

重新開始列印

- 停止您的軟體，按下“連線”鍵使印表機進入離線狀態。
- 調整紙張水平位置或經由印表機設定模式或您的軟體，改變邊界設定。
- 按“連線”鍵使印表機進入連線狀態，由停止那一頁（包括流失的資料）重新開始您的軟體。

4-3 取下下列印過的紙張

本節討論如何取下下列印過的單張紙張或連續報表紙的最佳方法。

取下單張紙

當您使用軟體列印，列印過的每一張紙張末端被檢知時，印表機會自動地將該張紙送出。要將紙張送出時，請使用下列的一種方法：

- 持續按住“進/退紙”鍵，執行跳頁。
- 順時針旋轉滾筒按鈕。

取下連續報表紙

為避免浪費紙張，請使用印表機的撕紙位置前進功能取下連續報表紙。即按“撕紙”鍵前進至撕紙邊緣，撕下報表紙，然後可按任何鍵使報表紙倒拉回原頁首位置。詳細情形請參考第三章。

4-4 清除列印暫存區

同時按下“字體”和“內碼”鍵，可清除列印暫存區內所有資料。當您想取消一個列印工作，或是不想再繼續列印已送給印表機的資料時，此一功能是非常有用的。

第五章

使用設定模式

您的印表機有兩種模式：一般模式和設定模式。一般模式用於印表機日常操作，在第三、四章說明。

設定模式有兩大目的，允許您：

- 選擇印表機的選擇性功能
- 輔助檢測印表機問題

這些設定模式能在離線時，用印表機的操作面板控制使用，亦可在連線時由軟體傳送控制碼設定，本章僅討論離線設定，連線控制設定請參考附錄 C。

印表機的選擇性設定包含字型、字距、報表紙長和寬、串列介面選項，...等。當您儲存您的設定在印表機的永久性記憶體中，它們將成為新的開機預設值，或稱為“預設值”。不論您何時開啓印表機，預設值均有效。

印表機的檢測功能為 SELF-TST（自我測試），HEX-DUMP（十六進位傾印）和 V-ALMNT（垂直對齊）。這些功能有助於印表機故障排除，詳見第七章所述。HEX - DUMP 也可供設計者除錯之用。

5-1 如何使用本章

本章的節次為一邏輯順序，如果您是第一次使用的使用者，先閱讀下

列的節次：

- 進入設定模式
- 設定模式概述

這些章節使您熟悉設定模式如何工作，一旦您了解基礎，使用下列章節選擇印表機選項，它們將使印表機與您的電腦系統或軟體相容：

- 表列設定資料
- 決定改變選項
- 改變 MENU 選項
- 改變硬體選項
- 改變列印起始位置
- 改變結構選項
- 改變紙張厚度調整選項
- 儲存並離開設定模式

要重置印表機的設定預設值（出廠預設值或開機預設值），請參考重置預設值。

使用 SELF-TST，HEX-DUMP 和 V-ALMNT 等功能的說明，請參考使用檢測功能。

對有經驗的使用者：

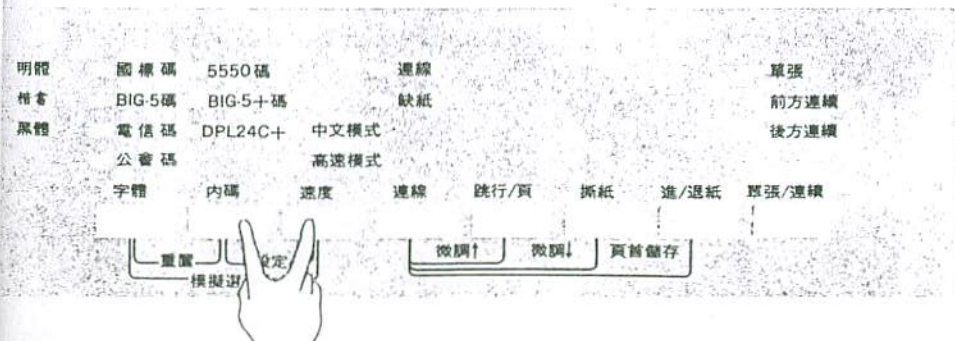
在您熟悉設定模式之後，您可能希望使用在本章末尾流程圖可以快速參考。此流程圖表列印表機的設定功能，項目和選項。

5-2 進入設定模式

進入設定模式之前，請將連續報表紙載入印表機中（請參考第三章的載入紙張指令）。在您設定選擇時可能需要幾頁紙張。

遵循這些步驟進入設定模式

1. 確定載入連續報表紙且前方連續或後方連續指示燈亮起。
2. 按“連線”鍵，使印表機進入離線狀態。
3. 同時按下“內碼”與“速度”鍵，直到印表機發出嗶聲。



如果您沒聽到印表機嗶聲，您並沒進入設定模式。使印表機重新進入離線狀態，重試一次。

4. 當印表機進入離線設定模式後，會列印設定模式如下：

※※※※※ 離線設定模式 ※※※※※

說明 | 印字頭上▲符號指示目前選擇項目
| 被選定之項目將會劃上底線
| 離開設定模式前必須執行“SAVE&END”項目
明 | 下面列出為設定模式下之按鍵功能

按鍵	功能
字體	移動至下一個項目
內碼	移動至上一個項目
速度	選擇此選項(下)
連線	重申主功能表
跳行/頁	選擇此選項(上)

《主功能表》

SAVE&END MENU HARDWARE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TST HEX-DUMP V-ALMNT

設定模式的表頭

最初列印的內容包含標題、“輔助”功能表和《主功能表》選單。標題用意告訴您印表機目前處於“離線”狀態，並且已進入設定模式；輔助功能表提供簡要的說明；而《主功能表》選單則列印出所有您可以在設定模式中使用的功能。請注意，在印表機印字頭上的黃色▲符號，最初的位置指到 SAVE&END 功能。

進入設定模式的另一個方法就是將印表機關掉，持續按住“內碼”和“速度”鍵，然後再打開印表機電源直到印表機發出嗶聲為止。

5-3 設定模式概述

當您進入設定模式後，《主功能表》選單將如下所示：

```

《主功能表》
SAVE&END  MENU  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  DEFAULT  LIST  SELF-TST  HEX-DUMP  V-ALMNT
    
```

下表簡要說明每種功能的用途。

表 5.1 設定功能

功能	用途
SAVE&END	儲存所有您在設定模式中改變的值並離開設定模式
MENU	在操作面板上設定列印特性到 MENU
HARDWRE	改變印表機的硬體選擇項目
ADJUST	改變列印位置的調整選擇項目
CONFIG	改變印表機的結構選擇項目
GAP-ADJ	改變紙張厚度調整選擇項目
DEFAULT	在 MENU 中重置出廠預設值
LIST	列印所有目前選取的選項
SELF-TST	執行印表機自我測試動作
HEX-DUMP	進入十六進位傾印功能
V-ALMNT	檢查並垂直對齊列印

從《主功能表》選單選擇功能：

1. 重覆按“字體”鍵，使印字頭上的黃色▲符號逐次向右移動直到您所需要的功能上方停止；按“內碼”則使黃色▲符號逐次向左移動。
2. 按“速度”或“跳行/頁”鍵來選擇此功能（此時該功能下方會被劃上底線，表示已被選擇）；如果此功能包含項目和選項，則印表機會印出第一個項目及其選項。MENU、HARDWRE、ADJUST 和 CONFIG 等功能都包含了具有可選擇的選項。其它功能則無。

例如，MENU 功能的前四項目及其選擇項分別如下圖所示，< > 內即指項目，而其< >項目下各有其選擇。

```

<EMULATE>DPL24<  ESC/P

<ENGFONT>
COUR10  PRESTG12  COM17  BOLDICE  PICA10  CORRESP  OCR-B  DRAFT10

<QUALITY>LETTER  REPORT  DRAFT

<PITCH>
2.5CPI  3 CPI  5 CPI  6 CPI  10 CPI  12 CPI  15 CPI  17 CPI  18 CPI  20 CPI
PROP.SP
    
```

若要從 <項目> 功能表中選取某一選項，您可以執行下列動作：

- (1) 持續按“字體”鍵，使印字頭上的黃色▲符號向右移動，直到您需要的功能；按“內碼”鍵則使黃色▲符號向左移動。
- (2) 按“速度”鍵選擇選項，此時該功能下方會劃上底線。印表機將列印下一項目和它的選項。
3. 在選擇您需要全部選項後，按“連線”鍵，將回到《主功能表》選單，此時黃色▲符號停在第一項 SAVE&END，按“速度”或“跳行/頁”鍵選擇此功能SAVE&END 項會劃上底線），表示您已選擇並設定完畢。對每一項目，下面劃有底線的選擇項表示為目前設定的選項（即目前儲存在印表機常駐記憶體中的選項），在前例中，設定的選項即為：ESC/P 模擬程式、Courier 10 字型、LETTER列印品質，字距為 10 CPI。

5-4 設定模式範例

為了幫助您熟悉設定模式，請試下面的範例，它只需幾分鐘即可完成。本範例顯示如何改變 MENU 的字型和字距為 Prestige Elite 12 和 12 cpi。

1. 載入連續報表紙。
2. 進入設定模式

先按“連線”鍵使印表機進入離線狀態，再同時按住“內碼”和“速度”鍵，直到印表機發出嗶聲。

3. 選擇 MENU 功能

等印表機停止列印後，按“字體”一次，使印字頭上的黃色▲符號指到 MENU 功能。按“速度”或“跳行/頁”鍵選擇 MENU 功能，並列印出 <EMULATE> 項目及其選項。

4. 選取目前的模擬程式

您不要改變模擬程式，請按下“速度”鍵保留現在的模擬，並列印出 <ENGFONT> 項目及其選項。

5. 改變字型為 Prestige Elite 12

按“字體”鍵一次，使黃色▲符號指到 PRSTG12，按“速度”鍵選擇 PRSTG12，並列印下一個 <QUALITY> 項目及其選項。

6. 選擇現在列印品質

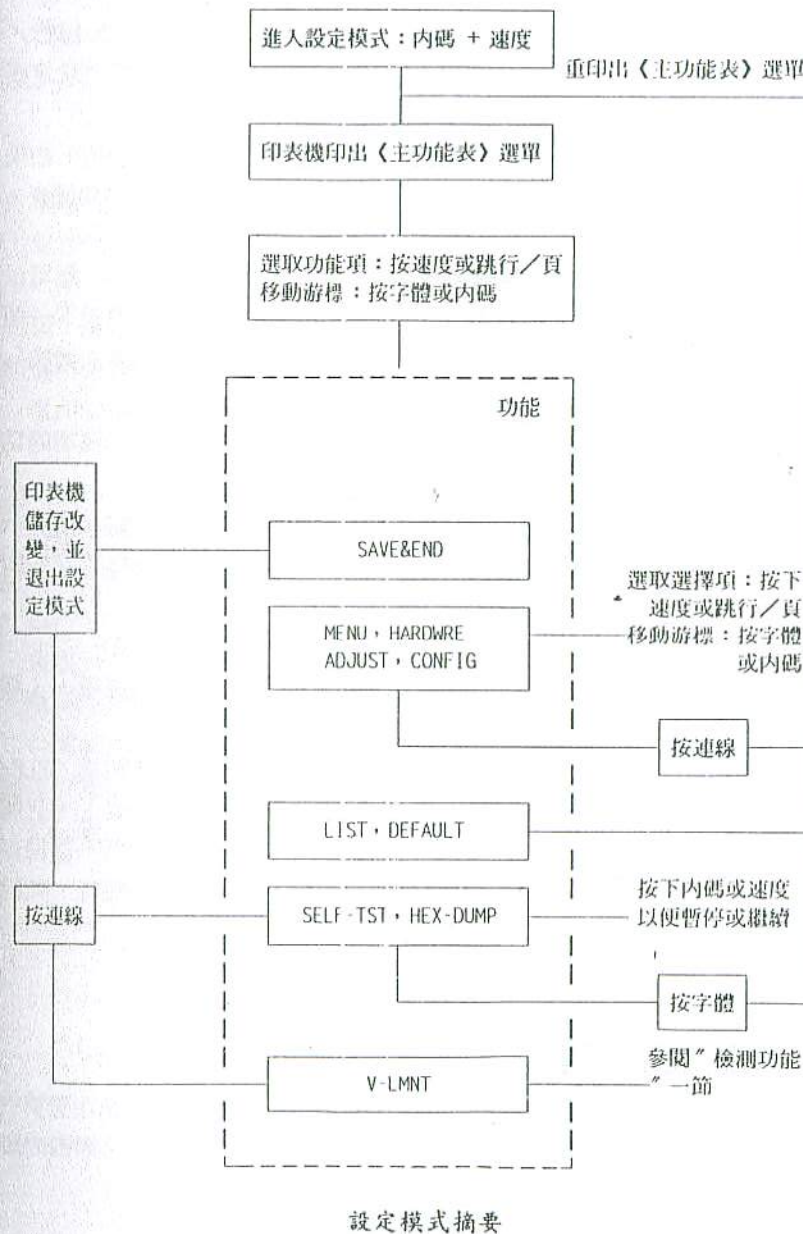
因為您不要改變列印品質，按下“速度”鍵保留現在的列印品質，並列印下一個項目 <PITCH>。

7. 改變字距為 12 CPI 且離開 MENU 功能

按“字體”鍵一次，使黃色▲符號指到 12 CPI，按下“連線”鍵選擇 12 CPI 並且離開 MENU，回到《主功能表》選單。如果需要，您可選擇 LIST 查看設定結果，

8. 離開設定模式，儲存新字型和字距

因為黃色▲符號已指到 SAVE&END 功能下方，按下“速度”或“跳行/頁”鍵選擇 SAVE&END。印表機將儲存 Prestige Elite 12 和 12 CPI 為新的開機預設值，然後離開設定模式，並且回復連線狀態。除非您再次改變，否則這些設定值會一直維持有效。



記憶重點

- 在進入設定模式之前，先載入連續報表紙。在設定模式中，“跳行/頁”和“進/退紙”鍵無法用來載入或傳送紙張。如果您想在設定機表選單：

式中載入紙張，只能使用滾筒旋鈕。

- 每次進入設定模式時，報表的上方都會印出簡短的輔助功能表。如果您選擇 SELF-TST、HEX-DUMP 或 V-ALMNT 功能，也會印出輔助功能表。此表可在您使用設定模式時，作為快速參考之用。
- 進入每個功能的項目及其選項時，每一次只能列出一個項目，您可以在該項目表列中，前後移動黃色▲符號。若要往前移（即印出下一個選項），請按“速度”鍵；若要往後移（即印出上一個選項），請按“跳行/頁”鍵。

- 當您在《主功能表》選單中，或是選取了某一個包含項目和選項的功能時，按下“連線”鍵可以重新回到《主功能表》選單。

- 您會在某一個選項的前兩個字母底下，看到劃了短底的線，這表示其為目前的設定值。例如，12 CPI 表示設定的字距設定為每吋印 12 個字元。

若要改變此預設值，必須先選擇後儲存成新的字距設定值。

- 在設定模式中，您可以使用 LIST 功能來印出目前設定的選項。（請細說明請參閱下一節）。

- 若要離開設定模式並且儲存改變值，則選取 SAVE&END 功能或 SELF-TST 功能（如果方便，也可選取 HEX_DUMP 或 V-ALMNT 功能）。有關詳細說明，請參閱稍後“儲存並離開設定模式”一節。若是不想儲存任何值就要離開，關機重開即可。如此一來，當您下次開機時，先前的預設值都依然存在。

5-5 表列設定資料

LIST 功能可讓您印出目前印表機所有選項的設定值。此功能在您第一次進入設定模式或要離開設定模式前都能使用，可幫助您檢查印表機的設定值。若要列印，請先載入連續報表紙，然後執行下列步驟：

1. 進入設定模式

- 同時按住“內碼”與“速度”鍵，等印表機停止列印，並進入《主功能表》選單：

《主功能表》

SAVE/END NEW INHERIT ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TST HEX-DUMP V-ALMNT

2. 選取 LIST 功能

- 重覆按“字體”或“內碼”鍵使印字頭上的黃色▲符號移至 LIST 功能。
- 按“速度”或“跳行/頁”鍵選擇 LIST 功能，則開始列出目前全部的選項清單。

當印表機印完所有目前選項後，會再重新進入《主功能表》選單。

注意

若要撕取列印結果，請將滾筒旋鈕轉到針線孔跳躍位置，撕下紙張。在設定模式中，印表機的撕紙功能（“撕紙”鍵）無法使用。

3. 執行下列任一動作：

- 選取另一功能項
 - 離開設定模式，並儲存所有改變值
- 有關其他功能的詳細說明，請參閱本章其他各節。若要離開設定模式儲存改變值，請務必確定黃色▲符號指到 SAVE&END 功能後，再按“速度”或“跳行/頁”鍵。

```

*** Setup Parameters ***
<< Menu settings >>
-----
Func. |Item |Option
-----
MENU |EMULATE|ESC/P
MENU |ENGFONT|COUR10
MENU |QUALITY|LETTER
MENU |PITCH |10 CPI
MENU |LINE SP|6 LPI
MENU |CHAR-W |NORMAL
MENU |CHAR-H |NORMAL
MENU |ATTRIB |NONE
MENU |PAGE LG|11.0 IN
MENU |LFT-END|1 COLM
MENU |TOP-MRG|1 LINE
MENU |LANGUGE|PAGE437
MENU |CHR-SET|SET2
MENU |PRF-SKP|NO-SKIP
MENU |WIDTH |13.6 IN
MENU |ZEROFNT|NO-SLSH
MENU |DC3-CDE|ENABLE
MENU |CR-CODE|CR ONLY
MENU |LF-CODE|LF & CR
MENU |RGHTEND|WRAP
MENU |CHNFONT|MIN FON
MENU |CHNCODE|CNS
MENU |CHN|ENG|CHINESE
MENU |C |PITCH|6.7 CPI
MENU |LD-EMUL|LQ1170C
MENU |==END==|
-----

<< Hardware settings >>
-----
Func. |Item |Option
-----
HARDWRE|PPR-OUT|DETECT
HARDWRE|PRI-DIR|BI-DIR
HARDWRE|BUZZER |ON
HARDWRE|WORD-LG|8 BIT
HARDWRE|BUFFER |8KBYTE
HARDWRE|INTRFCE|PARALEL
HARDWRE|PIN-18 |+5V
HARDWRE|COVR0PN|DETECT
HARDWRE|120 DPI|FULL SP
HARDWRE|==END==|
-----

```

- *1 使用串列介面時會列印出來
 - *2 當 TEAROFF選項的 MANUAL 被選到時，TEAR-EN 將不會印出
 - *3 當 CUTLOAD選項的 BUTTON 被選到時，LOADTIM 將不會印出
- 用 LIST 指令所列印的目前設定值

5-6 設定必要選項

前面您已看過印表機目前設定值的內容，這些選項依其功能可加以分類如下：

- MENU 的設定值 (MENU 功能)
- 硬體的設定值 (HARDWRE功能)
- 列印位置調整的設定值 (ADJUST 功能)
- 結構的設定值 (CONFIG 功能)
- 紙張厚度調整的設定值 (GAP-ADJ功能)

大部份可選取的選項都只會改變列印特性，如列印樣式、每頁格式等，但有些選項必須要選對，才能使用您的軟硬體依據各個不同的功能項正常運作。表 5.2 列出所有必須選擇正確的選項，使您的電腦系統與本印表機相容。

表 5.2 需要之選項

功能	項目	需要之選項
MENU	EMULATE	印表機的模擬程式必須與您的系統軟體選擇的模擬一致。 注意 當您選擇一項新的模擬，所有 MENU 選項重設為出廠預定值至該模擬。 請參閱本章後面“改變 MENU 的選項”一節
HARDWRE	FORMATE BAUD-RT PROTOCL DSR DUPLEX	如果您有串列介面，則印表機所選的選項必須和系統軟體或電腦作業系統所選的選項一致，否則印表機將無法列印，或是印出錯誤的字元。 請參閱本章後面“改變硬體選項”
ADJUST	無	如果您並未使用軟體來指定每頁的上限，建

		議您採用印表機頁首位置的預設值 - 離紙張上端 1吋 (25.4公釐) 處。如果您已透過軟體來指定，則建議您將預設值改為 1/6吋 (4.2公釐)。 請參閱本章後面“改變列印起始位置”一節
CONFIG	無	如果您使用有色或套表紙張時，您必須將 AREA OVER偵測功能取消。 請參閱本章後面“改變結構選項”一節
GAP-ADJ	無	請參閱本章後面“改變紙張厚度調整選項”一節。

5-7 改變 MENU 選項

MENU 功能可讓您透過印表機的操作面板，改變設定在 MENU 中的列印選項，表 5.3所列為 MENU 功能的項目及其選項，依其印出的順序分別說明。您在印表機上所選的模擬程式必須和系統軟體的模擬程式一致，否則無法正確地透過軟體來使用印表機。若要決定您所使用的軟體支援何種列印特性，請參考該軟體的文件說明。

表 5.3 MENU 功能的項目及其選項

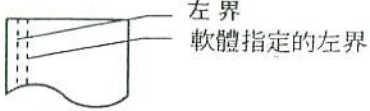
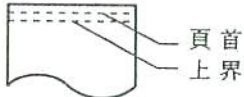
注意 劃底線的選項為機器出廠的預設值

MENU 項目	選 項	說 明
<EMULATE>	DPL24C+ ESC/ P -----	Epson LQ-1170C與 LQ-2500C 印表機

	<p>下面所列的每一種字型，括弧內的數字表示適當的字距設定值。如果您改變了字型，若有需要，也要記得改變其字距。試舉數例如下所示：</p> <p>COUR 10 Courier, 10cpi ----- PRSTG12 Prestige Elite, 12cpi COMPRSD Compressed font, 15,17,and 18cpi BOLDFCE Boldface, Proportional PICA10 Pica, 10cpi CORRESP Correspondence, 10cpi OCR-B OCR-B, 10cpi DRAFT10 Draft font, 10 cpi</p> <p>有關字型範例，請參閱程式設計手冊的附錄 A 部份。</p>
<QUALITY>	<p>請選取最符合您需要的列印品質。</p> <p>LETTER ----- REPORT DRAFT</p> <p>文書列印品質。可提供最高的解析度，但列印速度也最慢。此選項對縮小字型無效。</p> <p>報表列印品質。可提供比文書列印品質較低的解析度，但列印速度增快為兩倍。</p> <p>高速列印品質。可提供比報表列印品質較低的解析度，但列印速度為文書列印品質的三倍。</p>


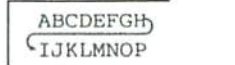
<PITCH>	## CPI	2.5、3、5、6、10、12、15、17、 --- 18 或 20 cpi (字元/吋)
	PROP SP	比例字距
<LINE SP>	## LPI	1、2、3、4、5、6、7、8 lpi (行/吋) 6 lpi 3 lpi (兩倍行距) ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD
<CHAR-W>		如果需要的話，當您選取 2TIMES 或 4TIMES 時，也請改變字距。
	NORMAL -----	標準字元寬度 ABCD
	2TIMES	兩倍字元寬度 ABCD
	4TIMES	四倍字元寬度 ABCD
<CHAR-H>		如果需要的話，當您選取 2TIMES 或 4TIMES 時，也請改變行距。

	NORMAL -----	標準字元高度 ABCD abcd
	2TIMES	兩倍字元高度 ABCD abcd
	4TIMES	四倍字元高度 ABCD abcd
<ATTRIB>		選取屬性可以增強文件的列印效果，但一次只能選取一種屬性。
	NONE -----	無 Standard characters (no attributes)
	ITALICS	斜體 <i>Italic printing</i>
	CONDNSD	縮小 Condensed printing
	SHADOWS	加粗 Double printing with a slight offset
	BOLD	加深 Double printing at the same location
<PAGE LG>	##IN	以吋為單位，指定每頁的列印長度 11.0、11.5、11.6、12.0、12.5、13.0 ----- 、、21.0、21.5、22.0 以及 3.0、3.5、11/3、、9.5、10.0 、 10.5
<LFT-END>		以半字型字元字距為單位指定左邊緣的起始欄位。 當字距為 12 cpi (此值同時也是比例字距的預設值) 時，則 12 個欄位等於一吋。真正的左界值為LFT-END 所指定

	##COLM	<p>的欄位數，再加上軟體所指定的左界之和。</p> <p>1、 2、 3、、 41個欄位</p> 
<TOP-MRG>	##LINE	<p>以行距為單位，指定每頁列印的上限。</p> <p>實際的上界位置為下列三項設定值之和： ：頁首值、<TOP-MRG> 的設定值以及軟體所指定的上界。如果您透過軟體來指定上界，建議您將 <TOP-MRG>設定為預設值（1行）。</p> <p>1、 2、 3、 4、 5、 6、 7、 8、 9、 10行</p> 
<LANGUGE>		<p>選擇語言</p> <p>USA 美式英語</p> <p>UK 英語</p> <p>GERMAN 德語</p> <p>SWEDISH 瑞典語</p> <p>PAGE437 頁碼 437</p> <p>-----</p> <p>PAGE850 頁碼 850</p> <p>PAGE860 頁碼 860</p> <p>PAGE863 頁碼 863</p> <p>PAGE865 頁碼 865</p>

ISO8859	ISO 8859-1
PG852	頁碼 852
PG852-T	頁碼 852 two-pass
PG855	頁碼 855
PG866	頁碼 866
HUNGARY	Hungarian
HUNG-T	hungarian two-pass
SLOV	Sloverian
SLOV-T	Sloverian two-pass
POLISH	Polish
POLSH-T	Polish two-pass
MAZOWIA	Mazowian
MAZOW-T	Mazowian two-pass
LATIN7	Latin 7
LATIN2	Latin 2
LATIN2-T	Latin 2 two-pass
KAMENIC	Kamenicky
KAMENI-T	Kamenicky two-pass
TURKY	Turkish
TURKY-T	Turkish two-pass
CYRILIC	Cyrilic
IBM 437	IBM 437
IBM 851	IBM 851
ELOT928	ELOT 928
PG-DHN	頁碼 928
LATIN-P	Latin Polish
ISO-LTN	ISO Latin
FRANCH	法語
ITALIIAN	義大利語
SPANISH	西班牙語
DANISH1	丹麥文一
DANISH2	丹麥文二
FINNISH	芬蘭文

	NORWECN LITHUA1 LITHUA2 MIK MACEDON	挪威文 Lithuanian Lithuanian Macedonian
<CHR-SET>	SET1 SET2 ----- ITALIC GRAPHIC	IBM 字元集 1 IBM 字元集 2 如果您使用字型卡或下載字型，則該字型會多於 <CHR-SET>的設定值。 斜體 圖形字元
<PRF-SKP>	SKIP NO-SKIP -----	用來設定連續報表紙，是否跳過針線孔位置。 以一寸的長度跳過針線孔位置 不跳過針線孔位置
<WIDTH>	13.6 ----- 11.4 11.0 8.0	紙寬 13.6 吋 紙寬 11.4 吋 紙寬 11.0 吋 紙寬 8.0 吋
<ZEROFNT>		設定列印數字零時，是否加印一斜線。這對區分大寫字母"0"和數字"0"極有幫助。但對某些字形和字形卡無效。

	NO-SLSH ----- SLASH	0 φ
<DC3-CDE>	ENABLE ----- DISABLE	使用空制碼 DC1和 DC3碼，任何在 DC3和下一個 DC1之間，接收到的資料均為無效。 控制碼 DC1和 DC3皆無效。
<CR-CODE>	CR ONLY ----- CR & LF	控制碼 [CR] (0DH) 僅使印字頭歸位，但不往前跳一行。  控制碼 [CR] (0DH) 使印字頭歸位，並且往前跳一行。 
<LF-CODE>	LF ONLY LF & CR -----	控制碼 LF (0AH) 僅執行換行，印字頭不歸位。  控制碼 LF (0AH) 執行換行時，並使印字頭歸位。 
<RGHTEND>	WRAP ----- OVR-PRT	超過右界的資料自動列印到下一行 (印字頭歸位且換行)  超過右界的資料重疊印在右界位置 

<CHNFONT>	設定中文字體	MIN FONT ----- KAI FONT 楷書 HEI FONT 黑體
<CHNCODE>	設定中文內碼	CNS ----- BIG5 電信碼 DC1 公會碼 TCA IBM5550 BIG5+ 天龍碼
<CHN ENG>	設定中文列印模式	CHINESE ----- ENGLISH
<C_PITCH>	設定中文字距大小	6.7、5、6 和 7.5 CPI -----
<LQ_EMUL>	控制指令 ESC _ n 在存純英文模式有效。	LQ 1170C -----
<==END==>	表示 MENU 的項目到此為止。此時如果	LQ 2500C 控制指令 ESC _ n 在中英文模式均有

按“速度”鍵，會重新進入第一個項目
<EMULATE>：如果按“跳行/頁”鍵，
則會回到前一個項目 <C_PITCH>：如果
按“連線”鍵，則回復《主功能表》選
單。

步驟

若要改變設定 MENU 的選項，請先載入連續報表紙，然後執行下列步

1. 進入設定模式
同時按住“內碼”和“速度”鍵，等印表機停止列印，並進入《主功能表》選單：

```

SAVE#NO MENU  HARD#RE ADJUST  CONF IG  DEFALT  L151  SELF-TEST  HEX-DUMP  V-ALMNT
【主功能表】
    
```

2. 選取 MENU 設定功能
按“字體”鍵，使印字頭上的黃色▲符號指到 MENU 功能，然後再按“速度”鍵選擇進入 MENU 設定功能，並印出第一個 <EMULATE>選項：

```

<EMULATE>DP124C  ESC/P
    
```

3. 如果需要改變 MENU 選項
按“字體”或“內碼”鍵，移動黃色▲符號至您想改變的選項。按“速度”鍵選擇該選項並進入下一個項目；按“跳行/頁”鍵選擇該選項並回到上一個項目。

4. 離開 MENU 選項
按住“連線”鍵可以離開目前的功能選項，回到《主功能表》選單。
5. 執行下列任何一個步驟：
 - 選擇另一個功能項
 - 儲存並離開設定模式

有關其他功能的詳細說明，請參閱本章其他各節。若要離開設定模式並儲存改變值，請在確定黃色▲符號指到 SAVE&END 功能後，按下“

速度”或”跳行/頁”鍵即可。

重置 MENU

若要重置 MENU 的出廠預設值，選取 DEFAULT 功能即可，關於詳細的步驟，請參閱本章後面”重置出廠預設值”一節的說明，但硬體和頁首位置的選項不會被重置。

5-8 改變硬體選項

HARDWRE 功能可讓您定義印表機的硬體環境。如果您使用 RS-232C 列介面，您必須正確地設定各選項，印表機才能配合系統的硬體以使用。

表 5.4 HARDWRE 功能的項目及其選項
注意 劃底線的選項為機器出廠的預設值

HARDWRE 項目	選 項	說 明
<PPR-OUT>	CNTOPLY	設定當紙張用盡時，印表機如何處理 當偵測出連續報表紙紙張用盡時，列印會停止，而且 PAPER OUT 指示燈會亮起。
	DETECT -----	當偵測出連續報表紙和單張紙用盡，列印會停止，而且”缺紙”指示燈會亮起。
	IGNORE	不偵測連續報表紙和單張紙用盡的情況，即繼續列印到沒有資料為止，且”缺紙”指示燈也不會亮起。 注意：如果安裝了單張紙自動送紙器

		，不管 PPR-OUT 的設定值為何，列印動作都會停止，而且”缺紙”指示燈會亮起。
<PRT-DIR>	BI-DIR ----- UNI-DIR	雙向列印 對於品質要求較精密的列印而言（如表格中的垂直線），可使用單向列印。但列印的速度較慢。
<BUZZER>	ON -- OFF	將印表機的蜂鳴器功能開啓或關閉。 開啓蜂鳴器功能。建議您採用此設定值，如此當紙張用盡、安裝或移除字型卡，以及其他各種情況，都可以提醒您注意。 取消蜂鳴器功能。
<WORD-LG>	8-BIT ----- 7-BIT	決定字元傳送的位元數，請參閱您的電腦手冊。 當您列印位元影像圖形時，請選取 8-位元。 8-位元（大部份電腦採用此值）。 7-位元。
<BUFFER>	NONE 256BYTE	調整輸入暫存區及中文字型下載區。 輸入暫存區 中文字型下載區 0 bytes 192K bytes 256 bytes 191.75K bytes

	2KBYTE 8KBYTE ----- 24KBYTE 32KBYTE 128KBYTE 192KBYTE	2K bytes 8K bytes 24K bytes 32K bytes 128K bytes 192K bytes	190K bytes 184K bytes 168K bytes 160K bytes 64 K bytes 0K bytes
<INTRFCE>	PARALEL ----- SERIAL	選擇與印表機相接的介面形態。此選項僅限於當串列介面已安裝於印表機內才會顯示出來。 Centronics 並列介面 RS-232C 串列介面	
<PIN-18>	N/C +5V ----	並列介面第十八腳不供電。 並列介面第十八腳供電。	
<COVROPN>	DETECT ----- IGNORE	上蓋檢知有效。 上蓋檢知無效。	
<120DPI>	FULL SPD ----- HALF SPD	列印速度較慢，但列印品質較好。 列印速度較快，但列印品質較差。	
串列介面項目。當 <INTRFCE> 選擇串列介面時，才會列印出 <FORMAT> 到 <DUPLX> 項目。請確定您在印表機上所選取的選項，與電腦作業系統或軟體所選取的選項一致，請參閱電腦和軟體所			

附的手冊。

<FORMAT>	8NONE1 ----- 8NONE2 8EVEN1 8ODD1 7EVEN1 7ODD1 7MARK1 7SPACE1 7EVEN2 7ODD2	資料位元數 8 8 8 8 7 7 7 7 7 7 7	同位位元 None None Even Odd Even Mark Space Even Odd	停止位元 1 2 1 1 1 1 1 2 2
資料格式含 start bit MARK 為邏輯 1 SPACE 為邏輯 0				
<BAND-RT>	150 300 600 1200 4800 9600 ----- 19200	每秒鐘傳輸位元數 (bps, 位元/秒)。請選取與電腦或數據機相同的傳輸率。		
<PROTOCL>	XON/XOF -----	資料傳輸通訊協定 使用 DC1 和 DC3 碼作軟體協定		

2. 選取 HARDWARE 功能

持續按住”字體”鍵，使印字頭上的黃色▲符號指到 HARDWARE 功能，然後再按”速度”鍵選擇進入 HARDWARE 設定功能，並印出第一個<PPR-OUT>選項：

< PPR-OUT > CH ONLY DETECT IGNORE

3. 選擇項目的選項

持續按住”字體”鍵，將黃色▲符號移到您想要的選項，然後按下”速度”鍵以選取該選項，並進入下一個項目。

注意

- 若要回到上一個項目，請按”跳行/頁”鍵。
- 重覆步驟 3 以改變您所需要的選項。
- 離開 HARDWARE 功能
按下”連線”可以離開 HARDWARE 功能，回到《主功能表》選單。
- 執行下列任何一個功能項
 - 選擇另一個功能項。
 - 儲存並離開設定模式。

步驟

若要改變印表機的硬體選項，請先載入連續報表紙，然後執行下列步驟：

1. 進入設定模式
同時按住”內碼”和”速度”鍵，等印表機停止列印，並進入《主功能表》選單：

【主功能表】
SAVE&END MENU HARDWARE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TEST HEX-DUMP V-ALARM

2-9 改變列印起始位置

如果您使用套表紙張時，想要調整列印位置，使列印結果剛好套入表紙內。 ADJUST 功能提供下列設定，即可達成此目的。

- 頁首設定
- 微調頁首

- 微調左邊起始列印 (左邊界)
 - 修正累積的行距誤差
- 前三項分別在單張紙和連續報表紙都有提供，最後一項只在單張紙用。
- 紙張的上方邊緣為列印頁的“實際”上緣，而印表機所能辨識的“編輯”上緣稱為頁首。ADJUST 功能可讓印表機設定頁首位置。列印作的開始位置由下列三項值決定：
- 頁首設定，預設值為 1 吋 (25.4 公釐)
 - 軟體所指定的列印上界
 - TOP-MRG 設定的上邊緣，預設值為 1 行

表 5.5 ADJUST 功能的項目及其選項。
注意 劃底線的選項為機器出廠的預設值

ADJUST 項目	選 項	說 明
<CNT-ORG>	1/6 IN ----- : 6/6 IN : 66/6 IN	將頁首設定為離實際連續報表紙頂端 1/6 吋 (4.2公釐) 之處，如果您的軟體已指定上界，則建議您採用此值。
<CNTFINE>	0/180、... -----	微調連續報表紙的頁首 每次增加單位為 1/180吋 (0.14公釐)，以微調頁首。

<CUT-ORG>	、 29/180 1/6 IN ----- : 6/6 IN : 66/6 IN	將頁首設定為離實際單張紙頂端 1/6 吋 (4.2公釐) 之處，如果您的軟體已指定上界，則建議您採用此值。 將頁首設定為離實際單張紙張頂端 1 吋之處，如果您的軟體未指定上界，則建議您採用此值。
<CUTFINE>	0/180、... ----- 、 29/180	微調單張紙的頁首 每次增加單位為 1/180吋 (0.14公釐)，以微調頁首。
<CNT-LFT>	-10/90 、、 0、 ... - ...、 10/90	微調連續報表紙的左邊緣位置 每次增減單位為 1/90 吋 (0.28公釐)，向左或向右微調左邊緣位置。
<CUT-LFT>	-10/90 、、 0、 ... - ...、 10/90	微調單張紙的左邊緣位置 每次增減單位為 1/90 吋 (0.28公釐)，向左或向右微調左邊緣位置。

<CUT-ADJ>	設定單張紙跳行時產生的累積最大誤差量，當累積誤差到達此設定值時，會以 10 吋的跳躍來重置此誤差。	每次增減 1/360 吋，調整列印累積最大誤差量。 -22/360、 ...、0、... 、+22/360
<==END==>	表示 ADJUST 的項目到此為止。此時如果按“速度”鍵，會重新進入第一個項目 <CNT-ORG>；如果按“跳行/頁”鍵則會回到前一個項目 <CUT-ADJ>。如果按“連線”鍵，則返回 <主功能表> 選單。	

步驟

當您要調整列印位置之前，您必須先劃線或用尺規來測量頁首的數值，以確定您所印出的位置是正確的。若要改變頁首的設定值，請先載入連續報表紙，然後執行下列的步驟：

1. 進入設定模式
同時按住“內碼”和“速度”鍵，等印表機停止列印，並列印 <主功能表> 選單：

```

【主功能表】
SAVE/END  MENU  HAD/RE  ADJUST  CONFIG  DEFAULT  LIST  SELF-TST  HEX-RUMP  Y-R/WHI
    
```

2. 選取 ADJUST 功能
持續按“字體”鍵，使印字頭上的黃色▲符號指到 ADJUST 功能，然後再按“速度”或“跳行/頁”鍵選擇進入 ADJUST 設定功能並印出第一個 <CNT-ORG> 選項：

<CNT-ORG>

1/6 IN	2/6 IN	3/6 IN	4/6 IN	5/6 IN	6/6 IN	7/6 IN	8/6 IN	9/6 IN	10/6 IN
11/6 IN	12/6 IN	13/6 IN	14/6 IN	15/6 IN	16/6 IN	17/6 IN	18/6 IN	19/6 IN	20/6 IN
21/6 IN	22/6 IN	23/6 IN	24/6 IN	25/6 IN	26/6 IN	27/6 IN	28/6 IN	29/6 IN	30/6 IN
31/6 IN	32/6 IN	33/6 IN	34/6 IN	35/6 IN	36/6 IN	37/6 IN	38/6 IN	39/6 IN	40/6 IN
41/6 IN	42/6 IN	43/6 IN	44/6 IN	45/6 IN	46/6 IN	47/6 IN	48/6 IN	49/6 IN	50/6 IN
51/6 IN	52/6 IN	53/6 IN	54/6 IN	55/6 IN	56/6 IN	57/6 IN	58/6 IN	59/6 IN	60/6 IN
61/6 IN	62/6 IN	63/6 IN	64/6 IN	65/6 IN	66/6 IN				

3. 從 1/6 吋到 66/6 吋選擇一項
持續按住“字體”鍵，將黃色▲符號移到您想要的選項，然後按下“速度”鍵，以選取該選項，並進入下一個項目。
4. 離開 ADJUST 功能
按下“連線”鍵可以離開 ADJUST 功能，回到 <主功能表> 選單。
5. 儲存頁首的設定值並離開設定模式
確定黃色▲符號指到 SAVE&END 功能，按下“速度”或“跳行/頁”鍵即可。
6. 檢查一下頁首的設定值
載入紙張，並透過軟體列印一樣張檢查其結果。若有需要，請重新進入設定模式，改變 <CNTFINE> 選項以調整最佳的頁首位置。

5-10 改變結構選項

CONFIG 功能可讓您定義印表機的基本結構功能，您必需正確地設定下列各選項，印表機才能正常運作於您的系統上：

- 將連續報表紙送到撕紙位置
- 自動載入單張紙張
- 立即執行某些特定指令
- 是否偵測超過列印區域

表 5.6 CONFIG 功能的項目及其選項

注意 劃底線的選項為機器出廠的預設值

CONFIG 項目	選 項	說 明
<TEAROFF>	MANUAL	自動或手動方式送至撕紙位置
	----- AUTO	使用者必須按“撕紙”鍵，才能將紙張送至撕紙位置。 列印完畢後，自動將紙張送至撕紙位置，使用者只有在使用連續報表紙時，才能使用此功能。
<TEARPOS>	VISIBLE	撕紙位置始用模式
	----- ALWAYS	當您的軟體在資料印完有下換頁指令時，請選擇此選項。即 TEAROFF 僅送出撕紙位置長度。 當您的軟體在資料印完沒下換頁指令時，請選擇此選項。即 TEAROFF 先執行換頁動作，再送出撕紙位置長度。 注意：如果紙張長度設定與實際報表長度不合，上述的兩種設定均不能正常運作。
當 <TEAROFF>項目選擇 AUTO 時，才會進入 <TEAR-EN>項目。		
<TEAR-EN>	0 sec 1 sec ----- 2 sec	AUTO TEAROFF 延遲執行時間，當資料停止傳輸到 TEAROFF 動作執行前所延遲的時間。在這段時間內，若印表機再接收到資料，則 TEAROFF 將不被

	4 sec 6 sec	執行，而繼續列印動作。 有些軟體因資料處理的時間過長，導致傳送列印資料暫停，本功能可防止此時發生不正常的 TEAROFF 動作，但此動作延遲最多只能設為6秒。
<CUTLOAD>		單張紙自動載入
	AUTO ----- BUTTON	設定為使用單張紙後，會自動載入紙張。 設定為使用單張紙後，使用者必須按“進/退紙”鍵，紙張才會載入。
當 <CUTLOAD>項目選擇 AUTO 時，才會進入 <LOADTIM>項目。		
<LOADTIM>	0.5、1.0、 ----- 1.5、2.0、 2.5、3.0 SEC	單張紙自動載入開始時間 在設定為使用單張紙後，到執行紙張自動載入動作之間，所延遲的時間。
<DECODE>		立即執行某些特定指令
	DIRECT ----- QUEUED	立即執行某些指令（本印表機暫時沒有特定指令） 所有資料或指令均暫存於輸入暫存區中，順序執行。
<AREACNT>		偵測超過列印區域控制

ENABLE	當載入紙張時，偵測紙張的左右邊緣位置，以免列印超過紙張範圍。
DISABLE -----	不偵測紙張的左右邊緣位置，當使用有色或套表列印時，請選擇此功能。
OFFLINE	載入紙張後，印表機仍在離線狀態，按下“連線”鍵使印表機回復連線狀態，執行列印。
ONLINE -----	載入紙張後，印表機自動回復至連線狀態。
<LOADCNT>	
<==END==>	表示 CONFIG 的項目到此為止。此時如果按“速度”鍵，會重新進入第一個項目 <TEAROFF>；如果按“跳行/頁”則會回到前一個項目 <LOADCNT>；如果按“連線”鍵，則返回〈主功能表〉選單。

步驟

若要改變印表機結構選項的設定值，請先載入連續報表紙，然後執行下列的步驟：

1. 進入設定模式

同時按住“內碼”和“速度”鍵，等印表機停止列印，並進入〈主功能表〉選單：

(主功能表)

SAVE&END MENU HARDWARE NOJUST CONFIG DEF(ARJ) LIST SEC(1-15) RES-PROP V-ALNUM

持續按“字體”鍵，使印字頭上的黃色▲符號指到 CONFIG 功能，然後再按“速度”或“跳行/頁”鍵選擇進入 CONFIG 設定功能。並列印出第一個 <TEAROFF>選項：

<TEAROFF>MANUAL AUTO

3. 選取一個選項

按“字體”鍵，將黃色▲符號移到您想要的選項，然後按下“速度”鍵以選取該選項，並進入下一個項目。

4. 離開 CONFIG 功能

按下“連線”鍵可以離開 CONFIG 功能，回到〈主功能表〉選單。

5. 執行下列任何一個功能項

- 選擇另一個功能項。
- 儲存改變值並離開設定模式，有關其他功能的詳細說明，請參閱本章其他各節。若要離開設定模式並儲存改變值，請在確定黃色▲符號指到 SAVE&END 功能後，按“速度”或“跳行/頁”鍵即可。

5-11 改變紙張厚度調整選項

GAP-ADJ 功能可讓您調整印字頭與紙張間的距離，此功能只在“自動紙張厚度控制” (APTC) 功能已內建後才會顯示。

表 5.7 GAP-ADJ 功能的項目及其選項。

注意

劃底線的選項為機器出廠的預設值，此印表機尚無內建此功能。

GAP-ADJ項目	選 項	說 明
<AMOUNT>		指定紙張厚度

AUTO	自動設定紙張厚度

1-PLY	可選擇 1 到 8，與附加的 A，B，C，D。
2-PLY	
3-PLY	
4-PLY	
5-PLY	
6-PLY	
7-PLY	
8-PLY	
POS. A	
POS. B	
POS. C	
POS. D	
MANUAL	用“紙張厚度選擇桿”調整紙張厚度。
<==END==>	表示 GAP-ADJ的項目到此為止。此時如果按“速度”鍵，會重新進入第一個項目 <AMOUNT>；如果按“連線”鍵則返回《主功能表》選單。

步驟

若要改變印表機結構選項的設定值，請先載入連續報表紙，然後執行下列的步驟：

1. 進入設定模式

同時按住“內碼”和“速度”鍵，等印表機停止列印，並進入《主功能表》選單。

2. 選取 GAP-ADJ功能

持續按“字體”鍵，使印字頭上的黃色▲符號指到 GAP-ADJ功能，然後再按“速度”或“跳行/頁”鍵選擇進入 GAP-ADJ設定功能。並列印出 <AMOUNT> 選項。

3. 選取一個選項

按“字體”鍵，將黃色▲符號移到您想要的選項，然後按下“速度”鍵以選取該選項，並進入下一個項目。

4. 離開 GAP-ADJ功能

按下“連線”鍵可以離開 GAP-ADJ功能，回到《主功能表》選單。

5. 執行下列任何一個功能項

- 選擇另一個功能項。
- 儲存改變值並離開設定模式，

有關其他功能的詳細說明，請參閱本章其他各節。若要離開設定模式並儲存改變值，請在確定黃色▲符號指到 SAVE&END 功能後，按“速度”或“跳行/頁”鍵即可。

5-12 儲存並離開設定模式

儲存改變值並離開設定模式的方法有下列兩種：

- 直接選取 SAVE&END 功能。
- 若要在離開設定模式之前先列印一份測試報表，請選取 SELF-TST 功能，然後按“連線”鍵即可離開設定模式。

透過上述任何一種方法，您在設定模式中所改變的任何值，都可被儲存為新的開機預設值，除非您再做改變，否則這些新的預設值會一直維持有效。

注意

如果您想離開設定模式，而不儲存任何改變值，唯一的方法是將印表機電源關掉。當您再度打開印表機時，即恢復進入設定模式前的預設值。

步驟

若要透過 SELF-TST 功能並儲存改變值並離開設定模式，請參閱本手冊「稍後」列印測試報表」一節的說明；若要使用 SAVE&END 功能來完成此項工作，請執行下列步驟：

1. 返回《主功能表》選單

一般而言，《主功能表》選單應該會在設定模式中的最後一行被印出。如果沒有，按下「連線」鍵即可。若您使用 SELF-TST 或 HEX-DUMP 功能，則需按下「字體」鍵才可返回《主功能表》選單。

《主功能表》

SAVE&END MENU HARDWARE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TST HEX-DUMP V-ALPH

2. 選取 SAVE&END 功能

確定導引板上的黃色▲符號指到 SAVE&END 功能後，按下「字體」鍵，以便選取此功能。此時，印表機將會離開設定模式，並回到連線狀態（連線指示燈會亮起），而您在設定模式中所改變的任何值都會被儲存起來。

5-13 重置預設值

本節將說明如何重置印表機的開機預設值、所有的出廠預設值，或設定在 MENU 中的出廠預設值。

重置開機預設值

重置開機預設值即儲存在印表機常駐記憶體中的設定值，每次開機時，這些設定值都有效。重置開機預設值最簡單的方法，就是將印表機關掉，然後再重新打開。如果您不想儲存在設定模式中所作的任何改變，此方法相當有效。

重置出廠預設值

出廠預設值即機器在出廠時已預先選好的設定值，有關出廠預設值的詳細說明，請參閱本章前面「表列設定資料」一節說明。若要重置所有功能的出廠值，請先執行下列步驟：

1. 關掉印表機。

2. 同時按住「字體」、「內碼」和「速度」三鍵，將印表機電源打開，等聽到嗶聲時，放開按鍵。

現在機器出廠的預設值已重置完畢。

重置設定在 MENU 的出廠預設值

1. 進入設定模式

同時按住「內碼」和「速度」鍵，等印表機停止列印，並進入《主功能表》選單：

《主功能表》

SAVE&END MENU HARDWARE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TST HEX-DUMP V-ALPH

2. 選取 DEFAULT 功能

持續按「字體」鍵，使印字頭上的黃色▲符號指到 DEFAULT 功能，然後再按「速度」或「跳行/頁」鍵選擇 DEFAULT 功能。此時印表機會以出廠預設值重置 MENU 中的所有設定項目，並且返回《主功能表》選單。

3. 執行下列任何一個功能項

- 選擇另一個功能項。
 - 儲存改變值並離開設定模式。
- 有關其他功能的詳細說明，請參閱本章其他各節。若要離開設定模式並儲存改變值，請在確定黃色▲符號指到 SAVE&END 功能後，按「速度」或「跳行/頁」鍵即可。

5-14 使用檢測功能

本節將敘述如何使用印表機的檢測功能

- SELF-TST
- HEX-DUMP
- V-ALMNT

這三種功能可幫助您檢查列印品質以及找出印表機的問題。HEX-DUMP 對程式設計師也很有幫助。

自我測試列印

SELF-TST 功能可讓您在不用考慮電腦的情況下，列印一份測試報告以檢查印表機的運作情況。此功能並不會檢查電腦和印表機的連線介面。印表機執行自我測試時，會印出軟體 (FIRMWARE) 的版本、常駐模式程式，以及其他所有可用字元集中的字元。測試列印時會遵照目前已設定的 MENU 中的設定值進行列印，例如如果已經選取 Prestige Elite 12 的 *Italic* 等選項，則測試報告會使用 Prestige Elite 12 的字型和斜體字樣列印。這種方法對預知從 MENU 設定的列印結果是如何，相當有幫助。

步驟

本步驟假設您已經在設定模式中，若要印出自我測試報告，請先載入連續報紙表，然後執行下列步驟：

1. 進入《主功能表》選單

一般而言，《主功能表》選單應該會在設定模式中的最後一行被印出，如果沒有，按下“連線”鍵即可。若您使用 HEX-DUMP 功能，則需按下“字體”鍵才可返回《主功能表》選單。

《主功能表》

SAVE/NO MENU HARD/RE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TST HEX-DUMP V-ALMNT

2. 選取 SELF-TST 功能

持續按“字體”鍵，使印字頭上的黃色▲符號指到 SELF-TST 功能，然後再按“速度”或“跳行/頁”鍵選擇 SELF-TST 功能。此時印表機會開始列印自我測試資料，自我測試完後，報表的上方會印出簡短的輔助功能表。請注意，在執行測試動作時印表機並非處於連線狀態。

3. 檢視測試報告表

若要暫停列印自我測試報告表，按“內碼”鍵即可，在第二章中，您可以看到測試報告表樣本；如果要再繼續列印，再按“內碼”鍵即可。

4. 離開 SELF-TST 功能

若要離開 SELF-TST 功能，請執行下列任何一個動作：

- 若要離開 SELF-TST 功能，但仍然留在設定模式中，請按“字體”鍵，印表機會返回《主功能表》選單。

• 若要離開 SELF-TST 功能並且回到連線狀態，按“連線”鍵即可，印表機會儲存您在設定模式中所作的任何改變，並且回到連線狀態。

另一個執行自我測試的方法是先關掉印表機，按住“跳行/頁”鍵，然後將印表機打開。如第二章所述，當您初次安裝印表機時，這個方法相當有用。

十六進位列印

HEX-DUMP 功能可讓您以十六進位值來列印傳送的資料和命令。此處用於列印的字元集為字元集 2。如果您想檢查電腦是否送出正確的命令給印表機，或者印表機是否正確地執行命令，這個功能相當有用。此外，對於軟體程式的除錯也有幫助。

步驟

若要進入十六位元列印功能，請先載入連續報紙表，然後執行下列的步驟：

1. 進入設定模式

同時按住“內碼”和“速度”鍵，等印表機停止列印時，並進入《主功能表》選單：

《主功能表》

SAVE/NO MENU HARD/RE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TST HEX-DUMP V-ALMNT

2. 選取 HEX-DUMP 功能

持續按“字體”鍵，使印字頭上的黃色▲符號指到 HEX-DUMP 功能。然後再按“速度”或“跳行/頁”鍵選擇 HEX-DUMP 功能。此時印表機會被設定為十六進位列印模式，並印出標題和簡短的功能表，並回到連線狀態。

3. 開始十六進位列印

此時印表機會處於連線狀態，請將檔案或程式送到印表機中，即可開始列印十六進位列印，下圖即其樣本。

按下“內碼”或“速度”鍵可以暫停傾印特性，若要恢復列印，再一次“內碼”或“速度”鍵即可。

```

=== 十六進位傾印 ===
  按鍵 | 功 能
  ----|-----
  字體 | 回到主功能表
  內碼 | 暫停/繼續列印
  速度 | 暫停/繼續列印
  連線 | 回到連線狀態

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F          0123456
    
```

注意

當十六進位列印停止時，印表機仍維持在十六進位列印的連線狀態（連線指示燈會亮起）；若要繼續列印其他十六進位列印資料，將另一個檔案送到印表機即可。

4. 離開 HEX-DUMP 功能

- 若要離開 HEX-DUMP 功能，請執行下列任何一個動作：
- 若要離開 HEX-DUMP 功能，但仍繼續留在設定模式，按“字體”鍵即可，印表機會返回《主功能表》選單。有關其他功能的詳細說明，參閱本章其他各節。
- 若要離開 HEX-DUMP 功能並且回到連線狀態，按“連線”鍵即可。如果您在列印 HEX-DUMP 時按下“連線”鍵，則列印動作雖然繼續，是印表機會從十六進位模式回復到正常列印模式。
- 另一種進入十六進位列印功能的方法是關掉印表機，同時按住“連線”和“跳行/頁”鍵，然後把電源打開，直到聽到印表機發出嗶聲，才放

安鍵，即可進入十六進位列印狀態。

檢查垂直對齊列印

雙向列印時，可能發生垂直字元偏移的情況，V-ALMNT 功能可讓您做一番調整。偏移情況通常是因為由左而右列印的字元，與由右而左列印的字元無法對齊之故，如下面的範例：

```

This example shows how printing looks
when characters are vertically
misaligned. Note that the left
margin is not straight.
    
```

如果您發現列印資料無法垂直對齊，請執行下列步驟以便檢查並做更正。

步驟

請先載入連續報表紙，如果可能，紙寬約 355.6公釐（14 吋），以免印在滾筒上。但是，如果您在 MENU 中將 WIDTH 選項設定為 8吋，仍然可以使用 letter 或 A4 尺寸的紙張。相關說明，您可以參閱“改變 MENU 選項”一節。載入紙張後，再執行下列步驟：

1. 進入設定模式

同時按住“內碼”和“速度”鍵，等印表機停止列印時，並進入《主功能表》選單：

```

【主功能表】
SAVE/END  MENU  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  DEFAULT  LIST  SELF-TST  HEX-DUMP  V-ALMNT
    
```

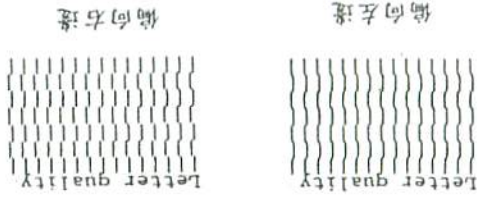
2. 選取 V-ALMNT 功能

持續按“字體”鍵，使印字頭上的黃色▲符號指到 V-ALMNT 功能，然後再按“速度”或“跳行/頁”鍵選擇 V-ALMNT 功能。此時印表機會進入檢查垂直對齊列印功能，並開始以文字列印品質持續列印垂直

線條。

3. 調整文字列印品質的垂直對齊

請查看一下這些垂直條，如果已對齊（未呈鋸齒狀），請直接跳到步驟 4。如果線條偏向左邊（參閱左圖），請持續按住“字體”鍵，直到線條對齊為止；如果線條偏向右邊（參閱右圖），請持續按住“內碼”鍵，直到線條對齊為止。



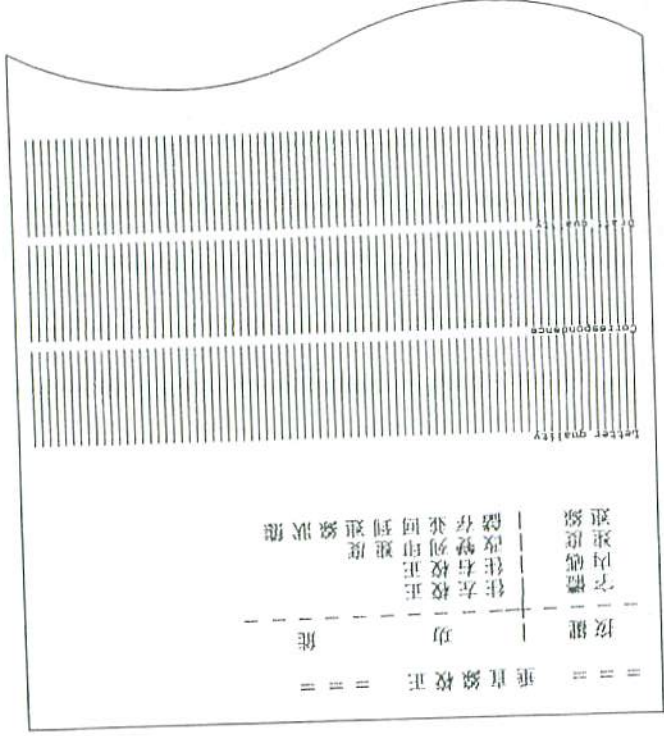
4. 調整報表列印品質的垂直對齊
按“速度”鍵可以從文書列印品質轉換到報表列印品質速度。請查看一下垂直線條並以步驟 3 方法調整。
5. 調整高速列印品質的垂直對齊
按“速度”鍵可以從報表列印品質轉換到高速列印品質。請查看一下垂直線條並以步驟 3 方法調整。

6. 離開 V-ALMNT 功能
按“連線”鍵可以儲存新的垂直對齊設定值並離開 V-ALMNT 功能回到連線狀態。

離開 V-ALMNT 功能，一定會離開設定模式。

注意

====	垂直線校正	====
按鍵	功能	
字體	往左校正	
內碼	往右校正	
速度	改變列印速度	
連線	儲存並回到連線狀態	



正確的列印垂直對齊情況

設定模式參考

下述的流程圖是以組織圖的方式來表現 ESC/P 模擬程式的設定模式。

- “字體”：移動至下一個項目
- “內碼”：移動至上一個項目
- “速度”：選擇此功能(下)
- “連線”：重印主功能表
- “跳行/頁”：選擇此功能(上)

