤

本印表機有以下標籤。



	<p><b>DANGER</b> • CLASSE 3B INVISIBLE LASER RADIATION WHEN OPEN. AVOID DIRECT EXPOSURE TO BEAM.</p> <p><b>ATTENTION</b> • CLASSE 3B RAYONNEMENT LASER INVISIBLE EN CAS D'OUVERTURE. EXPOSITION DANGEREUSE AU FASCEAU.</p> <p><b>VORSICHT</b> • KLASSE 3B UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG, WENN ABDECKUNG GEÖFFNET. NICHT DEM STRAHLEN AUSSETZEN.</p> <p><b>ATTENZIONE</b> • CLASSE 3B RADIAZIONE LASER INVISIBLE IN CASO DI APERTURA. EVITARE L'ESPOSIZIONE AL RAGGIO.</p> <p><b>PRECAUCION</b> • CLASSE 3B RADIAZIONE LASER INVISIBLE CUANDO SE ABRE. EVITAR EXPOSERSE AL RAYO.</p> <p><b>VARO!</b> • AVATTRESSA OLETÄTTÄÄN LUKKAN 3B NÄKYMÄTTÖMÄLLÄ LASERSAVALVILLE. ÄLÄ KATSO SÄTEEN.</p> <p><b>警告</b> • 丹麥語：可能有3B類不可見激光外泄：應避免激光直接照射。</p> <p><b>警告</b> • 內部3B類不可見雷射波長中，請勿直视雷射光。</p> <p><b>警告</b> • CLASS 3B 雷射光 3B類：不可見 雷射 雷射 雷射。</p> <p><b>警告</b> • このレーザーの内蔵ではクラス3B不可視レーザーが搭載されています。レーザー光にさらされまいようご注意ください。</p>
--	---

機器內部標籤（雷射輻射警告）

<p><b>CAUTION</b> HOT SURFACE</p> <p><b>ACHTUNG</b> HEISSE OBERFLÄCHE</p> <p><b>ATTENTION</b> TEMPERATURE ÉLEVÉE</p> <p><b>ATENCIÓN</b> EXTERIOR CALIENTE</p> <p><b>ATTENZIONE</b> SUPERFICIE CHE SCOTTA</p> <p><b>高温注意</b></p> <p><b>고온주의</b></p>	
--	--

機器後部內部標籤

<p><b>FS-1030D</b> (KYOCERA 雷射印表機)</p> <p>110V ~ 60Hz 6.5A</p> <p>製造年份： 製造國別：中國</p> <p>KYOCERA MITA OFFICE EQUIPMENT (DONGGUAN) CO.,LTD. KYOCERA INDUSTRIAL PARK,3 FANG ZHENG EAST ROAD,NEW CITY ZONE,SHILONG TOWN, DONGGUAN CITY, GUANGDONG PROVINCE, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA</p> <p>MANUFACTURED</p> <p>夏口路(台灣分公司)： 台灣亞答美亞股份有限公司 住址-114台北市內湖區港墘路 221巷41號3樓 電話-02-8751-1560 服務專線-0800-055-828</p> <p> <b>R33492</b></p> <p>符合IEC625 CLASS 1 規定之雷射產品 功能規格和使用方法，請參考使用手冊 注意 維修及更換保險絲時， 請務必將電源線拆下。</p> <p style="text-align: right;">&gt;ABSC</p>
---

用於歐洲、亞洲以及其他國家

## CDRH 規章

美國食品和藥物管理局下屬的設備和放射衛生中心（CDRH）於 1976 年 8 月 2 日頒布了有關雷射產品的規定。這些規定適用於 1976 年 8 月 1 日以後生產的雷射產品。在美國市場上經銷的此類產品必須符合該規定。在美國經銷的雷射產品上必須粘貼表示符合 CDRH 規章規定的標籤。

---

## 臭氧濃度

本印表機產生的臭氧 (O<sub>3</sub>) 可能會聚集在印表機安裝區域，從而散發難聞的氣味。為了將臭氧濃度降低至 0.1 ppm 以下，我們建議您不要將本機安裝在通風不暢的封閉房間內。

## 美國一致性聲明

型號：雷射印表機 FS-1030D (在使用選購配件 PF-17 和 IB-21E 的情況下進行測試。)

商標名稱：京瓷美達

責任方：京瓷美達美國公司

地址：225 Sand Road PO Box 40008 Fairfield,  
New Jersey 07004-0008, U.S.A.

電話號碼：(973) 808-8444

傳真號碼：(973) 882-6000

製造商名稱：京瓷美達公司玉城工廠

製造商地址：704-19 Nojino, Tamaki-Cho, Watarai-Gun, Mie-Ken 519-0497,  
Japan

本設備符合 FCC 規章之第 15 部分之規定，其操作應符合以下兩個條件：

(1) 本設備不會產生有害干擾，且 (2) 本設備必須能夠承受接收到的任何干擾，包括可能會引起意外操作的干擾。

製造商及其銷售公司保留以下技術檔案以備相關機構檢查之需。

- 與適用規格一致的使用說明書。
- 技術圖紙。
- 保證一致性的步驟說明。
- 其他技術資訊。

京瓷美達美國公司

## CE 標誌指令

符合 *歐盟指令 89/336/EEC 和 73/23/EEC*

製造商名稱：京瓷美達公司玉城工廠

製造商地址：704-19 Nojino, Tamaki-Cho, Watarai-Gun, Mie-Ken 519-0497,  
Japan

聲明本產品：

產品名稱：頁式印表機

型號：FS-1030D (在使用選購配件 PF-17 和 IB-21E 的情況下進行測試)

符合以下產品規格。

- EN 55 022:1998+A1:2000+A2:2003 Class B

- EN 61 000-3-2:2000
- EN 61 000-3-3:1995+A1:2001
- EN 55 024:1998+A1:2001+A2:2003
- EN 60 950:2000
- EN 60 825-1:1994+A1+A2

製造商及其銷售公司保留以下技術檔案以備相關機構檢查之需。

與適用規格一致的使用說明書  
技術圖紙  
保證一致性的步驟說明  
其他技術資訊

## 一致性聲明（澳大利亞）

製造商名稱：京瓷美達公司玉城工廠  
製造商地址：704-19 Nojino, Tamaki-Cho, Watarai-Gun, Mie-Ken 519-0497, Japan

聲明本產品

產品名稱：頁式印表機  
型號：FS-1030D（在使用選購配件 PF-17 和 IB-21E 的情況下進行測試）

設備說明：  
此款頁式印表機 FS-1030D 採用普通紙、雷射光束、乾式碳粉等進行列印，  
列印速度為每分鐘列印 22 頁 A4 尺寸紙張。  
此款印表機可以配備型號為 PF-17 的選購紙匣。

符合以下產品規格。

- AS/NZS 3548: 1995 (EN 55 022:1998 Class B)
- IEC 60950 (EN 60 950:2000)
- IEC 60825-1 (EN 60 825-1:1994+A1+A2)

製造商及其銷售公司保留以下技術檔案以備相關機構檢查之需。

- 與適用規格一致的使用說明書
- 技術圖紙
- 保證一致性的步驟說明
- 其他技術資訊

Kyocera Mita Australia Pty., Ltd.  
6-10 Talavera Road, North Ryde, NSW 2113, Australia  
電話：+61 2-9888-9999  
傳真：+61 2-9888-9588

## 加拿大通信部合格聲明

此款 Class B 數位設備符合加拿大 ICES-003 之規定。

## Avis de conformité aux normes du ministère des Communications du Canada

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

## ISO 7779

Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GPSGV: Der höchste Schalldruckpegel beträgt 70 dB (A) oder weniger gemäß EN ISO 7779.

## 免責聲明

京瓷美達不會對因本公司銷售或者提供的設備對客戶或者其他人員或實體造成的、或聲稱造成的任何直接或間接損失或者損害承擔責任，其中包括但不限於服務中斷、業務或者預期利潤損失或者因使用或操作本設備或軟體造成的衍生損害。

## 能源之星計劃



作為能源之星計劃的合作夥伴，京瓷確定本產品符合能源之星有關提供能源利用率的規定。

能源之星計劃的基本目標是透過鼓勵製造和銷售能夠更有效利用能源的設備以減少對環境的污染。

此款印表機具備符合能源之星計劃標準的睡眠計時器功能。此功能能夠減少印表機耗費的電力能源。為了最大程度的節省能源，請在長時間不使用印表機時關閉印表機的電源。

有關睡眠計時器功能以及印表機節能的詳細資訊，請參閱本手冊。

睡眠計時器功能的初始設定以及使用睡眠計時器功能節省的能源：

初始睡眠模式設定	睡眠模式下的能源消耗
15 分鐘 (30 分鐘)	4.3W (30W)

( )：能源之星計劃規定

## 節能設備組織 (GEEA)



GEEA 的目標是有效利用能源。本產品具有較高的能源利用率，因此符合 GEEA 標籤的認證標準。

初始睡眠模式設定	睡眠模式下的能源消耗
15 分鐘 (30 分鐘)	4.3W (15W)

( ) : GEEA 標準

**使用本機前，請閱讀本操作手冊。請將本操作手冊放置在機器附近以方便參閱。**

本手冊的章節以及機器零件上標記的符號為安全警告，它用來保護用戶、他人以及周圍物體並且確保安全、正確地使用機器。符號及其涵義如下。



**危險**：表示若對相關要點不引起足夠注意或者錯誤操作則非常可能導致嚴重傷亡事故。



**警告**：表示若對相關要點不引起足夠注意或者錯誤操作則可能導致嚴重傷亡事故。



**小心**：表示若對相關要點不引起足夠注意或者錯誤操作則可能會導致人員受傷或者機器損壞。

## 符號

以下符號表示相關章節包含安全警告。具體的要注意的內容在符號內給出。



.... [ 一般警告 ]

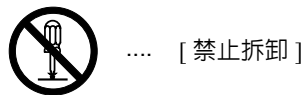
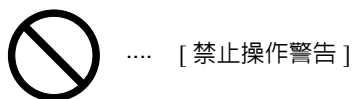


.... [ 觸電危險警告 ]

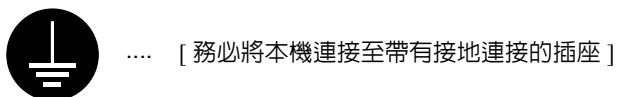
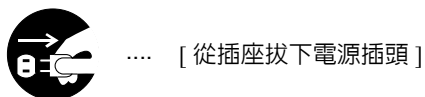
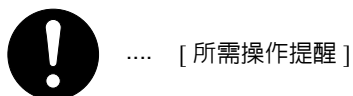


.... [ 高溫警告 ]

以下符號表示相關章節包含禁止操作的資訊。具體的禁止操作內容在符號內給出。



以下符號表示相關章節包含必須操作的資訊。具體的必須操作內容在符號內給出。



如果本操作手冊中的安全警告模糊或者本手冊丟失，請聯絡維修服務人員尋求更換。（收費）



## 安裝注意事項

### 環境



### 小心：

避免將本機放置在不穩固或者不水平的位置。此類位置可能會導致機器傾倒。出現此類情況時，可能會造成人員受傷或者機器損壞。



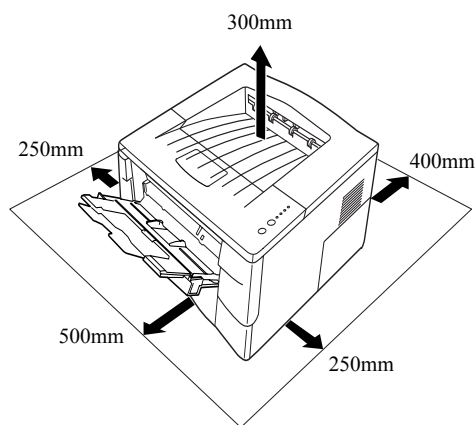
避免將本機放置在高濕度或者布滿灰塵和塵土的環境下。如果灰塵或者塵土附著在電源插頭上，請清潔插頭以避免出現火災或者觸電事故。



請避免將機器放置在散熱器、加熱器或者其他熱源附近，或者放置在靠近易燃物品附近，以避免發生火災。



為了保持機器冷卻並方便更換零件以及執行保養，請按照下圖所示留出間隔。請留出足夠的空間，尤其是通風口附近，以保持機器通風正常。



### 其他注意事項

惡劣的使用環境可能會影響安全操作機器以及發揮機器的性能。請將機器安裝在安裝有空調的房間內（理想室溫：約 23°C，濕度：約 60%RH），並避免選擇以下安裝場所。

- 靠近窗戶或者暴露在直射陽光下。
- 震動的場所。
- 溫度變化劇烈的場所。
- 直接位於熱空氣或者冷空氣經過方向的場所。
- 通風不良的場所。

列印期間，機器會釋放一些臭氧，但是釋放量不會影響人體的健康。但是，如果在通風不良的場所長時間使用印表機或者列印非常多的影印件時，氣味可能會讓人感覺不適。為了保持適宜的工作環境，建議您保持室內通風良好。

---

## 電源／機器接地



### 警告：

請勿使用電壓不符合規定的電源。避免在同一個插座上進行多個連接。這些情況可能會造成火災或者觸電。

將電源線牢固插入插座。如果金屬物體與插頭的插腳接觸，則可能會導致火災或者觸電。

請務必將機器連接至帶有接地連接的插座，以避免出現火災或者觸電。如果無法進行接地連接，請聯絡維修服務人員。



## 其他注意事項

將電源插頭連接至距離機器最近的電源插座。

電源線用作主要斷電設備。確保插座位於機器附近以方便插拔。

## 處理塑料袋



### 警告：

請將機器使用的塑料袋遠離兒童放置。塑料袋可能貼在兒童口鼻上造成窒息。





## 使用注意事項

### 使用機器時的注意事項



#### 警告：

請勿將金屬物體或者盛水容器（花瓶、水杯等）放置在機器上或者機器附近。如果這些物體掉入機器內部或者傾倒，則可能會造成火災或者觸電。



請勿從機器上拆下任何蓋板，因為機器內的高壓零件存在觸電的危險。



請勿損壞、折斷或者試圖修理電源線。請勿在電源線上放置重物、對電源線進行不必要的拉伸和彎曲或者造成其他類型損壞。此類情況可能會導致火災或者觸電事故。



切勿試圖修理或者拆卸機器或者機器零件，否則存在火災、觸電或者損壞雷射器的危險。如果雷射光束洩漏，則會造成視力損傷的危險。



如果機器過熱，冒煙或者聞到糊味，或者出現任何其他異常現象，則存在火災或者觸電的危險。請立即關閉電源開關，從插座拔下電源插頭，然後聯絡維修服務人員。



如果任何有害物體掉入機器內部（紙張夾、水、其他液體等），請立即關閉電源開關。接下來，請務必從插座拔下電源插頭，以避免出現火災或者觸電事故。然後聯絡維修服務人員。



請勿用濕手取下或者連接電源插頭，否則存在觸電的危險。



保養或者修理內部零件時，請務必聯絡維修服務人員。





小心

從插座拔下電源線時請勿拉扯電源線。拉扯電源線可能會造成電線破裂，導致火災或者觸電事故。（從插座拔下電源線時，請務必握住電源插頭。）

移動機器時，請務必從插座拔下電源插頭。如果電源線損壞，則會造成火災或者觸電事故。



如果機器短時間不使用（過夜等），請關閉電源開關。如果機器長時間不使用（假期等），出於安全原因，請從電源插座拔下電源插頭。



提升或者移動機器時，請務必抓緊指定部位。



出於安全原因，執行清潔操作時，請務必從插座拔下電源插頭。



如果機器內聚集灰塵，則可能造成火災或者其他故障。因此，建議您在清潔內部部件時資訊維修服務人員。在高濕度的季節來臨之前進行此工作尤為有效。有關清潔機器內部部件的成本，請資訊維修服務人員。



## 其他注意事項

請勿在機器上放置重物，否則會造成機器損壞。

請勿在影印期間打開上部前蓋板，關閉電源開關或者拔下電源插頭。

提升或者移動機器時，請聯絡維修服務人員。

請勿觸摸電氣部件，如連接器或者電路板。否則，它們可能被靜電損壞。

請勿試圖執行本手冊中未介紹的操作。



不按本手冊規定進行控制、調節或者操作可能會使您暴露在危險輻射下。

## 處理耗材注意事項



請勿試圖焚燒碳粉匣。飛濺的火花可能會引起灼傷。

請將碳粉匣遠離兒童放置。

如果碳粉匣中的碳粉溢出，請避免吸入和吞食，並且避免碳粉接觸眼睛和皮膚。

- 如果誤吸入碳粉，請立即走到室外呼吸新鮮空氣並且喝下大量的水。如果出現咳嗽，請立即就醫。
- 如果誤吞食碳粉，請立即用清水漱口，並且喝下 1 至 2 杯水稀釋胃。必要時應就醫。
- 如果碳粉進入眼睛，請立即用清水沖洗。如果有任何疼痛，請立即就醫。
- 如果碳粉與皮膚接觸，請立即用肥皂水清洗。

請勿試圖強行打開或者銷毀碳粉匣。



## 其他注意事項

使用後，請務必遵照貴地規章制度報廢碳粉匣。

請將所有耗材存放在陰涼場所。

如果機器長時間不使用，請取出紙匣中的紙張，並將其放回原始包裝密封好。

---

## 有關本操作手冊

本操作手冊包括以下章節：

*章節 1 – 機器零件*

此章節介紹部件名稱。

*章節 2 – 裝紙*

此章節介紹裝紙。

*章節 3 – 連接和列印*

此章節介紹設定印表機直至其就緒以及如何從工作站進行列印。

*章節 4 – 保養*

此章節介紹如何更換碳粉匣以及如何保養印表機。

*章節 5 – 故障排除*

此章節介紹如何處理可能出現的印表機故障，例如夾紙。

*章節 6 – 選購配件*

此章節介紹可用的選購配件。

*章節 7 – 規格*

此章節列出印表機的規格。

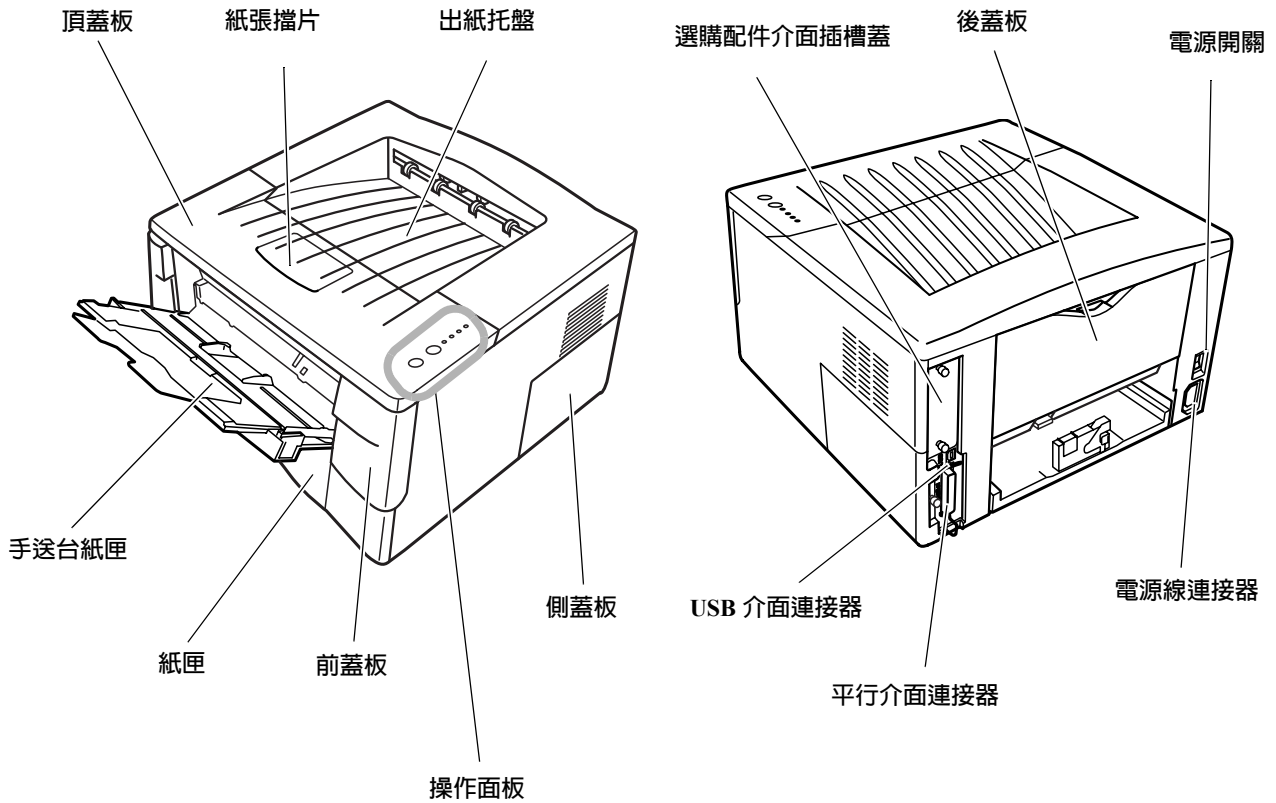
## 約定

本手冊使用以下約定。

約定	說明	範例
斜體	引用其他資訊。	有關資訊，請參閱第 12 頁。
粗體	用來強調按鍵名稱。	在碳粉匣頂部標有 <b>PUSH HERE</b> 處用力推入碳粉匣，直至聽到卡嗒聲。
備註	用來提供有關功能或者特點的更多資訊或者有用資訊。	<u>註：有關本機可以使用的紙張尺寸和媒介類型的詳細資訊，請參閱第 35 頁。</u>
重要	用來提供重要資訊。	<u>重要事項：確保紙張沒有被裝訂過並且取下了夾子。</u>
小心	提醒您會因為某個操作造成機械損壞。	<u>小心：請勿試圖焚燒碳粉匣。飛濺的火花可能會引起灼傷。</u>
警告	用來提醒用戶潛在的人身傷害危險。	<b>警告：請將印表機使用的塑料袋遠離兒童放置。</b>



# 1 機器零件








操作面板

	○	就緒指示燈
	○	資料傳輸指示燈
	○	注意指示燈
	○	碳粉指示燈
	○	取消鍵
	○	GO 鍵

## 指示燈

印表機右上部排列了四個指示燈。這些指示燈用來隨時指示印表機的狀態。要了解印表機狀態時，請檢查印表機上的指示燈，然後查閱下表。

指示燈	狀態	涵義
 (綠色)	亮起	指示機器連線 (可以進行列印)。
	閃爍	出現錯誤，但是按  鍵後機器可以從錯誤中恢復。離線狀態。無法進行列印，但是印表機可以接收資料。印表機處於睡眠模式下。
	熄滅	由於出現錯誤，列印被中止。
 (綠色)	亮起	印表機正在處理資料。
	閃爍	印表機正在接收資料。
 (紅色)	亮起	印表機蓋板打開。
	閃爍	出現夾紙。 沒有正確插入紙匣或者紙張已經用完。
	熄滅	印表機處於正常狀態。
 (紅色)	亮起	由於碳粉用完，列印被中止。
	閃爍	碳粉餘量不斷減少。

**註：**有關四種指示燈其他情況的資訊，請聯絡維修技術人員。  
*KM-NET for Clients* (CD-ROM 中附帶的軟體) 中提供有關印表機狀態的詳細資訊。

## 按鍵

有關各個按鍵的名稱以及基本功能的說明，請參閱下表。

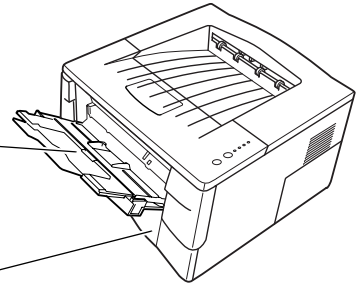
按鍵	狀態	操作	功能
取消		按住該鍵 1 秒以上	取消來自電腦的資料
GO	機器處於 就緒狀態	即刻按下	切換連線／離線狀態
		按住該鍵 3 至 10 秒	列印狀態頁
		按住該鍵 10 秒以上	列印維修狀態頁
	機器處於 出錯狀態	即刻按下	清除錯誤
	機器 啓動後	按住該鍵直至 O 指示燈亮起	更換碳粉匣後重設碳粉計數



## 2 裝紙

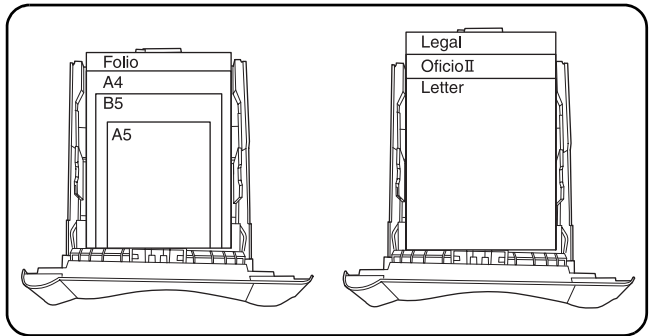
### 手送台紙匣

- 50 頁 (80 g/m<sup>2</sup>)
- 60 至 163 g/m<sup>2</sup>
- A4、B5 (JIS)、A5、Folio、Legal、Letter、Oficio II、Statement、Executive、A6、B6、B5 (ISO)、Envelope C5、Envelope #10、Envelope #9、Envelope #6、Envelope Monarch、Envelope DL、16K、其他 70 × 148 至 216 × 356mm



### 紙匣

- 250 頁 (80 g/m<sup>2</sup>)
- 60 至 105 g/m<sup>2</sup>
- A4、B5 (JIS)、A5、Folio、Legal、Letter、Oficio II、Executive、B5 (ISO)、Envelope C5、16K、其他 148 × 210 至 216 × 356mm



## 紙張規格

下表簡述了基本紙張規格：

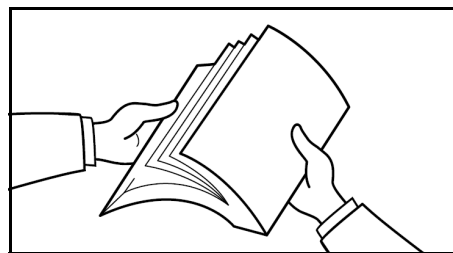
項目	規格
重量	紙匣： 60 - 105 g/m <sup>2</sup> 手送台紙匣： 60 - 163 g/m <sup>2</sup>
厚度	0.086 至 0.110mm
尺寸精確度	±0.7 mm
邊角垂直度	90° ±0.2°
含水量	4% 至 6%
絲流方向	長邊
紙漿含量	80% 以上

註：有關本機可以使用的紙張尺寸和媒介類型的詳細資訊，請參閱第 35 頁。

## 準備紙張

從紙張包裝盒中取出紙張後，請在將它們裝入紙匣之前捲動紙張。

如果使用摺疊或者卷曲的紙張，請在將它們裝入紙匣之前將其撫平。否則可能會造成夾紙。

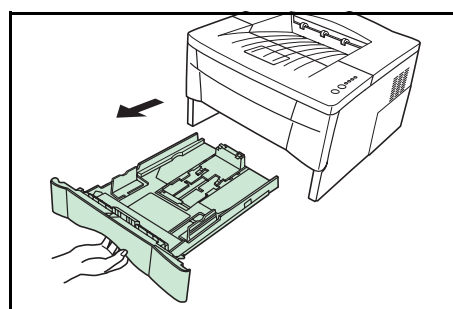


**重要事項：**確保紙張沒有被裝訂過並且取下了夾子。

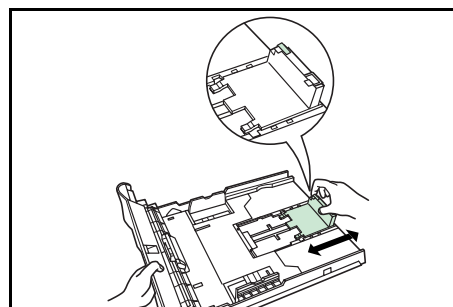
## 將紙張裝入紙匣

- 1 從印表機中完全拉出紙匣。

**重要事項：**從印表機中拉出紙匣時，確保握住紙匣以防止其跌落。

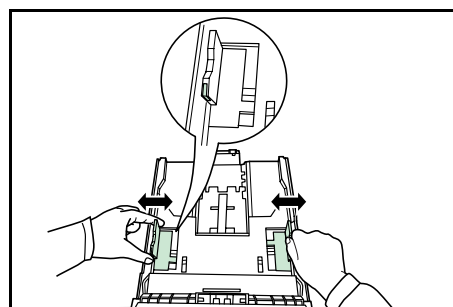


- 2 將紙張長度導板調節至所需的紙張尺寸位置。

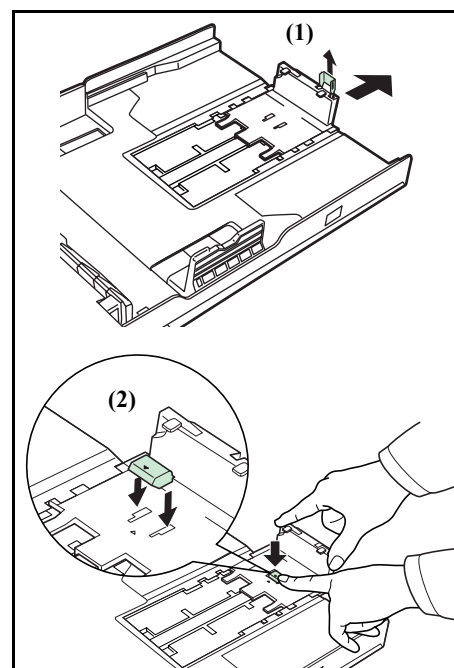


- 3 調節位於紙匣左右兩側的寬度導板。按下位於左側導板上的釋放按鈕將導板滑動至所需的紙張尺寸位置。

**註：**紙匣上標記了各種紙張尺寸。

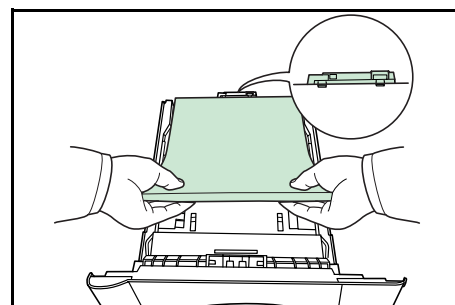


如果使用 Folio 或者 Oficio II 紙張，請從紙張長度導板上取下綠色的擋片 (1)，然後將其安裝至紙張長度導板 (2) 處的位置。朝後方拉紙張長度導板，直至其停止。



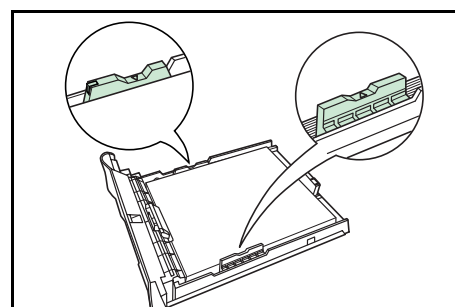
#### 4 將紙張裝入紙匣。

**重要事項：**請務必在裝入紙張前調節紙張長度和寬度導板，以避免供應的紙張歪斜或者夾紙。



裝入的紙張的高度不得超過位於寬度導板上的三角標記指示的位置。

確保將紙張的列印面朝下放置，並且紙張沒有出現摺疊、卷曲以及損壞。

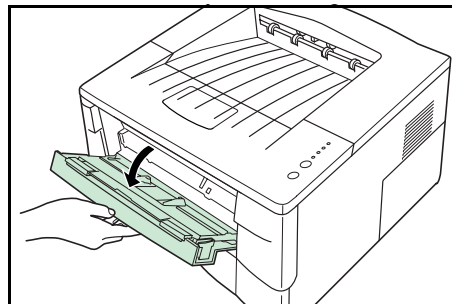


#### 5 將紙匣推回印表機，直至其停止。

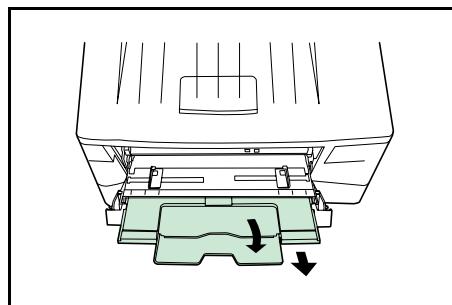
## 手送台紙匣

手送台紙匣中放入的紙張會自動供紙，並且它會優先紙匣供紙。

- 1 朝向您打開手送台紙匣，直至其停止。



- 2 拉出副托盤，並且展開托紙盤。



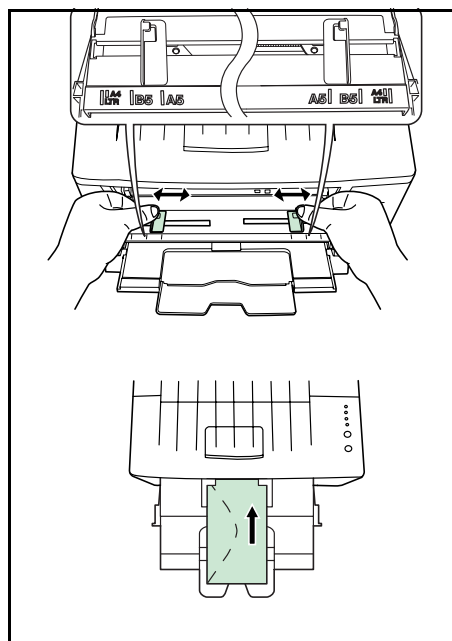
- 3 調節紙張寬度導板，然後將紙張在托盤中滑入到底。列印面應朝上放置。

確保紙張寬度導板與紙張的邊緣抵齊。

信封應該正面朝上放置，並且右側邊緣與寬度導板抵齊。

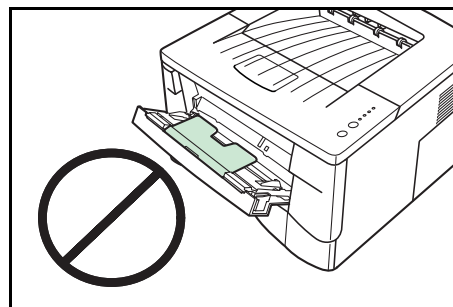
**註：**購買信封之前，請先列印一個樣品確認列印品質。

在手送台紙匣中裝入紙張後開始列印。



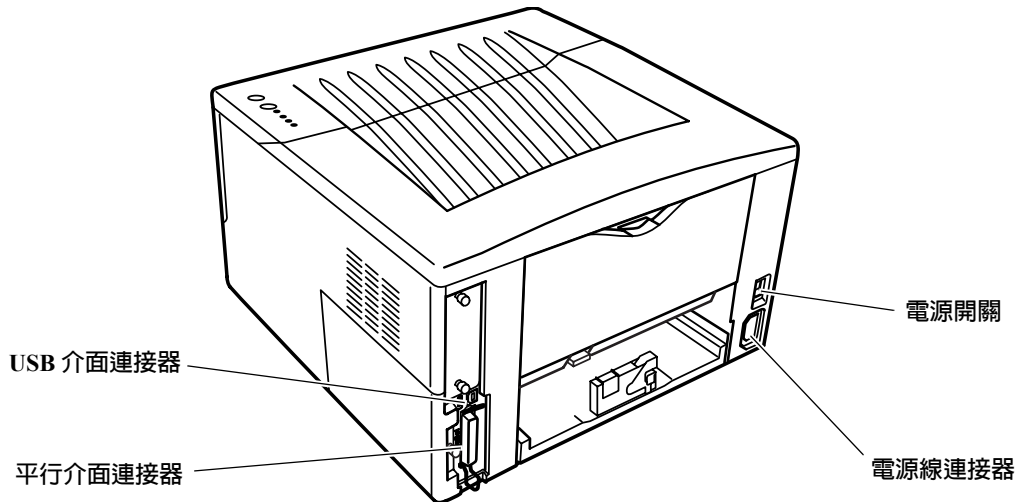
- 4 使用後，請合上副托盤上的托紙盤，然後將其推入副托盤，最後合上手送台紙匣。

**註：**請注意，在副托盤按照如圖所示的方式在水平方向展開時，請勿將托盤推回印表機中。





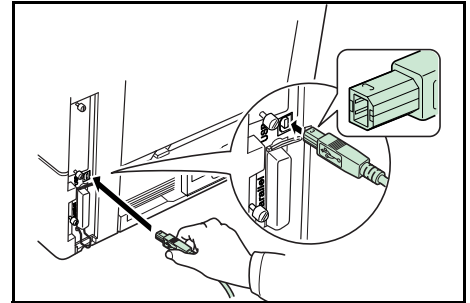
## 3 連接和列印



### 連接

#### 連接 USB 線纜

- 1 將 USB 線纜（沒有隨機器附送）連接至 USB 介面連接器。

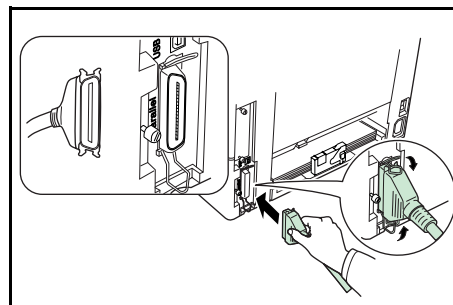


**註：**請使用帶有長方形類型 A 插頭以及正方形類型 B 插頭的 USB 線纜。USB 線纜應該為屏蔽線纜，並且長度不超過 5 米。

- 2 將 USB 線纜的另一端連接至電腦的 USB 介面連接器。

## 連接平行線纜

- 1 將印表機線纜（沒有隨機器附送）連接至 平行介面連接器。



**註：**請使用符合 IEEE 1284 標準的印表機平行線纜。為了獲得最佳性能，請將印表機靠近電腦安裝。連接線纜應該為屏蔽線纜，並且長度不超過 3 米。

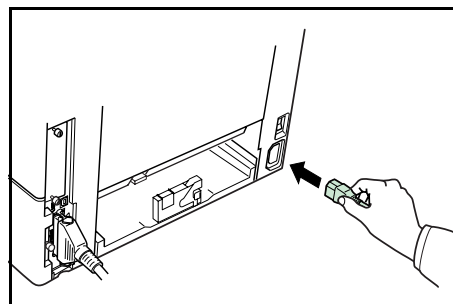
- 2 合上兩側的固定夾子以便將連接器固定到位。
- 3 將印表機線纜的另一端連接至電腦的平行介面連接器。

## 連接電源線

請將印表機靠近牆壁 AC 電源插座安裝。如果使用延長線，電源線加上延長線的總長度不得超過 5 米。

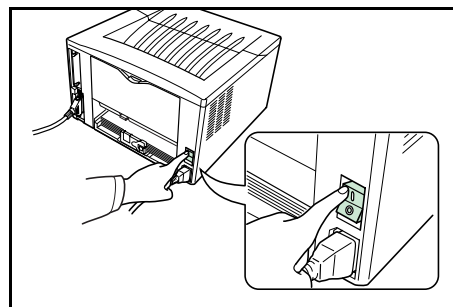
**註：**確保印表機的電源開關已經關閉。僅使用隨本機附帶的電源線。


- 1 將電源線連接至位於印表機後部的 電源線連接器。



- 2 將電源線的另一端連接至電源插座。

- 3** 開啓機器的 **電源開關** (|)。  
印表機開始預熱。



**重要事項：**如果您安裝了碳粉匣後打開電源開關，稍後指示燈便會按照從上到下的順序依次亮起。安裝碳粉後首次打開印表機電源開關時，機器將要花費約 15 分鐘的時間才能進入列印就緒狀態。一旦  指示燈亮起，即完成了印表機安裝。

## 載入軟體

從 CD-ROM 安裝軟體之前，請確保已經插入機器的電源插頭並且已經將機器連接至電腦的平行或者 USB 埠。

- 1** 開啓電腦的電源開關，然後啓動 Windows。

**註：**如果螢幕上顯示 **歡迎使用尋找新硬體精靈** 對話方塊，請選擇 **取消**。

- 2** 將 CD-ROM (軟體庫) 插入光碟裝置。

- 3** 此時，安裝程式會啓動並且顯示 **授權合約**。

選擇 **檢視授權合約** 來閱讀合約資訊，然後選擇 **接受** 繼續進行安裝。



**註：**如果安裝程式無法啓動，請使用 **Windows 檔案總管** 訪問 CD-ROM，然後選擇 **Setup.exe**。

- 4 選擇 *Install KX Driver*，然後遵照螢幕上顯示的說明完成軟體安裝。



- 5 一旦完成安裝，螢幕上便會顯示 *Printer Installed Successfully* 對話方塊。

## 列印

### 基本

使用此標籤可選擇列印尺寸和方向。同時也可選擇紙張來源。

### 配置

用以選擇雙面或者在單張紙上列印多頁。該標籤中還包含縮放選項。

### 造像

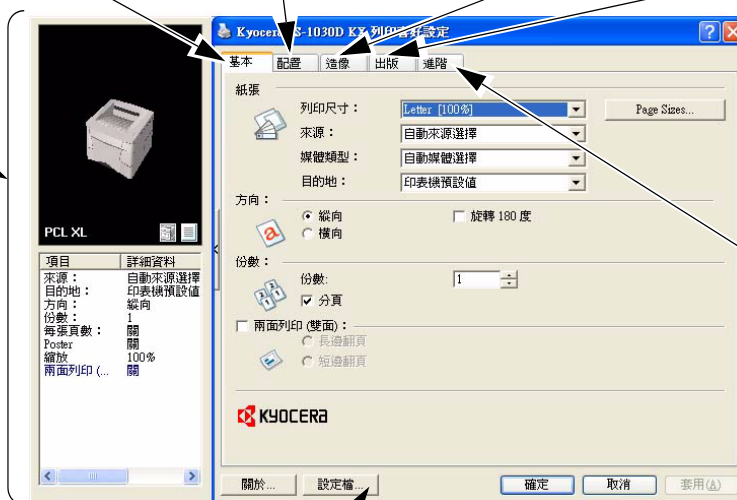
選擇此標籤可變更列印品質、字型或者圖片設定。

### 出版

用以選擇列印份數以及自動分頁選項。

### 設定信息

使用此選項以檢視所選選項的簡述。



### 進階

可為所列印文檔添加封面或插頁。您也可以使用 *Transparency Interleaving* 選項在投影片之前插入空白頁或者列印的襯頁。

### 設定檔

用以保存在印表機驅動程序中選擇的設定，以便經常使用。

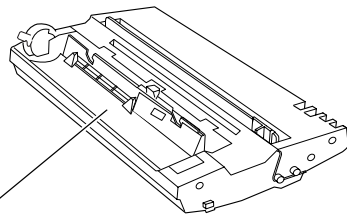
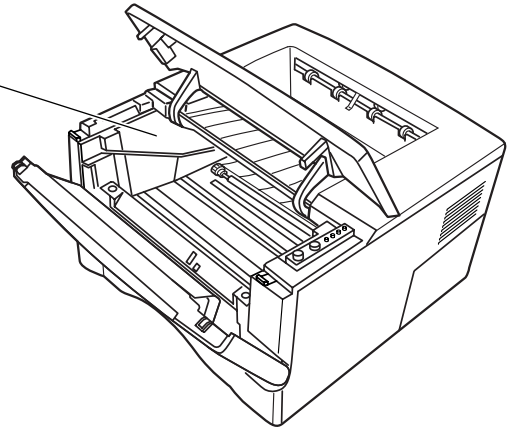
## 列印文件

- 1 確保已經在印表機中裝入所需的紙張。
  - 2 從應用程式的 *檔案* 選單中選擇列印。此時會顯示列印對話方塊。
  - 3 選擇印表機名稱下拉式清單。該清單中列出安裝的所有印表機。選擇 **FS-1030D**。
  - 4 選擇所需的選項。如果需要列印多份，請輸入所需的列印份數，然後選擇自動分頁。
- 選擇確定開始列印。

## 4 保養

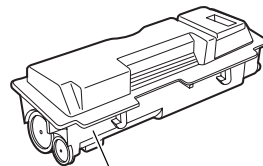
### 清潔工作

印表機應該定期進行清潔以確保其發揮最佳性能。使用一塊乾淨無塵的布清除掉印表機上的灰塵和污垢。



### 顯像單元

您應該拆下顯像單元以方便進行印表機清潔。您應該在每次更換碳粉匣時使用**充電器清潔器**來清潔充電器電極絲。



### 碳粉匣

每列印 7,200 頁左右，您就需要更換碳粉匣。最初的碳粉匣能提供 3,600 頁左右的列印能力。（在平均碳粉覆蓋率為 5% 的情況下。）

保養工作的說明見以下各頁。

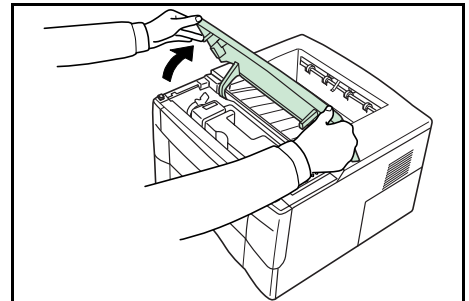
## 碳粉匣

要更換碳粉匣時，請遵照以下說明操作。



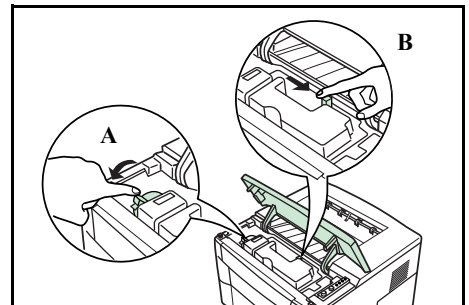
**小心：**請勿試圖焚燒碳粉匣。飛濺的火花可能會引起灼傷。請勿試圖強行打開或者銷毀碳粉匣。

- 1** 打開上蓋板。



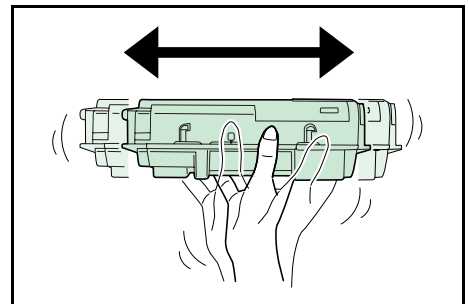
- 2** 將鎖定桿 A 轉動至解鎖位置，將鎖定桿 B 推向右側，然後拉出碳粉匣。

將使用過的碳粉匣放入報廢處理用的塑料袋中。

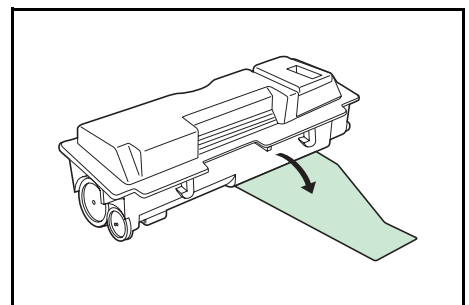


- 3** 拆開新碳粉匣的包裝盒。

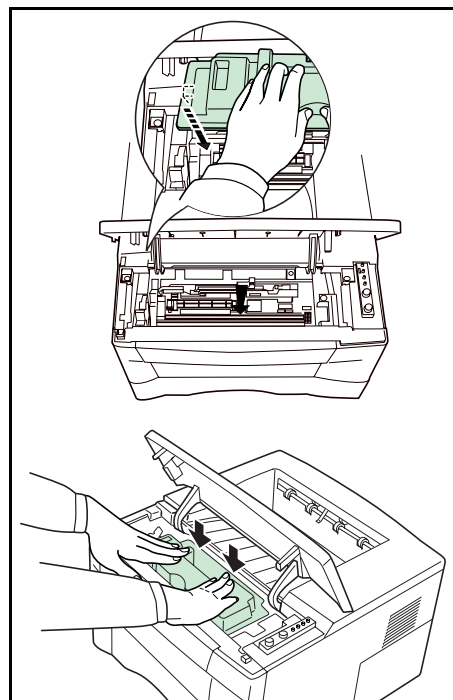
如圖所示，水平搖晃新碳粉匣至少 5 次，以便使得碳粉匣中的碳粉均勻分布。



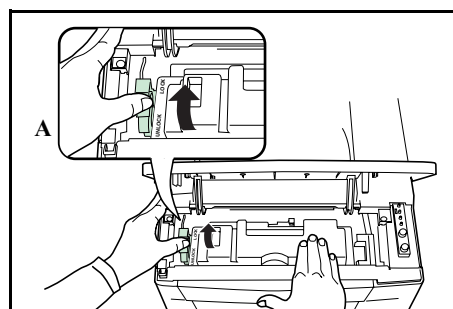
- 4** 從碳粉匣上取下標籤。



- 5 將新的碳粉匣安裝進印表機。在碳粉匣頂部標有 **PUSH HERE** 處用力推入碳粉匣，直至聽到卡嗒聲。



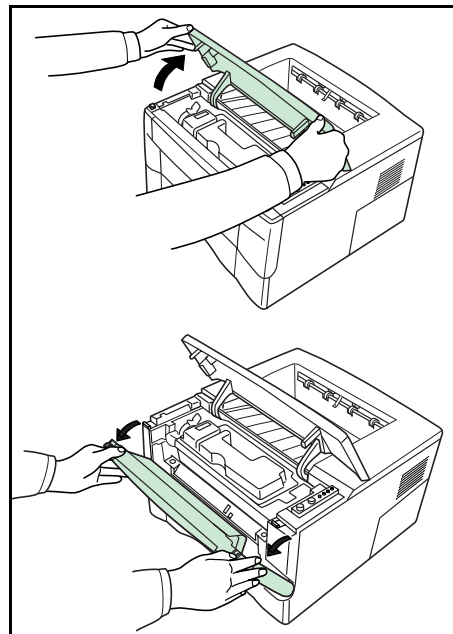
- 6 將鎖定桿 A 轉動至鎖定位置，然後關閉上蓋板。



## 清潔印表機

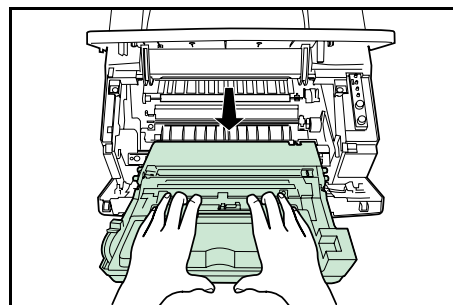
為了避免出現列印品質問題，必須在每次更換碳粉匣時清潔印表機內部。

- 1** 打開上蓋板和前蓋板。



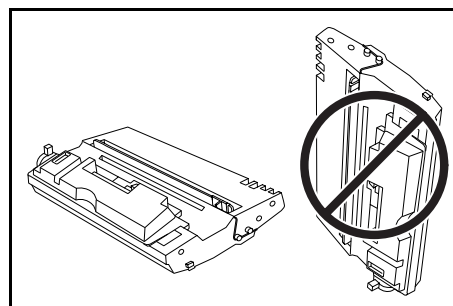
- 2** 連同碳粉匣一起從機器中取出顯像單元。

**註：**顯像單元中的滾筒對光線敏感。切勿將顯像單元暴露在光線下五分鐘以上。



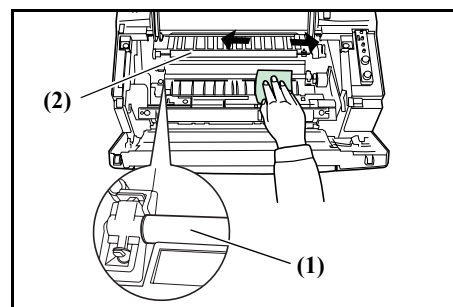
- 3** 將顯像單元平放在乾淨、水平的表面上。

**重要事項：**請勿將顯像單元豎直放置。

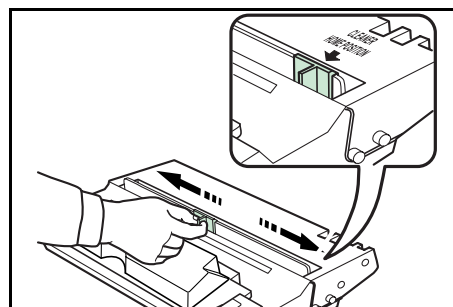


- 4 使用乾淨、無塵的布來清潔金屬對位滾輪 (1) 上的灰塵和污垢。

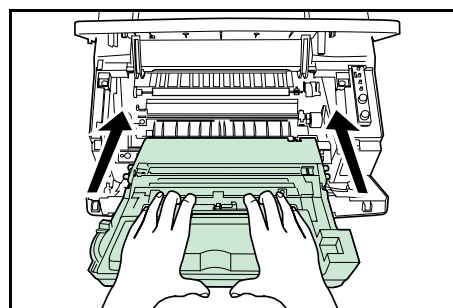
**重要事項：**清潔期間，請小心不要觸摸轉寫滾輪 (2)。



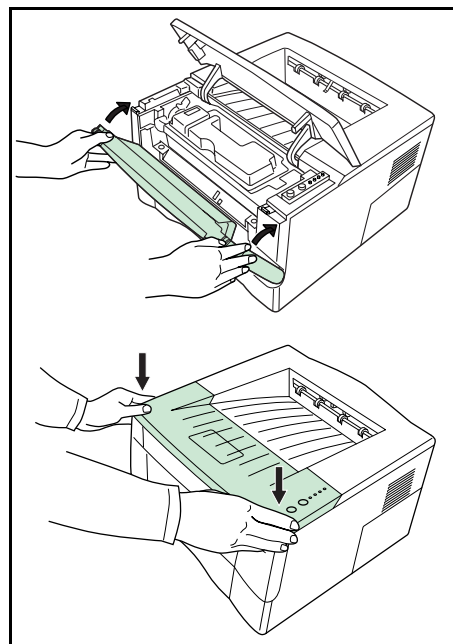
- 5 來回滑動充電器清潔器 (綠色) 2 到 3 次來清潔充電器電極絲，然後將其滑動回原來的位置 (清潔器原位 ↓)。



- 6 完成清潔時，請將顯像單元放回原來的位置，然後將兩端的導板與印表機中的插槽對齊。



- 7 關閉前蓋板和上蓋板。



## 長時間不使用以及移動印表機

### 長時間不使用

如果您準備長時間不使用印表機，請從牆上電源插座中拔下電源線。

有關採取其他措施以避免下次使用時對印表機造成損壞的資訊，我們建議您諮詢經銷商。

### 移動印表機

移動印表機時：


- 請緩慢移動。
- 儘量保持機器水平，以避免碳粉在機器內部溢出。
- 試圖長距離轉移印表機之前，請務必諮詢維修技術人員。

**警告：**如果準備裝運印表機，請拆下顯像單元並將其裝在塑料袋中包裝好，然後將它們與印表機分開裝運。

# 5 故障排除

## 一般指南

下表列出了使用印表機期間可能遇到的故障的基本解決措施。我們建議您在聯絡維修人員之前，參閱下表排除故障。

症狀	檢查項目	解決措施
無法從電腦使用印表機進行列印	檢查  指示燈。	根據第 2 頁的資訊檢查是否出現錯誤並清除錯誤。
	檢查是否可以列印狀態頁。	如果可以成功列印狀態頁，則問題可能出在與電腦的連接方面。參閱第 11 頁並檢查連接。
	檢查指示燈的顯示是否正常，有關詳細資訊，請參閱第 2 頁。	關閉機器電源開關，然後再次打開。再次發送列印工作。
列印品質不佳		有關資訊，請參閱第 22 頁。
夾紙		有關清除夾紙的資訊，請參閱第 22 頁。
指示燈熄滅並且風扇無法工作	檢查電源線。	牢固連接兩端的電源線。嘗試更換電源線。有關資訊，請參閱第 12 頁。
	檢查電源開關是否處於 On (I) 位置。	有關資訊，請參閱第 12 頁。
印表機可以列印狀態頁，但是無法列印來自電腦的資料	檢查程式檔案和應用程式軟體。	嘗試列印另一個檔案，或者使用另一個列印命令。如果僅在使用特定檔案或者應用程式時出現故障，請檢查相關應用程式的印表機設定。
	檢查介面線纜。	牢固連接兩端的介面線纜。嘗試更換印表機線纜。有關資訊，請參閱第 11 頁。


如果故障仍然存在，或者無法排除故障，請聯絡維修技術人員。

## 列印品質問題

下表說明可能出現的列印品質問題以及各個問題對應的解決措施。

列印結果	解決措施
頁面全黑	聯絡維修技術人員。
水平條紋或者雜亂的墨點	清潔充電器電極絲。有關資訊，請參閱第 18 頁。
黑色或者白色的垂直條紋	檢查碳粉匣，必要時進行更換。有關資訊，請參閱第 18 頁。
	清潔充電器電極絲。有關資訊，請參閱第 18 頁。
	檢查充電器電極絲是否處於原來的位 置。有關資訊，請參閱第 18 頁。
列印的內容模糊不清	檢查碳粉匣，必要時進行更換。有關資 訊，請參閱第 16 頁。
	清潔充電器電極絲。有關資訊，請參閱 第 18 頁。
灰色背景	檢查碳粉匣，必要時進行更換。有關資 訊，請參閱第 16 頁。
	檢查顯像單元是否被正確安裝。有關資 訊，請參閱第 18 頁。
紙張頂部或者背面不乾淨	檢查對位滾輪是否附著碳粉。有關資 訊，請參閱第 18 頁。

## 夾紙

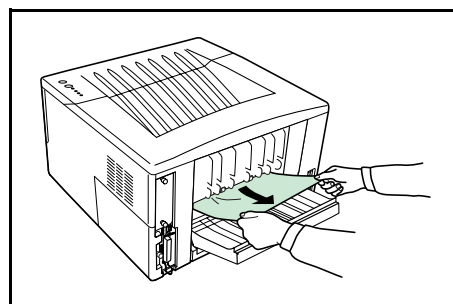
如果印表機中出現夾紙或者供紙錯誤，印表機操作會中止。印表機狀態會變為離線，並且注意指示燈（ 8V）將快速閃爍。

請根據此處的說明來清除夾紙。如果經常出現夾紙，嘗試使用不同類型的紙張，使用新的紙張更換，或者使用紙張的背面。同時，查看印表機中是否殘留下紙張碎片。

如果問題仍然存在，請聯絡貴地的維修技術人員尋求幫助。

## 出紙托盤和後蓋板

- 1 如果紙張沒有被完全輸出至出紙托盤，請打開後蓋板，然後拉出紙張來清除夾紙。

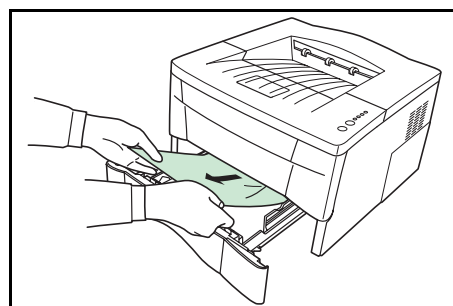


- 2 打開並關閉上蓋板來清除錯誤。  
印表機開始預熱，然後恢復列印。

## 紙匣

- 1 拉出紙匣。取出所有供紙錯誤的紙張。

檢查是否正確裝入紙張。否則，請重新裝入紙張。

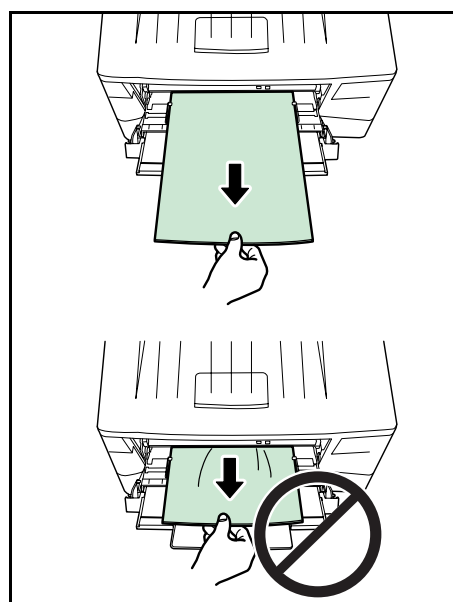


- 2 將紙匣推回機器。  
打開並關閉上蓋板來清除錯誤。印表機開始預熱，然後恢復列印。

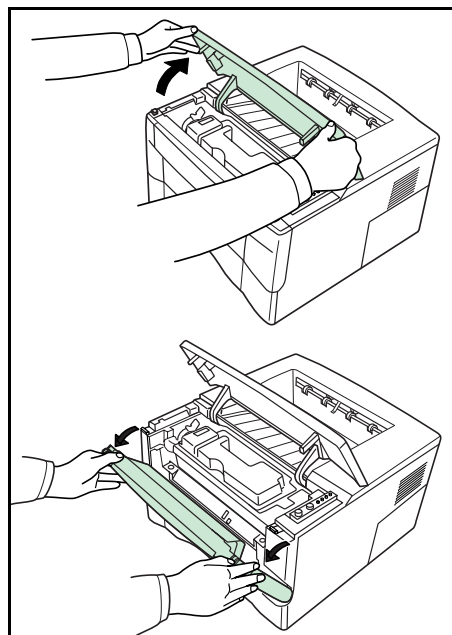
## 手送台紙匣

- 1 從手送台紙匣中取出紙張。

**重要事項：**請勿嘗試取出已經供紙錯誤的紙張，請轉至步驟 2。

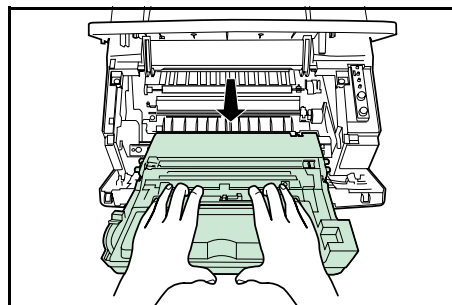


- 2 打開上蓋板和前蓋板。

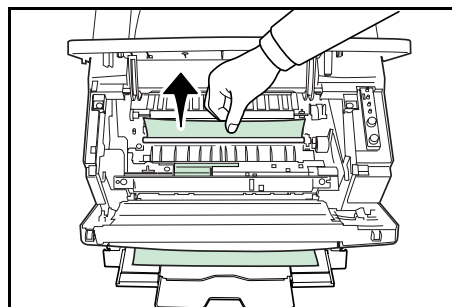


- 3 連同碳粉匣一起從機器中取出顯像單元。

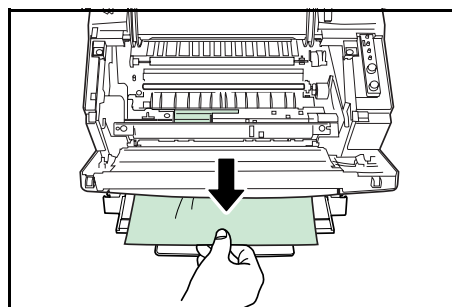
**註：**顯像單元中的滾筒對光線敏感。切勿將顯像單元暴露在光線下五分鐘以上。



- 4 如果紙張被滾輪夾住，請將其沿著紙張滾動方向拉出。

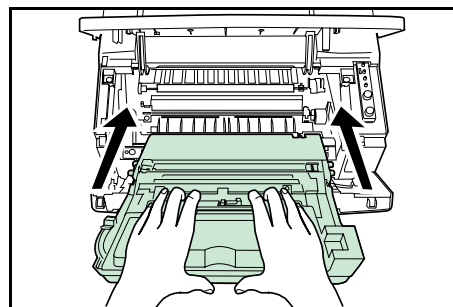


如果紙張尚未到達對位滾輪，請從手送台紙匣側取出紙張。

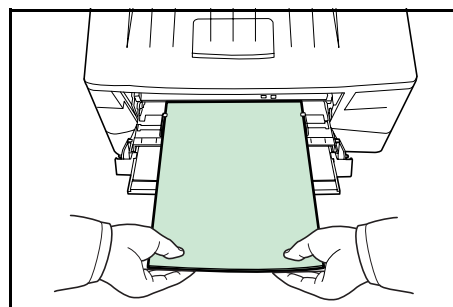


- 5** 連同碳粉匣一起將顯像單元安裝回機器。

關閉前蓋板和上蓋板。



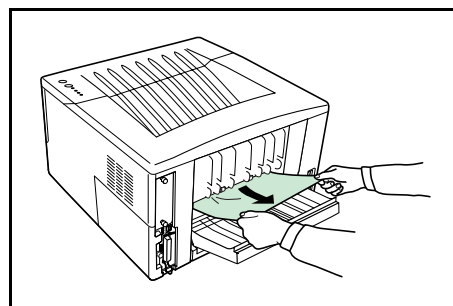
- 6** 重新在手送台紙匣中裝入紙張。  
印表機開始預熱，然後恢復列印。



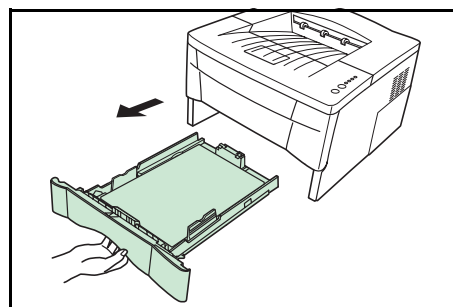
## 雙面器

當雙面器中出現夾紙時，請遵照以下步驟取出紙張。

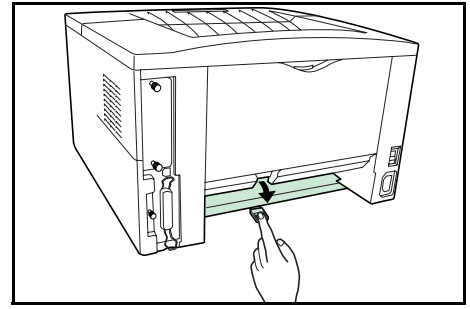
- 1** 打開後蓋板，然後按照如圖所示的方法取出夾紙。



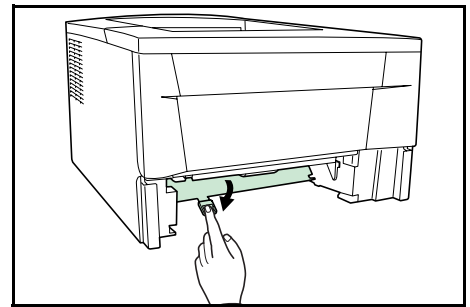
- 2** 從印表機中完全拉出紙匣。



- 3** 打開雙面器的後蓋板，然後取出所有的夾紙。



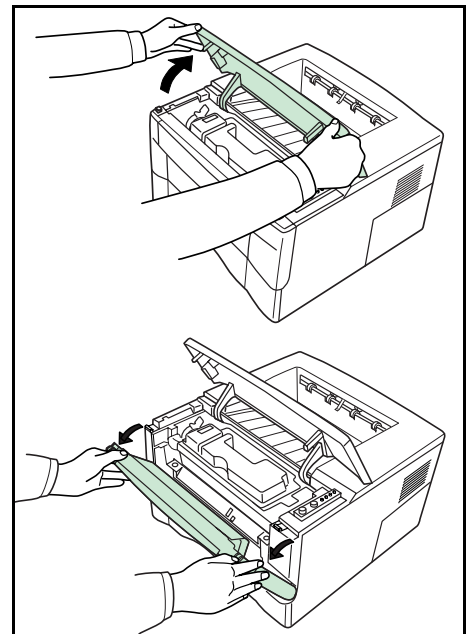
- 4** 打開雙面器的前蓋板，然後取出所有的夾紙。



- 5** 將紙匣重新插入印表機的插槽中。
- 6** 打開並關閉上蓋板來清除錯誤。印表機然後自動預熱，並恢復列印。

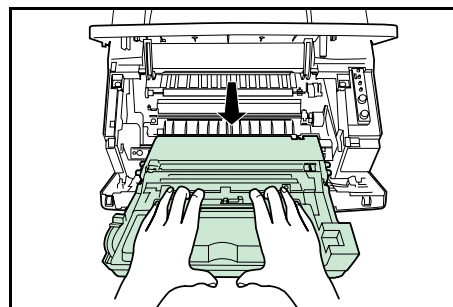
### 印表機

- 1** 打開上蓋板和前蓋板。

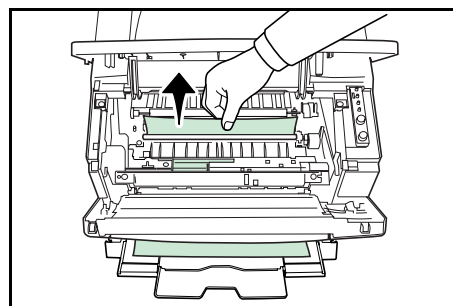


- 2 連同碳粉匣一起從機器中取出顯像單元。

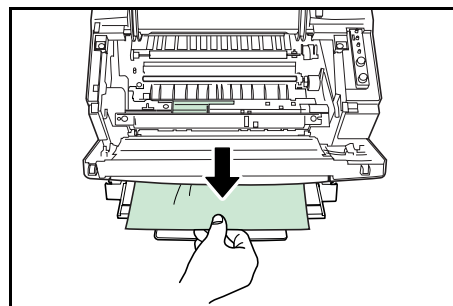
**註：**顯像單元中的滾筒對光線敏感。切勿將顯像單元暴露在光線下五分鐘以上。



- 3 如果紙張被滾輪夾住，請將其沿著紙張滾動方向拉出。

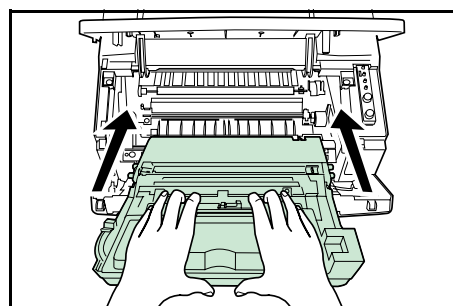


如果紙張尚未到達金屬對位滾輪，請從手送台紙匣側取出紙張。



- 4 連同碳粉匣一起將顯像單元安裝回機器。

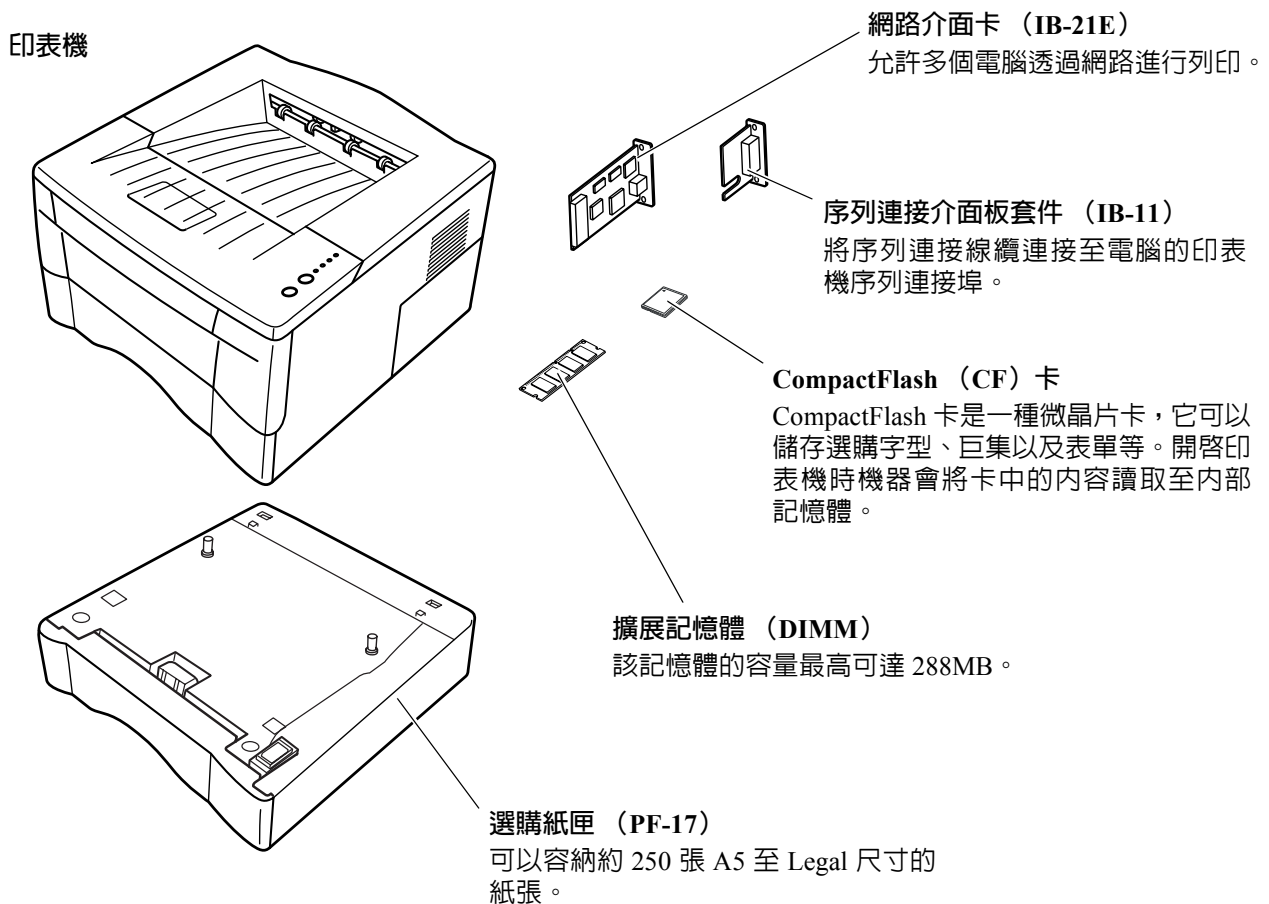
關閉上蓋板和頂蓋板。印表機開始預熱，然後恢復列印。





## 6 選購配件

FS-1030D 印表機可以使用以下選購配件以滿足您的列印需求。有關安裝各種選購配件的說明，請參閱各選購配件附帶的手冊。部分選購配件的資訊在以下各部分中說明。



**註：**有關購買您的印表機最適合的 CompactFlash 卡以及 DIMM 的資訊，請聯絡您的經銷商。

印表機上可以安裝網路介面卡或者序列連接介面板之一。

## 擴充記憶體

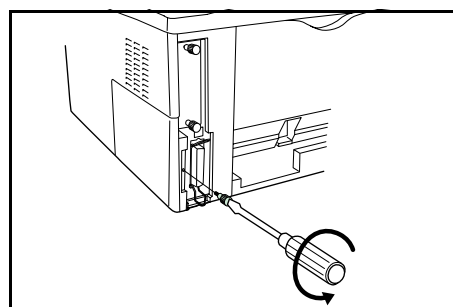
要擴展印表機的記憶體以便滿足複雜的列印工作和更快的列印速度之需時，您可以將選購的記憶體模組（DIMM）插入印表機主控制器板上提供的記憶體插槽中。您可以選擇 64、128 或者 256MB 的記憶體模組。記憶體的最大容量為 288MB。

**註：**我們建議由經銷商來安裝此擴充的記憶體。由於擴充記憶體安裝不當造成的任何損壞，本公司概不負責。

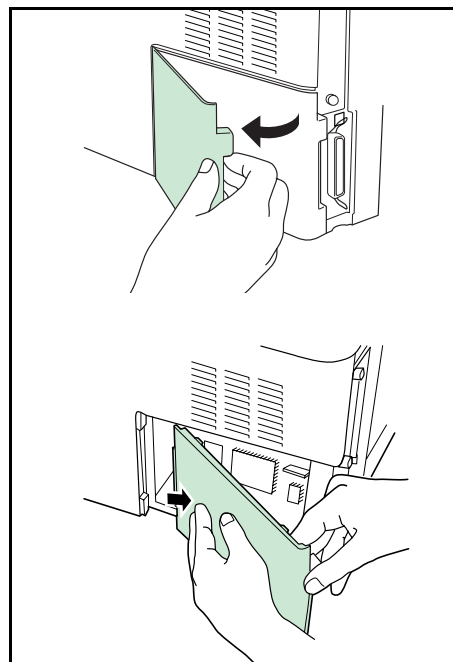
### 安裝 DIMM

要安裝 DIMM 時，請關閉印表機的電源開關，拔下電源線並且斷開印表機和電腦的連接。

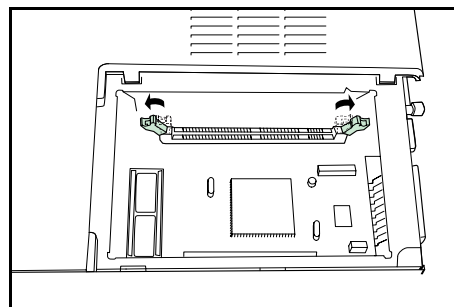
- 1 拆下印表機後部的螺絲。



- 2 如圖所示拆下側蓋板。

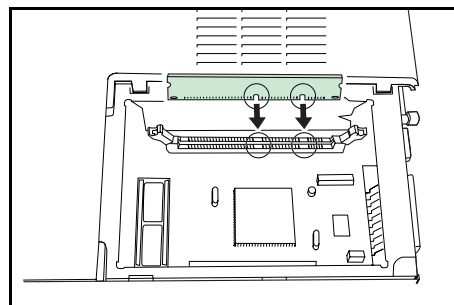


- 3 打開 DIMM 插座兩端的夾子。

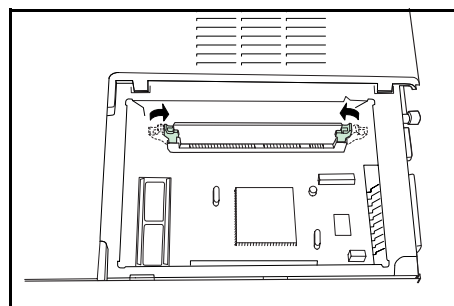


- 4 從包裝盒中取出 DIMM。

- 5 將 DIMM 插入 DIMM 插座，使得 DIMM 上的凹口與插槽上的突片對齊。



- 6 合上 DIMM 插座兩端的夾子來固定 DIMM。



- 7 安裝完 DIMM 後，使用螺絲安裝並固定側蓋板。

### 設定印表機驅動程式

將擴展記憶體安裝至印表機後，請遵照以下說明設定印表機驅動程式，使得印表機能夠有效利用記憶體。

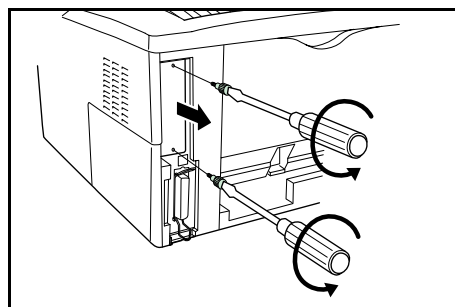
- 1 按 Windows 開始按鈕，然後按印表機和傳真。
- 2 在 **Kyocera Mita FS-1030D KX** 圖示上按下滑鼠右鍵，然後按內容。此時會打開內容對話方塊。按設備設定標籤。
- 3 在記憶體方塊中輸入印表機中安裝的記憶體的總容量（最多 288MB）。

## CompactFlash (CF) 卡

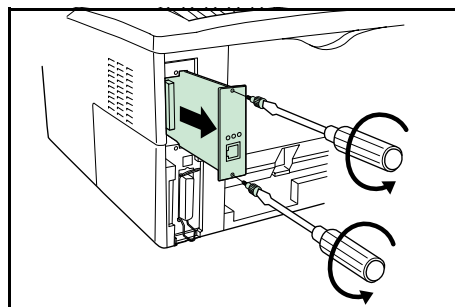
印表機配備有一個供 CompactFlash 卡使用的插槽，CompactFlash 卡的最大容量為 256MB。CompactFlash 卡可用來儲存字型、巨集以及覆疊圖表。您可以使用 IC Link for Windows 公用程式下載字型等至 CompactFlash 卡。此軟體包含在隨印表機附帶的 CD-ROM 中。

**重要事項：**將 CompactFlash 卡插入印表機之前，請確保已經關閉印表機的電源開關。

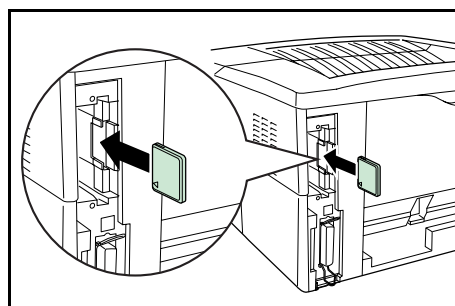
- 1 關閉印表機的電源開關。
- 2 拆下選購配件介面插槽蓋。



安裝網路介面卡或者序列連接介面板時，請將其拆下。



- 3 將 CompactFlash 卡插入插槽中。按照如圖所示方式插入 CF 卡。將 CF 卡完全推入。



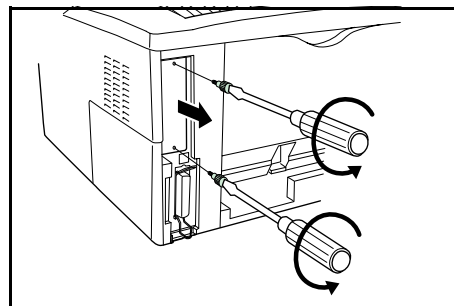
- 4 關閉並固定插槽蓋。如果在上述步驟 2 中拆下了網路介面卡或者序列連接介面板，請重新安裝和固定卡或者套件。

## 網路介面卡 (IB-21E)

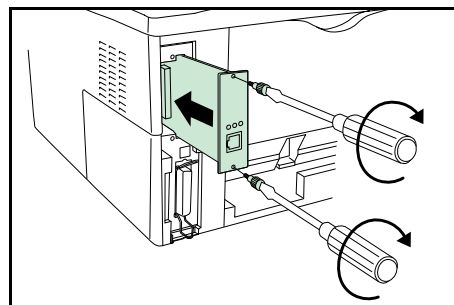
網路介面卡支援 TCP/IP、IPX/SPX、NetBEUI 以及 Appletalk 協定，這樣機器便可在 Windows、Macintosh、Unix 以及 NetWare 等網路環境中使用。

**註：**如果安裝了序列連接介面板，請將其拆下以便使用網路介面卡。

- 1 關閉印表機電源開關，然後斷開電源線和印表機線纜。
- 2 拆下選購配件介面插槽蓋。



- 3 插入網路介面卡，並使用步驟 2 中拆下的螺絲進行固定。





## 7 規格

註：規格若有變更，恕不另行通知。

項目	說明
列印方法	使用雷射掃描器進行電子照相
列印速度 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 單面列印</li> <li>- 雙面列印</li> </ul>	22 頁/分鐘 (A4 尺寸/普通紙) 23 頁/分鐘 (Letter 尺寸/普通紙) 11 頁/分鐘 (A4/Letter 尺寸/普通紙) 列印同一頁的多份列印件時
紙張尺寸 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 紙匣</li> <li>- 手送台紙匣</li> </ul>	A4、B5 (JIS)、A5、Folio、Legal、Letter、Oficio II、Executive、B5 (ISO)、Envelope C5、16K、Other 148 × 210 至 216 × 356mm 僅可使用 A4、Letter 或者 Legal 尺寸紙張進行雙面列印。 A4、B5 (JIS)、A5、Folio、Legal、Letter、Oficio II、Statement、Executive、A6、B6、B5 (ISO)、Envelope C5、Envelope #10、Envelope #9、Envelope #6、Envelope Monarch、Envelope DL、16K、Other 70 × 148 至 216 × 356mm
紙張類型 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 紙匣</li> <li>- 手送台紙匣</li> </ul>	普通紙、再生紙、厚紙 60 至 105g/m <sup>2</sup> 普通紙、再生紙、厚紙 60 至 163g/m <sup>2</sup> 支援投影片、粘膠標籤、信封和明信片
供紙來源容量 <ul style="list-style-type: none"> <li>- 紙匣</li> <li>- 手送台紙匣</li> </ul>	250 頁 50 頁
出紙托盤容量	250 張 (80 g/m <sup>2</sup> )、200 頁 (雙面列印)
預熱時間 (23°C、50%RH)	15 秒或者更低 (開機)、10 秒或者更低 (睡眠)
首張列印	10 秒或者更低
解析度	快速 1200 模式 600 dpi (垂直和水平)，使用 KIR (京瓷影像精細技術)
碳粉節省	省粉列印模式
廢碳粉容量	多於 100,000 頁 (碳粉覆蓋率為 5%)
每月列印量	平均列印量 2,000 頁、最大列印量 20,000 頁
控制器	PowerPC 405 266MHz

項目	說明
記憶體 - 標準 - 最大	32MB 288MB
介面 - 平行 - USB - 選購配件	1 (IEEE 1284) 1 (全速 USB) IB-11 : 序列連接介面板 IB-21E : 網路介面卡 (10BASE-T/100BASE-TX)
作業環境 - 溫度 - 相對濕度 - 海拔 - 亮度	10 至 32.5°C 20 至 80% RH 2,500m 最高 1,500 lux 最高
尺寸 (寬) × (高) × (深)	378 × 235 × 375mm
重量	約 10.5 kg
噪音 (符合 ISO 7779 [ 旁觀位置，前部的聲壓水平 ])	≤ 列印期間 : LpA = 65dB (A) ≤ 待機期間 : LpA = 30dB (A) ≤ 睡眠模式期間 : 極低

# 索引

## C

---

CD-ROM 2  
CompactFlash 卡 29, 32

## D

---

DIMM 30  
    插座 31

## G

---

GO 鍵 3

## K

---

KM-NET for Clients 2

## U

---

USB 介面連接器 11  
USB 線纜 11

## 三畫

---

小心標籤 xiv

## 四畫

---

手送台紙匣 5, 8  
    托紙盤 8  
    信封 8  
    紙張尺寸 5  
    紙張寬度導板 8  
    副托盤 8, 9

## 五畫

---

平行介面  
    連接器 12  
平行介面連接器 12

## 六畫

---

印表機線纜 12

## 七畫

---

夾紙 2  
    MT 托盤 23  
    出紙托盤 23  
    後蓋板 23  
    紙匣 23  
    雙面器 23, 25  
序列連接介面板 33

## 八畫

---

使用注意事項 xvii  
取消鍵 3  
注意指示燈 2  
狀態頁 3, 21

## 九畫

---

信封 8  
保養 15  
    清潔 18  
    清潔工作 15  
    碳粉匣 15  
    顯像單元 15  
按鍵  
    GO 3  
    取消 3  
指示燈 2  
故障排除 21  
    一般指南 21  
    列印品質 22  
    夾紙 22

## 十畫

---

紙匣 5  
    三角標記 7  
    紙張尺寸 5

紙張長度導板 6  
寬度導板 6  
擋片 7

## 紙張

手送台紙匣 5  
厚度 5  
重量 5  
紙匣 5  
規格 5  
裝入 6

紙張長度導板 6  
擋片 7

紙張規格 5

紙張類型 35

## 十一畫

---

### 清潔 18

充電器清潔器 19  
無塵的布 19  
對位滾輪 19  
轉寫滾輪 19  
顯像單元 18

規格 35

連線 2

## 十二畫

---

就緒指示燈 2

最大記憶體容量 30

## 十三畫

---

資料傳輸指示燈 2

### 電源

連接 12

開關 11

線連接器 11

## 十四畫

---

睡眠模式 2

碳粉匣 15

PUSH HERE 17

更換 16

鎖定桿 A 16

鎖定桿 B 16

碳粉指示燈 2

網路介面卡 33

維修狀態頁 3

## 十六畫

---

操作面板 1

GO 鍵 1

取消鍵 1

注意指示燈 1

指示燈 2

就緒指示燈 1

資料傳輸指示燈 1

碳粉指示燈 1

選購配件 29

CompactFlash (CF) 卡 29

序列連接介面板組件 29

網路介面卡 29

選購紙匣 29

擴展記憶體 29

## 十八畫

---

離線 2

雙面器 25

前蓋板 26

後蓋板 26

## 二十三畫

---

顯像單元 18

充電器清潔器 19

充電器電極絲 15

清潔器原位 19

滾筒 18

## 品質保證

本機已通過全部  
質檢和最終驗收。



**台灣京瓷美達股份有限公司** (KYOCERA MITA TAIWAN CORPORATION)

臺北市內湖區港墘路 221 巷 41 號 3 樓

Tel:0800055828, (02)87511560

Fax:(02)87511552

©2005 KYOCERA MITA Corporation

 **KYOCERA** 為京瓷公司商標

